ALSAT
ALIMENTOS ESPAÑOLES, S.L.

MEMORIA ANUAL 2020 ANNUAL REPORT

ALSAT

ALIMENTOS ESPAÑOLES, S.L.

MEMORIA ANUAL
2020 ANUAL REPORT

ÍNDICE

MENSAJE DEL CONSEJERO DELEGADO

1.- INFORME SOSTENIBLE

- Introducción
- Grupos de Interés
- Centrados en lo Relevante

2.- SOMOS ALIMENTOS ESPAÑOLES ALSAT

- Mision y visión
- Transformación en la historia
- Organización
- Productos
- Mercados
- Capacidad productiva

3.- CENTRADOS EN LA GESTIÓN SOSTENIBLE

- Introducción
- Ética e integridad
- Agricultura sostenible
- Calidad y seguridad alimentaria
- Respeto al Medio Ambiente
- Trabajo digno y seguro
- Compromiso con la sociedad
- Respeto a los derechos humanos
- Gestión económica sostenible

ALIMENTOS ES

INDEX

MESSAGE FROM OUR CEO

1.- SUSTAINABILITY REPORT

- Introduction
- Stakeholders
- Focusing on what is relevant

2.- ABOUT ALIMENTOS ESPAÑOLES ALSAT

- Mission and vision
- Transformation in history
- Organisation
- Products
- Markets
- Production capacity

3.- FOCUSED ON SUSTAINABLE MANAGEMENT

- Introduction
- Ethics and integrity
- Sustainable agriculture
- Quality and food safety
- Respect for the environment
- Decent and secure employment
- Committed to society
- Respect for human rights
- Sustainable economic management

SAT

SPAÑOLES, S.L.

Mensaje del Consejero Delegado

El pasado 2020 ha sido un año marcado por la pandemia, y si bien lo iniciamos en una situación muy incierta, y en un contexto cargado de incertidumbre, la empresa ha dejado más patente que nunca su vocación empresarial responsable al servicio de sus accionistas, empleados y la sociedad. Empezamos 2021 de una forma inimaginable, con un cambio sustancial en nuestra forma de vida y de hacer los negocios, pero las medidas llevadas a cabo por la empresa desde el comienzo de la pandemia nos han permitido mantener la actividad, preservando la seguridad y la salud tanto de nuestros empleados como de colaboradores: sabemos que nuestro equipo es nuestro mejor recurso y que nuestro gran crecimiento se debe al trabajo de todos los que formamos parte de **ALSAT**.

Por todo ello, y a pesar de las dificultades, este año ha sido para nosotros un año de crecimiento y buenos resultados, ratificando nuestra estrategia de convertirnos en una empresa cada vez más competitiva, sin dejar por ello de ser eficientes y respetuosos con el entorno que nos rodea.

La fabricación de derivados industriales del tomate continúa siendo el pilar fundamental de la estrategia de la empresa, y garantizar tanto su elaboración como su suministro ha sido y seguirá siendo siempre nuestro compromiso más importante con nuestra sociedad. Es por ello que afrontamos el año 2021 con proyectos que nos hagan crecer y garantizar el suministro de nuestros productos. Para este cometido, hemos invertido en construir una nueva línea de fabricación de pulpa de tomate, lo que junto con las anteriores líneas existentes nos permitirá aumentar su capacidad hasta alrededor de 50.000 toneladas de productos troceados al año.

Además, siguiendo con nuestra política de sostenibilidad y gestión ambiental, se han producido mejoras sustanciales en la capacidad de la planta de tratamiento de agua existente, integrando en el proyecto criterios de desarrollo sostenible que garanticen una adecuada gestión de los recursos y minimizando el impacto ambiental de nuestra actividad. Esto, sumado a la obtención en los próximos meses de la certificación ambiental en ISO 14001, supone la consolidación del proyecto sostenible.

Sabemos que la ética y la sostenibilidad van de la mano, y por ello son valores fundamentales de nuestra estrategia empresarial: creemos en una gestión ética y responsable e impulsamos a toda la organización hacia una cultura ética, inclusiva y equitativa que permita establecer relaciones de confianza mutua con los grupos de interés. Mediante la presente memoria vamos a profundizar y detallar los avances realizados por **ALSAT** durante el año 2020, que son un fiel reflejo de la importante actividad desarrollada por la compañía a pesar de las restricciones causadas por la pandemia, y donde seguimos apostando por un modelo de negocio responsable ante todo con nuestro entorno y sociedad.

Miguel Ángel Martín Antequera
Consejero Delegado y Director General de Alimentos Españoles, ALSAT, S.L.

Message from our CEO

Last 2020 has been a year marked by the pandemic, and although we started it in a context and situation full of uncertainty, the company has shown more than ever its responsible business vocation in the service of its shareholders, employees and society.

We started 2021 in an unimaginable way, with a substantial change in our way of life and doing business, but the measures implemented by the company since the beginning of the pandemic have allowed us to maintain our activity, preserving the safety and health of both our employees and partners: we know that our team is our best resource and that our great evolution is due to the work of all who are part of **ALSAT**.

For all these reasons, and despite the difficulties, this has been a year of growth and good results for us, ratifying our strategy of becoming a more competitive company, while remaining efficient and respectful with the environment.

The manufacture of industrial tomato derivatives continues to be the fundamental pillar of the company's strategy, and guaranteeing its production and supply will always be our most important commitment to our society. That is why we are facing 2021 with projects that will enable us to grow and guarantee the supply of our products. To this end, we have invested in the construction of a new tomato pulp production line, which, together with the existing lines, will allow us to increase our capacity to around 50,000 tonnes of chopped products per year.

In addition, in line with our policy of sustainability and environmental management, substantial improvements have been made on the capacity of the existing water treatment plant, integrating sustainable development criteria into the project to ensure proper management of resources and minimising the environmental impact of our activity. All of this added to ISO 14001 environmental certification in the coming months means the consolidation of our sustainable project.

We know that ethics and sustainability go together, and for that reason are fundamental values of our business strategy: we believe in ethical and responsible management and we drive the entire organisation towards an ethical, inclusive and equitable culture that allows us to establish relationships of mutual trust with our stakeholders. Through this report, we are going to go in depth and detail the progress made by **ALSAT** during 2020, which is a true reflection of the important activity carried out by the company despite the restrictions caused by the pandemic, and where we remain committed to a business model that is above all responsible with our environment and society.

Miguel Ángel Martín Antequera
CEO and Managing director of Alimentos Españoles, ALSAT, S.L.

ALSAT
ALIMENTOS ESPAÑOLES, S.L.

1

INFORME SOSTENIBLE

SUSTAINABILITY REPORT

Introducción
Grupos de Interés
Centrados en lo Relevante

Introduction
Stakeholders
Focusing on what is relevant

Introducción

La presente Memoria de Sostenibilidad constituye el cuarto informe de sostenibilidad publicado por Alimentos Españoles ALSAT S.L. y su finalidad es la publicación de información fiel y veraz sobre sus impactos económicos, ambientales y sociales así como sus contribuciones (positivas o negativas) al objetivo de desarrollo sostenible.

Alimentos Españoles ALSAT quiere mostrar a sus diferentes grupos de interés, su apuesta sólida por minimizar los impactos de sus actuaciones y trasladar los compromisos asumidos en materia de Responsabilidad Social Corporativa; es decir, la forma en la que contribuye a alcanzar el objetivo del desarrollo sostenible.

Al igual que se hizo en años pasados, los contenidos de la memoria se han definido considerando los asuntos más relevantes para ALSAT y sus grupos de interés.

El informe ha sido realizado de acuerdo a criterios y contenidos establecidos en la

Introduction

This Sustainability Report constitutes the fourth sustainability report published by Alimentos Españoles, ALSAT S.L., and its purpose is to communicate reliable and accurate information on the company's economic, environmental and social impacts, as well as its contributions (positive or negative) to the objective of sustainable development.

Alimentos Españoles ALSAT wishes to show its different stakeholders its sound commitment to minimising the impacts of its actions and to share the commitments assumed with regard to Corporate Social Responsibility; that is, the manner in which the company contributes to achieving the aim of sustainable development.

In the same way that we did last years, the contents of the report have been defined considering the most relevant matters for ALSAT and its stakeholders. The re-

guía de Global Reporting Initiative (GRI) para la Elaboración de Memorias de Sostenibilidad en su versión "Conjunto consolidado de Estándares GRI para la elaboración de Informes de Sostenibilidad 2016". Aspectos relativos a posteriores versiones como: agua y efluentes (2018) y salud y seguridad en el trabajo (2018) se han tenido en cuenta para su elaboración

Se incluyen contenidos generales y específicos según recoge la Guía GRI, aplicando los indicadores según establece la misma, los cuales pueden localizarse fácilmente consultando el ANEXO Índice de contenidos GRI.

El máximo órgano de gobierno de Alimentos Españoles ALSAT S.L., en la figura de su Consejero Delegado, es el último responsable a la hora de aprobar el presente informe de sostenibilidad verificando de esta manera que los datos son correctos y fiel reflejo de la política de la empresa.

El presente informe no se ha sometido a verificación externa y se presenta anualmente. Para cuestiones relativas a esta Memoria de Sostenibilidad 2020 pueden dirigirse a:

Alimentos Españoles ALSAT S.L.
Polígono Isaac Peral nº 12
Apartado de correo nº 136. 06400 Don Benito, Badajoz (España)
Y a través del correo: jerodriguez@alsatsl.com

port has been prepared according to the criteria and contents established in the Global Reporting Initiative (GRI) guide for the Preparation of Sustainability Reports in its latest version "Consolidated Set of GRI Sustainability Reporting Standards 2016". Aspects relating to later versions such as: water and effluents (2018) and occupational health and safety (2018) have been taken into account in its development. General and specific contents are included according to the GRI guide, applying the indicators it establishes, which can easily be located by consulting the Appendix GRI content index.

The highest governing body of Alimentos Españoles ALSAT S.L., in the figure of its CEO, is ultimately responsible for approving this sustainability report, thus verifying that the details are a correct and accurate reflection of company policy.

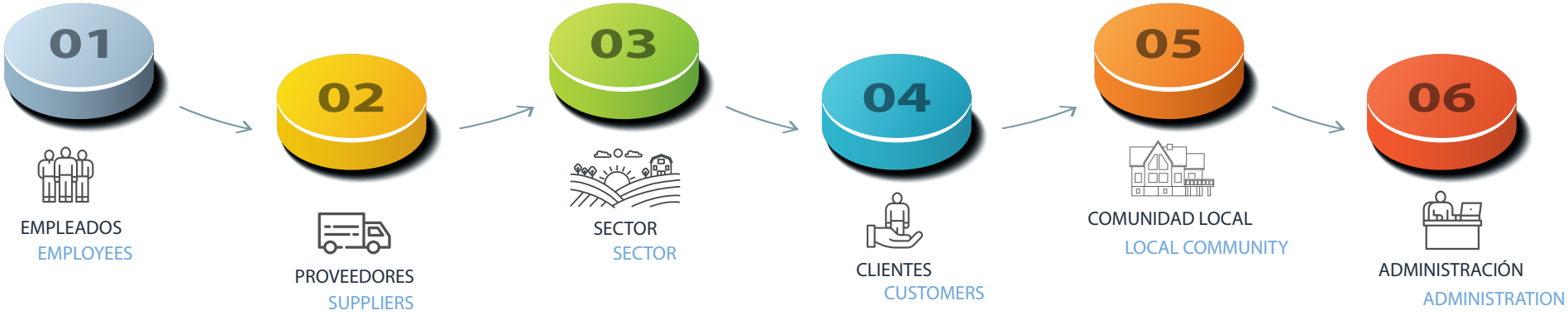
This report has not been submitted for external verification. The Sustainability Report is planned to be presented on an annual basis.

For any matters relative to this Sustainability Report 2020 please contact:

Alimentos Españoles ALSAT S.L.
Polígono Isaac Peral nº 12
Apartado de correos nº 136, 06400 Don Benito, Badajoz (Spain)
And by email: jerodriguez@alsatsl.com

Grupos de Interés

Stakeholders



Alimentos Españoles ALSAT S.L. tiene identificados sus grupos de interés, así como los intereses comunes entre ellos y la compañía.

Con los grupos de interés se mantiene un diálogo continuo sobre la base de la transparencia y el buen gobierno. El objetivo de dialogar con los diferentes colectivos es conocer cuáles son sus expectativas, de manera que puedan captarse y analizar su viabilidad y oportunidad e interiorizarlas en la gestión estratégica de la empresa. Esto implica una relación continúa y cercana con todos a través de diversos canales de comunicación entre los que destacan:

Alimentos Españoles ALSAT S.L. has identified its stakeholders, as well as the interests they share with the company.

A continuous dialogue is held with the stakeholders, based on transparency and good governance. The aim of the dialogue with the different groups is to ascertain their expectations, so that these can be interiorised, and to analyse their viability and opportunism and to assimilate them in the strategic management of the company. This implies a continuous and close relationship with all stakeholders through the different communication channels of the company, including:

canales de comunicación
communication channels

01

EMPLEADOS
EMPLOYEES

- Página web
- Tablón de anuncios
- Circulares informativas
- Comité de empresa
- Comité de Seguridad y Salud
- Entrevistas personales
- Correo electrónico

- Web page
- Noticeboard
- Informative circulars
- Workers' committee
- Health and Safety Committee
- Personal interviews
- Email

02

PROVEEDORES
SUPPLIERS

- Visitas de campo
- Cuaderno de campo
- Auditorías
- Jornadas de formación
- Mesa del Tomate
- Página web
- Ferias, congresos y foros
- Reuniones de trabajo
- Correo electrónico

- Field visits
- Field book
- Audits
- Training sessions
- "Mesa del Tomate" (tomato bureau) association
- Web page
- Fairs, congresses and forums
- Working meetings
- Email

03

SECTOR
SECTOR

- Página web
- Ferias, congresos y foros
- Reuniones de trabajo
- Correo electrónico

- Web page
- Fairs, congresses and forums
- Working meetings
- Email

04

CLIENTES
CUSTOMERS

- Página web
- Reuniones de trabajo en visitas
- Correo electrónico
- Ferias, congresos y foros
- Encuestas de satisfacción

- Web page
- Working meetings during visits
- Email
- Fairs, congresses and forums
- Satisfaction surveys

05

COMUNIDAD LOCAL
LOCAL COMMUNITY

- Página web
- Ferias locales
- Visitas de grupos sociales

- Web page
- Local fairs
- Social group visits

06

ADMINISTRACIÓN
ADMINISTRATION

- Documentación Oficial

- Official documentation

Centrados en lo relevante

Focusing on what is relevant

Los contenidos de la memoria se han definido considerando los asuntos más relevantes para ALSAT, que son aquellos aspectos que más preocupan a los grupos de interés identificados y más a aquellos que pueden tener mayor influencia en la actividad de ALSAT.

Para ello, realiza un análisis de materialidad propio, estableciendo y valorando los aspectos más relevantes relacionados con la actividad de ALSAT mostrados en la matriz de materialidad.

The contents of the report have been defined considering the most relevant matters for ALSAT, which are the aspects that have been identified as generating the most concern among our stakeholders, and especially those that bear the greatest influence on the activity of ALSAT.

To this end, a materiality analysis has been performed, establishing and evaluating the most relevant aspects relating to the activity of ALSAT and which are shown in the materiality matrix below.

01

EMPLEADOS
EMPLOYEES

- Empleo local • Local employment
- Ética e integridad • Ethics and integrity
- Condiciones Laborales • Working conditions
- Seguridad y Salud • Health and safety
- Formación • Training

02

PROVEEDORES
SUPPLIERS

- Ética e Integridad • Ethics and integrity
- Condiciones contractuales • Contract conditions

03

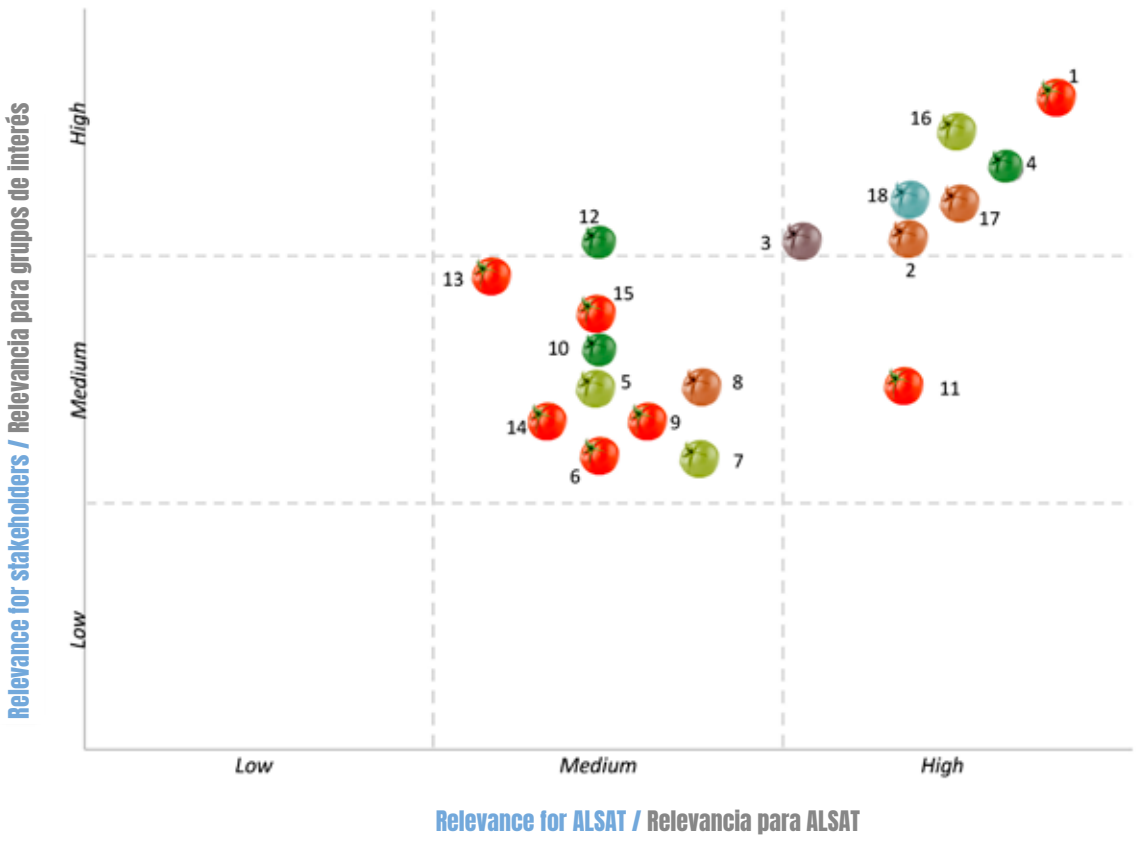
SECTOR
SECTOR

- Prácticas mercantiles • Trade practices
- Colaboración • Collaboration
- Participación asociativa • Participation in associations

04

CLIENTES
CUSTOMERS

- Cumplimiento y capacidad de servicio • Compliance and service capacity
- Aseguramiento de calidad • Quality assurance
- Seguridad Alimentaria • Food safety
- Trazabilidad • Traceability
- Cadena de suministro sostenible • Sustainable supply chain
- Sostenibilidad medioambiental • Environmental sustainability
- Requisitos de consumidores con necesidades especiales (Celíacos, ecológicos, Baby-food, Kosher, Halal). • Requirements of consumers with special needs (Coeliac, Ecological, Baby-food, Kosher, Halal).
- Innovación • Innovation
- Satisfacción de los clientes • Customer satisfaction
- Empleo Local • Local employment



1. Ethics and integrity / Ética e integridad
2. Sustainable supply chain / Cadena de suministro sostenible
3. Traceability / Trazabilidad
4. Food safety / Seguridad alimentaria
5. Water management / Gestión del agua
6. Biodiversity / Biodiversidad
7. Waste recovery / Valorización de residuos
8. Energy and emissions / Energía y emisiones
9. Training / Formación
10. Employment practices / Prácticas laborales
11. Occupational health safety / Seguridad y salud laboral
12. Local employment / Empleo local
13. Sponsorship and aid / Patrocinios y ayudas
14. Respect for human rights / Respeto por los derechos humanos
15. Local purchasing / Compras locales
16. Sustainable economic management / Gestión económica sostenible
17. Product integrity / Integridad de producto
18. Customer satisfaction / Satisfacción de cliente

- Colaboración social
- Empleo local

- Social cooperation
- Local employment

- Cumplimiento legal

- Legal compliance

ALSAT
ALIMENTOS ESPAÑOLES, S.L.

2

SOMOS ALIMENTOS ESPAÑOLES ALSAT

ABOUT ALIMENTOS ESPAÑOLES ALSAT

Mision y visión
Transformación en la historia
Organización
Productos
Mercados
Capacidad productiva

Mission and vision
Transformation in history
Organisation
Products
Markets
Production capacity

Misión elaboradora y visión de referencia

Mission and vision

Alimentos Españoles ALSAT, S.L., es una empresa del sector de las conservas vegetales dedicada a la producción de concentrado, dado de tomate y pulpa de alta calidad en aséptico, con sede y operaciones ubicadas en el Polígono Industrial Isaac Peral de Don Benito, Badajoz, España.

Nuestra misión es elaborar derivados industriales adaptados a las necesidades específicas de fabricantes de productos donde el tomate sea el ingrediente fundamental.

Nuestra visión es llegar a ser una industria referente en cuanto a calidad, forma de hacer y pautas de comportamiento para todos los grupos de interés relacionados con la empresa: empleados, clientes, proveedores, instituciones públicas, sector, comunidad local y sociedad en general.

We are Alimentos Españoles, ALSAT S.L., a company in the processed vegetable sector that produces high-quality aseptically packaged tomato paste, diced tomato and tomato pulp. Our head office and factory are located on the Isaac Peral Industrial Estate in the town of Don Benito, in Badajoz, Spain

Our mission is to produce industrial products adapted to the specific needs of the manufacturers of products in which tomato is the main ingredient

Our vision is to be a benchmark company with regard to quality, our way of doing business and the behavioural guidelines we offer to all the company's stakeholders: employees, customers, suppliers, public institutions, the sector, the local community and society in general.

