



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
POLICÍA NACIONAL
DIRECCIÓN GENERAL

No. S-2018 - 017885 / AR COP – GUCIM – 5.2

Bogotá D.C., 09 NOV 2018

Señores
PACTO GLOBAL-COLOMBIA
Organización de las Naciones Unidas
Calle 93 No. 13-24 oficina 204
Ciudad.

Respetados Señores

En nombre de las mujeres y hombres que integran la Policía Nacional de Colombia, me complace expresar un cordial saludo, aprovechando la ocasión para hacer la presentación de la comunicación de involucramiento (COE) como organización no empresarial adherida a la iniciativa de Pacto Global de las Naciones Unidas, en la cual se evidencian las acciones realizadas al interior de la organización, confirmando nuestro compromiso para la implementación y cumplimiento de los diez (10) principios del Pacto Global, en pro de fomentar conciencia y responsabilidad en el desarrollo de nuestra misionalidad con la ciudadanía.

Atentamente,


General **JORGE HERNANDO NIETO ROJAS**
Director General Policía Nacional

Elaborado por SI. Jaime Alirio Benavides Amarillo
Revisado por: Cr. Germán Darío Monsalve Morales
Fecha de elaboración: 06/11/2018
Ubicación: ///\usuario:nelson.guiza/multilaterales2018

Carrera 59 No. 26-21 CAN Bogotá
Teléfonos 3159000 ext. 9133 y 9457
dipon.asint@policia.gov.co
www.policia.gov.co

