

COMMUNICATION ON PROGRESS 2016

"Il futuro appartiene a chi ha il
coraggio di essere differente"



Dichiarazione del vertice aziendale

NTS conferma il suo storico impegno nella Responsabilità Sociale d'Impresa (CSR) anche per il 2016. La sostenibilità delle sue azioni, fondata su impatto sociale e livello di rischio a garanzia della business continuity, diventa sempre più un principio costante di governance. In questo senso quindi diviene naturale promuovere quotidianamente i 10 Principi del Global Compact ed i suoi relativi valori.

Nel corso del 2016 abbiamo registrato una ripresa economico produttiva significativa e per la quale diversi consumi sono risultati in aumento, alcuni dei quali in modo inefficiente. Questi saranno pertanto tenuti sotto osservazione nel 2017 ed i cui risultati potranno far scaturire azioni correttive più strutturate a tutela dell'ottimizzazione delle risorse energetiche e materiali. NTS può crescere solo se le sue persone crescono: con questo credo abbiamo avviato una gestione strutturata di formazione continua delle persone in forza. Questo consentirà all'azienda di incrementare progressivamente il proprio livello di professionalità e know-how: gli elementi fondanti per cui i clienti scelgono il servizio NTS.

Marco Manzoni
Vice Presidente di NTS S.p.A.
delegato CSR



INDICE

Nota metodologica

IL PROFILO AZIENDALE

NTS S.p.A. e Termostampi Rom
La storia
Assetto proprietario
Il governo e la struttura organizzativa
Governance della sostenibilità
Attività di ricerca e sviluppo
Dichiarazione di politica aziendale
Mercati e clienti
I fornitori

ATTUAZIONE DEI PRINCIPI DEL GLOBAL COMPACT

DIRITTI UMANI

Politiche e obiettivi
Informazioni di rilievo

LAVORO

Politiche e obiettivi
Il personale di NTS S.p.A
Non discriminazione
Il personale di Termostampi Rom s.r.l.
Lavoro forzato e minorile
Tutela della salute e della sicurezza sul lavoro
Promozione della salute: adesione al progetto WHP
Sicurezza in Termostampi ROM s.r.l.
Libertà di associazione

AMBIENTE

Politiche e obiettivi
Gestione ambientale
Consumi energetici diretti
Consumo di acqua
Utilizzo materie prime, materie ausiliarie e di sostanze pericolose
Rifiuti
Emissioni in atmosfera
Fornitori
Altre informazioni rilevanti
Contenziosi

LOTTA ALLA CORRUZIONE

Politiche e obiettivi
Informazioni di rilievo

NOTA METODOLOGICA

Questo documento costituisce la seconda edizione del Communication on Progress (COP) rispetto all'attuazione dei Dieci Principi del Global Compact. Il periodo di rendicontazione è l'anno 2016.

Il perimetro di rendicontazione comprende, oltre alla NTS S.p.A., anche la controllata rumena Termostampi Rom. Tale società esegue attività di stampaggio di materie plastiche ed assemblaggio per conto della NTS S.p.A.. Operativamente:

- NTS S.p.A. vende a Termostampi Rom materie prime e componenti necessari alla sua attività, nonché semilavorati prodotti nei reparti della NTS S.p.A.;
- Termostampi Rom esegue le lavorazioni di stampaggio e/o assemblaggio e vende il prodotto finito alla NTS S.p.A., che costituisce l'unico cliente di Termostampi Rom.

Gli insiemi dei clienti e dei fornitori delle due società corrispondono quindi a quelli della NTS S.p.A. (fatta eccezione per i fornitori locali della Termostampi Rom, che hanno un peso molto contenuto). Nel documento si forniscono informazioni puntuali sul personale di entrambe le aziende; rispetto agli aspetti ambientali, si fornisce invece un approfondimento sia qualitativo che quantitativo solo per NTS S.p.A., rinviando alla prossima edizione la realizzazione della rendicontazione anche per Termostampi Rom.

Il riferimento utilizzato per la redazione di questo documento è il "Basic COP Template", arricchito con un'ampia sezione di presentazione dell'azienda. La rendicontazione su ogni gruppo di Principi Global Compact è introdotta da una parte dedicata a politiche e obiettivi; le due parti successive suggerite dal Basic Cop Template, dedicate all'implementazione e alla misura degli impatti, sono state aggregate e differenziate per questioni rilevanti, in modo da migliorare chiarezza e fluidità espositiva.

Rispetto agli indicatori utilizzati si è fatto riferimento, quando possibile, alle indicazioni di G4 – Global Reporting Initiative.

Il documento è stato chiuso il 19 dicembre 2017.

Per informazioni e suggerimenti:

Marco Manzoni, Vice Presidente con delega alla Responsabilità Sociale di Impresa
e-mail: marco.manzoni@ntsmoulding.com

IL PROFILO AZIENDALE

NTS S.p.A. e Termostampi Rom

La NTS S.p.A. esegue attività di stampaggio di materie plastiche, termoplastiche e termoindurenti e di costruzione stampi per conto terzi.

La società si è imposta sul mercato sia nazionale che internazionale, anche grazie alla sua capacità di cogliere il rinnovamento tecnologico, l'introduzione dell'automazione e della prototipazione.

Il continuo innesto di nuove tecnologie nella costruzione stampi e nello stampaggio ha permesso all'azienda di acquisire notevole capacità nella trasformazione di una vasta gamma di materie plastiche da utilizzare per gli articoli tecnici e di offrire alla clientela anche servizi di co-design, ampliando il mercato di sbocco dei propri prodotti da quello elettromeccanico, tuttora il mercato principale, all'automotive, meccanico, meccanotessile, elettrodomestico ed elettronico.

L'azienda ha il suo sito produttivo e i suoi uffici a Lallio, in provincia di Bergamo.

Nel 2005 è stata costituita Termostampi Rom Srl, società situata nella provincia di Arad in Romania, che svolge per conto della NTS S.p.A. operazioni di stampaggio a compressione e assemblaggio, lavorazioni ad alta incidenza di manodopera non specializzata.

Dati aziendali NTS S.p.A. e Termostampi ROM s.r.l. (da bilancio esercizio 2016)



NTS S.p.A.

89

Termostampi ROM s.r.l.

87



Via Morletta, 10/12 - 24040 Lallio
(BG) - Italia

Loc. Curtici, Oraș Curtici, Zona Liberă
Curtici, Parcela 4, Nr. Lot G, Judet
Arad - Romania



Valore della produzione

20.562.568 euro

Patrimonio netto

9.664.9705 euro

Utile

461.583 euro

Valore della produzione

5.984383 euro

Patrimonio netto

2.464.638 euro

Utile

316.008 euro

LA STORIA

Fine degli anni '50

Nasce la ditta individuale Manzoni Alessandro, piccola azienda artigiana costruttrice di stampi per lo stampaggio delle materie plastiche.

Metà degli anni '70

Viene avviata l'attività di stampaggio a compressione dei materiali termoindurenti con l'utilizzo prioritario di masse e preimpregnati poliesteri (BMC e SMC), che in quegli anni iniziavano ad essere proposti sul mercato. L'utilizzo di questi nuovi materiali si è subito dimostrato ideale per le applicazioni nel settore elettrico, diventato il settore principale di sbocco dei prodotti aziendali. La ditta individuale si trasforma in Termostamp s.n.c. e poi s.r.l.

Metà degli anni '80

La produzione viene integrata con l'attività di stampaggio dei materiali termoplastici, soprattutto polimeri tecnici. Contemporaneamente viene avviato lo stampaggio a iniezione delle resine poliesteri (BMC).

Fine anni '80 –
Primi anni 2000

La denominazione diventa NTS S.p.A. srl. La società incorpora Termostampi S.r.l. (1989). Successivamente si trasforma in S.p.A. e incorpora Termostamp di Manzoni Rosanna e C. S.a.s (2000) e Term 14 S.r.l. (2002).

2005

Viene costituita in Romania Termostampi Rom Srl

2006

Il sito produttivo e gli uffici della società si trasferiscono nella nuova struttura di Lallio.

Assetto proprietario

Il capitale sociale di NTS S.p.A. S.p.A. è pari a 2,5 milioni di euro, diviso in 500.000 azioni da nominali 5,00 euro ciascuna, ed è posseduto per il 98% dalla famiglia Manzoni, i cui componenti sono nella maggior parte coinvolti nell'attività aziendale.