Nuestros valores constituyen nuestra filosofía como empresa, los principios que regulan la gestión en ALSAT son:

- Capacidad y voluntad para adaptarse técnica y tecnológicamente a los requisitos específicos de los clientes.
- Rigor, disciplina y esfuerzo en la ejecución y servicio.
- Calidad y seguridad en los productos.
- Honestidad en nuestras relaciones comerciales con clientes y proveedores.
- Integridad y respeto en todas nuestras actuaciones.
- Desarrollo de personas, colaboración y trabajo en equipo como prioridades.

Nuestro compromiso con los diferentes aspectos tales como: la satisfacción de nuestros clientes, la producción de alimentos seguros y legales, la obtención de resultados económicos positivos, la formación y capacitación del personal de la empresa así como el mantenimiento de las mejores condiciones de trabajo, el cumplimiento de la legislación ambiental o con la sociedad; en definitiva, nuestro compromiso con la sostenibilidad, queda indicado en el apartado Centrados en la Gestión Sostenible, donde se exponen no sólo como objetivos en nuestra Política de Gestión sino también con los resultados de nuestros indicadores de gestión.

Our values constitute our philosophy as a company. The principles that regulate management in ALSAT are:

- The capacity and willingness to adapt technically and technologically to the specific requirements of our customers.
- Rigor, discipline and effort in the products we make and the services we provide.
- Product quality and safety.
- Honesty in our business relationships with customers and suppliers.
- Integrity and respect in all our business activities.
- The prioritising of personal development, collaboration and teamwork.

We are committed to satisfying the requirements of our customers, to producing safe and legally compliant foods, to the obtaining of positive economic results, to the training and skill development of the company's staff and to maintaining the best working conditions, to compliance with environmental legislation and with society. In short, to sustainability, which we describe in the section Focused on Sustainable Management which sets out not only the aims of our Management Policy but also the results and management indicators.

Transformación en la historia

Transformation in history

ALSAT
ALIMENTOS ESPAÑOLES, S.L.

1985
- Alimentos Españoles S.A.T. nº 5.750 (ALSAT)
- 600 tons/day

1987
1050 tons/day

1989
Alimentos Españoles ALSAT, S.L.

1994-2002
Major technological renovation process that led to a total installed capacity for the manufacture of paste of 3,500 metric tonnes per day.

2004
Started to produce diced tomato, with the installation of a production line with capacity for 12.000 kg/h

2007
The capacity was duplicated to 24,000 kg/h with the installation of a second diced tomato production line.

2016
- Great technological renovation of the company with two basic objectives:
- The installation of an evaporator with mechanical steam re-compression for the preparation of low concentration products.
- The installation of a pulp production line with capacity for 12,000 metric tonnes per season.

2019
Market position as a major producer of pulp and BiB, especially in peninsular territory.

Facturación / Turnover 2020
33.719.790,82 €

Toneladas de materia prima transformada 2020
Tonnes of raw material processed 2020
147.703.050

Nivel de empleo 2020
Employee
89
(expresado como nº de trabajadores/año equivalente).
expressed as equivalent number of workers/year).

Alimentos Españoles ALSAT S.L. nace en 1.985 bajo la forma jurídica de Sociedad Agraria de Transformación como ALIMENTOS ESPAÑOLES S.A.T. Nº 5.750 (ALSAT). Con la entrada en el accionariado de la Compañía del Grupo CENTUNION en 1.987 se inicia el proceso de transformación a S.L. que concluyó en 1.989 dando lugar a la actual razón social ALIMENTOS ESPAÑOLES ALSAT, S.L. manteniendo la denominación ALSAT como marca y referencia a sus orígenes aunque sin referencia ya a su nueva forma jurídica.

ALSAT fue la primera industria española del sector de los derivados industriales del tomate en envasar el 100 % de sus productos en aséptico cuando aún era muy presente el tradicional sistema de llenado en caliente "Hot-pack" y el procesado y llenado en aséptico luchaba por imponerse al sistema tradicional.

En un principio las modernas instalaciones de ALSAT estaban 100 % destinadas a la fabricación de concentrado de tomate disponiendo de una capacidad instalada de 600 Tm/día de tomate fresco.

En 1.987 se instala una segunda línea completa de fabricación de concentrado, incrementando su capacidad total a 1.050 Tm/día de tomate fresco.

En 1.994 se inicia un importante proceso de renovación tecnológica encaminado tanto al incremento de capacidad como la especialización en la fabricación de concentrados Hot Break de alta viscosidad, muy demandados en el mercado, con la instalación de diferentes líneas de proceso (1.994, 1.998 y 2.002) que condujeron a una capacidad total instalada para la fabricación de concentrado de 3.500 Tm/día.

En 2.004 ALSAT se introduce también en la producción de dados de tomate mediante la instalación de una línea completa con capacidad para 12.000 kg/h de dados, abordando también ese año un profundo proceso nuevamente de modernización y automatización. Tan solo 3 años después se duplica dicha capacidad hasta 24.000 kg/h mediante la instalación de una segunda línea de dados.

En 2.016 se produce la última "gran renovación" tecnológica de la Compañía mediante un ambicioso proyecto de inversión con dos objetivos fundamentales:

- La instalación de un concentrador con re-compresión mecánica del vapor para la elaboración de productos de baja concentración mejorando además la eficiencia de los equipos de concentración existentes, reduciendo el consumo de energía y disminuyendo las emisiones de CO2 a la atmósfera.
- La instalación de una línea completa de producción de pulpa con capacidad para 12.000 Tm/campaña de estos productos.

En 2.019 se produce un record de producción tanto de dados como de pulpa de tomate, habiendo alcanzado entre ambos productos 33.375 Tm. Para el año 2021, se espera que aumente ostensiblemente la producción de pulpa de tomate (y como consecuencia, los productos troceados elaborados) con la instalación de una nueva línea para tal fin.

Alimentos Españoles ALSAT S.L. was founded in 1985 under the legal form of agricultural processing company (Sociedad Agraria de Transformación, or S.A.T.) with the name of ALIMENTOS ESPAÑOLES S.A.T. No. 5.750 (ALSAT). When the CENTUNION Group entered the shareholding structure of the Company in 1987 the company was transformed into a limited liability company, a process that was completed in 1989 giving rise to the current name of ALIMENTOS ESPAÑOLES ALSAT, S.L. The name of ALSAT was maintained as a brand and in reference to its origins although with no reference to its new legal form.

ALSAT was the first Spanish company in the industrial tomato sector to package 100% of its products aseptically when the traditional "Hot-pack" system was still very common and aseptic processing and filling processes were struggling to replace the traditional system.

To begin with, the modern facilities of ALSAT were 100 % dedicated to the manufacture of tomato paste with an installed capacity of 600 metric tonnes per day of fresh tomato.

In 1987 a second production line was installed for paste, increasing the total capacity to 1,050 metric tonnes per day of fresh tomato.

1994 saw the commencement of a major technological renovation process, aimed at both increasing capacity and specialising in the manufacture of high-viscosity Hot Break pastes, in great demand on the market, with the installation of different production lines (1994, 1998 and 2002) which led to a total installed capacity for the manufacture of paste of 3,500 metric tonnes per day.

In 2004 ALSAT also started to produce diced tomato, with the installation of a production line with capacity for 12,000 kg/h of diced tomato, once again undertaking during that year a widescale modernisation and automation process. Just 3 years later the capacity was duplicated to 24,000 kg/h with the installation of a second diced tomato production line.

2016 saw the latest "great technological renovation" of the Company, with an ambitious investment project that had two basic objectives:

- The installation of an evaporator with mechanical steam re-compression for the preparation of low concentration products as well as increasing the efficiency of the existing concentration equipment, reducing energy consumption and reducing CO2 emissions to the atmosphere.
- The installation of a pulp production line with capacity for 12,000 metric tonnes per season of these products.

In 2.109 there has been a record production in the history of Alsat for diced tomatoes and tomato pulp with 33.375 Tm. By 2021, it is expected that tomato pulp production (and consequently diced and crushed products) will increase significantly with the installation of a new tomato pulp line.

Organización

Organisation

Alimentos Españoles ALSAT S.L. pertenece al Grupo CENTUNION, S.A., empresa de ingeniería que utiliza las más avanzadas tecnologías de proceso, coordinando y responsabilizándose de las diversas etapas técnicas, económicas y financieras de instalaciones industriales, desde su proyecto hasta su puesta en marcha. Las actividades de CENTUNION se inician en la década de los años 60, coincidiendo con una época de fuerte desarrollo industrial en España, interviniendo en importantes proyectos de empresas tanto extranjeras como españolas, que participaban en la masiva inversión industrial que en este tiempo se producía en el país. El sólido prestigio conseguido en sus realizaciones en el mercado doméstico, y su profundo conocimiento de la industria manufacturera española de bienes de equipo, resultaron en una natural apertura al mercado exterior, de la cual CENTUNION participa hasta convertirse en una empresa de relevante importancia dentro del sector de exportación de grandes bienes de equipo y plantas industriales completas. Como reconocimiento a su labor, durante varios años CENTUNIÓN ha obtenido de la Cámara de Comercio e industria de Madrid, Premios a la Exportación, con los que esta institución distingue a la empresa más sobresaliente en exportación.

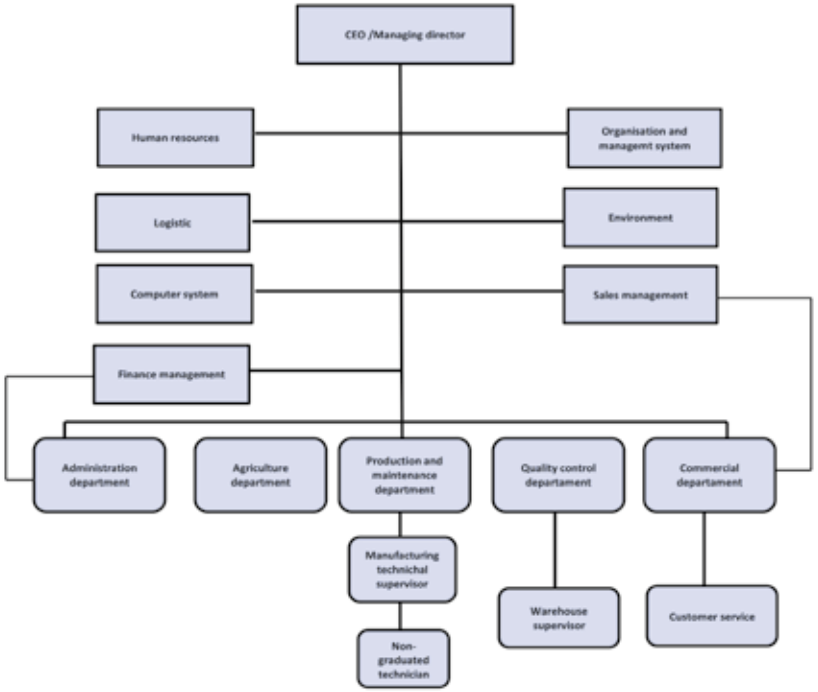
Las empresas que conforman el Grupo CENTUNIÓN son las siguientes:

- **CENTUNION, S.A.,** empresa de ingeniería y contratista dedicada al diseño y construcción de plantas industriales.

Alimentos Españoles ALSAT S.L. belongs to the group headed by CENTUNION, S.A., an engineering company that uses the most advanced processing techniques, coordinating and undertaking the various technical, economic and financial stages of industrial facilities, from the project stage up to commissioning. The activities of CENTUNION began in the nineteen-sixties, coinciding with a period of strong industrial development in Spain, when the company collaborated on important projects by Spanish and foreign companies that participated in the massive industrial investment that was being made in Spain at that time. The sound prestige obtained owing to its achievements in the domestic market, and its in-depth knowledge of the Spanish capital goods manufacturing industry led to a natural opening to the export market, in which CENTUNION participated, finally becoming an extremely relevant company within the export sector for major capital goods and complete industrial plants. In recognition of its work, for several years CENTUNION has obtained the Export Awards presented by the Chamber of Commerce and Industry of Madrid, with which this institution distinguishes the most outstanding company with regard to export.

The CENTUNION Group comprises the following companies:

- **CENTUNION, S.A.**, an engineering company and contractor dedicated to the design and construction of industrial plants.



Organisation chart of ALSAT which represents the relevant Departments and positions.
Organigrama de ALSAT donde se representan los Departamentos y puestos de relevancia.

- **ALCALAGRES, S.A,** empresa de fabricación y comercialización de Gres Porcelánico Integral de alta calidad, para uso en pavimentos y revestimientos con grandes requerimientos técnicos.
- **CENTRADE S.A.,** empresa especializada en negocios de comercio exterior.
- **ALIMENTOS ESPAÑOLES,** ALSAT S.L.

Gobierno

En Alimentos Españoles, ALSAT, el máximo órgano de gobierno es el Consejo de Administración, que establece los objetivos y líneas estratégicas de actuación. El Consejo de Administración determina, identifica y gestiona los impactos, riesgos y oportunidades relativos a temas económicos, ambientales y sociales, delegando en el Consejero Delegado la dirección general, organización y coordinación estratégica de la empresa.

Equipo humano

El número total de empleados en 2020 fue de 89, de los cuales 33 son permanentes, y el resto corresponde a contrataciones temporales (fijos discontinuos y eventuales) efectuadas fundamentalmente durante el período de producción, que comprende desde finales de mes de Julio a finales del mes de septiembre (2 meses), dependiendo del año.

El número de empleados total de 89, se corresponde a 25 mujeres y 64 hombres. Y el número de jornales (días) fue de 32.680.

- **ALCALAGRES, S.A**. is a company that manufactures and markets high quality Integral Porcelain Tiles, for use in paving and flooring with high technical requirements.
- **CENTRADE S.A**., a company specialised in overseas trade.
- **ALIMENTOS ESPAÑOLES**, ALSAT S.L.

Governance

The maximum governing body of Alimentos Españoles ALSAT is the Board of Directors, which establishes the aims and strategic lines of action. The Board of Directors determines, identifies and manages the impacts, risks and opportunities relative to economic, environmental and social matters, delegating the general management, organisation and strategic coordination of the company to the Chief Executive Officer.

Human team

The total number of employees in 2020 was 89, of which 33 are permanent and the rest correspond to temporary hires (permanent discontinuous and temporary) taken on mainly during the production period, which runs from the end of July until the end of September (2 months), depending on the year.

The total number of employees was 89, corresponding to 24 women and 65 men. And the number of days worked was 32.680.

Asociaciones

Alimentos Españoles ALSAT pertenece a la AGRUPACIÓN ESPAÑOLA DE FABRICANTES DE CONSERVAS VEGETALES (AGRUCON) cuyo objetivo es agrupar a las empresas fabricantes de conservas vegetales y representar, promover y defender sus intereses colectivos.

Asimismo, pertenece a CTAEX, Asociación empresarial sin ánimo de lucro, con el objetivo de ofrecer servicios de investigación, desarrollo, innovación, analíticos, de formación e información comunes para contribuir al desarrollo competitivo de las empresas del sector agroalimentario y a la seguridad de los consumidores.

El Centro Tecnológico Agroalimentario Extremadura está actuando en el Sur y Oeste de la Península Ibérica como un referente tecnológico, participando en el asesoramiento de proyectos y en la consolidación de la competitividad del sector agroalimentario por la vía de la innovación, el desarrollo tecnológico, la formación y la prestación de servicios a las empresas agrarias y agroalimentarias. ALSAT es miembro SEDEX desde 2009, evaluando sus competencias en los 4 pilares, y siendo auditada cada 4 años. En estas auditorías se tienen en cuenta todos los aspectos relevantes en cuanto a seguridad y salud, derechos humanos, medio ambiente e integridad en los negocios (4 pilares).

Associations

Alimentos Españoles ALSAT belongs to the AGRUPACIÓN ESPAÑOLA DE FABRICANTES DE CONSERVAS VEGETALES (AGRUCON, Spanish Processed Vegetable Manufacturers' Association) an organisation that sets out to group together companies that manufacture processed vegetable products and to represent, promote and defend their common interests.

The company also belongs to the Centro Tecnológico Agroalimentario Extremadura (CTAEX, Extremadura Agricultural and Food Technological Centre), a non-profit business association, the aim of which is to offer common services of research, development, innovation, analysis, training and information to contribute to the competitive development of companies of the agri-food sector and to consumer safety.

CTAEX acts in the South and West of the Iberian Peninsula as a technological benchmark, participating in advisory services for projects and in the consolidation of competitiveness in the agri-food sector by means of innovation, technological development, training and the provision of services to agricultural and agri-food companies. ALSAT has been a member of SEDEX since 2009, assessing its competences in the 4 pillars. These audits take into account all the relevant aspects with regard to health and safety, human rights, the environment and business ethics (4 pillars).

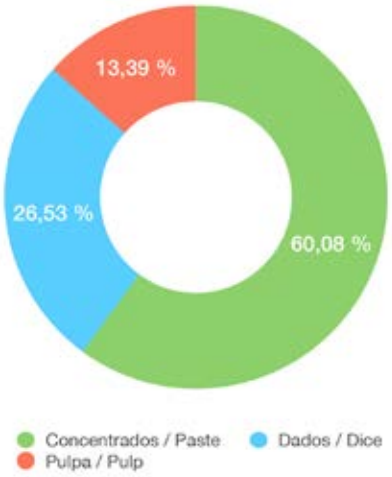
Productos

ALSAT, dentro del sector de conservas vegetales, se ha especializado en la transformación del tomate en fresco, ofreciendo una amplia variedad de productos envasados en aséptico procedentes de procesos de concentración y transformación de una materia prima de primera calidad con origen en plantaciones controladas en todo momento por nuestros servicios técnicos.

Products

ALSAT, within the processed vegetable sector, has specialised in the processing of fresh tomatoes, offering a wide variety of aseptically packed products originating from concentration and transformation processes applied to a high-quality raw material from plantations that are permanently controlled by our technical services.

Tipo de producto Product Type	Ingresos % Revenue %
Concentrados / Paste	60,08
Dados / Dice	26,53
Pulpa / Pulp	13,39



Todos nuestros productos son aptos para dietas celíacas, vegetarianas/veganas e intolerantes a la lactosa, así como para dietas Halal o Kosher.

All of our products are suitable for coeliac, vegetarian/vegan diets and for those with lactose intolerance, as well as for Halal and Kosher diets.

CONCENTRADOS

En la gama de productos concentrados, aplicamos **procedimientos HOT y COLD Break** para su procesado. En estos procedimientos, el producto se obtiene a través de la concentración del tomate fresco después de haber eliminado pieles y semillas y haber sometido al mismo a un proceso de tamizado. ALSAT dispone de diferentes líneas de producción para elaborar los siguientes productos:

El concentrado de tomate, obtenido con la tecnología Cold Break, es un producto con excelentes propiedades organolépticas (buen sabor, color y aroma dulce), con cierto grado de sinéresis y un grado medio de consistencia en un producto adecuado para su consumo directo, zumos y salsas de baja viscosidad.

El tomate inspeccionado y seleccionado es triturado y calentado a una temperatura entre 55 y 70ºC, temperatura que no causa la completa inactivación de las enzimas pécticas pero garantiza un adecuado rendimiento en las fases posteriores de su procesado.

En el caso de este producto, tanto el de menor concentración (28/30) como el de mayor concentración (36/38), el producto presenta una menor consistencia que

PASTE

In the range of paste products, **we apply HOT and COLD Break** procedures for their processing. In these processes, the product is obtained via the concentration of fresh tomato after the elimination of skins and seeds and a sieving process. ALSAT has different production lines to prepare the following products:

The tomato paste obtained with Cold Break technology is a product with excellent organoleptic properties (good flavour, colour and a sweet aroma) with a certain degree of serum separation and a medium level of consistency in a product suitable for direct consumption, juices and low viscosity sauces. The inspected and selected tomato is pulped and heated to a temperature of between 55 ºC and 70 ºC, a temperature that does not cause the complete inactivation of the pectic enzymes but guarantees appropriate performance in the subsequent processing stages. In the case of this product, both of lower concentration (28/30) and

en el caso del Hot Break pero tiene un sabor más fresco y presenta mayor color.

El concentrado de tomate obtenido con la tecnología Hot Break es un producto rico en fibras, con una elevada consistencia y escasa sinéresis ideal para productos de alta viscosidad, como son ciertos tipos de salsas, kétchup y productos similares. En el tratamiento con esta tecnología el tomate seleccionado es finamente triturado y calentado a temperaturas requeridas para la inactivación (próximas a 100 ºC) de las enzimas pécticas, obteniendo una pasta ideal para su procesado.

De los productos elaborados con esta tecnología, aparte del 28/30 (que presenta una alta consistencia con poca separación entre sus fases), cabe destacar el S-23, producto con mayor contenido en fibra. ALSAT es una de las pocas empresas del sector que posee en estos momentos la tecnología adecuada para la fabricación de este tipo de productos, donde se produce una centrifugación del zumo de tomate previa a la concentración del mismo.

Ambos productos son de baja concentración, que se pueden presentar con semillas (como es el caso de la passata) o sin ellas (como es el caso de la pizza o salsa pizza, donde el producto presenta una concentración más baja que la del anterior).

El uso de los mismos es utilizado como base para la elaboración de salsas (como por ejemplo, la salsa pizza que es utilizada para elaboración de pizzas como su propio nombre indica). Otros tipos de productos elaborados por Alsat son:

higher concentration (36/38), the product presents less consistency than in the case of Hot Break, but it has a fresher flavour and more colour.

