

**ASUNTO: CARTA COMPROMISO**

Oaxaca de Juárez Oaxaca, México, a 26 de mayo de 2016.

**H.E. Ban Ki-moon**  
**Secretario General de la**  
**Organización de la Naciones Unidas**  
**Nueva York, NY 10017**  
**EUA**

**Estimado señor Secretario General,**

Me complace comunicarle que el **Centro de Atención y Desarrollo Integral para Adolescentes y Niños CENTRO ADRIAN A.C.** apoya los Diez Principios del Pacto Mundial en materia de derechos humanos, derechos laborales, medio ambiente y la lucha contra la corrupción. A través de esta comunicación, expresamos nuestra intención de apoyar e implementar estos Principios en el marco de nuestra esfera de influencia. Además, informaremos puntualmente de este compromiso a nuestros grupos de interés y al público en general.

También nos comprometemos a involucrarnos con el Pacto Mundial de las Naciones Unidas en las siguientes forma(s):

a) Operar de manera responsable, en consonancia con los principios de sostenibilidad universales a través de nuestros valores, mismos que se señalan en nuestra misión y visión como: *Integrar conocimientos de manera interdisciplinaria propiciando la construcción de situaciones y contextos favorecedores e inclusivos en un marco de equidad, pertinencia y calidad, que contribuya principalmente hacia el desarrollo integral de niños y adolescentes mediante diseños de intervención y procedimientos psicopedagógicos, de tratamiento médico y desempeño ocupacional. Ser un centro de excelencia en atención que considere y comprenda a cada SER HUMANO con identidad personal, necesidades, habilidades y características individuales en relación con un contexto social. Los pilares para favorecer el sano desarrollo biopsicosocial de la población infanto-juvenil y sus familias serán la evaluación, intervención y tratamiento así como los procesos de participación y aprendizaje. Se promoverá la eliminación de barreras y modificación de actitudes con relación hacia la diversidad, con el fin de colaborar en la estructuración de una sociedad incluyente.*

b) Llevar a cabo acciones que apoyen en la construcción de una la sociedad inclusiva y de respeto a la diversidad como se señala en nuestro objeto social, ya que CENTRO ADRIAN A.C. es una organización sin fines de lucro que tiene como beneficiarios en todas y cada una de las actividades asistenciales que realiza a personas, sectores y regiones de escasos recursos; comunidades indígenas y grupos vulnerables por edad, sexo o problemas de discapacidad; proporcionamos atención a cualquier persona que en algún momento tenga dificultades emocionales, conductuales, de aprendizaje, psicomotores, genética, neurológica, por

*situaciones y/o problemas que se presenten en su vida diaria o por el contexto que le rodea como pueden ser su relación con el medio donde vive por accesibilidad, materiales, tecnología, un lenguaje distinto, pérdidas emocionales y todo aquello que salga de sus estrategias de afrontamiento o recursos para construir alternativas; así como desconocimiento del tema.*

c) Vigilar y difundir las responsabilidades en materia de derechos humanos, trabajo, medio ambiente y anti-corrupción a través de nuestras diversas actividades, mismas que giran en torno a: *Organizar y llevar a cabo cursos de actualización, capacitación o proyectos socioculturales, educativos y recreativos que beneficien los procesos de intervención. Organizar e impartir formación continua, dirigida a sectores del ámbito de la educación, salud y padres de familia. Se promoverá la eliminación de barreras y modificaciones de actitudes con relación hacia la diversidad, con el fin de colaborar en la estructuración de una sociedad incluyente. Promover el desarrollo comercial, vivienda, salud, educación, comunicación, mediante el establecimiento de convenios de colaboración con las diferentes instancias gubernamentales: federales, estatales y municipales. Promover reuniones y relaciones de diversos niveles con otras organizaciones, así como establecer o reconocer grupos filiales.*

Reconocemos que un requisito clave para participar en el Pacto Mundial es el envío cada dos años de una Comunicación de Involucramiento (COE) que describa los esfuerzos de nuestra organización para apoyar la implementación de los diez principios y para involucrarse con el Pacto Mundial.

Apoyamos la transparencia y la rendición de cuentas, y por lo tanto nos comprometemos a reportar el progreso de aquí a dos años de haber ingresado al Pacto Mundial, y cada dos años desde esa fecha, tal como lo indica la política de COE del Pacto Mundial.

Atentamente



**C. Maestría Aleida Isela Rubiños Martínez**  
**Directora General**  
**CENTRO ADRIAN A.C.**