Termostampi Rom è posseduta al 95% da NTS S.p.A. e al 5% da un socio e amministratore della società NTS S.p.A..

Il governo e la struttura organizzativa

NTS S.p.A. ha adottato un modello di amministrazione e controllo tradizionale, articolato in Assemblea dei Soci, Consiglio di Amministrazione e Collegio Sindacale (che svolge anche il ruolo di revisore dei conti).



Marco Manzoni
Vice Presidente
Responsabile CSR



Maria Nella Manzoni
Presidente
Direzione generale



Alessandro Manzoni
Consigliere
Responsabile Sicurezza e
Ambiente



Ombretta Invernizzi
Consigliere
Responsabile Privacy

CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE



Fabio Daminelli
Direttore Stabilimento e AD
Termostampi ROM



Fabio Bombardieri
Consigliere



Fabrizio D'Adamo
Consigliere



Ferruccio Rota Sperti
Consigliere

Il collegio sindacale di NTS S.p.A. è composto da tre persone:

- Sergio Sala (Presidente);
- Erasmo Lo Russo (Sindaco);
- Francesco Fassi (Sindaco).

Termostampi Rom ha come Presidente Maria Nella Manzoni e come Amministratore Delegato Fabio Daminelli, rispettivamente Presidente e Consigliere di NTS S.p.A..

Governance della sostenibilità

La NTS S.p.A. nel 2010 ha aderito al Global Compact, impegnandosi al rispetto dei relativi dieci principi su diritti umani, lavoro, ambiente e prevenzione della corruzione.

L'Azienda si è inoltre impegnata a rispettare le previsioni contenute nei codici di comportamento di alcune società multinazionali proprie clienti.

Obiettivo per il biennio 2016-17 è di elaborare un codice etico aziendale che costituisca un sistema organico di norme di comportamento verso i diversi portatori di interessi.

Nel corso del 2014 è stata introdotta una specifica delega all'Assistente alla Direzione per le questioni connesse alla Responsabilità Sociale di Impresa.

Sia NTS S.p.A. che Termostampi Rom hanno un sistema Qualità certificato secondo la norma ISO EN 9001:2008. Nel corso del biennio si è iniziato a integrare in entrambi i sistemi qualità anche monitoraggio su aspetti sociali e ambientali.

L'Azienda ha aderito a:

- EcoVadis, piattaforma di monitoraggio delle performance di sostenibilità;
- Achilles, piattaforma di qualificazione dei fornitori che prende in esame anche alcuni aspetti socio-ambientali.

Attività di ricerca e sviluppo

L'Azienda è dotata di un ufficio di ricerca e sviluppo, che si occupa di ricercare, attraverso un costante aggiornamento, le migliori soluzioni tecniche e tecnologiche nei seguenti ambiti.

Efficienza e innovazione del processo di stampaggio attraverso tecniche Lean, risparmio energetico, riciclo degli scarti, raccolta, monitoraggio e analisi delle performance di stampaggio, innovazione delle tecniche di stampaggio, automazione spinta delle movimentazioni a bordo macchina e dei controlli visivi.

Ricerca nuovi materiali plastici, attraverso sperimentazioni e collaborazioni con fornitori e clienti nell'innovazione di prodotto nuovo e metal replacement.

Qualità di prodotto attraverso la prevenzione delle problematiche tramite Design for Manufacturing, analisi strutturale e simulazione di stampaggio, incremento della conoscenza tecnico scientifica in ambito meccanico e plastica.

In continuità con quanto intrapreso nel 2015, nel corso del 2016 sono state svolte attività di ricerca e sviluppo per la creazione di nuove tecnologie altamente innovative nel mondo dell'automazione industriale e in particolare per la produzione di stampi. Il progetto, dal titolo "Flexible manufacturing system for the molds" avviato nel 2015 e proseguito nell'anno 2016 con l'integrazione di una fresatrice a grafite, mira a integrare in una unica isola di lavoro macchine utensili di diversa natura al fine di ottenere un ciclo produttivo innovativo, maggiormente performante e dalle elevate prestazioni per la diversificazione dei prodotti in maniera flessibile. Il progetto è inserito a pieno titolo nello sviluppo del piano industriale della Società che prevede l'innovazione di processo tramite sistemi di produzione flessibile per la diversificazione di prodotto.

Dichiarazione di politica aziendale

Nell'anno 2016, attraverso il proprio amministratore delegato, NTS S.p.A. ha voluto rendere ufficiale la propria politica aziendale attraverso un documento reso disponibile a tutti i collaboratori e agli stakeholder di cui di seguito se ne riportano i tratti salienti:

«... NTS S.p.A. già da tempo punta ad imporsi sul mercato con prodotti di elevata qualità e specializzazione, considerando ciò una prerogativa irrinunciabile, insieme ad un costante impegno etico e sociale. Poiché riteniamo che la validità dell'operato aziendale vada misurata in relazione alle richieste del mercato, dei clienti, dei dipendenti, dell'ambiente e più in generale del contesto in cui si opera, l'azienda pone come fondamento del suo agire l'attenzione al miglioramento e all'innovazione, indispensabili per ben operare in un mercato estremamente mutevole.

Pertanto, NTS S.p.A. si impegna a:

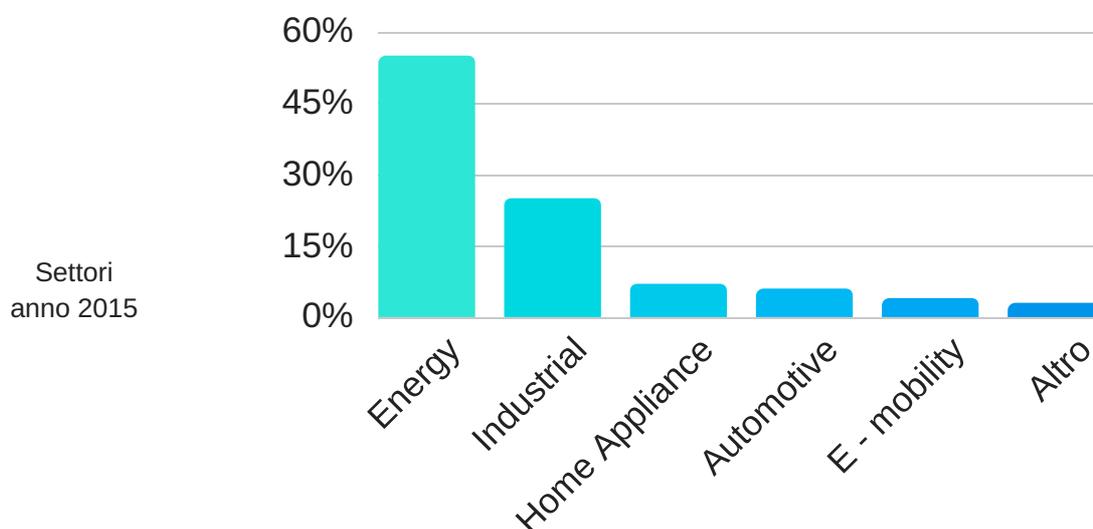
- rispondere alle necessità del Cliente, nel rispetto delle sue aspettative ed esigenze esplicite ed implicite, per ottenere la Sua massima soddisfazione, attraverso la sistematica attuazione di un Sistema di Gestione per la Qualità conforme ai requisiti della norma UNI EN ISO 9001:2008, con l'intento di perseguire l'innovazione e il miglioramento continuo dei prodotti e servizi;
- creare relazioni fiduciarie con Fornitori e Collaboratori, comunicando in modo chiaro gli obiettivi da raggiungere, i criteri di valutazione e le clausole contrattuali sul rispetto di standard qualitativi, etici e ambientali, e impostando le relazioni commerciali sulla base della correttezza e della crescita reciproca;
- fornire ai Dipendenti un luogo di lavoro salubre e sicuro, conforme ai requisiti legali vigenti in tema di sicurezza sul lavoro, favorire l'esercizio della rappresentanza sindacale, assicurare un continuo miglioramento organizzativo e di competenze attraverso l'applicazione di strumenti gestionali e della formazione, puntando sulla valorizzazione del proprio capitale umano;
- operare nella tutela e salvaguardia dell'Ambiente, analizzando gli aspetti ambientali e minimizzando i relativi impatti, ponendosi obiettivi volti al miglioramento continuo delle proprie performance ambientali (prevenzione inquinamento, ottimizzazione consumi energetici e di risorse non rinnovabili, acquisti eco-sostenibili, riduzione utilizzo di sostanze pericolose);
- operare nel rispetto della Società evitando di attuare direttamente o indirettamente comportamenti che possano ledere i fondamentali Diritti Umani come il lavoro minorile o forzato e ogni forma di discriminazione, cercando inoltre occasioni di collaborazione e relazione con associazioni, scuole e realtà locali;