The tomato paste obtained using Hot Break technology is a high-fibre product, with a high consistency and little serum separation, making it ideal for high viscosity products, such as certain types of sauces, ketchup and similar products. In the processing with this technology the tomato selected is finely pulped and heated to the required temperatures (close to 100 ºC) for the inactivation of the pectic enzymes, obtaining an ideal paste for processing.

Of the products prepared with this technology, apart from the 28/30 (which presents a high consistency with little separation between its phases) the S-23 is the product with the highest fibre content. ALSAT is one of the few companies of the sector that currently has the appropriate technology for the manufacture of products of this type, where the tomato juice undergoes a centrifugation process prior to concentration. Both products are of low concentration and may be presented with seeds (as in the case of passata) or without seeds (as in the case of pizza or pasta sauce, where the product presents a lower concentration than that of passata). They are used as a base for the preparation of sauces (such as, for example, pizza sauce which, as its name indicates, is used for the preparation of pizzas).

Dados

Producto que se presenta con trozos de tomate bañados en su propio zumo. En el proceso de elaboración de los dados, posteriormente a su inspección y selección el tomate, pasa por una primera fase denominada pelado termo-físico, para después ser cortado en cubitos/dados y mezclado con zumo del propio tomate a baja concentración. Se puede elaborar añadiéndole sales de calcio (que ayuda a mantener la integridad de los trozos, obteniéndose un producto con piezas de mayor firmeza) o sin ellas (sabor más fresco pero con un aspecto más fluido). Estos dados de tomate en su zumo son utilizados para realizar todo tipo de salsas para platos y condimentos.

Dices

A product presented with pieces of tomato in their own juice. In the production process for diced tomatoes, the inspection and selection of the tomato is followed by a first stage named thermo-physical peeling, after which it is diced and mixed with low-concentration tomato juice. It may be prepared with the addition of calcium (which helps to maintain the integrity of the pieces, obtaining a product with firmer pieces) or without (fresher flavour but with a more fluid appearance). This diced tomato in juice is used to make all kinds of sauces for dishes and condiments.

Pulpa

Este tipo de producto que también se presenta bañado en su propio zumo, el tomate previamente inspeccionado es calentado con vapor y cortado en rodajas que son extruidas y parcialmente escurridas antes de su mezcla con su propio zumo propio. La pulpa de tomate es utilizada en la elaboración de salsas y condimentos.

Pulp

This type of product is also presented in its own juice. The previously inspected tomato is heated with steam and cut into slices which are extruded and partially drained before being blended with their own juice. Tomato Pulp is used in the preparation of sauces and condiments.

Packaging

Estos productos son comercializados en distintos tipos de envases según las necesidades de nuestros clientes:

Bag In Box

Este tipo de formato es utilizado para envasar todo tipo de productos fabricados en ALSAT con pesos de 10 o 20 kg.

Bidones

Es el formato más habitual, en el cual se pueden envasar todo tipo de productos. Dependiendo del producto a envasar, el peso de los diferentes formatos va desde 215 kg (para el caso de dados de tomate, pulpa o passata) hasta 240 kg (en el caso del 36/38 Cold break)

IBCs

Este formato es utilizado también para envasar todo tipo de productos. El peso es de 1.350 kg.

Big bags

Formato recientemente utilizado en ALSAT, para envasar todo tipo de productos. El peso es de 850 kg.

Nuestra marca Natureza, es marca protegida en algunos países de la UE (como Benelux, Francia, Alemania, España e Italia) a través de una marca internacional (RI), y en otros países europeos (como Dinamarca y Suecia). Además, la marca ALSAT está registrada como marca comunitaria en toda la UE. La empresa se ha planteado como proyecto registrar una nueva marca a nivel comunitario denominada "Natureza by Alsat",

Comprometidos con nuestra Comunidad Autónoma, ALSAT ha querido adherirse a la iniciativa puesta en marcha por la Junta de Extremadura para la promoción de los productos producidos, transformados y envasados en Extremadura a través del sello de identidad de Alimentos de Extremadura, que es publicitado en nuestras comunicaciones y página web corporativa.

Packaging

These products are marketed in different types of packaging according to the needs of our customers:

Bag In Box

This type of format is used to pack all kinds of products manufactured by ALSAT with a weight of 10 or 20 kg.

Drums

This is the most usual format, which is used to pack all kinds of products. Depending on the product to be packed, the weight of the different formats ranges from 215 kg (in the case of diced tomato, pulp or passata) to 240 kg (in the case of 36/38 Cold break).

IBCs

This format is also used to pack all types of products. The weight is 1.350 kg.

Big bags

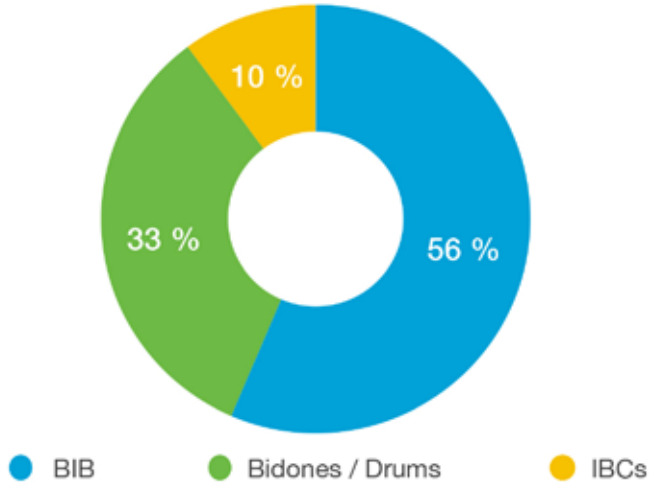
The weight of this format is 850 Kg is used to pack all kinds of products too.

Our brand Natureza, is a registered trademark in some countries of the EU (such as the Benelux, France, Germany, Spain and Italy) and protected by means of an international trademark (IR) in other European countries (such as Denmark and Sweden). Furthermore, the ALSAT brand is registered as a community trademark throughout the EU. The company is considering registering a new trademark, "Natureza by Alsat", at European Community level.

Committed to the region of Extremadura in Spain, ALSAT has joined the initiative set up by the regional government for the promotion of products cultivated, processed and packaged in Extremadura via the seal of identity "Alimentos de Extremadura", which is publicised in our communications and on our corporate website.

Tipo de Envase/ Type of pakaging

% t Producto envasado / % tons pakaged product

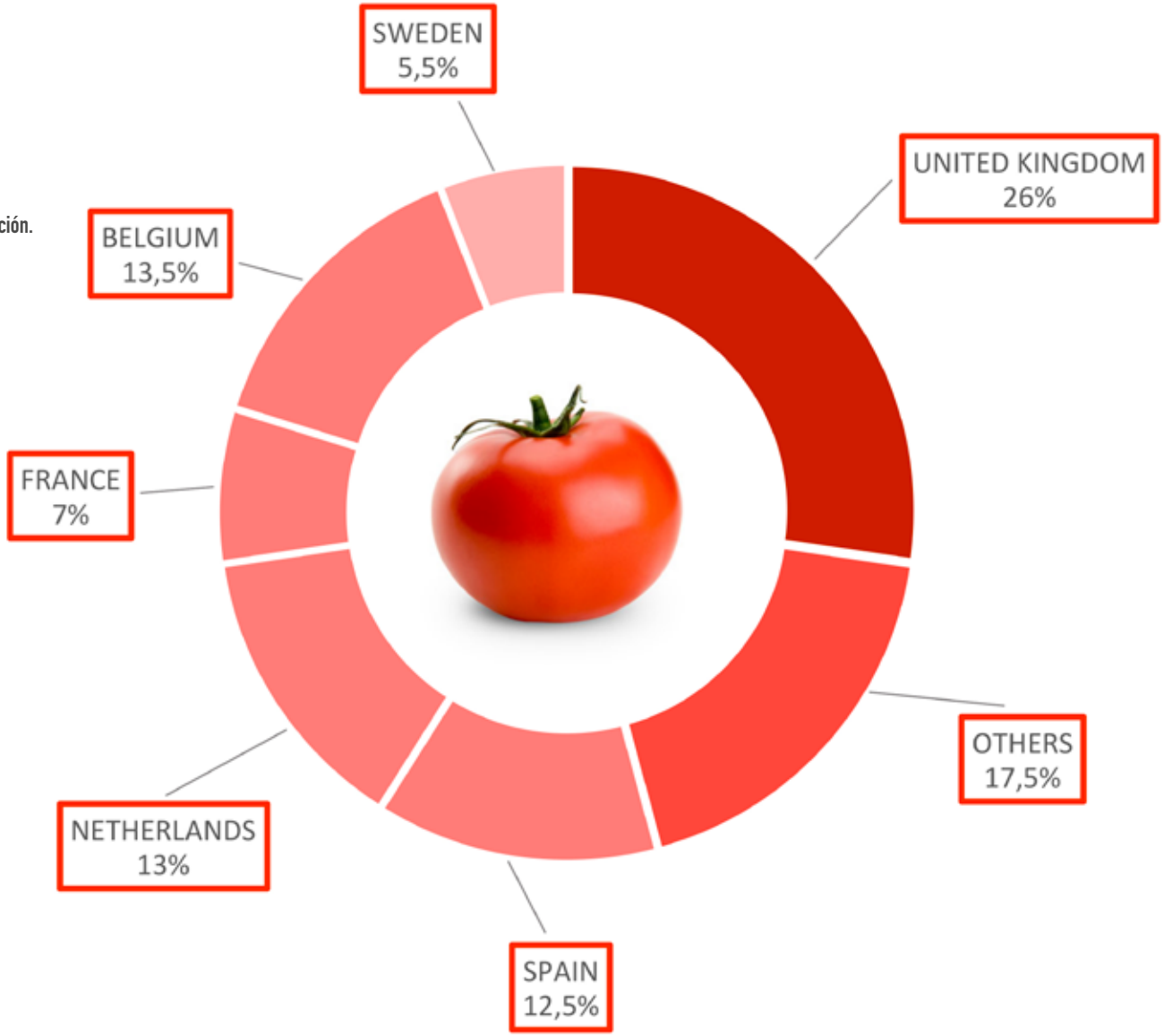


Mercados

En ALSAT casi el 90% de nuestra producción se destina a la exportación.

Markets

In ALSAT almost 90% of our production is destined for export.



UBICACIÓN: POL. INDUSTRIAL ISAAC PERAL (DON BENITO) SPAIN
UBICATION: POLÍGONO INDUSTRIAL ISAAC PERAL (DON BENITO) SPAIN

Capacidad productiva, infraestructura y cadena de suministro

Production capacity, infraestructure and supply chain

80.000 m²
superficie de instalaciones / FACILITIES

38.000 m²
ALMACENAMIENTO EXTERIOR / OUTSIDE STORAGE SPACE

14.525 m²
SUPERFICIE CUBIERTA / INDOOR AREA

Concentrados en disponer de la última tecnología, en los últimos años se han ampliado y mejorado las instalaciones de transformación del tomate fresco introduciendo nuevas líneas de producción, de forma que en la actualidad cuenta con 4 líneas para la fabricación de concentrado, 2 líneas para la fabricación de dados y 2 líneas para la fabricación de pulpa (a falta de completar la instalación de una de ellas en el presente 2021). Además, se han ido renovando los equipos de extracción de manera sucesiva (equipos de extracción que no sólo minimizan el consumo eléctrico sino también para aumentar la eficiencia en la extracción y, como consecuencia, la disminución de la cantidad de subproductos).

Desde su creación ALSAT ha ido incrementando su capacidad de producción hasta alcanzar en la actualidad una capacidad de entrada de tomate fresco de más de 200.000 toneladas por campaña, con líneas de producción para concentrado, dados y pulpa de tomate.

Focused on acquiring the latest technology, the fresh tomato processing facilities were expanded and improved in 2016, introducing a tomato pulp production line. In the last 3 years, and with the aim of continue with the modernization process, the extraction equipment have been renewed successively, to complete this process with the installation of the last new turbo-extractor in 2018. This equipment have been installed not only to minimize the electric consume per tons of raw material but to increase the efficiency during extraction too and, as a consequence, decrease the quantity of by-products. In addition, a boxing line has been installed in order to automatize the filling process. This will not only help to the workers but increase the efficiency of the process too.

Since its creation, ALSAT has continued to increase its production capacity, having now reached an input capacity of more than 200.000 tonnes of fresh tomatoes per season, with production lines for paste, diced tomato and pulp.

Cadena de suministro

Nuestros proveedores principales son productores locales de tomate fresco, agricultores a los que asesoramos por nuestro Departamento Técnico en la consecución de una agricultura sostenible.

Tenemos un total de **97 agricultores** agrupados en **12 OPFH** (Organizaciones y Asociaciones de Productores de Frutas y Hortalizas) normalmente con un alto nivel de tecnificación.

Supply chain

Our main suppliers are local producers of fresh tomato, farmers advised by our Technical Department in the achievement of sustainable agriculture .

We have a total of **97 farmers** grouped into **12 OPFH** (Organisations and Associations of Producers of Fruits and Vegetables) most of which operate with a high level of technology .

Todo el tomate procesado en ALSAT se obtiene mediante una recolección mecanizada.

Otros proveedores de servicios son fundamentalmente de origen nacional:

- Empresas de transporte.
- Laboratorios acreditados.
- Consultoría técnica (ingeniería, normas de calidad y seguridad alimentaria)
- Recogida de residuos.
- Mutua de accidentes laborales (Servicio de Prevención Ajeno).
- Suministradores de agua y energía.

Los proveedores de materiales, materias primas auxiliares, envases y packaging son principalmente de origen de europeo.

All the tomatoes processed at ALSAT are obtained via mechanised harvesting.

Our other service providers are mainly of national origin:

- Transport companies.
- Accredited laboratorios.
- Technical consultation (engineering, quality and food safety standards).
- Waste collection.
- Mutual occupational accident insurance companies (External Prevention Service).
- Water and energy utilitiesEmpresas de transporte.

The suppliers of materials, ancillary raw materials, containers and packaging are mainly of European origin.

1.835 Ha

23
VARIEDADES / VARIETES

200.000 Tons
CAPACIDAD ENTRADA TOMATE FRESCO PORCAMPAÑA
FRESH TOMATOES PER SEASON

Nuestros agricultores proveedores están localizados en un área geográfica próxima, en un radio medio de 20 km.

Our farmer suppliers are located in a close geographical area, within an average radius of 20 km.

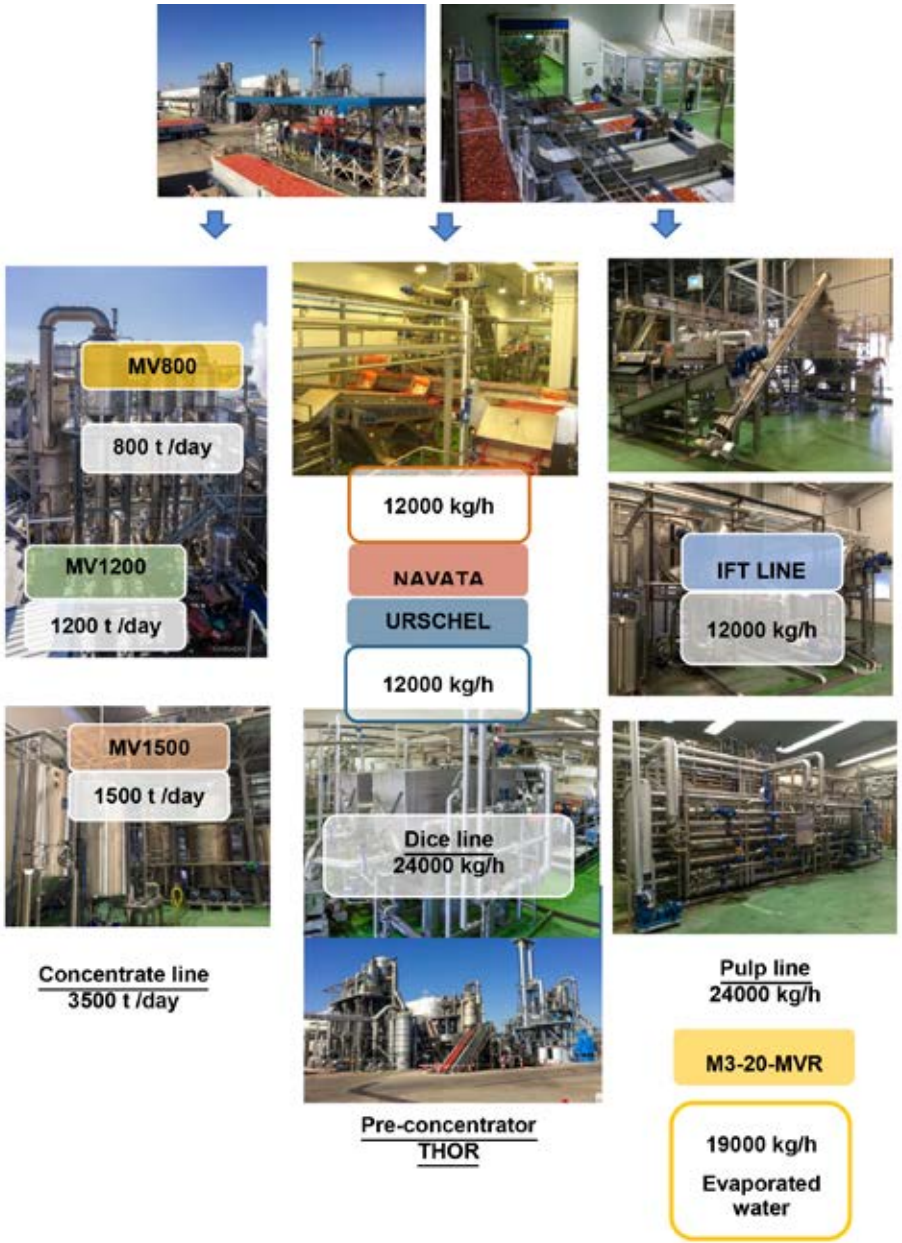
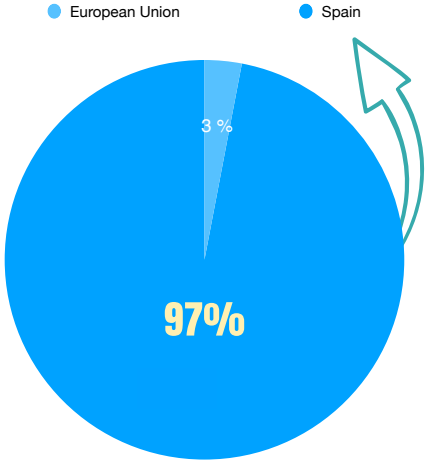
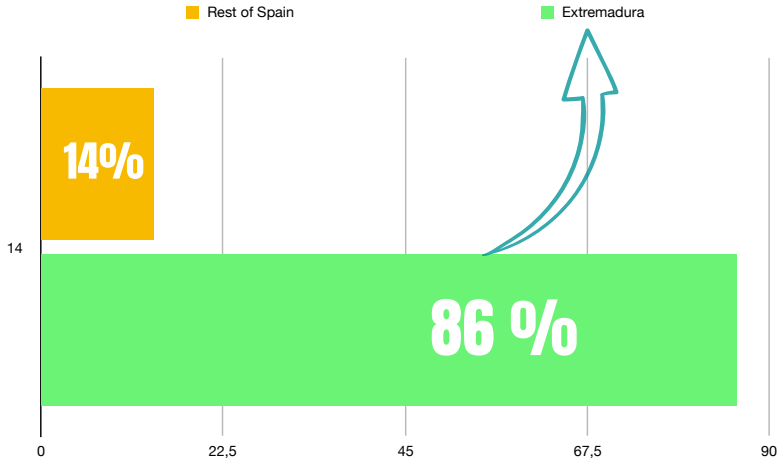


DIAGRAMA LÍNEAS DE PRODUCCIÓN / PRODUCTION LINES DIAGRAM

ALSAT
ALIMENTOS ESPAÑOLES, S.L.

Distribución de compras y aprovisionamiento
Distribution of purchases





ALSAT
ALIMENTOS ESPAÑOLES, S.L.

3

CENTRADOS EN LA GESTIÓN SOSTENIBLE

FOCUSED ON SUSTAINABLE MANAGEMENT

Introducción
Ética e integridad
Agricultura sostenible
Calidad y seguridad alimentaria
Respeto al Medio Ambiente
Trabajo digno y seguro
Compromiso con la sociedad
Respeto a los derechos humanos
Gestión económica sostenible

Introduction
Ethics and integrity
Sustainable agriculture
Quality and food safety
Respect for the environment
Decent and secure employment
Committed to society
Respect for human rights
Sustainable economic management

Introducción
Introduction

En Alimentos Españoles ALSAT S.L., es nuestra misión elaborar derivados industriales para fabricantes de productos donde el tomate es el ingrediente fundamental, y estamos concentrados en hacerlo con una gestión sostenible.

La gestión sostenible es el objetivo en todas nuestras operaciones, formando parte la sostenibilidad de nuestra estrategia de negocio, la que a su vez nos lleva a buscar resultados económicos positivos y desarrollo sostenible.

ALSAT opera su gestión bajo un sistema de gestión con políticas y procedimientos para identificar impactos, gestionar los riesgos y las oportunidades inherentes a su actividad.

Los riesgos identificados y oportunidades detectadas nos llevan a comprometernos y concentrarnos en unas áreas de actuación cuyos objetivos y resultados se exponen a continuación:

- Ética e integridad
- Suministro de agricultura sostenible
- Calidad y seguridad alimentaria
- Respeto al medio ambiente
- Trabajo digno y seguro
- Compromiso con la sociedad
- Respeto a los derechos humanos
- Gestión económica sostenible

At Alimentos Españoles, ALSAT S.L., our mission is to process industrial products for the manufacturers of products in which the main ingredient is tomato, and we are focused on doing this by means of sustainable management.

Sustainable management is the aim in all our operations, forming part of the sustainability of our business strategy which, in turn, leads us to seek positive economic results and sustainable development.

ALSAT undertakes its management according to a management system with policies and procedures to identify impacts and to manage the risks and opportunities inherent to its activity.

