UNEF
Unión Española Fotovoltaica

H.E. António Guterres
Secretario General
Organización de la Naciones Unidas
Nueva York, NY 10017
EUA

Madrid, 14 de noviembre de 2019

Estimado señor Secretario General:

Me complace comunicarle que UNEF apoya los Diez Principios del Pacto Mundial en materia de derechos humanos, derechos laborales, medio ambiente y la lucha contra la corrupción. A través de esta comunicación, expresamos nuestra intención de apoyar e implementar estos Principios en el marco de nuestra esfera de influencia. Además, informaremos puntualmente de este compromiso a nuestros grupos de interés y al público en general.

También nos comprometemos a involucrarnos con el Pacto Mundial de las Naciones Unidas trabajando la sostenibilidad mediante el desarrollo de herramientas y promoción de las mejores prácticas entre nuestras empresas asociadas. Nos comprometemos asimismo a crear consciencia sobre la contribución que tienen las energías renovables y nuestro sector fotovoltaico tanto entre las empresas asociadas como en la sociedad en general.

Reconocemos que un requisito clave para participar en el Pacto Mundial es el envío cada dos años de una Comunicación de Involucramiento (COE) que describa los esfuerzos de nuestra organización para apoyar la implementación de los diez principios y para involucrarse con el Pacto Mundial. Apoyamos la transparencia y la rendición de cuentas, y por lo tanto nos comprometemos a reportar el progreso de aquí a dos años de haber ingresado al Pacto Mundial, y cada dos años desde esa fecha, tal como lo indica la política de COE del Pacto Mundial.

Atentamente,

D. Jorge Barredo
Presidente

Velázquez, 18. 7º izda. 28001 Madrid • Tel.: +34 917 817 512 • Fax: +34 917 816 443 • info@unef.es • www.unef.es