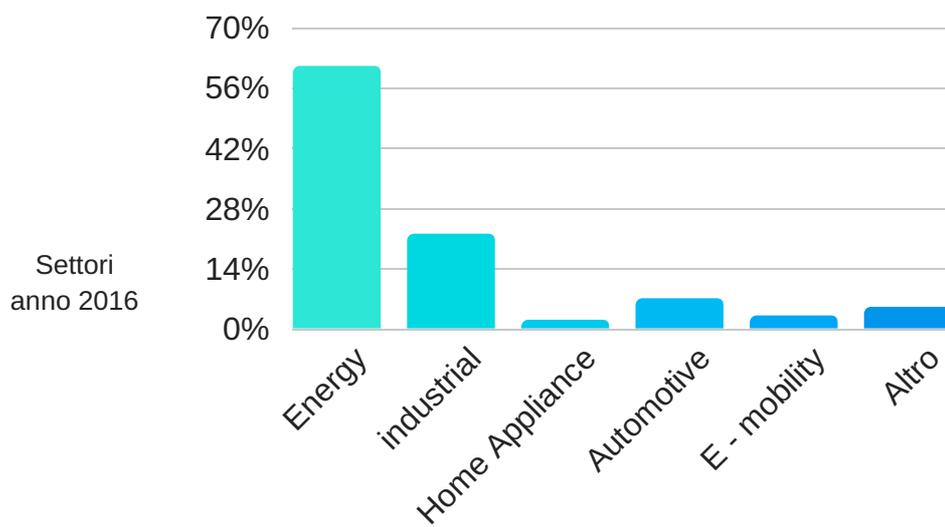
- rispettare la normativa vigente, condannare ogni forma di corruzione e instaurare con le Istituzioni e la Pubblica Amministrazione relazioni proattive basate sulla correttezza e trasparenza improntare le relazioni con i propri Finanziatori pubblici e privati sulla base della correttezza e trasparenza delle informazioni e dei comportamenti;

La Politica aziendale qui espressa è meglio esplicitata nel Riesame della Direzione, un "programma operativo", che prende in considerazione, di anno in anno con le priorità richieste, i singoli obiettivi fissando i traguardi collegati agli sviluppi operativi, tecnologici e normativi che si presentano. Ritenendo di fondamentale importanza il raggiungimento degli obiettivi fissati, gli stessi saranno costantemente monitorati perché misureranno la reale efficacia delle azioni intraprese per il miglioramento e l'efficienza. Tutto il personale di NTS S.p.A. è responsabile per le aree di propria competenza, senza eccezione alcuna dell'attuazione e del rispetto dei requisiti previsti da Sistema Qualità, dalla tutela e salvaguardia dell'ambiente, dalle norme e procedure per la sicurezza e l'igiene nei luoghi di lavoro, dal rispetto dei Diritti Umani. La Direzione, inoltre è coinvolta in prima persona nel rispetto e nell'attuazione di questi principi assicurando le risorse necessarie, e verificando periodicamente che la presente Politica sia adeguata, resa operante, mantenuta attiva, diffusa e compresa da tutto il personale, nonché dai fornitori di beni e servizi e dai soggetti che lavorano in nome e per conto dell'Azienda. La Politica qui sopra espressa, volta al miglioramento continuo, all'innovazione costante, alla valorizzazione delle differenze culturali e professionali, alla visione "sempre un po' più in là" del presente, all'impegno profuso per la continuità aziendale, può essere riassunta in una frase significativa: "il futuro appartiene a chi ha il coraggio di essere differente"».

Mercati e clienti

I principali settori di sbocco dei prodotti della NTS S.p.A. sono quello elettromeccanico e meccanotessile. L'Azienda sta attuando da anni una strategia di diversificazione dei segmenti di mercato serviti attraverso continue innovazioni di processo e di materiali, che consentono al cliente l'introduzione delle materie plastiche anche in progetti finora dominati dai prodotti metallici.



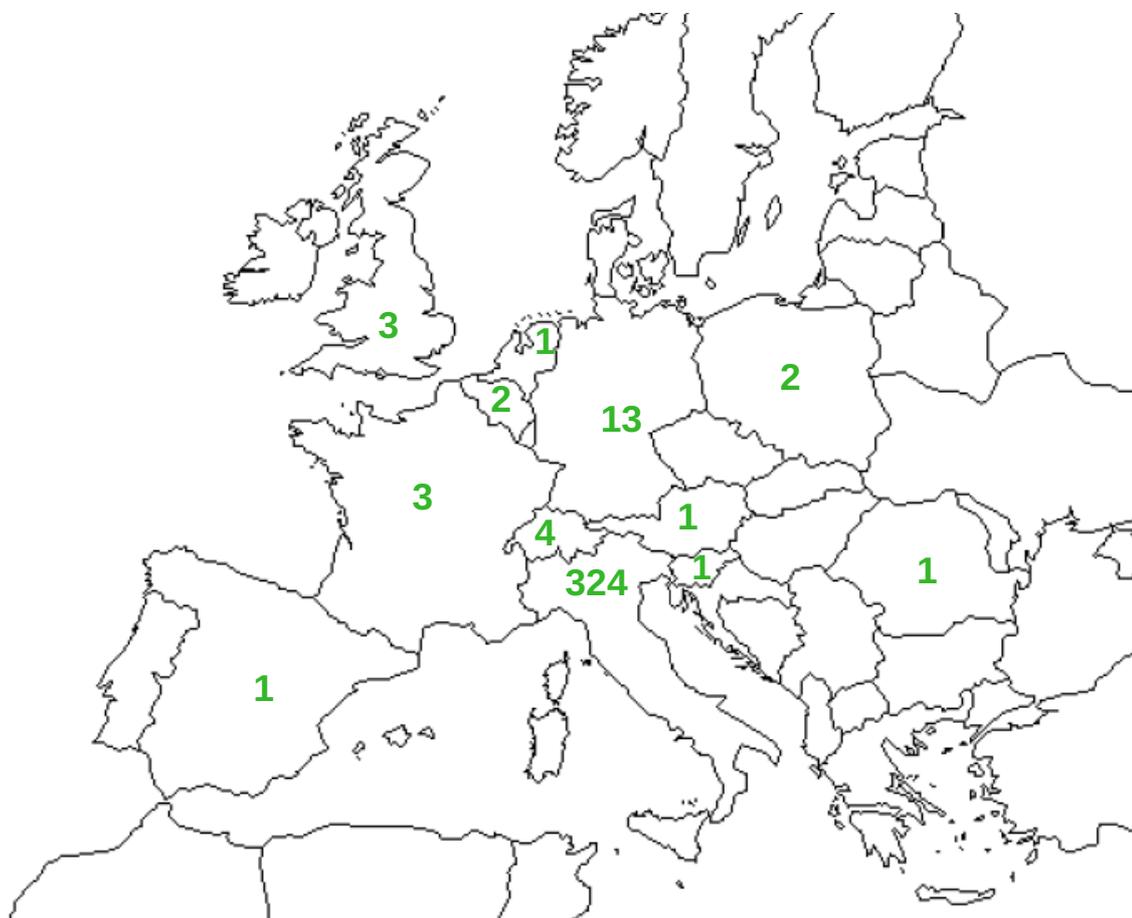


Il fatturato è sviluppato da NTS S.p.A. prevalentemente con clienti localizzati sul territorio nazionale ed europeo. Tale suddivisione è rimasta pressoché invariata nel corso degli ultimi 3 anni.