The risks identified and the opportunities detected have led us to commit ourselves and to concentrate on a series of areas for action, the aims and results of which are as follows:

- Ethics and integrity
- Sustainable agricultural supply
- Food quality and safety
- Respect for the environment
- Decent and secure employment
- Commitment to society
- Respect for human rights
- Sustainable economic management

Ética e integridad
Ethics and integrity

Código de conducta

Nuestro Código de Conducta es una guía que rige los actos y las relaciones de trabajo de todos los que conformamos ALSAT (empleados y directivos) con los compañeros, clientes, proveedores, instituciones y personas con las que ALSAT tiene contacto.

Nos aseguramos de que nuestras actuaciones puedan ser "publicables"

El Código de Conducta de ALSAT es de aplicación a todos los empleados, trabajadores y directivos, tanto fijos como eventuales. También lo es a cualquier persona con relación laboral directa o con contrato de colaboración con ALSAT, con responsabilidad en la reputación de ALSAT y en la percepción que terceros puedan tener de su imagen.

Code of conduct

Our Code of Conduct is a guide that governs the actions and working relationships of everybody in ALSAT (employees and managers) with colleagues, customers, suppliers, institutions and all the people with whom ALSAT has contact. We ensure that our actions can be "published".

The ALSAT Code of Conduct is applicable to all employees, workers and managers, whether they are permanent or temporary. It is also applicable to anybody with a direct employment relationship or a collaboration agreement with ALSAT, with responsibility for the reputation of ALSAT and for the perception that other people may have of its image.

Pilares de nuestro Código de Conducta:

- **Conducta en la empresa con integridad y respeto.**

  Actuar con honestidad e integridad es proteger la imagen y la reputación de ALSAT, mantener un lugar donde todos estemos orgullosos de trabajar.

  Respeto a la legalidad y a los derechos humanos, a las personas y al medioambiente.

- **Conflictos de interés**

  Correcta actuación con respecto Inversiones externas, empleo externo o familias y parientes, regalos y atenciones.

- **Relaciones comerciales con honestidad**

  Rechazo de prácticas de corrupción, fraude o abuso comercial.

  Relaciones comerciales con clientes y proveedores basadas en la confianza, lealtad mutua, cumplimiento de acuerdos y prácticas justas y equitativas.

Código de conducta para proveedores

En Alimentos Españoles ALSAT, S.L. hemos desarrollado un Código de Conducta para Proveedores como una guía para que nuestros proveedores lleven a cabo

The Pillars of our Code of Conduct:

- **Conduct in the company with integrity and respect**

  To act with honesty and integrity is to safeguard the image and reputation of ALSAT, to keep it a place where we are all proud to work.

  Respect for the law and human rights, for people and the environment.

- **Conflicts of interest**

  Correct action with regard to external investments, external employment or families and relations, gifts and favours.

- **Honest business relationships**

  Rejection of practices of corruption, fraud or abusive trading.

  Business relationships with customers and suppliers based on trust, mutual loyalty, compliance with agreements and fair and equitable practices.

Code of conduct for suppliers

At Alimentos Españoles ALSAT, S.L. we have prepared a Code of Conduct for Suppliers as a guide to ensure that our suppliers carry out their professional activities, to the extent possible, according to the standards of social responsibility to which ALSAT is committed. This code

sus actividades profesionales, en la medida de lo posible, según los estándares de responsabilidad social con los que ALSAT está comprometido. Este código recoge, por tanto, los requisitos no negociables que se esperan de cualquier proveedor que desee hacer negocios con ALSAT.

Los proveedores de ALSAT deben llevar a cabo sus actividades de conformidad con todos los requisitos legales que sean aplicables en todos los países en los que éstos actúen, incluyendo todas aquellas leyes y códigos aplicables al entorno de trabajo, así como las leyes referentes a la inmigración, derechos civiles y discriminación por raza, sexo o religión.

Además, y como miembros de SEDEX, esperamos, y promovemos, en la medida de nuestras posibilidades, que nuestros proveedores no sólo acepten nuestro código de conducta sino que también cumplan con los cuatro pilares que definen el abastecimiento responsable: Derechos Humanos, Seguridad y Salud, Medio Ambiente y Prácticas Comerciales (Integridad).

Los Códigos de Conducta establecen sistemas de comunicación de conductas que puedan implicar la comisión de alguna irregularidad o de algún acto contrario a la legalidad o a las normas de actuación recogidas en el Código de Conducta u otras normas o procedimientos internos. ALSAT se compromete a tratar con confidencialidad e investigar todas las acusaciones. Asimismo, se compromete a informar del resultado de las investigaciones y medidas correctivas adoptadas si es el caso.

includes, therefore, the non-negotiable requirements expected of any supplier who wishes to do business with ALSAT.

ALSAT's suppliers must carry out their activities pursuant to all the legal requirements applicable in all the countries in which they work, including all the laws and codes applicable to the working environment, as well as laws on immigration, civil rights and discrimination due to race, gender or religion.

Furthermore, and as members of SEDEX, we hope, and we encourage this to the extent of our possibilities, that our suppliers will not only accept our code of conduct but also comply with the four pillars that define responsible supply: Human Rights, Health and Safety, the Environment and Commercial Practices (Ethics).

The Codes of Conduct establish systems for reporting behaviours that may involve the perpetration of some irregularity or some act contrary to the law or the rules for action defined in the Code of Conduct or other internal rules or procedures. ALSAT undertakes to handle and investigate all accusations confidentially. Furthermore, the company undertakes to inform of the results of the investigations and the corrective measures adopted if applicable.

ALSAT
ALIMENTOS ESPAÑOLES, S.L.

Agricultura sostenible
Sustainable agriculture

2.560

Visitas en 2020 a las explotaciones de los agricultores por el personal del departamento técnico de ALSAT.

Visits in 2020 to the farms of our suppliers for the personnel of the Technical Department of ALSAT

Agricultores locales y cercanos

En ALSAT mantenemos una estrecha relación con nuestros proveedores, especialmente con los de tomate fresco, por ser la materia prima fundamental en nuestro proceso productivo, por ello estamos firmemente comprometidos con el fomento entre nuestros agricultores de una producción sostenible.

Las explotaciones de nuestros agricultores se encuentran localizadas en un radio medio de 20 km. de distancia a nuestras instalaciones.

Los técnicos del departamento agrícola de ALSAT realizan frecuentes visitas a las explotaciones de tomate durante el todo el período de cultivo y recolección, a través de las cuales se presta asesoramiento técnico y se orienta en la consecución de una agricultura sostenible, habiéndose logrado un importante grado de confianza y colaboración con nuestros agricultores.

Asimismo, cada cierto tiempo se realizan jornadas informativas técnicas con ellos en las que se refuerza todo lo relativo a buenas prácticas agrícolas, y en las que también se aprovecha la ocasión para transmitir nuestro Código de Conducta. El cumplimiento del Código de Conducta de ALSAT forma parte de la documen-

Local and close farmers

At ALSAT we maintain a close relationship with our suppliers, especially those of fresh tomato, since this is the basic raw material in our production process. Therefore, we are firmly committed to encouraging sustainable production by our farmers.

The farms of our suppliers are located within an average radius of 20 km. around our facilities.

The technicians of the Agriculture Department of ALSAT pay frequent visits to the tomato farms during the whole cultivation and harvesting period, during which they provide technical advice and guidance in achieving sustainable agriculture, having achieved a high degree of trust and cooperation with our farmer suppliers.

En ALSAT mantenemos una estrecha relación con nuestros proveedores, especialmente con los de tomate fresco, por ser la materia prima fundamental en nuestro proceso productivo, por ello estamos firmemente comprometidos con el fomento entre nuestros agricultores de una producción sostenible.

Furthermore, regular technical training are done with our farmers to reinforce

tación firmada contractualmente con nuestros proveedores de tomate desde la campaña 2017.

Desde el Departamento Agrícola de ALSAT, cada año se plantean a nuestros agricultores la implantación de nuevas medidas en las que poder avanzar hacia una agricultura más respetuosa con los recursos naturales y el entorno social.

all that is relative to good agricultural practices, and during which the opportunity is also taken to transmit our Code of Conduct. As of the 2017 season, compliance with the Code of Conduct of ALSAT forms part of the contractual documentation signed with our tomato suppliers.

Every year, the Agriculture Department of ALSAT proposes to our farmers the implementation of new measures in order to be able to progress towards a form of agriculture that is more respectful towards natural resources and the social environment.

El agua de riego como un bien escaso

Como ya se puntualizó en pasados años, la adopción del método de riego por goteo, que puede permitir entre un 20 y un 50 % de ahorro de agua en comparación con el riego a manta es el camino a seguir. Mediante el riego por goteo el agricultor conseguirá un uso más eficiente de los nutrientes por parte de la planta, reduciendo el gasto de fertilizantes y disminuyendo la contaminación de acuíferos.

Conocedores de todas estas ventajas, desde el Departamento Agrícola de ALSAT se ha venido animando a nuestros agricultores a que cada vez dediquen un mayor porcentaje de superficie al riego por goteo (disminuyendo así el porcentaje de riego "a manta"). En la campaña

Irrigation water as a scarce asset

As we said last year, the adoption of the most efficient irrigation method possible for each crop will be the road to follow and, in the case of industrial tomato, that method is without doubt drip irrigation, which may make it possible to save between 20 % and 50 % of water compared to furrow irrigation. Furthermore, by using drip irrigation the farmer is able to achieve a more efficient use of nutrients by the plant, reducing spending on fertilizers and reducing the pollution of aquifers.

Aware of these advantages, the Agriculture Department of ALSAT has encouraged our farmers to turn over an increasing percentage of their land area to drip

	2017	2018	2019	2020
% Ha. Surface drip/ % Ha. Goteo superficial	54	58	58	62
% Ha. Subsurface drip/ % Ha Goteo enterrado	14	12	16	19
% Ha. Furrow irrigation/ %Ha. Riego a manta	32	30	26	19
% Farms with drip/ % Explotaciones con goteo	86	89	93	86
% Farms with drip only/ %Explotaciones solo con goteo	49	56	50	54

El porcentaje de riego a manta sigue disminuyendo cada año, a la vez que aumenta el riego por goteo enterrado y superficial.
The percentage of furrow irrigation is decreasing every year, as well as drip irrigation increases.

2.020, en el 81% de la superficie de nuestros tomates se emplearon técnicas riego por goteo, y nuestro reto en el futuro seguirá siendo incrementar cada año ese porcentaje hasta alcanzar que la superficie en riego por goteo sea del 100 %.

El riego por goteo enterrado es a nuestro parecer al método más eficiente, y con el mayor ahorro de agua (hasta un 20% más que el método por goteo tradicional), y si bien en el pasado año hubo una ligera disminución del porcentaje de explotaciones, sin embargo ha habido un aumento tanto en el número de explotaciones con sólo riego por goteo, así como en el número de hectáreas, lo que nos hace pensar que vamos por el camino adecuado.

Algunos aspectos relacionados con el agua de riego en la Evaluación de Proveedores llevada a cabo por ALSAT son:

- Comprobación de la existencia de un sistema de recogida de las cintas de goteo.
- Comprobación de que la captación de agua por parte de nuestros agricultores se realiza legalmente.
- Análisis de agua de riego, realizamos análisis microbiológico de agua en canales de riego, ríos y pozos.

irrigation. In the 2020 season, drip irrigation techniques were used on 81 % of the cultivation area of our tomatoes, and our challenge for the future will be to increase this percentage every year until drip irrigation is used on 100 % of the land.

While subsurface drip is for us the most efficient way to save water (20% more saving than surface drip), in the last years there was a decrease of the percentage of farms but an increase in the number of hectares as well as in the number of farms. This makes us think that we are in the right way.

Some aspects relating to irrigation water in the Supplier Assessment performed by ALSAT are:

- Verification of the existence of a system for collection of the drip lines.
- Verification that the water catchment by our farmers is performed legally.
- Analysis of the irrigation water. We perform a microbiological analysis of the water in the irrigation channels, rivers and wells.

54%

En 2020 un 54 % de las explotaciones de nuestros agricultores utilizaba sólo el riego por goteo, recuperando valores similares a hace dos años.

In 2020 the 54 % of the farms of our farmers use only drip irrigation methods, as two years ago.

Uso responsable de fitosanitarios

El manejo del cultivo del tomate en producción integrada resulta fundamental para un control sostenible de plagas y enfermedades. Los agricultores de ALSAT se asocian en Agrupaciones de Asesoramiento en Sanidad Vegetal, en cada una de las cuales los técnicos en Gestión Integrada de Plagas les asesoran en todo momento sobre el método de control más oportuno para luchar contra cualquier plaga o enfermedad. Ese método de control no siempre será el uso de productos químicos, y en muchas ocasiones se integrarán uno o varios métodos que pueden ser mecánicos, culturales, biológicos etcétera. Cuando los pesticidas finalmente resultan necesarios, un uso racional ayuda a reducir sus efectos negativos tanto en término de costes económicos como ambientales.

La Seguridad Alimentaria es un punto crítico en cualquier producto que las empresas del sector agroalimentario ofrecen al consumidor final. En este sentido, un estricto control de los pesticidas empleados en la materia prima resulta imprescindible. En el caso de ALSAT, este control comienza cada campaña con la elaboración de nuestra lista autorizada de productos fitosanitarios, la cual resulta de un minucioso estudio de la legislación vigente a nivel europeo y de las restricciones particulares exigidas por nuestros clientes. Esta lista forma parte cada año de los documentos contractuales firmados con los representantes de los agricultores, y además es entregada de forma individual a cada agricultor y a todas las casas distribuidoras de la zona.

Responsible use of plant health products

Management of the tomato crop in integrated production is fundamental for sustainable control of pests and diseases. The farmers of ALSAT belong to Plant Health Advisory Groups, in each of which Integrated Pest Management Technicians advise them at all times regarding the most appropriate control method to fight against any pest or disease. The control method does not always involve the use of chemical products, and on many occasions one or more methods will be integrated, which may be mechanical, cultural, biological etc. When pesticides are ultimately necessary, a rational use helps to reduce their negative effects with regard to both environmental and economic costs.

Food safety is a critical point in any product offered by companies in the agri-food sector to the final consumer. In this respect, a strict control of the pesticides used on the raw material is essential. In the case of ALSAT, this control begins every season -with the preparation of our authorised list of plant health products, which is the result of a detailed study of the legislation in force at European level and the particular restrictions imposed by our customers. Every year, this list forms part of the contractual documents signed with the representatives of the farmers, and furthermore it is delivered individually to each farmer and to all the distribution companies of the area.

In the field book prepared by ALSAT, the farmers record the plant health products they use throughout the season. Only

En el cuaderno de explotación elaborado por ALSAT, los agricultores registran los fitosanitarios que van empleando a lo largo de la campaña. Sólo los agricultores que han recibido la formación oportuna en materia de aplicación de fitosanitarios y que por tanto disponen del carné de manipulador emitido por la Administración Regional están autorizados a aplicar fitosanitarios en los cultivos de tomate de ALSAT. Los cuadernos son revisados por el equipo de nuestro Departamento Agrícola, que verifica que todos los pesticidas están autorizados y que se respetan dosis, plazos de seguridad y número máximo de tratamientos por campaña.

Asimismo resulta imprescindible controlar la maquinaria de aplicación de fitosanitarios. **En ALSAT verificamos cada año que nuestros agricultores cumplen con las inspecciones oficiales** que la Administración realiza sobre estos equipos, así como que cada máquina empleada en nuestros cultivos ha sido revisada y mantenida adecuadamente. De esta forma se asegura una mayor precisión de las dosis aplicadas en campo, que a su vez nos permite un mayor ahorro económico y un menor perjuicio ambiental.

En ALSAT también nos preocupa la seguridad de los aplicadores de fitosanitarios. Aunque todos ellos han recibido la oportuna formación en esta materia, en cada visita a campo en la que se está realizando cualquier aplicación nuestros técnicos verifican que se toman todas las medidas necesarias de seguridad, incluido el uso de los equipos de protección individual.

farmers who have received the appropriate training on the application of pesticides and who therefore have the handler certificate issued by the Regional Authorities are authorised to apply such products to the tomato crops of ALSAT. The books are inspected by the team of our Agriculture Department, to verify that all the pesticides are authorised and that the doses, safety periods and maximum number of treatments per season are complied with.

It is also essential to control the machinery used for the application of pesticides. **At ALSAT we check every year that our farmers comply with the official inspections performed by the Authorities** on equipment of this type, and that every machine used on our crops has been adequately inspected and maintained. This ensures greater precision in the doses applied in the field, which in turn enables greater economic savings and less harm to the environment.

At ALSAT we are also concerned for the safety of those who apply pesticides. Although they have all received the appropriate training in this subject, on any field visit during which any application is being carried out our technicians verify that all the necessary safety measures are being taken, including the use of personal protective equipment.

Every year we carry out numerous analyses of pesticide residues during harvesting, both on the raw material and on the finished product. In 2020 a total of 154 multiresidue analyses were performed on samples of fresh tomato from plots of land that have been assigned a traceabil-

Técnicos en Gestión Integrada de Plagas asesoran en todo momento a nuestros agricultores.

En ALSAT llevamos a cabo un control exhaustivo de los productos fitosanitarios empleados, proporcionando a los agricultores nuestra lista de productos autorizados

Solo los agricultores con formación acreditada están autorizados a aplicar fitosanitarios en los cultivos de tomate de ALSAT

Integrated Pest Management Technicians advise our farmers at all times.

At ALSAT we perform an exhaustive control of the plant health products used, providing farmers with our list of authorised products

Only farmers with accredited training are authorised to apply pesticides to the tomato crops of ALSAT

Cada año realizamos numerosas analíticas de residuos de pesticidas durante la campaña de recolección, tanto de materia prima como de producto terminado. En 2020 se hicieron un total de 154 análisis multi-residuos a muestras de tomate fresco procedentes de parcelas a las que se les asigna un código de trazabilidad, código asignado a cada explotación y parcela con características distintas de cultivo antes de su recolección.

El procedimiento de determinación de analíticas es el siguiente:

- Al menos el 50 % de códigos de trazabilidad tanto de las explotaciones agrícolas nuevas en la campaña como de las explotaciones con algún tipo de incidencia en materia de residuos de pesticidas en la campaña anterior
- Al menos un código de trazabilidad de las restantes explotaciones.

De cada muestra de materia prima se analizan más de 400 residuos de pesticidas.

En las analíticas se comprueba que las concentraciones detectadas de residuos se encuentran por debajo de los límites máximos que cada año se establecen en ALSAT en base a lo que permite la legislación vigente y considerando las restricciones exigidas por nuestros clientes. El estudio de la evolución de resultados analíticos a lo largo de las últimas campañas indica claramente una disminución del nivel de residuos detectados lo que sin duda es fruto del esfuerzo conjunto de los agricultores y técnicos de ALSAT.

ity code, a code that is assigned to each farm and plot with different crop characteristics prior to harvesting.

The process for determining the analyses is as follows:

- At least 50 % of traceability codes of farms newly incorporated during the season and of farms with any type of incident with regard to pesticide residues the previous season.
- At least one traceability code of the other farms.

More than 400 pesticide residues are analysed for each sample of raw material.

The analyses check that any concentrations of residues detected are below the maximum limits established each year in ALSAT on the basis of that permitted by the legislation in force and considering the restrictions imposed by our customers. The study of the evolution of the results of the analyses over recent seasons clearly indicates a reduction in the level of residues detected which is without doubt thanks to the joint efforts of the farmers and the technicians of ALSAT.

154

Análisis Multi-residuos en 2020 en tomate fresco

In 2020 multiresidue analyses were performed on samples of fresh tomato.

Huerta ecoánime

Desde hace ya dos años, ALSAT colabora con el apadrinamiento de una huerta ecológica a través de la fundación Ecoánime. "Soy ecoánime" es el primer proyecto de la Fundación, que consiste en la transformación de terrenos baldíos municipales en huertas ecológicas, fomentando el emprendimiento y la creación de empleo, con un modelo económicamente rentable, sostenible y equitativo, integrando la agricultura y la alimentación ecológica en la comunidad local.

Política de Suelos

La buena salud de un suelo es una condición esencial a la hora de mantener a largo plazo unos buenos rendimientos. En el caso del tomate para industria, todo comienza con la elección de la parcela donde se llevará a cabo su cultivo. Los suelos con elevada pendiente no deben ser elegidos para cultivar tomates, pues aumentan los riesgos de pérdidas por erosión. Es necesario además que tengan una buena estructura, y para ello es fundamental por un lado que las operaciones de laboreo se realicen de la manera adecuada y en su momento justo, y por otro que no se descuide su contenido de materia orgánica.

Aconsejamos a nuestros agricultores la realización periódica de análisis de suelo con el objetivo de vigilar el balance de nutrientes y aplicar solo los fertilizantes que el cultivo necesita, evitando de esta manera la contaminación de los acuíferos y el aumento de los costes de explotación.

En particular es importante la vigilancia de la fertilización con nitrógeno, extremando la precaución en las zonas declaradas vulnerables a la contaminación por nitratos, donde la ley exige que no se sobrepase en tomate las 200 unidades fertilizantes.

Rotación de cultivos

Es imprescindible llevar a cabo rotación de cultivos cuando se habla de sostenibilidad, pues un suelo que no se rota acaba a largo plazo siendo totalmente improductivo. Frente al monocultivo tradicional en la zona, desde ALSAT se fomenta la rotación de cultivos, siendo el maíz el cultivo más habitual, incluyendo con menor frecuencia en estas rotaciones cultivos como el girasol, arroz y algunos cereales como trigo o cebada.

Una rotación mínima de cultivos es considerada como requisito en nuestra Evaluación de Proveedores.

Huerta ecoánime

Since two years ago, ALSAT collaborates with the sponsorship of an ecological garden through the Ecoánime Foundation. "Soy ecoánime" is the first project of the Foundation, which consists of the transformation of vacant municipal lands into ecological gardens, promoting entrepreneurship and job creation, with an economically profitable, sustainable and equitable model, integrating agriculture and ecological food in the local community.

Soil policy

Good soil health is an essential condition in order to maintain good yields in the long term. In the case of industrial tomato, it all begins with the choice of the field in which the crop will be cultivated. Land with a steep slope should not be used for the cultivation of tomatoes, since it increases the risk of loss due to erosion. It is also necessary for the soil to have a good structure, and to achieve this it is fundamental that, on the one hand, ploughing is performed appropriately and at the right time and, on the other hand, its content in organic matter should not be neglected.

We advise our farmers to carry out a regular analysis of the soil with the aim of monitoring the nutrient balance and to apply only the fertilizers required by the crop, thus preventing the contamination of aquifers and the increase in running costs.

It is particularly important to monitor fertilisation with nitrogen, taking extreme care in areas declared vulnerable to contamination by nitrates, where the law requires that the limit of 200 units of fertilizer should not be exceeded in tomatoes

Crop rotation

Crop rotation is essential to ensure sustainability, since when soil is not rotated it will eventually become totally unproductive. In the light of the monoculture that is traditional in the area, ALSAT encourages crop rotation, with maize being the most usual crop and crops such as sunflower, rice and some cereals such as wheat or barley being included to a lesser extent in these rotations.

A minimum crop rotation is considered to be a requirement in our Supplier Assessment.

Los agricultores de ALSAT son asesorados por los técnicos de nuestro Departamento Agrícola en la toma de las decisiones para lograr a largo plazo suelos saludables en los que cultivar sus tomates.

The farmers of ALSAT are advised by the technicians of our Agriculture Department in taking decisions to maintain healthy soils in the long term in which to cultivate their tomatoes.

23%

de las explotaciones realizaron al menos un análisis de suelo y/o foliar en 2020

of farms carried out at least one soil and/or leaf in 2020

NUEVO RETO

Una de las prácticas novedosas que en estos últimos años estamos recomendando y desde ALSAT queremos introducir es la del "Cover Crop". Se trata de la siembra después de cada cosecha de tomates de un cultivo de otoño, ya sea un cereal o una leguminosa, cultivo que será enterrado antes de la nueva plantación de tomates al siguiente año. Con este sistema se consiguen evitar pérdidas de suelo por erosión, fijar los nutrientes en exceso del cultivo anterior y aumentar el contenido de materia orgánica del suelo. En la actualidad, hay ya más de 140 hectáreas que lo practican

NEW CHALLENGE

One of the innovative practices that we have been recommending in recent years and which ALSAT wishes to introduce is the "Cover Crop". This is an autumn crop that is sown after each tomato harvest, whether it be a cereal or a legume, which will be ploughed under before planting the new tomato crop the following year. This system helps prevent soil loss owing to erosion, fix excess nutrients from the previous crop and increase the content of organic matter in the soil.

There are more than 140 hectares now

Semillas

Desde ALSAT se recomienda y fomenta el cultivo de aproximadamente 20 variedades distintas de tomate, distribuidas por 6 empresas comercializadoras de semillas que cada año certifican que todas sus variedades son obtenidas por métodos tradicionales y que por tanto no son genéticamente modificadas. Para los agricultores proveedores de ALSAT no está permitido el uso de variedades genéticamente modificadas.

Seeds

ALSAT recommends and encourages the cultivation of approximately 20 different varieties of tomato, distributed by 6 seed marketing companies which each year certify that all their varieties are obtained by traditional methods and are therefore not genetically modified. For the farmers who supply ALSAT the use of genetically modified varieties is not permitted.

Fomento de la Biodiversidad

El desarrollo de la agricultura ha provocado deterioros significativos en la flora y la fauna nativas de la mayoría de las zonas agrícolas. Cualquier actividad humana, incluyendo la agricultura, no debería causar ninguna pérdida adicional de biodiversidad, sino más bien reforzarla cuando fuese posible. Dentro de cada explotación agrícola existen espacios improductivos como linderos, bordes de caminos y desagües que podrían ser manejados por el agricultor como hábitat natural. Esta es la base sobre la cual la empresa Syngenta desarrolló un proyecto internacional sobre biodiversidad denominado "Operación Polinizador", que pretende impulsar las poblaciones de insectos polinizadores en el sector agrario, a través de la creación de hábitats adaptados a las especies de insectos y condiciones locales.

Uno de nuestros proveedores más importantes de materia prima participa desde hace ya varios años en este proyecto, y desde ALSAT estamos haciendo un seguimiento muy cercano.

Favouring biodiversity

The development of agriculture has led to a significant deterioration of the native flora and fauna in the majority of agricultural areas. Any human activity, including agriculture, should not cause any additional loss of biodiversity, rather, it should strengthen it wherever possible. Each farm contains unproductive spaces such as borders, the edges of lanes and ditches that could be managed by the farmer as a natural habitat. This is the basis for the development by the company Syngenta of an international biodiversity project named "Operation Pollinator", which sets out to boost the populations of pollinating insects in the agricultural sector, via the creation of habitats adapted to local insect species and conditions.

One of our most important suppliers of raw material has been participating in this project for several years, and we at ALSAT are monitoring it very closely.

Evaluación de proveedores de tomate

En Alimentos Españoles ALSAT existe una metodología para la determinación

Assessment of tomato suppliers

Alimentos Españoles ALSAT uses a methodology to determine the risk level of producers who supply fresh tomato and every year audits are performed on all the farms. Some of these are "internal", carried out by the personnel of the Agriculture Department, and others are

del nivel de riesgo de productores proveedores de tomate fresco y cada año se realizan auditorías a todas las explotaciones, unas "internas" realizadas por el personal del Departamento Agrícola, y otras externas realizadas por un entidad independiente. Se entiende por factor de riesgo, toda circunstancia o situación susceptible de provocar un incumplimiento con los requisitos establecidos en el "Protocolo de Buenas Prácticas para productores de ALSAT". Y se entiende por perfil de riesgo, la clasificación de la misma según la valoración de una serie de factores de riesgo, con relación a su posibilidad de incumplimiento de los requisitos establecidos en el "Protocolo de Buenas Prácticas para productores de ALSAT". Como criterios de riesgo se establecen una serie de aspectos o requisitos que influyen en el cumplimiento de los requerimientos establecidos por ALSAT. Los requisitos se dividen en K.O, Críticos, No Críticos y Recomendaciones según la importancia de los mismos.

Durante el año 2020 se han realizado las siguientes auditorías:

- Auditores de entidad externa (Ingeniería Consultoría Mejora S.L.): 22
- Departamento agrícola de ALSAT: 39
- % de explotaciones auditadas: 100%

A continuación se muestra el resumen de los resultados del año 2020, mostrado en porcentaje de cumplimiento global por cada aspecto de control:

external, performed by an independent body.

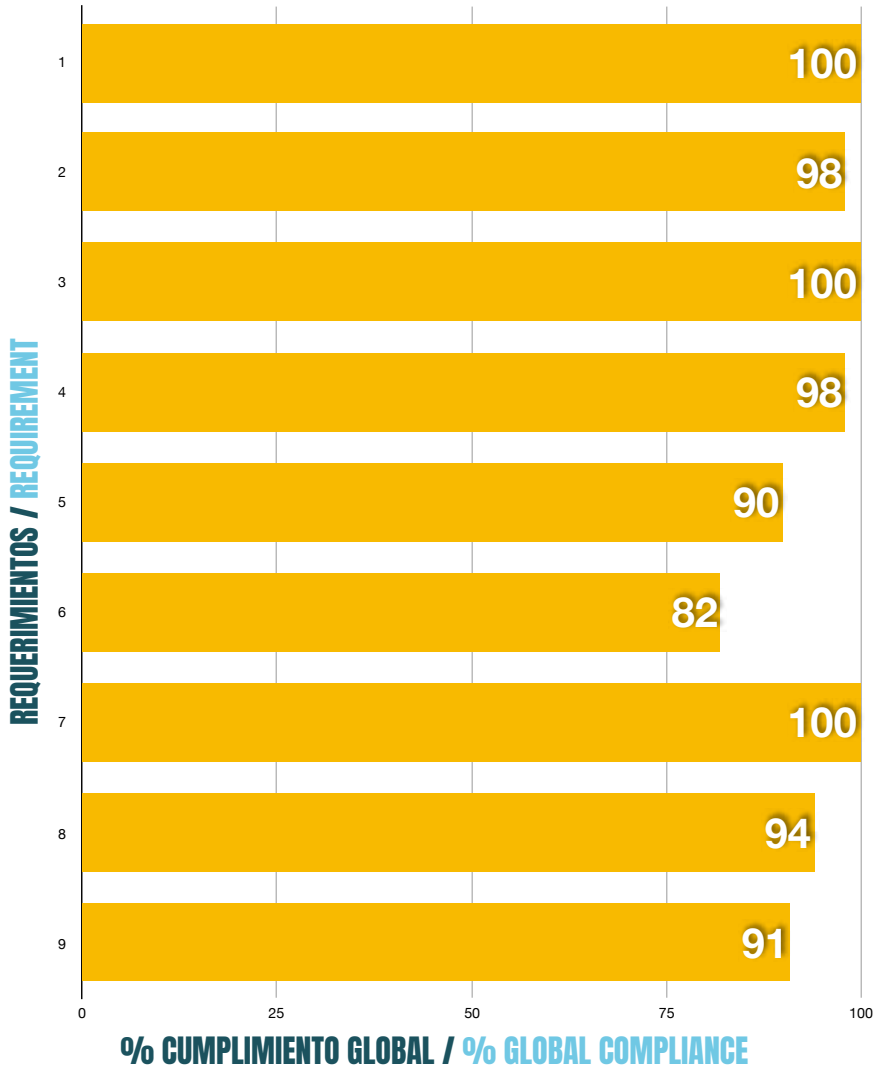
A risk factor is deemed to be any circumstance or situation likely to cause a breach of the requirements established in the "ALSAT Producers Good Practices Protocol", and a risk profile is understood to be the classification according to the assessment of a series of risk factors, in relationship with the possibility of breach of the requirements established in the "ALSAT Producers Good Practices Protocol".

A series of aspects or requirements has been established as risk criteria which influence compliance with the requirements established by ALSAT. The requirements are divided into K.O., Critical, Non-Critical and Recommendations, according to their importance.

During 2020 the following audits have been carried out:

- Audits by an external body (Ingeniería Consultoría Mejora S.L.): 22
- Agriculture Department of ALSAT: 39
- % of farms audited: 100%

Below is a summary of the results for the year 2020, showing the percentage of overall compliance for each control aspect:



1. Traceability-Implementation / Trazabilidad-Implementación
2. Pest integrated control / Control integrado de plagas
3. Harvesting / Cosecha
4. Cultivation / Labores culturales
5. Fertilisation / Fertilización
6. Irrigation / Riego
7. Equipment and facilities / Equipo e instalaciones
8. Health safety and working welfare/ Seguridad, salud y riesgos laborales
9. Environment / Medio anbiente

Calidad y seguridad alimentaria

Quality and food safety

En Alimentos Españoles, ALSAT, S.L. tenemos el objetivo de buscar la completa satisfacción de nuestros clientes mediante el suministro de productos y servicios con los máximos niveles de calidad, seguridad y legalidad alimentaria, incorporando a los mismos elementos diferenciadores que nos permitan alcanzar una posición de liderazgo en la fabricación y comercialización de nuestros productos en todo el mundo. Para ello, Alimentos Españoles ALSAT, S.L. tiene implantado y certificado un Sistema de Gestión basado tanto en la norma de carácter contractual UNE-EN ISO 9001:2015 como en el Protocolo de alimentación British Retail Consortium (BRC) Global Standard Food, con Grado A en este último.

At Alimentos Españoles ALSAT, S.L. our aim is to achieve the entire satisfaction of our customers by supplying products and services with maximum levels of quality, food safety and legality, incorporating differentiating elements that enable us to reach a position of leadership in the manufacture and marketing of our products around the world.

With this in mind, Alimentos Españoles ALSAT, S.L. has implemented and certified a Management System based on the contractual standard UNE-EN ISO 9001:2015 and on the Food Protocol of the British Retail Consortium (BRC) Global Standard for Food Safety, with Grade A in the latest.

Objetivos definidos en nuestra Política de Gestión:

- Comprender, identificar y satisfacer tanto los requisitos del cliente como sus necesidades y expectativas, así como los requisitos legales y reglamentarios que resulten de aplicación en cada caso.
- Asumir nuestra obligación y responsabilidad de producir productos seguros y legales, estableciendo a tal efecto las medidas técnicas y de gestión necesarias para mejorar la Seguridad Alimentaria en todos nuestros productos y procesos.
- ˝Obtener el nivel de calidad requerido para cada producto, realizando las distintas actividades de control estableci-

Objectives defined in our Management Policy:

- To understand, identify and satisfy the requirements of our customers as well as their needs and expectations, in addition to the legal and regulatory requirements applicable in each case.
- To assume our obligation and responsibility for producing safe and legal products, establishing to this end the necessary technical and management measures to improve Food Safety in all our products and processes.
- To obtain the level of quality required for each product, performing the different control activities established in the applicable procedures and instructions.

das en los procedimientos e instrucciones aplicables.

- Proporcionar a nuestros clientes la mejor información posible sobre la presencia de ingredientes potencialmente alergénicos en nuestros productos.
- Disponer del grado de flexibilidad necesario para adaptarse a los requisitos de nuestros clientes en un mercado global, cambiante y cada vez más competitivo.
- La mejora e innovación tecnológica constante de nuestras instalaciones para convertirlas en las más avanzadas del sector, producir alimentos de mayor calidad y mejorar las condiciones higiénico-sanitarias de los mismos, considerando siempre la variable medioambiental en la planificación y desarrollo de nuestras actividades.

- To provide our customers with the best possible information on the presence of potentially allergenic ingredients in our products.
- To have the necessary level of flexibility to adapt to the requirements of our customers in a changing and increasingly competitive global market.
- To seek the constant improvement and technological innovation of our facilities, making them the most advanced in the sector, to produce the best quality foods and improve their health and hygiene conditions, always considering the environmental variable in the planning and development of our activities.

Dado el elevado grado de sensibilización de Alimentos Españoles ALSAT, S.L. con la seguridad de sus productos, se han establecido los elementos de control y gestión necesarios para asegurar a nuestros clientes que los ingredientes utilizados en la fabricación de nuestros productos proceden de materias primas no modificadas genéticamente.

Satisfacción del cliente

Para valorar la satisfacción del cliente evaluamos mediante cuestionarios determinados aspectos:

- comerciales (accesibilidad del equipo comercial, trato, respuesta)
- de producto (cumple con las expectativas, especificaciones acordadas, calidad-precio),
- seguridad alimentaria (es seguro, el embalaje es adecuado y seguro, condiciones higiénico-sanitarias)
- de entrega (plazo de entrega, capacidad de respuesta)
- de los documentos entregados (se entienden, llegan a tiempo).
- valoración general

Trazabilidad

El seguimiento de la trazabilidad en ALSAT es completo para todos los elementos que componen el producto elaborado, incluyendo no sólo la materia prima (tomate) y los aditivos o materias primas au-

In view of the high level of awareness of Alimentos Españoles ALSAT, S.L. with regard to the safety of its products, the necessary control and management elements have been established to assure our customers that the ingredients used in the manufacture of our products originate from raw materials that have not been genetically modified.

Customer satisfaction

To assess the satisfaction of our customers, we evaluate certain aspects by means of questionnaires:

- commercial (approachability of sales team, manner, response),
- regarding the product (complies with expectations, agreed specifications, quality-price),
- food safety (it is safe, the packaging is appropriate and safe, health and hygiene conditions),
- delivery (lead time, response capacity),
- regarding the documents delivered (they are understandable, arrive on time),
- general assessment.

Traceability

The monitoring of traceability at ALSAT is completed for all the elements that comprise the prepared product, including not only the raw material (tomato) and the additives or ancillary raw materials but also the elements that comprise the container and packaging.

An identification system is used based on a traceability code of the end product, which allows us to follow up the product both forwards and backwards, by refer-

xiliares sino también los elementos que componen el envase y el embalaje.

Se utiliza un sistema de identificación a partir del código de trazabilidad del producto final, que nos permite realizar todo el seguimiento tanto hacia atrás como hacia adelante, apoyándonos de todos los registros que se describen en las diferentes Fichas de proceso o en las instrucciones técnicas. De esta forma, y a partir del código de trazabilidad, se puede determinar la fecha con el día y la hora y la línea de llenado de producto:

ALSAT ha realizado un concienzudo estudio para determinar el tiempo que necesita la materia prima para llegar desde su descarga, a cada línea de llenado, dependiendo del tipo de producto que se haya fabricado y la línea de proceso que ha sido utilizada.

Para el sistema de trazabilidad en campo tenemos establecidos una serie de códigos para cada una de las parcelas de las explotaciones agrícolas de nuestros agricultores proveedores, con el fin de distinguir las diferentes actividades realizadas en las mismas, siendo esencial establecer códigos de trazabilidad diferentes para todas aquellas parcelas que sean susceptibles de sufrir operaciones distintas. Con la implantación de un sistema ERP que se está llevando a cabo por la empresa, los datos de cada parcela que si bien estaban anteriormente disponibles, lo estarán de forma automática, más rápida y directa.

Además, este sistema permitirá integrar todo el proceso desde la siembra del tomate hasta la venta al cliente final (desde

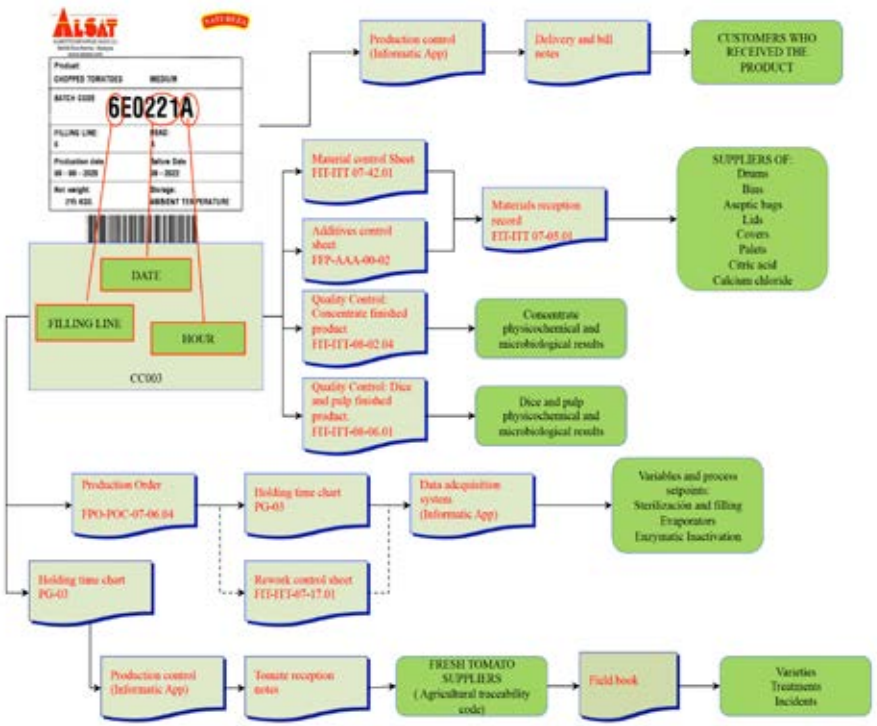
ring to all the records described in the different Process Datasheets or in the technical instructions. Thus, and based on a traceability code, it is possible to determine the date, time and filling line of the product:

ALSAT has carried out a thorough study to determine the time required by the raw material to travel from its unloading to each filling line, depending on the type of product manufactured and the process used.

For the traceability system in the field we have established a series of codes for each one of the plots of the farms of our supplier farmers, in order to distinguish between the different activities performed in them. It is essential to establish different traceability codes for all the plots in which different operations are likely to take place.

With the implementation of an ERP system, all the data of every plot will be available instantly, automatically and faster. In addition, this system will allow to integrate the whole process since crop to sale (from the farm to the table) in a clear and simple way, including the information about the stage of the tomato production in every moment, as well as the plot where tomato has been planted.

The verification of this system at origin is carried out annually by personnel of the Agriculture Department of ALSAT, as well as by the external company that performs audits of the suppliers, the result being recorded in the corresponding assessment of tomato suppliers.



la granja a la mesa) de una forma mucho más clara e intuitiva, quedando más rápidamente disponible la información sobre en qué fase del proceso se encuentra el tomate, así como la parcela a la que pertenece.

La verificación de este sistema en origen se realiza anualmente por el personal del Departamento Agrícola de ALSAT, así como por la empresa externa que realiza auditorías a los proveedores, quedando registrado el resultado en la correspondiente evaluación de proveedores de tomate.

ALSAT
ALIMENTOS ESPAÑOLES, S.L.

Respeto al medio ambiente

Respect for the environment

En ALSAT somos conscientes de la importancia de minimizar los impactos sobre el medio ambiente provocados tanto por nuestras actividades como por las de nuestros proveedores, por ello llevamos a cabo las mejores prácticas para optimizar el consumo de recursos y gestionamos adecuadamente nuestros residuos.

Objetivo definido en nuestra Política de Gestión:

Consolidar nuestro compromiso con el Medio Ambiente intentando en todo momento prevenir la contaminación y minimizar, en la medida de lo posible, el impacto ambiental de nuestras actividades.

Exigimos a nuestros proveedores la misma actitud, y adquirimos mediante la aceptación del Código de Conducta (proveedores) su compromiso de cumplimiento de la legislación aplicable en materia de medio ambiente.