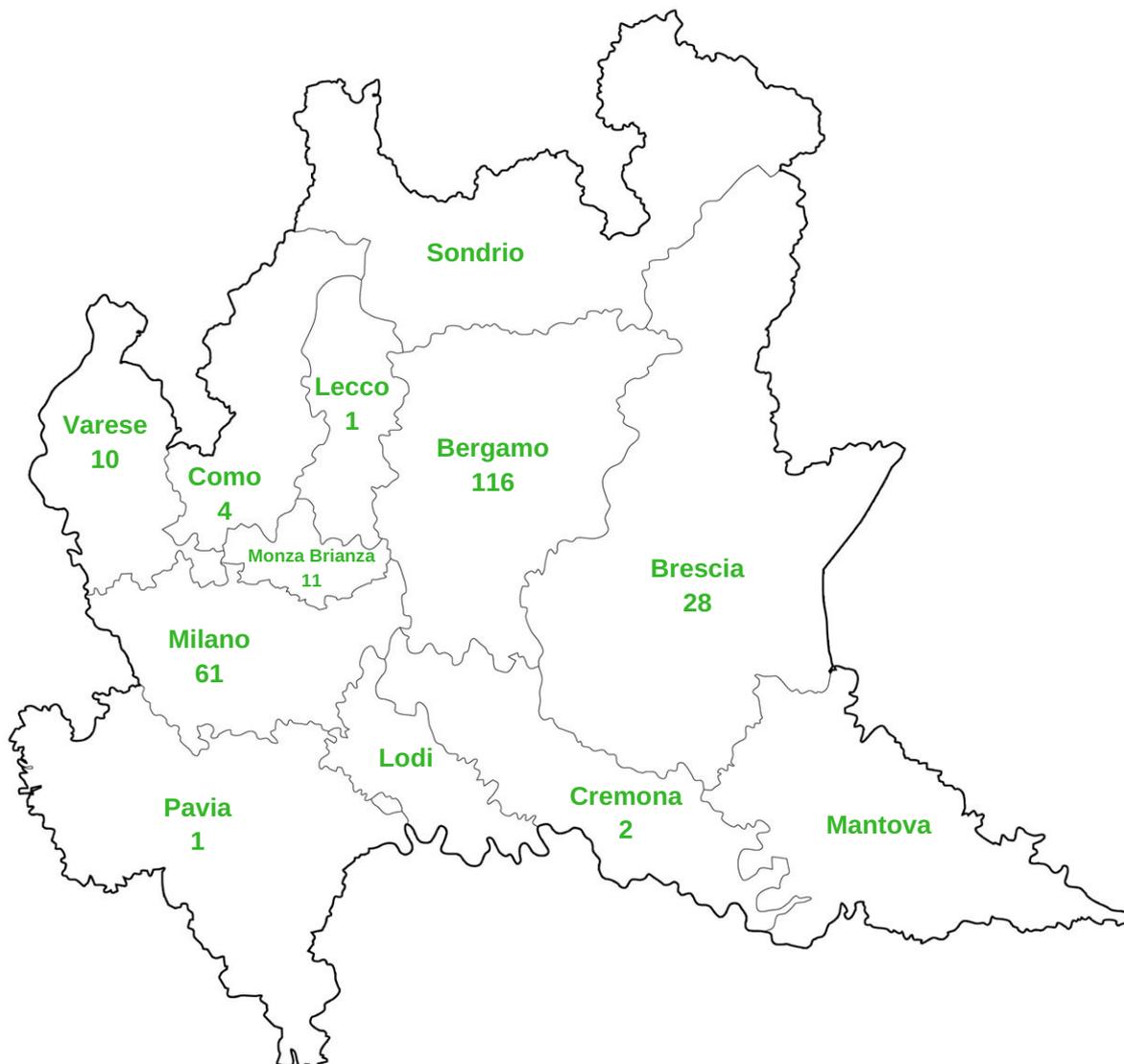
I fornitori

I fornitori della NTS S.p.A. e della Termostampi Rom sono circa 357.

Larga parte dei fornitori sono italiani; tutti sono situati in paesi dell'Unione Europea



Dei 357 fornitori totali, 238 sono localizzati in Lombardia. Di questi 116 hanno la propria sede in provincia di Bergamo. I restanti sono dislocati nelle varie provincie della regione come di seguito evidenziato.



La qualifica dei fornitori nel biennio 2014-15 è stata gestita secondo i requisiti e le procedure del Sistema Qualità aziendale, arricchiti progressivamente di aspetti socio-ambientali (Rohs, Reach, Conflict Mineral, ecc.). Nel corso dell'anno 2016 è stata attuata una revisione del manuale per la qualità delle forniture ed è stata effettuata una mappatura dei fornitori dotati di certificazioni socio-ambientali.

Di seguito si riporta la nuova classificazione dei fornitori.

CF1 ABILITATO PER L'ACQUISTO DI CODICI IN FREE PASS: MATERIE PRIME PLASTICHE E FERROSE(MATERIALI PER STAMPI)

CF2 ABILITATO PER L'ACQUISTO DI COMPONENTI VARI

CF3 TERZISTA/LAVORAZIONI: VERNICIATURA, ALLUMINATURA,CROMATURA,

CF4 ABILITATO PER L'ACQUISTO DI IMBALLI, E ATTREZZATURE DI PRODUZIONE

CF5 TRASPORTI

CF6 SERVIZI

ATTUAZIONE DEI PRINCIPI DEL GLOBAL COMPACT

DIRITTI UMANI



Principio 1: promuovere e rispettare i diritti umani universalmente riconosciuti nell'ambito delle rispettive sfere di influenza.

Principio 2: assicurarsi di non essere, seppure indirettamente, complici negli abusi dei diritti umani.

Politiche e obiettivi

NTS S.p.A. e Termostampi Rom operano direttamente in Italia e in Romania, entrambi paesi con una legislazione che tutela i diritti umani.

Tutti i fornitori delle due aziende hanno sede in paesi dell'Unione Europea.

Non risultano sussistere specifiche situazioni ad elevato rischio in tale ambito.

Fino alla fine del 2016 non è stato ritenuto necessario dotarsi una politica formalizzata in materia. L'Azienda si è impegnata a rispettare le norme in tale ambito di codici etici di aziende clienti.

Per il biennio 2016-17 l'Azienda si è posta gli obiettivi di:

- definire norme generali di comportamento in materia nell'ambito di un proprio codice etico;
- formalizzare la propria politica in materia;
- completare il processo – già avviato nel 2015 - di ampliamento degli ambiti della mappatura e della qualifica dei fornitori anche ai temi relativi al rispetto dei diritti umani.

Nel corso del 2016 sono stati sottoposti ad Audit diversi fornitori rispetto ai quali non sono emerse particolari criticità.

Per i fornitori non sottoposti ad Audit la verifica avviene direttamente attraverso l'analisi delle prestazioni qualitative e di servizio misurabili grazie ai dati registrati con i diversi software utilizzati aziendali.

Informazioni di rilievo

Il riferimento aziendale per le tematiche legate ai diritti umani è Marco Manzoni, Vice Presidente di NTS S.p.A. con delega alle tematiche di Responsabilità Sociale di Impresa. Questa figura è stata introdotta nel 2014 per rendere ancor più significativo l'impegno profuso dall'azienda in ambito sociale.

NTS S.p.A. e Termostampi Rom s.r.l. non utilizzano intenzionalmente minerali quali tantalio, tungsteno, stagno e oro provenienti dalla zona geografica delimitata come "Regione dei Conflitti", che comprende la Repubblica Democratica del Congo e i paesi limitrofi, la cui estrazione e commercializzazione può finanziare, direttamente o indirettamente, la violazione dei diritti umani o portare benefici a gruppi armati in quei paesi. NTS S.p.A. e Termostampi Rom s.r.l. richiedono espressamente ai propri fornitori formali dichiarazioni di non presenza di tali minerali nei prodotti utilizzati.

Nel biennio 2015 - 2016 nessuna sanzione è stata erogata a NTS S.p.A. o a Termostampi Rom per violazioni a leggi o regolamenti né sono stati avviati procedimenti legali o sono state ricevute segnalazioni in relazione al mancato rispetto dei diritti umani.

LAVORO



Principio 3: sostenere la libertà di associazione dei lavoratori e riconoscere il diritto alla contrattazione collettiva.

Principio 4: sostenere l'eliminazione di tutte le forme di lavoro forzato e obbligatorio.



Principio 5: sostenere l'effettiva eliminazione del lavoro minorile.