Esta preocupación por el respeto al medio ambiente nos llevó a constituir junto con otras empresas extremeñas del sector, un grupo operativo regional con el fin de profundizar en la identificación y gestión del impacto ambiental que produce nuestra actividad.

tomprint
GRUPO OPERATIVO REGIONAL
identificación y gestión del impacto ambiental producido por el tomate de industria, desde la siembra hasta el producto procesado

TomPrint se centró en la identificación y gestión del impacto ambiental producido por el tomate de industria, desde la siembra en invernadero hasta que se obtiene un producto final de tomate procesado.

At ALSAT we are aware of the importance of minimising the impacts on the environment caused both by our own activities and by those of our suppliers. Therefore, we use best practices to optimise the consumption of resources and we manage our waste appropriately.

Objective defined in our Management Policy:

To consolidate our commitment to the Environment, seeking at all times to prevent pollution and to minimise, to the extent possible, the environmental impact of our activities

We require our suppliers to have the same attitude, and we acquire, via the acceptance of our Code of Conduct (suppliers), their commitment to compliance with the applicable environmental legislation.

This concern with respect for the environment led us to constitute, together with other companies of the sector in Extremadura, a regional operational group with the purpose of intensifying the identification and management of the environmental impact caused by our activity.

TomPrint focused on the identification and management of the environmental impact of the industrial tomato, from its sowing in greenhouses until the end product, the processed tomato, is obtained. This evaluation of the life cycle allowed an exhaustive analysis to be made of all the inputs/outputs of each one of the stages of the process, from the greenhouse, via the field, and up to the obtaining of the final product in the processing company. To achieve this, we used what

Esta evaluación del ciclo de vida permitió realizar un análisis exhaustivo de todos los inputs/outputs de cada una de las fases del proceso, desde el invernadero, pasando por el campo y hasta la obtención del producto final en la industria transformadora, utilizando las denominadas **Huella Hídrica y Huella de Carbono**, indicadores de sostenibilidad para establecer las incidencias de los procesos productivos sobre los activos ambientales.

Con este proyecto se ha conseguido recabar datos muy valiosos como la identificación de la principal fuente de emisión de carbono a la atmósfera en las labores agrícolas: la quema de rastrojos. Con esta información, ALSAT ha incentivado a los trabajadores al uso de la planta de la zona que gestiona este tipo de residuos vegetales, que degrada estos rastrojos sin coste alguno para el agricultor, produciéndose un doble beneficio: por un lado evitar las emisiones de carbono en la medida de lo posible por esta causa y por otro utilizar esos rastrojos como fuente de energía al generar biomasa.

Materiales

Relación de materiales relacionados con los procesos de fabricación, independientemente de la materia prima principal utilizada, el tomate, expuesto ampliamente en otros apartados.

are known as the **Water Footprint and the Carbon Footprint**, sustainability indicators to establish the impacts of the production processes on environmental assets.

This project has managed to collect very valuable data such as the identification of the main source of carbon emissions into the atmosphere in agricultural work: the burning of stubble. With this information, ALSAT has encouraged workers to use the plant in the area that manages this type of vegetable waste, which degrades this stubble at no cost to the farmer, producing a double benefit: on the one hand, avoiding carbon emissions as far as possible due to this cause, and on the other hand, using this stubble as an energy source when generating biomass.

Materials

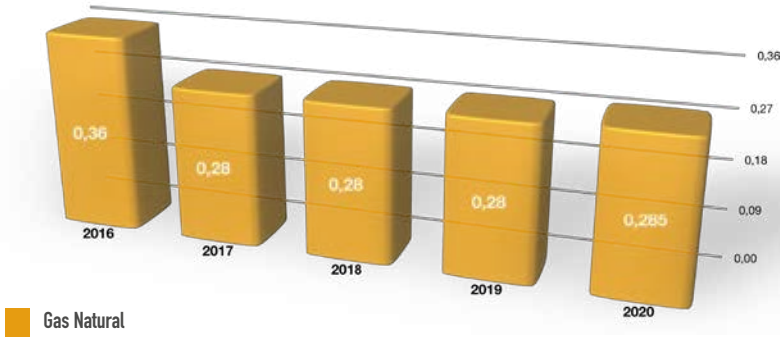
Below is a list of materials related to the manufacturing processes, apart from the main raw material used, the tomato, which is described in detail in other sections.

2016 y 2020: Menor volumen de materia prima respecto al considerado inicialmente debido a condiciones climatológicas adversas ha generado que los equipos no estén trabajando a su máxima capacidad, provocando un "desperdicio" de parte de los recursos como el agua.

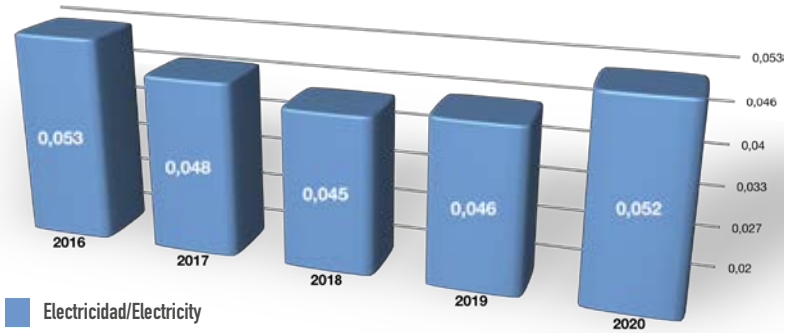
2016 and 2020: a lower volume of raw material compared to that considered initially owing to adverse climatic conditions led to the equipment not working at maximum capacity, causing the "wasting" of some resources such as water.

MATERIAL	Unit/Unidad	Nº units	% Reuse / % Reutilización
Drums / Bidones	Unit/Unidad	178.783	30,12
BIB (boxes) / BIB (Cajas)	Unit/Unidad	308.793	-
IBC	Unit/Unidad	13.594	-
Pallets / Palets	Unit/Unidad	44.696	3,3
Aseptic bags / Bolsas asépticas	Unit/Unidad	460.283	-
Calcium chloride/Cloruro Cálcico	Litter/Litro	30.985	-
Citric acid / Ácido Cítrico	Kg.	118.700	-

Energía consumida dentro de la organización
Energy consumed in the organisation



Energía térmica consumida (MWh/t materia prima)
Thermal energy consumption (MWh/t raw material)



Agua y efluentes

El entorno en que se encuentra la instalación es un polígono industrial dentro de la localidad de Don Benito, por lo que no existe riqueza en cuanto a recursos naturales. El agua utilizada en las instalaciones es recogida de dos puntos diferentes: por un lado, la recogida de la red de abastecimiento municipal, y por otro, la recogida directamente del canal del río Zújar, afluente del río Guadiana. La disponibilidad de agua en cantidad y calidad hacen que el municipio reúna condiciones inmejorables para que sus tierras hayan sido transformadas en riego.

Medidas de protección y control de la contaminación de las aguas

En las instalaciones de ALSAT se distinguen dos redes separativas de aguas residuales: una red para aguas sanitarias, que son dirigidas al colector municipal; y otra para las aguas residuales de proceso, canalizadas a la estación depuradora de aguas residuales de la planta, y posteriormente vertidas a cauce público.

Hay establecido un volumen anual máximo de aguas residuales que se autoriza verter, y unos Valores Límite de Emisión (VLE).

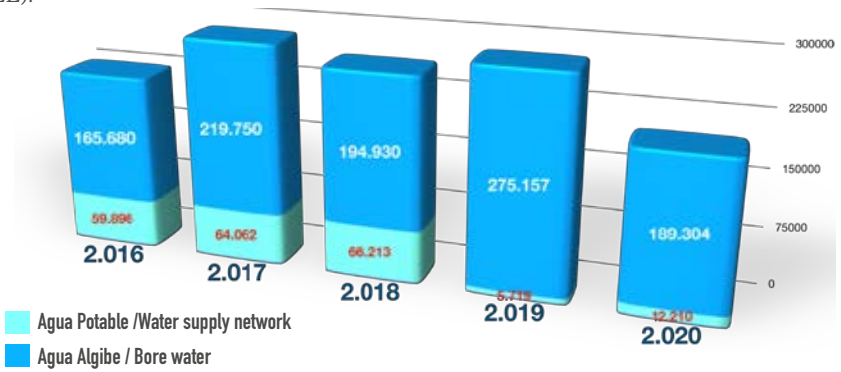
Water and effluents

The environment in which the facility is located is an industrial area within the town of Don Benito, so there is no wealth of natural resources. The water used in the facilities is collected from two different points: on the one hand, from the municipal supply network, and on the other, from the Zújar river canal, a tributary of the Guadiana river. The availability of water in quantity and quality means that the municipality has unbeatable conditions for its land to be transformed into irrigated land.

Measures for the protection and control of water pollution

At the ALSAT facilities, there are two separate waste water networks: one network for sanitary waste water, which is conducted to the municipal sewer; and another for process waste water, which is channelled to the plant's waste water treatment plant and subsequently discharged into a public watercourse.

There is a maximum annual volume of wastewater authorised to be discharged and a set of Emission Limit Values (ELV).

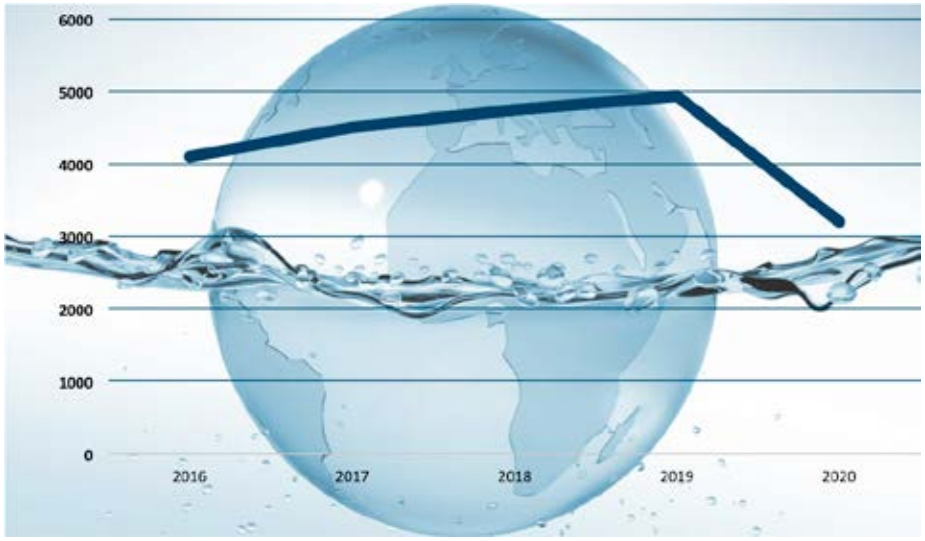


Se continúa en la dinámica de aumento del agua de sondeo y disminución considerable del agua de red de abastecimiento al poseer una planta potabilizadora propia. El proceso es más eficiente, al disminuir la energía utilizada tanto para el transporte extra como para su potabilización, ya que proviene de la red pública; además, el gasto en potabilización del agua que es menor.

450-550 m3/h para transportar el tomate pasan por la depuradora y vuelven al canal de transporte

We continue to increase the amount of water from wells and considerably reduced the amount of water from the supply network by having our own water treatment plant, which makes the process more efficient by reducing the energy used both for extra transport and for water treatment, since it comes from the public network; furthermore, the cost of water treatment is lower.

450-550 m3/h to transport the tomato pass through the treatment plant and return to the transport channel.



m³ consumidos /día de campaña
m³ consumed /day of season

Vertido de agua

En nuestra planta industrial se establecen dos redes separativas de vertidos: por un lado, las aguas sanitarias, los vertidos generados en el laboratorio, y aguas pluviales son directamente conducidas al colector municipal; por otra parte, se distinguen las aguas de proceso, incluyendo bajo este término las aguas de limpieza de las instalaciones, las aguas de lavado de tomate y las generadas en purgas, refrigeración y filtración de aguas; estas fracciones, tras ser tratadas en la estación de aguas residuales (E.D.A.R) de la industria, son vertidas al Arroyo del Regato. Además la planta cuenta con un sistema de recirculación de aguas de proceso, que permite reducir las necesidades de este recurso, minimizando su consumo en operaciones de descarga, arrastre y lavado de materia prima. Otra medida implantada en la instalación, orientada a reducir el consumo de agua, y consecuentemente su vertido, es el sistema de recogida de condensados de los sistemas de producción de vapor que alimentan a evaporadores y esterilizadores.

Las características de emisión del vertido serán tales que resulten adecuadas para el cumplimiento de las normas de calidad ambiental del medio receptor exigibles en cada momento. En ese sentido, las normas de calidad ambiental exigibles actualmente son los objetivos indicados en las diferentes normas (Real Decreto 1664/1998, Real Decreto 995/2000 y Orden de 12 de noviembre de 1987).

Water discharge

In our industrial plant, two separate networks of discharges are established: on the one hand, sanitary waters, discharges that comes from the laboratory, and rainwater are directly led to the municipal collector; on the other hand, process waters are distinguished, including under this term the cleaning waters of the facilities, the tomato washing waters and those generated in purges, refrigeration and water filtration; these fractions, after being treated in the waste water treatment plant (E.D.A.R.), are discharged into “Arroyo del Regato”. The plant also has a process water recirculation system, which reduces the need for this resource, minimising its consumption in unloading, drag-out and raw material washing operations. Another measure implemented at the facility, to allow us reducing water consumption and consequently its discharge, is the condensate collection system for the steam production systems that feed the evaporators and sterilizers.

The emission characteristics of the discharge shall be such that they are in compliance with environmental legislation, taking into consideration the affected environment. In this sense, the requirements are the objectives indicated in the current legislation (Real Decreto 1664/1998, Real Decreto 995/2000 and Orden de 12 de noviembre de 1987).

	Median	Maximum	Minimum
Suspended solids (mg/l)	18,30	33,67	3,80
DBO5 (mg/l)	11,14	24,97	1,00
DQO (mg/l)	45,23	122,67	6,00
Total nitrogen (mg/l)	2,07	9,10	0,00
Total phosphorus (mg/l)	0,64	1,86	0,01
Chlorides (mg/l)	113,78	196,00	56,00
Total coliforms (U.F.C. / 100 ml)	0,00	0,00	0,00
Faecal coliforms (U.F.C. / 100 ml)	1,21	80,00	0,00
Escherichia coli (U.F.C. / 100 ml)	0,00	0,00	0,00
Faecal enterococci (U.F.C. / 100 ml)	0,00	0,00	0,00
Effluent flow m/day	5.412,38	6.745,00	418,00
Total effluent flow m³	305.092		

Analítica vertido de agua / Analitic water discharge

Biodiversidad

Las instalaciones de ALSAT se encuentran en zona urbana sin que resulte afectada ningún área con biodiversidad. En cuanto al fomento de la biodiversidad en las explotaciones de nuestros agricultores proveedores de tomate ya se ha explicado ampliamente en el apartado "Suministro de agricultura sostenible".

Biodiversity

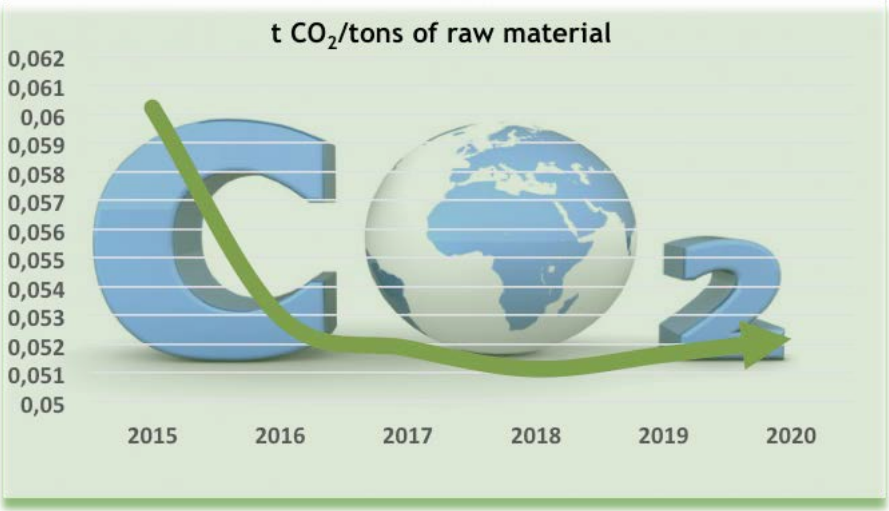
The facilities of ALSAT are located in an urban area and no area with biodiversity is affected. Regarding the encouragement of biodiversity on the farms of our tomato suppliers, this has already been amply explained in the section "Sustainable agriculture".

Emisiones directas GEI

Tal y como ya se produjo el año pasado, la disminución de nuestras emisiones ha sido considerable y se mantiene ahora constante en unos niveles más bajos.

Direct GHG emissions

As in the previous year, the decrease in our emissions has been considerable and is now constant at lower levels.



Year	Tomato (t raw material)	CO2 EMISSIONS(t)
2015	152.515	9.182
2016	124.294	6.580
2017	158.432	8.214
2018	156.653	8.009
2019	173.876	8.977
2020	147.703	7.707

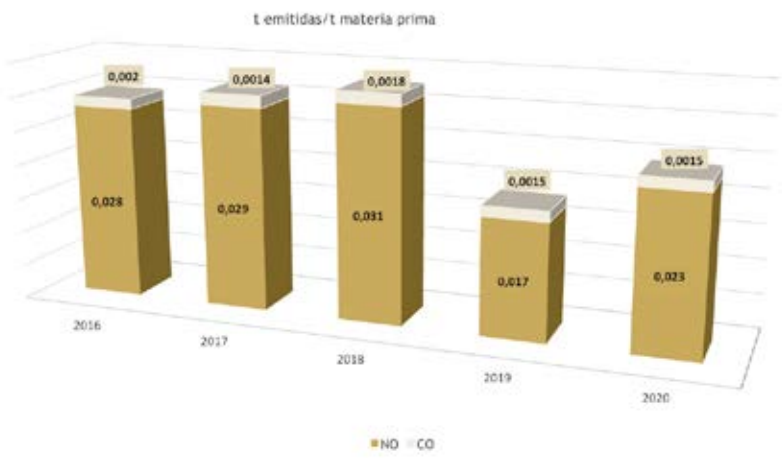
Otras emisiones contaminantes

Controlamos periódicamente la emisión de otros contaminantes como los siguientes:

Other polluting emissions

We regularly control the emission of other contaminants such as the following:

	2015	2016	2017	2018	2019	2020
CO t/year	0,302	0,18	0,283	0,263	0,264	0,219
NOx t/year	4,445	3,49	4,668	4,716	2,943	3,363



Residuos

Todos los residuos son catalogados y eliminados según la legislación que les es de aplicación. Los residuos peligrosos son envasados, etiquetados y almacenados según lo establecido en el Real Decreto correspondiente. Existen diferentes áreas de almacenamiento dependiendo del tipo de residuo.

Todos los residuos que generamos son retirados por gestores autorizados. Con los lodos generados de la estación depuradora (y de acuerdo a la normativa vigente sobre la utilización y aplicación de lodos de depuración para su uso agrícola, *Anexo IA del R. D. 1310 /1990 y la Orden AAA/1072/2013)*, anualmente ALSAT realiza las operaciones descritas a continuación para que estos lodos puedan ser destinados a un uso agrícola:

- Análisis del suelo receptor de los lodos de depuración que se generaran durante la campaña.

Waste

All the wastes are classified and removed in compliance with current legislation. Non- hazardous wastes are packed, labelled and stored in compliance with current legislation too. There are different store areas depending on the kind of waste.

All the waste that we generate is removed by authorised managers. With the sludge generated by the treatment plant (and pursuant to the regulations in force on the use and application of treatment sludge for agricultural use, Annex IA of Royal Decree 1310 /1990 and Order AAA/1072/2013), ALSAT annually carries out the operations described below so that this sludge can be allocated to agricultural use:

- Analysis of the soil receiving the treatment sludge generated during the season.

NON HAZARDOUS WASTE/ RESIDUOS NO PELIGROSOS	Tons/ Toneladas	Observations/ Observaciones
Scrap and drums/ Chatarra y bidones	0	Removed by an authorized manager
Plastics/Plásticos	1,6	All waste will be disposed in specific containers of different colours in order to be removed and recycled by an approved manager
Cartons/Cartones	7,96	
Wood waste/Residuos de madera	90,398	
Urban solid waste/Residuos sólidos urbanos	18	
Municipal waste not specified in another category/Residuos municipals no catalogados en otro apartado	306,58	Removed by an authorized manager
Sludge from in-situ treatment effluents/ Lodos de tratamiento in situ de efluentes	1.727,72	Depending on their characterisation and composition, they shall be managed as animal feed, agricultural fertiliser or for composting. (Regional Eco-park)
Stones, sand and plant pieces/ Piedras, arena y trozos de plantas	1.054,1	They will be managed as compost
Materials not suitable for consumption or processing	4.460,34	Depending on their characterisation and composition, they shall be managed as animal feed, agricultural fertiliser or for composting.

HAZARDOUS WASTE	Tons
Used oils	1,208
Cleaning cloths impregnated or contaminated with hazardous substances	0,021
Batteries and oil filters	0,046
Other solvents and mixture of non-halogenated solvents	0,035
Laboratory waste	1,405
Containers with hazardous substances or contaminated by them	0,521
Fuel oil and diesel	0,07
Waste that contains hydrocarbons	0
Aerosol sprays	0,036

- Análisis de al menos tres muestras de lodos de depuración.
- Comunicación a la Administración competente, "Información de la Estación depuradora de aguas residuales (EDAR)", de la cantidad de lodos obtenida y el destino de los mismos.

Los "residuos municipales" corresponden a restos de producto no conforme y a restos de materiales de envasado que llevan restos de ese producto (bolsas asépticas principalmente).

Los residuos peligrosos generados en el proceso de producción de ALSAT se limitan a los derivados de las operaciones de mantenimiento, limpieza y a la actividad del laboratorio de análisis; todos estos residuos son entregados a gestores autorizados.

El transporte de todos ellos se realiza de forma adecuada por los gestores autorizados, y son tratados por ellos en sus instalaciones.