Principio 6: sostenere l'eliminazione di ogni forma di discriminazione in materia di impiego e professione

Politiche e obiettivi

L'attività produttiva di NTS S.p.A. e Termostampi Rom s.r.l. avviene in Italia e in Romania, paesi con una legislazione che prevede una rigorosa tutela dei diritti dei lavoratori.

La Direzione aziendale ritiene fondamentale fornire ai dipendenti un luogo di lavoro salubre e sicuro, conforme ai requisiti legali vigenti in tema di sicurezza sul lavoro, evitare il lavoro minorile o forzato e ogni forma di discriminazione, favorire l'esercizio della rappresentanza sindacale, assicurare un continuo miglioramento organizzativo e di competenze attraverso l'applicazione di strumenti gestionali e della formazione, nella prospettiva della valorizzazione del capitale umano. Tale posizione è stata formalizzata in un documento di politica aziendale nel corso del 2016 redatto e sottoscritto dall'Amministratore delegato di NTS S.p.A. Maria Nella Manzoni.

Nel 2015 la NTS S.p.A. ha avviato un progetto per il miglioramento della gestione e della valorizzazione delle Risorse umane.

Nel corso dell'anno 2016 l'azienda ha effettuato una approfondita job analysis che ha portato alla revisione delle job description e alla mappatura delle competenze chiave richieste ai diversi profili aziendali.

L'implementazione di un sistema di questo tipo consente di intervenire contemporaneamente su tre processi fondamentali che interessano le Risorse Umane.

- processi di selezione;
- formazione;
- sistemi retributivi.

L'obiettivo primario che si intende realizzare è quello per l'anno 2017 avviare il processo di valutazione delle competenze, per arrivare ad elaborare un budget formativo nel 2018 che tenga conto dei gap emersi in fase di analisi e valutazione in modo da rendere il processo strutturato e mirato alla soddisfazione delle reali esigenze organizzative.

Per i prossimi anni NTS S.p.A. intende di strutturare sistemi che rendano oggettiva e meritocratica l'elargizione dei premi di risultato anche attraverso lo strumento del welfare aziendale.

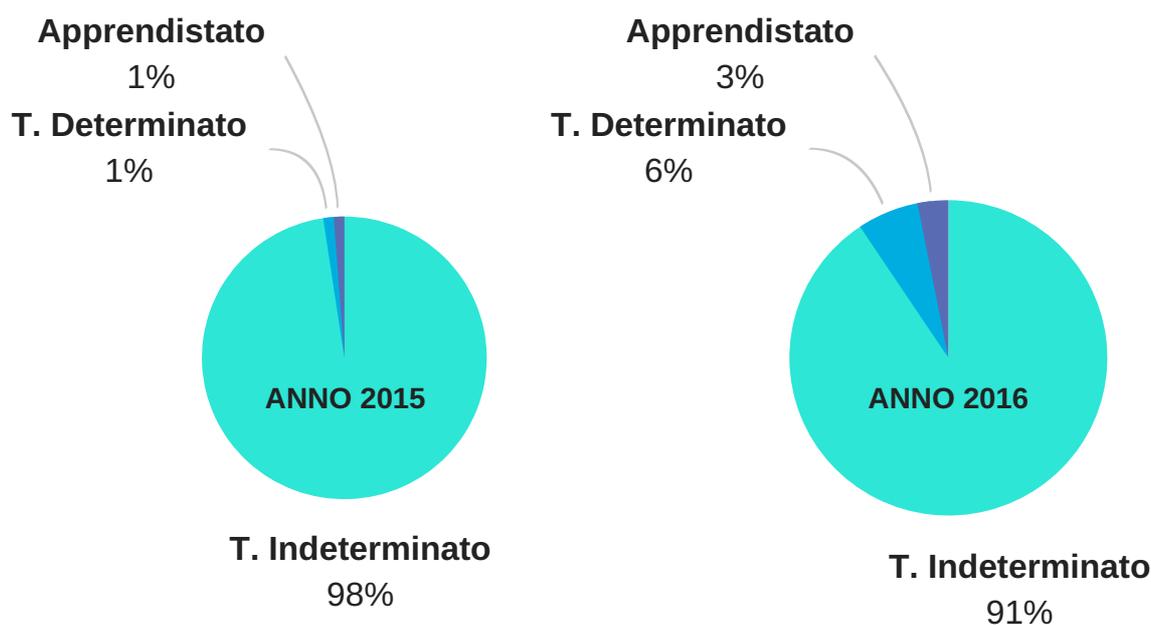
Il personale di NTS S.p.A.

Nel corso del 2016 il personale dipendente della NTS S.p.A. era costituito da 96 persone, 11 in più rispetto all'anno precedente. L'azienda si avvale di collaboratori con altre tipologie contrattuali per le funzioni di Direzione Generale che sono svolte dal Presidente e dal Vice Presidente del Consiglio di Amministrazione.

Nel corso del 2016 l'azienda si è avvalsa della collaborazione di alcune agenzie per il lavoro inserendo, in periodi di picco produttivo lavoratori somministrati. A tali lavoratori, come previsto dalla normativa vigente, è garantita la parità di trattamento, economico. Di tali lavoratori non si è tenuto conto nella rendicontazione.

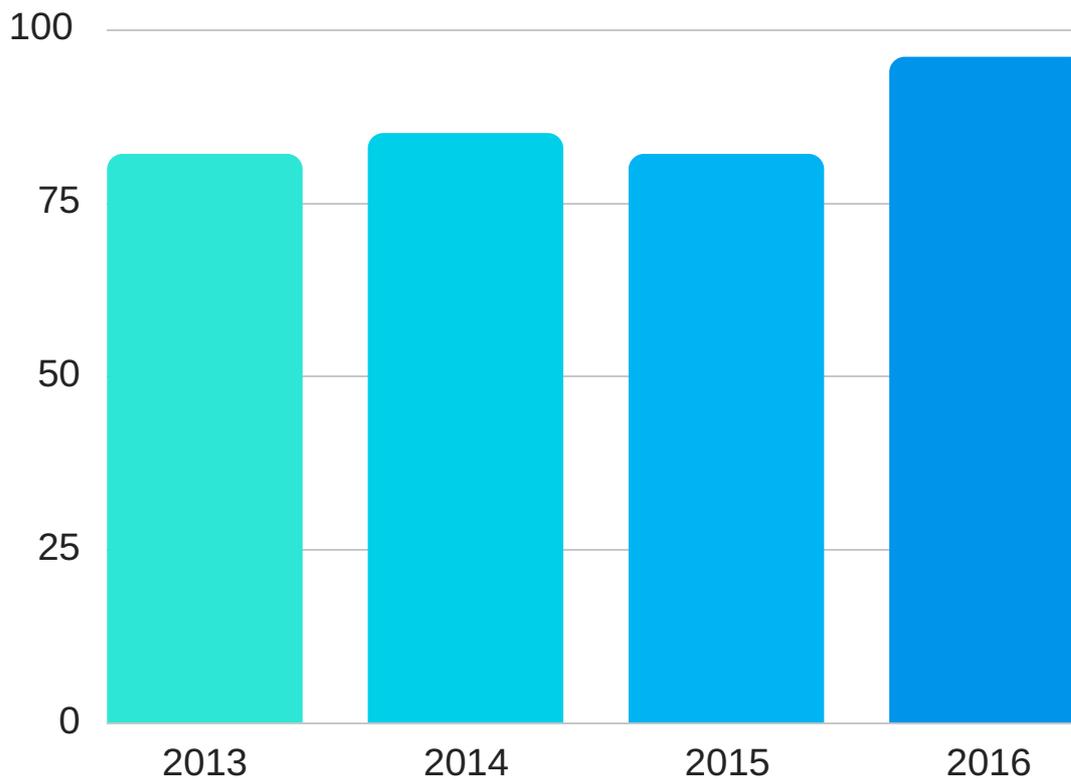
Tutti i dipendenti sono inquadrati secondo il Contratto Nazionale delle Materie Plastiche e Gomma.

Organico nel biennio 2015-16 per tipologia contrattuale



La composizione delle tipologie contrattuali è lievemente cambiata a favore di una composizione più flessibile in relazione all'incremento produttivo. Si conferma comunque una netta prevalenza (91%) dei contratti a tempo indeterminato. Rispetto ai contratti di apprendistato si segnala che l'azienda nel corso del 2016 ha utilizzato la tipologia dell'apprendistato professionalizzante.

Andamento dell'organico medio NTS S.p.A. negli ultimi 4 anni

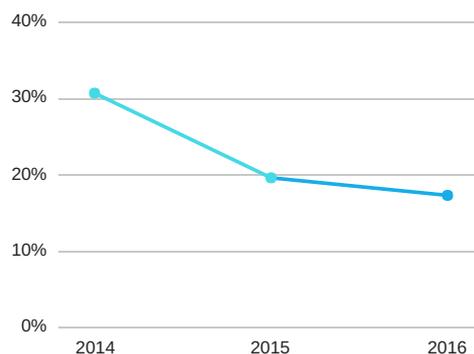
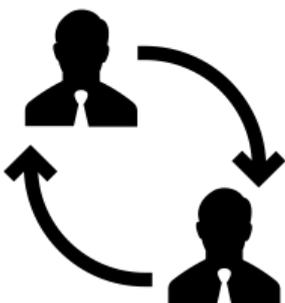


La dinamica del personale, come negli scorsi anni, anche nel 2016 è principalmente legata ai contratti a tempo determinato, utilizzati per gli addetti produttivi di base nella gestione dei picchi produttivi. NTS S.p.A. si avvale del supporto e della collaborazione di lavoratori somministrati principalmente nei reparti di stampaggio.

Nel corso dell'anno 2014 ci sono state 12 assunzioni di cui 10 contratti a tempo determinato, 1 contratto a tempo indeterminato e 1 contratto di apprendistato. Nel 2015 le assunzioni sono state 10, tutte con contratto a tempo determinato.

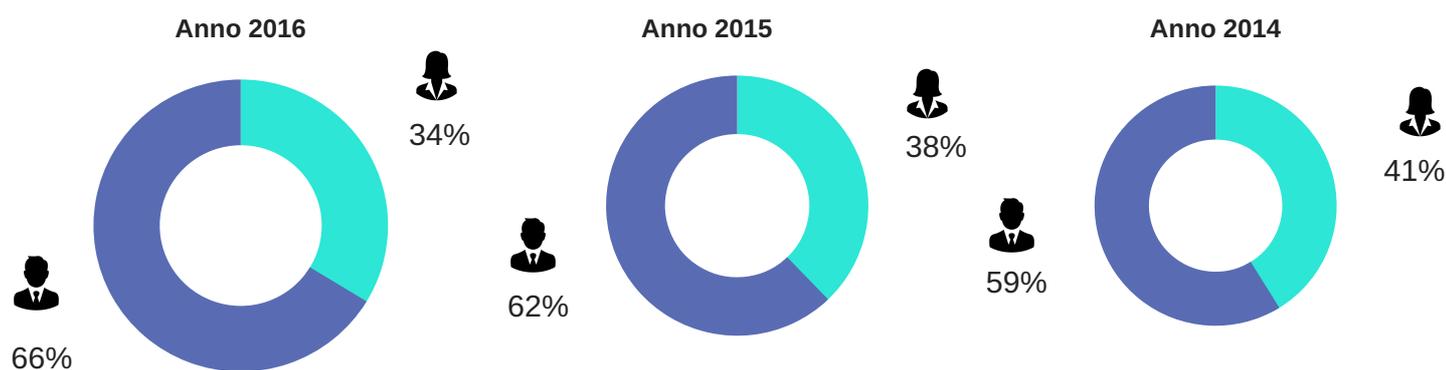
Il 2016 ha visto incrementare nuovamente il numero di assunzioni: 10 assunzioni a tempo determinato, 2 contratti di apprendistato ed un tempo indeterminato.

Alcuni dati sui collaboratori di NTS S.p.A.

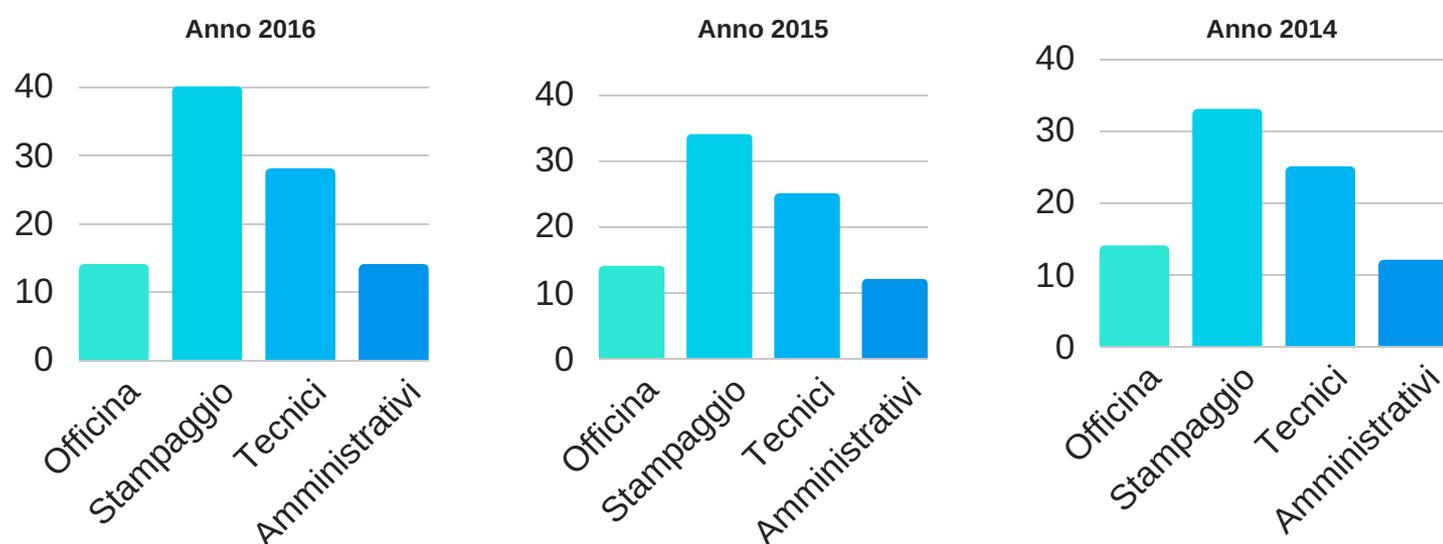


Il tasso di turnover, calcolato dividendo per il numero organico medio la sommatoria di entrati ed usci, è andato via via riducendosi nel corso dell'ultimo triennio.

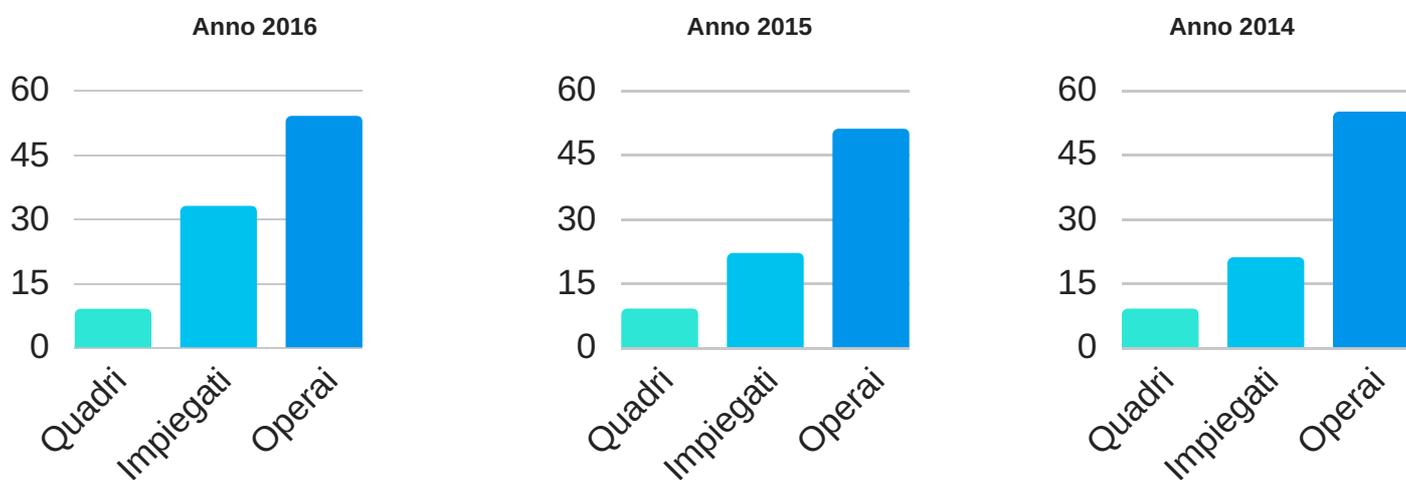
Composizione organico



Ripartizione del numero di collaboratori nelle diverse aree aziendali



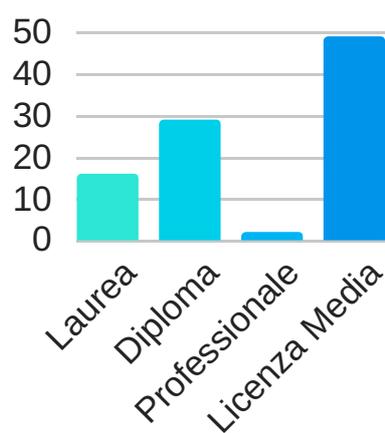
Composizione numerica per qualifica professionale