Derrames

Por el tipo de actividad que se desarrolla en ALSAT, es muy difícil que se produzcan derrames significativos en sus instalaciones. Aun así, están establecidos los protocolos de actuación y anualmente se tienen en cuenta este tipo de eventualidades en el simulacro de emergencia ambiental que se realiza por parte de la empresa. En este último año, no se han producido derrames significativos.

- Analysis of at least three samples of treatment sludge.
- Communication to the competent Authority, "Information from the Waste Water Treatment Plant", of the quantity of sludge obtained and the use to which it is allocated.

The "municipal waste" corresponds to non-conforming product waste and packaging material waste that contains waste from such product (mainly aseptic bags). The hazardous waste generated in the production process of ALSAT is limited to that deriving from maintenance and cleaning operations and the activity of the analysis laboratory; all of this waste is handed to authorised managers.

Transportation and treatment are always made in a proper way by an authorized manager.

Leakage

Taking into consideration ALSAT activities, it is very difficult and unusual significant leakages in our site. Even though, there are established protocols and an environmental emergency simulation is performed every year. In the last year, there has not been any significant leakage.

Environmental assessment of suppliers

As has been explained in the section "Sustainable agricultural supply", ALSAT has implemented a methodology for the assessment of its suppliers in which one

Evaluación ambiental de proveedores

Como se ha explicado en el apartado "Suministro de agricultura sostenible", ALSAT lleva a cabo una metodología de Evaluación de proveedores en el que uno de los puntos de control es Medioambiente donde se evalúan aspectos como:

- Mantener la explotación limpia de vertidos y basuras.
- Disponer de los albaranes de gestión de los residuos no peligrosos.
- Gestionar de forma correcta los envases de productos fitosanitarios a través SIGFITO.
- Almacenar de forma correcta los envases vacíos de productos fitosanitarios.
- Disponer de evidencia de la gestión de residuos de aceite y filtros.

En el 2020 el nivel de cumplimiento alcanzado en el punto correspondiente a "medioambiente" ha sido de un 96%. En cuanto al Cumplimiento ambiental, en 2020 no se han registrado en ALSAT incidentes relacionados con el medio ambiente.

of the control points is the Environment and where aspects such as the following are assessed:

- Keep the farm free from dumping and rubbish.
- Have the delivery notes for management of non-hazardous waste.
- Manage the containers of plant health products correctly via SIGFITO.
- Store the empty containers of plant health products correctly.
- Have evidence of the management of oil waste and filters.

In 2020 the level of compliance reached in the point corresponding to "environment" was 96 %. In relation to environmental compliance, during 2020 no incidents were recorded in ALSAT relating to the environment that has led to fines or sanctions.

RETO

Finalizar la implantación y certificación de un sistema de gestión ambiental según la norma UNE-EN ISO 14001:2015

NEW CHALLENGE

Implementation and certification of an environmental management system pursuant to the UNE-EN ISO 14001:201 standard

Trabajo digno y seguro

Decent and secure employment

Objetivo definido en nuestra Política de Gestión:
Garantizar un nivel de formación, capacitación y motivación de todo el personal de la Empresa adecuado para el desarrollo de las actividades, con clara orientación a la satisfacción de los clientes, a la sensibilización medioambiental, e involucrado, con sus aportaciones y participación, en la consecución de la Mejora Continua.

Objective defined in our Management Policy:
To guarantee a level of training, skill development and motivation of all the personnel of the company appropriate for the performance of the activities, clearly oriented to the satisfaction of our customers and environmental awareness, and to involve them, with their contributions and participation, in achieving Continuous Improvement.

El número total de empleados fue de 89, de los cuales 33 son permanentes, y el resto corresponde a contrataciones temporales (fijos discontinuos y eventuales) efectuadas fundamentalmente durante el período de producción, que comprende desde finales de mes de Julio a finales del mes de Septiembre (2meses), dependiendo del año.

El número de empleados totales en el 2020 fue de 89, siendo 25 mujeres y 64 hombres. Y el número de jornales (días) fue de 32.680.

En ALSAT respetamos a nuestros empleados y a todas las personas sin consideración de sus diferencias o similitudes, y existe un compromiso de mantener un lugar de trabajo en el cual no existan situaciones de discriminación o acoso. Además, se garantiza un entorno seguro tanto para nuestros trabajadores como para aquellos de los servicios externos, garantizando el cumplimiento de toda la normativa laboral en cuanto a seguridad y salud para todos, estando el 100% de los trabajadores cubiertos por un sistema de gestión de la salud y seguridad en el trabajo.

Convenio laboral

Todos los trabajadores de ALSAT están cubiertos por el Convenio de Conservas Vegetales vigente, que es el acuerdo de negociación colectiva.

Salud y Seguridad en el trabajo

En ALSAT existe un servicio de prevención ajeno, que es el encargado de realizar la formación anualmente para aquellos trabajadores que lo necesiten. Para garantizar la calidad de estos servicios, este servicio de prevención cuenta con profesionales de la salud, que realizan anualmente reconocimientos médicos a todos los trabajadores de la empresa, poniendo especial hincapié en aquellos aspectos que son más determinantes a la hora de definir los peligros más comunes y los daños derivados de los mismos (exposición al ruido, caídas, sobrexposición al calor, etcétera), así como los medios para la minimización de los riesgos. Además, se cumple en todo momento con el derecho a la privacidad de los trabajadores, estando únicamente a disposición del propio trabajador toda la información referida a su reconocimiento médico.

Se realiza un informe de evaluación de riesgos, identificando los peligros más importantes (caídas, sobreexposición al calor, manipulación de cargas, peligros eléctricos) con el fin de eliminar los mismos y minimizar los riesgos. También se ha realizado un informe de evaluación de ruidos así como una planificación de acciones preventivas. Además, el pasado año, se realizó junto con el servicio de prevención una exhaustiva evaluación de riesgo biológico ante la exposición al Coronavirus, teniendo en cuenta los diferentes puestos de trabajo:

The total number of employees is 89, of which 33 are permanent, and the rest correspond to temporary contracts (fixed discontinuous and temporary) taken on mainly during the production period, which runs from the end of July to the end of September (2 months), depending on the year.

The total number of employees in 2020 was 89, of which 24 were women and 65 men. The number of days worked was 32.680.

In ALSAT we respect our employees and all people regardless of their differences or similarities, and we are committed to maintaining a workplace with no situations of discrimination or harassment. In addition, a secure place is guaranteed not only for all of our employees but for personnel from external services too. All current legislation regarding occupational health and safety is complied with, and 100% of workers are covered by an occupational health and safety management system.

Collective bargaining agreement

All the workers of ALSAT are covered by the Collective Bargaining Agreement in force for the Processed Vegetable sector.

Occupational health and safety

ALSAT has an external prevention service, which is responsible for providing annual training to those workers who need it. In order to guarantee the quality of these services, this prevention service has health professionals who carry out annual medical examinations of all the company's workers, placing special emphasis on those aspects that are most decisive in defining the most common hazards and the damage derived from them (exposure to noise, falls, overexposure to heat, etc.), as well as the means for minimising the risks. Furthermore, the workers' right to privacy is respected at all times, with only the information relating to their medical examination being available to the workers themselves.

A risk assessment report is prepared, identifying the most important risks (falls, overexposure to heat, handling of loads, electrical hazards) with the object to eliminate them and minimise risks. Also, a noise assessment report has been done as well as the planning of preventive actions. In addition, last year, together with the external prevention service, an exhaustive biological risk assessment of exposure to Coronavirus was carried out, taking into account the different workplaces:

Subject of the report: Objeto del informe:	Biological risk assessment for exposure to Coronaviruses Evaluación de riesgo biológica por exposición a Coronavirus		
	RISK ASSESSMENT/EVALUACIÓN DE RIESGO		
JOB POSITION/ PUESTO DE TRABAJO	LIKELIHOOD PROBABILIDAD	SEVERITY SEVERIDAD	RISK LEVEL NIVEL DE RIESGO
ADMINISTRATION/ ADMINISTRACIÓN	Low	High	Medium
SHIPPING/EXPEDICIÓN	Low	High	Medium
SHIPPING OFFICE/ OFICINA EXPEDICIÓN	Low	High	Medium
FORK-LIFT DRIVER/ CARRETILLERO	Low	High	Medium
BOXING/ENCAJADO	Low	High	Medium
MAINTENANCE/ MANTENIMIENTO	Low	High	Medium
MAINTENANCE OFFICE OFICINA MANTENIMIENTO	Low	High	Medium
MAINTENANCE SUPERVISOR RESPONSABLE MANTENIMIENTO	Low	High	Medium
CLEANING/LIMPIEZA	Low	High	Medium

Y por último, señalar la evaluación de riesgos realizada para el trabajo a distancia realizado por la mayor parte del personal de oficinas durante la pandemia.

Según la evaluación de riesgos general que se realiza anualmente, en los 3 últimos años se ha mejorado aspectos tales como:

- Disminución de la exposición al ruido por el aumento del uso de las medidas individuales de protección acústica.
- Disminución del número de síntomas (mareos, etcétera) por deshidratación o sobreexposición al calor: aumento de la refrigeración de las zonas de mayor riesgo tiempo.
- Trabajos en espacios confinados: mayor formación del personal.
- Trabajos en altura: han aumentado los puntos de amarre así como la concienciación del personal: No ha existido ningún accidente en los últimos 3 años caídas a distinto nivel mayor de 2 metros. Mayor uso de plataformas de elevación que aseguran la tarea.
- Descarga y manipulación de productos químicos: mejora en el control de la actividad por el asesoramiento del coordinador de seguridad: ningún accidente en los últimos 3 años.
- Aumento de iluminación en las oficinas, así como en los puntos necesarios.
- Mayor señalización de las vías de evacuación.
- Existe una mayor concienciación y formación del personal en el uso de los EPI´s (equipos de protección individual).
- Mensualmente, se revisan los puestos de trabajo y se revisan los riesgos por si surgen en los puestos de trabajo que están activos. Son visitas de inspección.

Además, en el pasado año, y con motivo de la pandemia por Covid19, se llevó a cabo un plan de contingencia, incluyendo todas las medidas higiénico-sanitarias (desinfección de instalaciones, controles de acceso con toma de temperatura y cuestionarios que impidan el paso a personas afectadas, etcétera) necesarias, así como los diferentes protocolos de actuación (tanto en las instalaciones, como fuera de ellas en los viajes). Además, para

And finally, note the risk assessment carried out for the remote work performed by most office staff during the pandemic.

According to the general annual risk assessment, in the last years there has been an improvement in aspects such as:

- Reduction of exposure to noise owing to the increased use of individual acoustic protective equipment.
- Reduction in the number of symptoms (dizziness, etc.) due to dehydration or overexposure to heat: increased cooling of areas with greater risk/time.
- Work in confined spaces: increased training of personnel.
- Work at height: anchor points have been increased as has the awareness of the personnel: No accidents have occurred in the last 3 years with falls to a different height of over 2 metres. Increased use of elevator platforms that make the task safer.
- Unloading and handling of chemical products: improvement in the control of the activity due to advice from the safety coordinator: no accidents in the last 3 years.
- Increased lighting in the offices, as well as in the necessary points.
- Better signing of evacuation routes.
- There is increased awareness and training of the personnel in the use of PPE (personal protective equipment).
- Once per month, the job positions and risks are reviewed in case risks should arise in such jobs. These inspections are made by visits.

Reduction of noise exposure through increased use of individual noise protection measures.

In addition, last year, and due to the Covid19 pandemic, a contingency plan was implemented, including all the necessary hygienic-sanitary measures (disinfection of facilities, access controls with temperature taking and questionnaires to prevent the passage of affected persons, etc.), as well as the different action protocols (both in the facilities and outside them when travelling). On the other hand, and in order to guarantee

garantizar la seguridad y la salud de los trabajadores durante el período de alarma, en los primeros meses se redistribuyeron los turnos de trabajo (de modo que una parte del personal descansara), se instauró la entrada y salida escalonada de los trabajadores así como el tiempo de permanencia en áreas comunes y se mantuvo en teletrabajo a todo el personal técnico y de oficinas, excepto un servicio mínimo presencial en estas últimas. Cuando comenzó la incorporación del personal, y para afrontar la difícil situación durante la incorporación masiva de trabajadores durante la temporada de producción, se establecieron medidas de control que siguen vigentes aún, para reforzar la seguridad en las instalaciones:

- La instalación cámaras de reconocimiento facial no sólo para controlar el acceso del personal, sino también la temperatura del personal y el uso de las mascarillas.
- La realización de un cribado masivo sobre todos los trabajadores antes de su incorporación a la empresa.
- El control y seguimiento de casos positivos, realizando pruebas PCR en los casos necesarios.
- Reparto de mascarillas a todo el personal.
- El establecimiento de turnos tanto de entrada como de salida de forma escalonada dentro de cada uno de los turnos ya existentes (mañana, tarde y noche), así como el tiempo de permanencia y el número máximo de personas tanto en los comedores como en los vestuarios. Para garantizar un servicio adecuado, se habilitan nuevas instalaciones (comedores, aseos y vestuarios) con el objeto de evitar la acumulación de personal.
- Se ha realizado la desinfección diaria de las instalaciones, siendo en el caso de zonas comunes como los vestuarios y comedores cada 8 horas.

En ALSAT existe representación de los trabajadores en Comité de Seguridad y Salud con 2 Delegados por parte de los trabajadores, y 2 Delegados por parte de la empresa. Este comité se reúne al menos una vez cada 6 meses.

En ALSAT se realiza un exhaustivo estudio de siniestralidad por parte de su servicio de prevención ajeno todos los años, generándose un informe detallado, que tiene en cuenta los accidentes según diferentes aspectos, entre otros:

1. El tipo de lugar en el que se encontraba la persona.
2. El tipo de trabajo que realizaba.
3. La actividad física.
4. La forma en que se produjeron.
5. Agentes materiales que causan la lesión.
6. Tipo de lesión.
7. Parte del cuerpo lesionada

En cuanto a los tipos de accidentes y tasas de frecuencia de accidentes, enfermedades profesionales, días perdidos, absentismo y número de muertes por accidente laboral o enfermedad profesional:

the health and safety of the workers during the alarm period, in the first months the work shifts were redistributed (so that some of the staff could rest), the staggered entry and exit of workers was introduced, as well as the time spent in common areas, and all the technical and office staff were kept teleworking, except for a minimum on-site office service. When the personnel came back to their positions, and to deal with the difficult situation during the massive incorporation of workers during the production season, control measures were established, which are still in force today, to reinforce security at the facilities. The most important are:

- The installation of facial recognition cameras not only to control staff access, but also staff temperature and the use of masks.
- Mass screening of all workers before they join the company.
- The control and follow-up of positive cases, carrying out PCR tests where necessary.
- The distribution of masks to all personnel.
- The establishment of entry and exit shifts in a staggered manner within each of the existing shifts (morning, afternoon and evening), as well as the length of stay and the maximum number of people in the canteens and changing rooms. In order to guarantee an adequate service, new facilities (canteens, toilets and changing rooms) are set up to avoid the accumulation of staff.
- Daily disinfection of the facilities, being in the case of common areas such as changing rooms and canteens every 8 hours.

At ALSAT the workers are represented on the Health and Safety Committee with 2 Delegates for the workers and 2 Delegates for the company. The Committee meets at least every 6 months.

At ALSAT, an exhaustive study of the accident rate is carried out by our external prevention service every year, generating a detailed report that takes into account the accidents according to different aspects, among others:

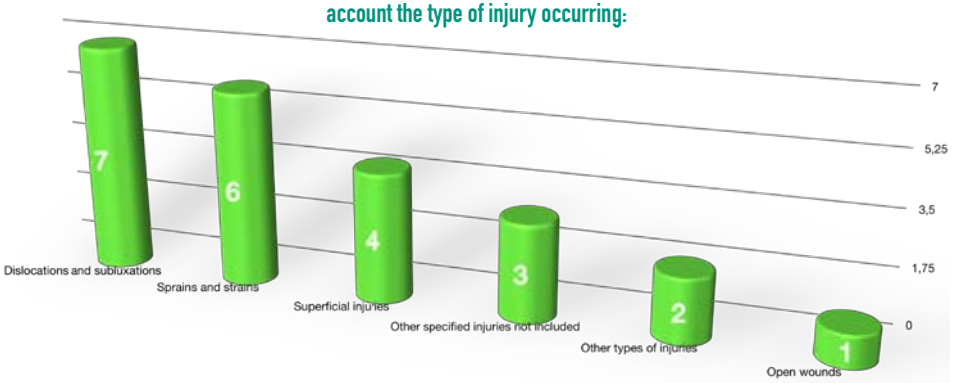
1. The type of place where the person was.
2. The type of work he/she was doing.
3. The physical activity.
4. The manner in which they were produced.
5. Material agents causing the injury.
6. Type of injury.
7. Part of the body injured.

Regarding types of accidents and accident frequency rates, occupational diseases, days lost, absenteeism and number of deaths per occupational accident or occupational disease:

ACCIDENT RATE OF OWN PERSONNEL ACIDENTALIDAD EN EL PERSONAL PROPIO	2017	2018	2019	2020
Number of accidents / Número Accdidentes	15	20	23	24
Men / Hombres	12	15	20	14
Women Mujeres	3	5	3	5
With sick leave / Con Baja	6	11	11	18
Men / Hombres	6	9	8	13
Women / Mujeres	-	2	3	5
Without sick leave / Sin Baja	9	9	12	6
Men/ Hombres	6	6	12	6
Women / Mujeres	3	3	-	-
Number of lost days / Número de días	220	439	394	701
Men / Hombres	220	300	317	412
Women / Mujeres	-	139	77	289

Gráfico que describe el número de lesiones teniendo en cuenta el tipo de lesión que se produce:

Graph describing the number of injuries taking into account the type of injury occurring:



Formación

ALSAT proporciona a todos sus trabajadores anualmente formación; especialmente esta formación está orientada tanto a seguridad alimentaria como a seguridad laboral, que nos capacita así para la elaboración de alimentos seguros y en un entorno a su vez seguro para los trabajadores. Existe un programa de cultura alimentaria, en el que se fomenta la seguridad alimentaria a la hora de la fabricación tanto para los trabajadores como para los consumidores. Hay establecido un sistema de primas a los trabajadores que cooperen más activamente en el desarrollo de este programa.

- Formación en **seguridad alimentaria** para todo el personal, tanto fijo como eventual. En el caso del personal fijo, no sólo en los principios básicos de higiene sino también en los aspectos más relevantes (puntos PCC y en la APPCC en general).
- Formación en prevención de riesgos laborales, para todo el personal, tanto fijo como eventual. Cabe destacar la formación realizada en el pasado año orientada a garantizar la seguridad y salud en cuanto a dos aspectos importantes: por un lado, formación sobre Coronavirus y su prevención en el entorno laboral, y por otra sobre los riesgos del trabajo a distancia (para aquellos que realizaron teletrabajo durante el estado de alarma).
- Formación específica, para el personal cualificado/técnico (personal fijo), especialmente en el **manejo de aquella maquinaria** de nueva implantación, como concentrador, nuevo esteriliza-

Training

ALSAT provides all its workers with annual training; this training is especially aimed at both food safety and occupational safety, which prepares us for the production of safe foods and in an environment safe for the workers. There is a food culture programme, which promotes food safety in manufacturing for both workers and consumers. A bonus system is in place for workers who cooperate more actively in the development of this programme.

- Training in **food safety** for all personnel, whether permanent or temporary. In the case of permanent staff, training is provided not only on the basic principles of hygiene but also on the most relevant aspects (CCPs and on HACCP in general).
- Training on the **prevention of occupational risks**, for all personnel, whether permanent or temporary. It is worth highlighting the training carried out in the past year aimed at ensuring health and safety in two important aspects: on the one hand, training on Coronavirus and its prevention in the work environment, and on the other hand, training on the risks of remote work (for those who teleworked during the state of alert).
- Specific training, for qualified/technical personnel (permanent personnel), especially on the **handling of newly installed machinery**, such as the evaporator, new sterilizer-filler, new pulp machine and training on the handling of certain parameters of the metal detectors.

dor-llenadora, nueva despulpadora y formación en el manejo de ciertos parámetros de los detectores de metales.

- Formación específica para técnicos: **cursos de inglés**, auditor de sistemas como BRC e IFS, ISO 9001 e ISO 14001

Además, cabe destacar que ALSAT está comprometido con la formación en todos los ámbitos de la educación, acogiendo en su empresa para la formación en prácticas a estudiantes de todos los niveles educativos, resaltando aquellos estudiantes que provienen tanto de la formación profesional como de la Universidad. ALSAT tiene firmado acuerdos tanto con la Universidad de Extremadura como con Institutos de Secundaria de la Región.

11

Nº Horas de Formación / Nº de empleados en 2020
Number of hours of training/no. employees in 2020

- Specific training for technicians: **English courses**, auditor of systems such as BRC and IFS, ISO 9001 and ISO 14001.

On the other hand, ALSAT is committed to training in all areas of education, welcoming students from all educational levels into its company for internships, highlighting those students who come from both professional training and university. ALSAT has signed agreements with both the University of Extremadura and with high schools in the region.

Compromiso con la sociedad

Committed to society

Objetivo definido en nuestra Política de Gestión:
Consolidar nuestro compromiso con la Sociedad mediante la colaboración en actividades sociales, culturales y deportivas.

Objective defined in our Management Policy:
To consolidate our commitment to Society by cooperating in social, cultural and sports activities.

En ALSAT creemos que es importante contribuir con el desarrollo y el progreso del entorno que se encuentra próximo a nuestras operaciones; por lo que estamos comprometidos con nuestra ciudad, Don Benito, nuestra comarca, las Vegas Altas del Guadiana, y la comunidad autónoma en la que producen nuestros proveedores, Extremadura.