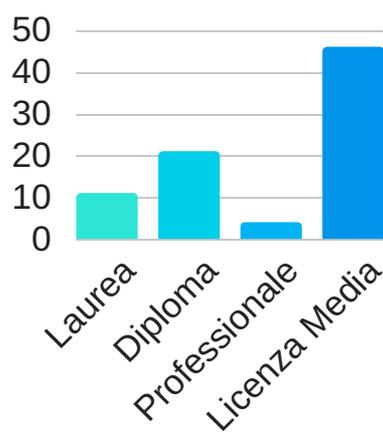
Per quanto riguarda la composizione del personale per titolo di studio, va segnalato che la percentuale di laureati in rapporto al numero complessivo di quadri e impiegati è in costante aumento negli ultimi anni, passando da 10 nel 2014 a 16 nel 2016. Tra i nuovi entrati degli ultimi anni vi sono diversi laureati in ambito ingegneristico, profili scelti per seguire lo sviluppo tecnico e l'efficientamento produttivo. È volontà dell'azienda aumentare ulteriormente il numero di laureati in organico nel corso dei prossimi anni al fine di incrementare conoscenza e competenza per migliorare la competitività aziendale nei settori tecnici di riferimento.

Composizione organico per titolo di studio

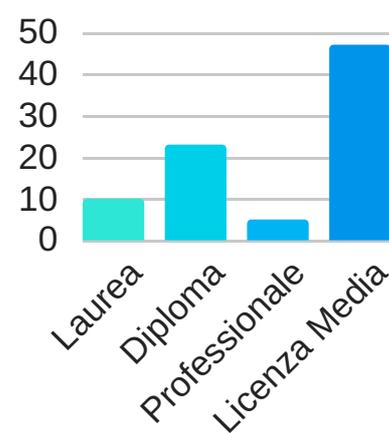
Anno 2016



Anno 2015

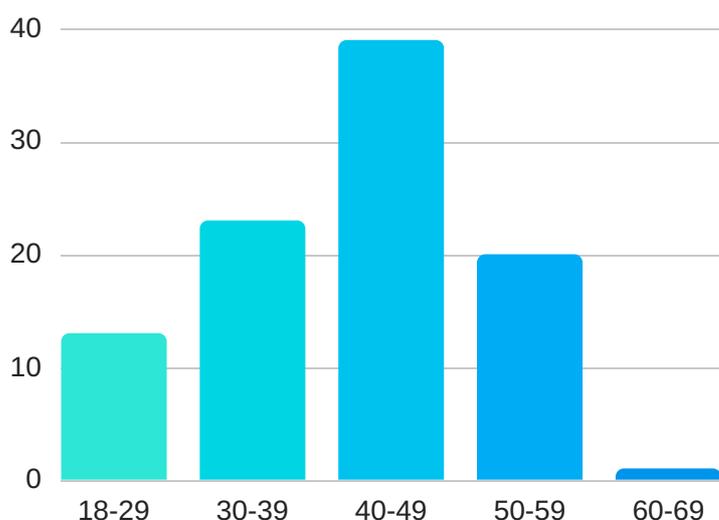


Anno 2014

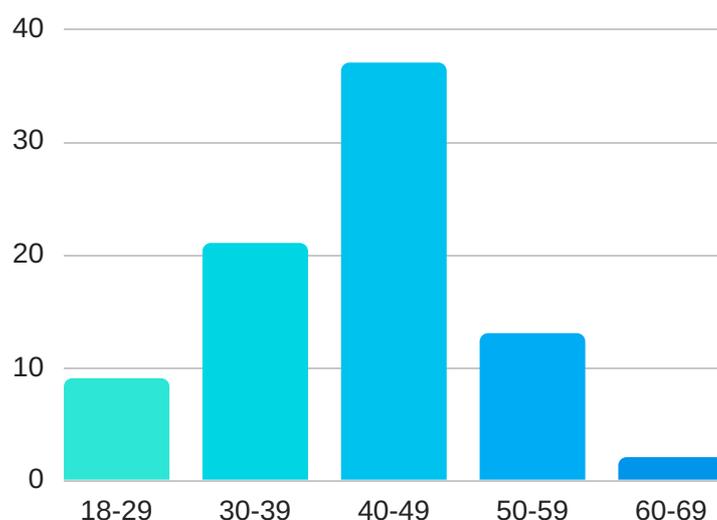


Composizione organico per età

Anno 2016



Anno 2015

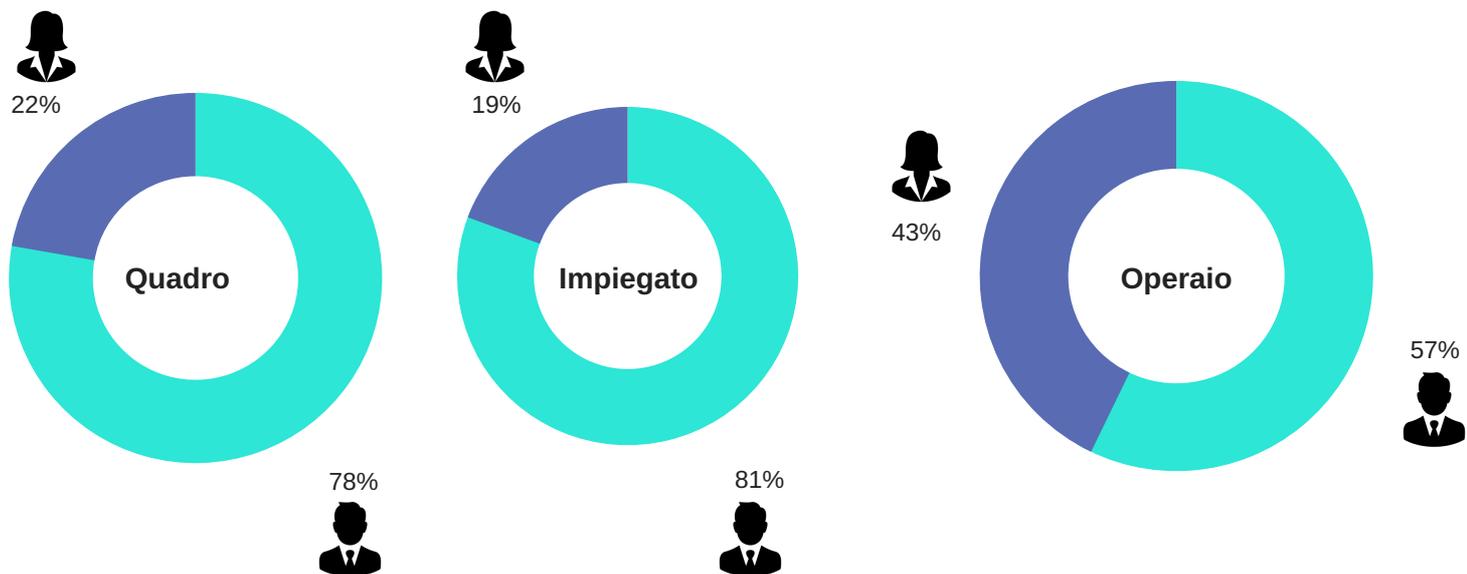


L'età media nell'anno 2016 è stata 41,4 anni.

Non discriminazione

In relazione alla presenza in organico di personale appartenete alle categorie protette si segnala che NTS S.p.A. rispetta, come lo scorso anno, tutte le normative.