ALSAT ha colaborado en los últimos años con diversas iniciativas relacionadas fundamentalmente con el deporte y la cultura entre las que se encuentran los equipos de fútbol, baloncesto, pádel, ciclismo y maratón. Asimismo colabora con asociaciones culturales y eventos populares y especialmente con organizaciones no lucrativas dedicadas a responder a las necesidades y demandas sociales de su entorno. En este sentido, ALSAT sigue con su constante e incondicional apoyo al deporte local, que se ve reflejado en el patrocinio de pruebas de renombre, como el Circuito Guadiana de Ciclismo o siendo el sponsor oficial del Club Deportivo Don Benito (equipo de fútbol de la ciudad), y colaborando de forma desinteresada con la mayoría de las actividades deportivas desarrolladas en nuestra ciudad, especialmente ayudando a las Escuelas Infantiles de Baloncesto, así como a la iniciativa de fútbol femenino Féminas Don Benito F.C. (voleibol, atletismo, natación, entre otros). Durante el año 2020 el importe de la contribución social de ALSAT ha sido de 23.652 euros.

Además, durante el año 2021, ALSAT colaborará con la obra social Caixabank, concretamente en los programas “Ningún hogar sin alimento” y “Alianza para la vacunación infantil”.

At ALSAT we believe that it is important to contribute to the development and progress of the area surrounding our facilities. Therefore, we are committed to our town, Don Benito, our district, the Vegas Altas del Guadiana, and the region where our suppliers grow their produce, Extremadura.

ALSAT has collaborated in recent years with various initiatives mainly connected to sport and culture, including football and basketball teams, padel tennis, cycling and marathons. The company also cooperates with cultural associations and popular events and especially with not-for-profit organisations dedicated to responding to the social needs and demands of the area. In this respect, ALSAT continues with its constant and unconditional support for local sport, which is reflected in the sponsorship of renowned competitions, such as the Guadiana Cycling Circuit, and by being the official sponsor of Club Deportivo Don Benito (the town’s football ream) and collaborating objectively with the majority of the sports activities in our town specially helping to Basketball Nursery Schools, as well as Women´s Football, Féminas Don Benito F.C. (volleyball, athletics and swimming, among others.

During 2020 the amount of ALSAT’s social contribution was 23.652 euros. In addition, during 2021, ALSAT will collaborate with the Caixabank social work, specifically in the programmes “No home without food” and “Alliance for child vaccination”.

ALSAT rechaza en todas sus formas el trabajo forzoso e infantil, así como otras vulneraciones de los derechos más fundamentales, tal y como recoge sus Códigos de Conducta, tanto internos como para proveedores, guiándonos por los principios fundamentales recogidos por la Declaración Universal de Derechos Humanos y los Tratados Principales de la Organización Internacional del Trabajo.

ALSAT está adherida a Sedex desde el año 2009, organización internacional sin ánimo de lucro cuyo objetivo es posibilitar mejoras en las prácticas comerciales y éticas de las cadenas de suministro, sometiéndose periódicamente a auditorías cuyos resultados están a disposición de nuestros clientes.

En este sentido se realizan tanto auditorías externas como propias para cumplir con los requisitos Sedex, donde se tienen en cuenta todos los aspectos relevantes en cuanto a seguridad y salud, derechos humanos, medio ambiente e integridad en los negocios (4 pilares). Además, la adhesión en primer lugar al Pacto Mundial de las Naciones Unidas, así como la reafirmación del compromiso de la empresa con los 10 Principios del Pacto Mundial de las Naciones Unidas hace sentir a todos sus miembros más comprometidos con los principios y el espíritu de la empresa, resaltando los dos primeros que expresan literalmente que "las empresas deben apoyar y respetar la protección de los derechos humanos fundamentales, reconocidos internacionalmente, dentro de su ámbito de influencia, así como asegurarse de que no son cómplices en su vulneración.

ALSAT rejects all forms of forced or child labour, as well as other breaches of the most fundamental rights, as set forth in its Codes of Conduct, both internal and for suppliers, being guided by the fundamental principles included in the Universal Declaration of Human Rights and the Fundamental Conventions of the International Labour Organization.

Since 2009, ALSAT has been a member of Sedex, an international non-profit organisation that aims to enable improvements in trade practices and supply chain ethics, and the company regularly submits to audits, the results of which are available to our customers.

Both external audits and self-audits of questionnaires are carried out to meet Sedex requirements, where all the relevant aspects with regard to health and safety, human rights, the environment and business ethics (4 pillars) are taken into account. Furthermore, by adhering first to the UN Global Compact, as well as reaffirming our commitment to the 10 Principles of the UN Global Compact, we feel even more committed to its principles, highlighting the first two which literally state that "business should support and respect the protection of internationally proclaimed human rights within its sphere of influence and ensure that it is not complicit in human rights abuses.

Empowering responsible supply chains

Sedex

Respeto a los derechos humanos

Objetivo definido en nuestra Política de Gestión:
Mantener las mejores condiciones de trabajo para lograr la satisfacción y seguridad de los trabajadores, fomentando el respeto a todos nuestros empleados y a todas las personas sin consideración de sus diferencias o similitudes en cuanto a raza, etnia, género o religión, y considerando inaceptable cualquier comportamiento intimidante o amenazante.

Respect for human rights

Objective defined in our Management Policy:
To maintain the best working conditions to obtain the satisfaction and security of the workers, favouring respect for all of our employees and all people regardless of their differences or similarities with regard to race, ethnicity, gender or religion, and considering any intimidating or threatening behaviour to be unacceptable.

Gestión económica sostenible

Sustainable economic management

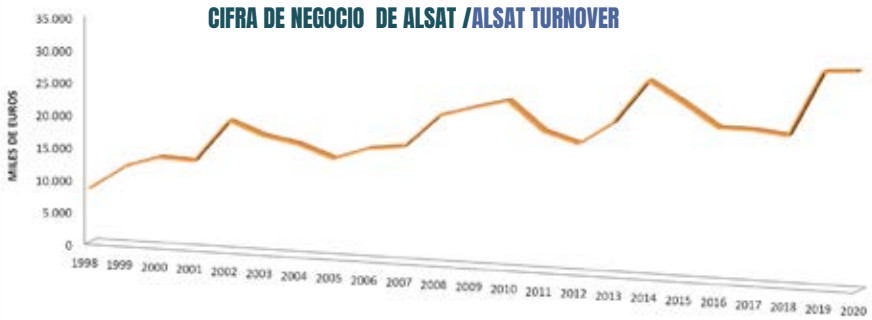
Objetivo definido en nuestra Política de Gestión:

Obtener resultados positivos en las campañas de fabricación para un desarrollo adecuado de la Empresa, y con ello de sus trabajadores.

Alimentos Españoles ALSAT con capital 100% privado (grupo CENTUNION) es una Sociedad Limitada con un capital social de 8.005.320 €.

Objective defined in our Management Policy:

To obtain positive results during the manufacturing seasons for an appropriate development of the company, and that of its workers .



Valor directo generado y distribuido
Direct economic value generated and distributed

	2016	2017	2018	2019	2020
Ingresos (Ventas netas)/ Revenues (Net sales)	23.706.293	23.722.843	23.193.068	33.328.494	33.719.791
Costes de Materias primas/Raw material costs	9.021.474	11.014.515	10.300.507	11.790.528	10.039.839
Costes en Transporte de materias primas/Raw material transport costs	662.040	822.955	796.280	920.295	822.603
Costes de Transporte producto elaborado /Finished product transport costs	1.864.845	2.355.473	2.693.895	3.711.162	3.487.294
Retribución a empleados/ Employee remuneration	2.112.364	2.189.034	2.116.872	2.334.784	2.360.613
Donativos en beneficio de la comunidad /Donations to the Benefit of the Community (**)	18.696	17.107	15.050	18.962	23.652

(**) Valor retornado a la comunidad / Value returned to the community

Implicaciones financieras y otros riesgos y oportunidades derivados del cambio climático
Financial implications and other risks and opportunities due to climate change

	2016	2017	2018	2019	2020
Gastos de control y seguimiento emisiones/ Expenses for control and monitoring of emissions	176	183	231	230	121
Gastos gestión residuos/ Expenses for waste management	8.050	8.953	12.148	9.372	15.654
Gastos control vertidos/ Expenses for effluent control	8.490	8.490	8.481	8.481	8.481
Seguros responsabilidad medioambiental/ Environmental liability insurance	3.328	3.378	2.784	2.826	2.925

Alimentos Españoles ALSAT aboga por una gestión económica sostenible y entre sus compromisos está el Obtener resultados económicos positivos para un desarrollo adecuado de la empresa y con ello de sus trabajadores, abogando por una gestión económica sostenible yendo más allá del cumplimiento de normativas que le son de aplicación.

Su facturación anual varía al tener cierta dependencia del sector primario y las campañas agrícolas, teniendo una tendencia de claro crecimiento en el tiempo.

Presencia en el mercado

El convenio colectivo vigente en ALSAT garantiza la igualdad en los salarios iniciales para hombres y mujeres. El salario es superior al mínimo establecido, tal y como se expresa en las auditorías Smeta (SEDEX) en las que se corrobora y destaca este hecho.

ALSAT adopta el criterio de promover y favorecer la contratación de personal en el ámbito geográfico en los que desarrolla su actividad, promoviendo también que dichas personas puedan alcanzar puestos directivos y de responsabilidad en la empresa. Actualmente, el 86% de los puestos de responsabilidad lo ocupa personal local procedente de la comunidad autónoma de Extremadura.

Alimentos Españoles ALSAT favours sustainable economic management and its commitments include that of obtaining positive economic results for an appropriate development of the company and that of its workers, favouring sustainable economic management above and beyond compliance with the applicable regulations.

Alimentos Españoles ALSAT is a 100% privately owned (CENTUNION group) Limited Liability Company with a share capital of €8,005,320.

Its annual turnover varies since it depends to a certain extent on the primary sector and the agricultural harvests, having a clear trend for growth over time.

Market presence

The collective bargaining agreement in force at ALSAT guarantees equality of starting salaries for men and women. The salary is higher than the minimum established, as expressed in the SMETA (SEDEX) audits in which this fact is corroborated and highlighted.

ALSAT adopts the criterion of promoting and favouring the hiring of employees in the geographical area in which the company performs its activity, also encouraging local people to reach positions of management and responsibility in the company. Currently, 86% of positions of responsibility are held by local personnel from the region of Extremadura.

Proveedores locales

Alimentos Españoles ALSAT mantiene una estrategia de creación de valor en la región en la que opera. El volumen de compras, especialmente de la materia prima, el tomate, así como en la industria auxiliar y en empresas prestadoras de servicios realizados en el año se ve traducido en empleos indirectos.

En el cuadro siguiente se indica el porcentaje de volumen de compras destacando el realizado a proveedores locales:

ALSAT está comprometida en la lucha contra la corrupción y para regular internamente e incentivar comportamientos éticos dispone de un Código de Conducta dirigido a todos sus empleados y socios comerciales. El documento expone líneas éticas que sirven de orientación en la toma de decisiones para actuar con integridad en el mercado y garantizar la ética en nuestras relaciones comerciales. En Alimentos Españoles ALSAT nunca se han recibido demandas por competencia desleal, fraude, o contra la libre competencia.

Local suppliers

Alimentos Españoles ALSAT maintains a strategy for the creation of value in the region in which it operates. The purchase volume, especially of raw material, the tomato, as well as supplies from auxiliary industries and service provision companies during the year leads to indirect employment. The following table shows the percentage of purchase volume, highlighting that with local suppliers:

ALSAT is committed to the fight against corruption and, for internal regulation and incentivising ethical behaviour the company has a Code of Conduct for all its employees and trading partners. The document sets out ethical lines that serve as guidance in the taking of decisions in order to act with integrity in the market and to guarantee ethics in our trading relationships. Alimentos Españoles ALSAT has never received complaints of unfair competition, fraud, or anti-competitive behaviour.

	Extremadura	Resto España/ Rest of Spain	UE/EU
Materia prima (con transporte)/ Raw material (transport included)	11.059.511	-	-
Bidones/Drums	541.112,00	784.696,40	100.531,20
Bolsas y cajas/Bags and boxes	120.176,52	625.967,88	164.927,15
Repuestos/Spares	214.882,67	244.718,75	110.665,48
Palés/Pallets	336.928,16	0,00	141.419,68
Fuel-oil	0,00	0,00	0,00
Otros/Others	30.763,74	359.443,21	0,00
Total	12.303.374,60	2.014.826,24	517.543,51
%	82,93%	13,58%	3,49%

ALSAT

ALIMENTOS ESPAÑOLES, S.L.

ANEXO

ANNEXED

ANEXO/APPENDIX: ÍNDICE DE CONTENIDOS GRI/GRI CONTEXT INDEX

Contenido/Contents		
Tema/Topics	Estándar GRI/ GRI Standard	Página/Page
PERFIL DE LA ORGANIZACIÓN/ORGANIZATION PROFILE		
Nombre de la organización/Name of the organization	102-1	8
Actividades, marcas, productos y servicios/ Activities, brands, products and services	102-2	20
Ubicación de la sede/Location of headquarters	102-3	14
Ubicación de las operaciones/Location of operations	102-4	14
Propiedad y forma jurídica/Ownership and legal form	102-5	16
Mercados servidos/Markets served	102-6	24
Tamaño de la organización/Scale of the organization	102-7	18
Información sobre empleados y otros trabajadores/ Information of employees and oher workers	102-8	18
Cadena de suministro/Supply chain	102-9	26-33
Cambios significativos en la organización y su cadena de suministro/Significant changes of the organization	102-10	25
Principio o enfoque de precaución/Precautionary principle or approach	102-11	29
Iniciativas externas que la organización suscribe o adopta/ External initiatives	102-12	19
Principales asociaciones a las que se pertenece/Membership of associations	102-13	19
Declaración del máximo responsable/ Statement from senior decisión-maker	102-14	6
Principales impactos, riesgos y oportunidades/Key impacts, risks and opportunities	102-15	29
Valores, principios, estándares y normas de conducta/Values, principles, standards and norms of behavior	102-16	15-30
Mecanismos de asesoramiento y preocupaciones éticas/Mechanisms for advice and concern about ethics	102-17	29
Estructura de gobierno/Governance structure	102-18	18

Contenido/Contents		
Tema/Topics	Estándar GRI/ GRI Standard	Página/Page
Delegación de autoridad/Delegating authority	102-19	18
Presidente del máximo órgano de gobierno/Chair of the highest governance body	102-23	18
Identificación y gestión de impactos económicos, ambientales y sociales/ Identifying and managing economic, environmental, and social impacts	102-29	29
Función del máximo órgano de gobierno en la elaboración de informes de sostenibilidad/ Highest governance body's role in sustainability reporting	102-32	8
Grupos de interés vinculados con la organización/ List of stakeholder groups	102-40	10-11
Acuerdos de negociación colectiva/Collective bargaining agreements	102-41	53
Identificación y selección de Grupos de interés/Identifying and selecting stakeholders	102-42	10
Enfoque para la participación de los Grupos de interés/Approach to stakeholder engagement	102-43	10
Temas y preocupaciones clave mencionados/ Key topics and concerns raised	102-44	11
Entidades incluidas en la consolidación financiera y en el perímetro del presente informe/ Entities included in the consolidated financial statements and in the parameter of this report	102-45	-
Definición del contenido y alcance del informe y las coberturas del tema/Defining report content and topic boundaries	102-46	8
Aspectos materiales identificados/List of material topics	102-47	11
Reformulación de información facilitada en informes anteriores/Restatements of information	102-48	-
Cambios significativos en la cobertura o alcance del informe/Changes in reporting	102-49	-
Periodo cubierto por el informe/Reporting period	102-50	8
Fecha del informe anterior/ Date of most recent report	102-51	-
Ciclo de presentación del informe/ Reporting cycle	102-52	9
Punto de contacto para cuestiones relativas al informe/Contact point for questions regarding the report	102-53	9

Contenido/Contents		Página/Page
Tema/Topics	Estándar GRI/ GRI Standard	
Declaración de elaboración del informe de conformidad con los Estándares GRI/ Claims of reporting in accordance with the GRI Standards	102-54	8
Índice de contenidos GRI/ GRI content index	102-55	64
Verificación externa/External assurance	102-56	9
DIMENSIÓN ECONÓMICA/ ECONOMICAL PERFORMANCE		
Valor económico directo generado y distribuido/Direct economic value generated and distributed	201-1	60
Implicaciones financieras y otros riesgos y oportunidades derivados del cambio climático/Financial implications and other risks and opportunities due to climate change	201-2	60
PRESENCIA EN EL MERCADO/ MARKET PRESENCE	202	61
Proporción de altos ejecutivos contratados de la comunidad local/Proportion of senior management hired from the local community	202-2	61
IMPACTOS ECONÓMICOS INDIRECTOS/INDIRECT ECONOMIC IMPACTS	203	61
PRACTICAS DE ADQUISICIÓN/PROCUREMENT PRACTICES	204	61
Gastos correspondientes a proveedores locales/Proportion of spending on local suppliers	204-1	61
LUCHA CONTRA LA CORRUPCIÓN/ANTI-CORRUPTION	205	61
COMPETENCIA DESLEAL/UNFAIR COMPETITION	206	61
DIMENSIÓN AMBIENTAL/**ENVIRONMENTAL STANDARDS**		
MATERIALES/MATERIALS	301	46
ENERGÍA/ENERGY	302	47
Dentro de la organización/Energy consumption within the organization	302-1	47
AGUA Y EFLUENTES/WATER AND EFFLUENTS	303	47
Interacción con el agua como recurso compartido/Interactions with water as a shared resource	303-1	47
Gestión de los impactos relacionados con los vertidos/Management of water discharge-related impacts	303-2	48

Contenido/Contents		Página/Page
Tema/Topics	Estándar GRI/ GRI Standard	
Extracción de agua/Water withdrawal	303-3	47
Vertidos de agua/Water discharge	303-4	48
Consumo de agua/Water consumption	303-5	48
BIODIVERSIDAD/BIODIVERSITY	304	39-49
EMISIONES/EMISSIONS	305	49
Emisiones directas GEI/ Direct GHG emissions	305-1	49
Otras emisiones significativas/ Other significant air emissions	305-7	49
RESIDUOS/WASTE	306	50
Vertido de aguas en función de su calidad y destino/Waste generation and significant waste-related impacts	306-1	48
Residuos por tipo y método de eliminación/Management of significant waste-related impacts	306-2	50
Derrames significativos/Waste generated	306-3	51
Transporte de residuos peligrosos/Waste diverted from disposal	306-4	51
Cuerpos de agua afectados por vertidos de agua y/o escorrentías/Waste directed to disposal	306-5	48
CUMPLIMIENTO AMBIENTAL/ENVIRONMENTAL COMPLIANCE	307	51
EVALUACIÓN AMBIENTAL DE PROVEEDORES/SUPPLIER ENVIRONMENTAL ASSESSMENT	308	51

Contenido/Contents		Página/Page
Tema/Topics	Estándar GRI/ GRI Standard	
DIMENSIÓN SOCIAL/SOCIAL STANDARDS		
EMPLEO/EMPLOYMENT	401	52
RELACIÓN TRABAJADOR-EMPRESA/ LABOR-MANAGEMENT RELATIONS	402	53
SALUD Y SEGURIDAD EN EL TRABAJO/OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY	403	53
Sistema de gestión de la salud y la seguridad en el trabajo/Occupational health and safety management system	403-1	55
Identificación de peligros, evaluación de riesgos e investigación de incidentes/Hazzard identification , risk assessment and incident investigation	403-2	55
Servicios de salud en el trabajo/Occupational health services	403-3	53
Participación de los trabajadores, consultas y comunicación sobre salud y seguridad en el trabajo/Worker participation, consultation and communication on occupational health and service	403-4	53
Formación de trabajadores sobre salud y seguridad en el trabajo/ Worker training on occupational health and service	403-5	56
Fomento de la salud de los trabajadores/Promotion of worker health	403-6	56
Prevención y mitigación de los impactos en la salud y la seguridad de los trabajadores directamente vinculados con las relaciones comerciales/Prevention and mitigation of occupational health and safety impacts directly linked by business relationships	403-7	-
Cobertura del sistema de gestión de la salud y la seguridad en el trabajo/ Workers covered by an occupational health and service management system	403-8	53
Lesiones por accidente laboral/Work-related injuries	403-9	56
Dolencias y enfermedades laborales/Work related-ill health	403-10	55-56
FORMACIÓN Y ENSEÑANZA/TRAINING AND EDUCATION	404	56
Media de horas de formación al año por empleado/Average hours of training per year per employee	404-1	57

Contenido/Contents		
Tema/Topics	Estándar GRI/ GRI Standard	Página/Page
Programas para mejorar las aptitudes de los empleados y programas de ayuda a la transición/Programs for upgrading employee skills and transition assistance programs	404-2	56-57
DIVERSIDAD E IGUALDAD DE OPORTUNIDADES/ DIVERSITY AND EQUAL OPPORTUNITY	405	59
NO DISCRIMINACIÓN/ NON DISCRIMINATION	406	59
LIBERTAD DE ASOCIACIÓN Y NEGOCIACIÓN COLECTIVA/FREEDOM OF ASSOCIATION AND COLLECTIVE BARGAINING	407	53
TRABAJO INFANTIL/CHILD LABOR	408	59
TRABAJO FORZOSO U OBLIGATORIO/FORCED OR COMPULSORY LABO	409	59
PRÁCTICAS EN MATERIA DE SEGURIDAD/SECURITY PRACTICES	410	53
DERECHOS DE LOS PUEBLOS INDÍGENAS/ RIGHTS OF INDIGENOUS PEOPLES	411	-
EVALUACIÓN DE LOS DERECHOS HUMANOS/HUMAN RIGHTS ASSESSMENT	412	53

ALSAT

ALIMENTOS ESPAÑOLES, S.L.

Factory Site | Polígono Industrial Isaac Peral, 12
06400 Don Benito (SPAIN)
Tlf. +34 924 811 415 - Fax +34 924 810 567

www.alsatsl.com