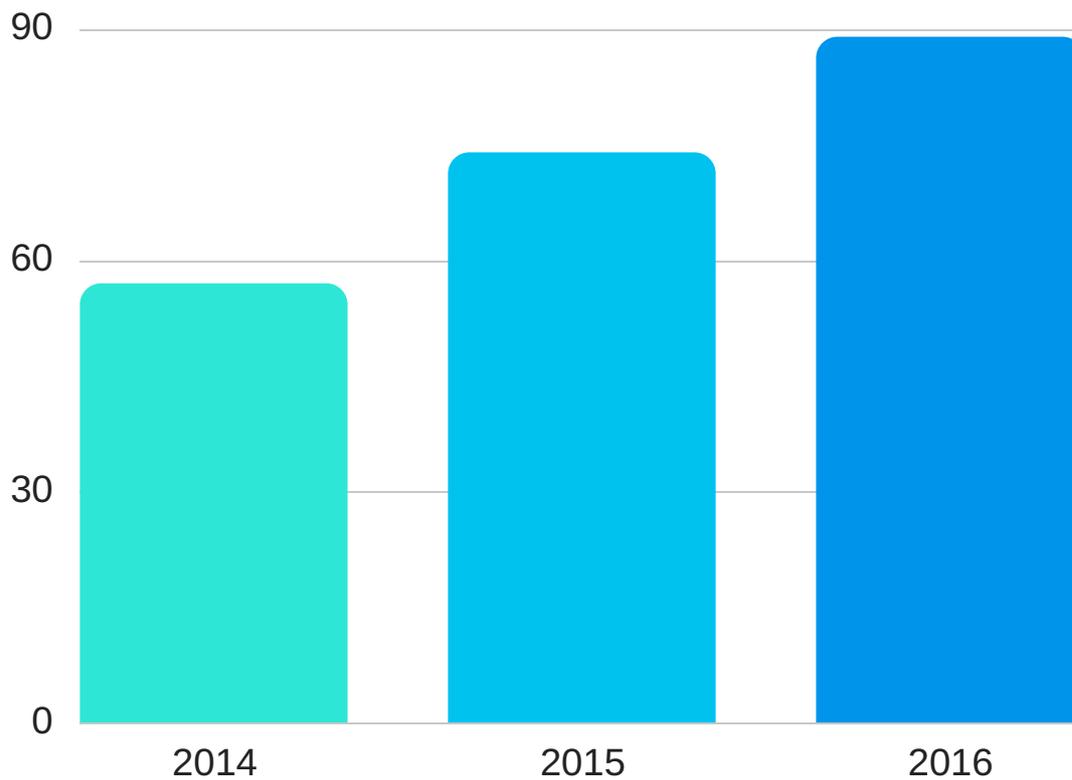
Per quanto riguarda la diversità di genere, nei grafici sotto si riportano i dati relativi alla composizione dell'organico della NTS S.p.A. per qualifica e genere. Complessivamente la componente femminile rappresenta circa il 35% del personale, con una forte presenza nelle qualifiche di impiegato amministrativo/commerciale e di operaio stampaggio e una presenza quasi nulla in qualifiche tecniche (impiegato tecnico). Il 22% dei quadri sono di genere femminile. Nel grafico non sono rappresentate le funzioni di Direzione Generale. Si sottolinea che l'Amministratore Delegato di NTS S.p.A. è donna.



Nazionalità

La popolazione aziendale di NTS S.p.A. è composta prevalentemente (88%) da cittadini italiani. La seconda nazionalità più rappresentata è quella senegalese (3%) seguita da quella romena (2%). Il dato è sostanzialmente invariato rispetto all'anno precedente. Si conferma inoltre un buon livello di integrazione multiculturale.

Il personale di Termostampi Rom S.r.l.



La Termostampi Rom presenta un alto tasso di turnover: trovandosi in una zona ad alta densità industriale, subisce una notevole mobilità di persone che passano da un'azienda all'altra. Da segnalare la presenza nelle immediate vicinanze di aziende multinazionali che ospitano migliaia di lavoratori e che, in occasione di campagne di assunzione, assorbono tutta la capacità lavorativa presente in zona. Nel corso degli anni si sono attuate diverse politiche di incentivazione salariale e meritocratica, oltre al servizio navetta che trasporta i dipendenti in azienda, con l'intento di mantenere almeno lo "zoccolo duro" dei dipendenti. Purtroppo la saturazione di personale lavorativo in zona e l'elevata concorrenza con aziende molto grandi non consentono di mantenere la stabilità del personale.

Le assunzioni, i licenziamenti, i rinnovi e gli aumenti retributivi sono registrati nel registro unico online RE.VI.SAL dell'Ispettorato del Lavoro, che ne verifica la correttezza e il rispetto delle normative.

Le qualifiche professionali previste in Termostampi Rom sono Impiegato, amministrativo e tecnico, e Operaio.

Per quest'anno, a causa della contingente situazione di mercato non si è deciso di non approfondire ulteriormente i dati relativi a Termostampi Rom S.r.l.

Nel documento del prossimo anno l'impegno è quello di riproporre una puntuale analisi dei dati con la relativa evoluzione.

Lavoro forzato e minorile

Il lavoro svolto da tutto il personale impiegato in NTS S.p.A. e in Termostampi Rom è assolutamente volontario, senza che venga adottata alcuna forma di coercizione.

Nessun minore ha lavorato nelle due aziende nel corso del 2016, fatta eccezione per progetti di alternanza scuola – lavoro, nel pieno rispetto della legge.

Tutela della salute e della sicurezza sul lavoro

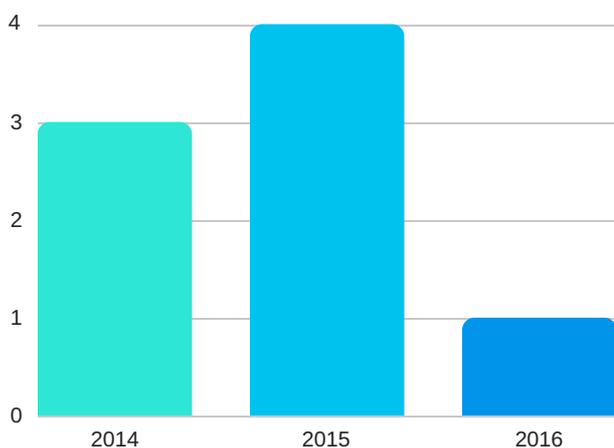
La sede aziendale – di recente realizzazione - è stata progettata e realizzata prevedendo impianti a servizio dei reparti produttivi che possano garantire i migliori standard di sicurezza. L'azienda ha definito la struttura organizzativa aziendale per la gestione della tutela della salute e sicurezza sul lavoro e un sistema di prevenzione e protezione come richiesto dalla normativa vigente. Il ruolo di responsabile interno in tema di Sicurezza sul lavoro è stato assunto da un Consigliere di Amministrazione a ciò delegato. La figura del Responsabile del servizio di protezione e prevenzione (RSPP) è affidata a un consulente esterno. L'obiettivo dell'azienda è quello di internalizzare tale servizio entro i prossimi 3 anni. I lavoratori hanno nominato un proprio Rappresentante per la Sicurezza (RLS).

Viene mantenuto attivo un Documento di valutazione dei rischi anche attraverso un sistema di audit interni ed esterni volti alla verifica della corretta applicazione delle procedure aziendali e della loro adeguatezza.

Nel 2015 la NTS S.p.A. ha aderito a una campagna volontaria di controllo del Servizio Prevenzione e Sicurezza negli Ambienti di Lavoro dell'ATS (Agenzia di Tutela della Salute) della provincia di Bergamo. L'obiettivo della campagna era di verificare lo stato dell'arte delle aziende del settore materie plastiche e raccogliere le "best practices". Nel corso dell'anno quindi l'Azienda ha subito un audit esterno da parte della stessa ATS. La valutazione finale è stata positiva: non sono state rilevate Non Conformità e sono state formulate solo proposte di miglioramento, che l'Azienda si è impegnata ad attuare. Dati gli ottimi risultati ottenuti non sono state intraprese ulteriori attività di verifica nel corso del 2016.

Al fine di migliorare ulteriormente la salubrità dei luoghi di lavoro NTS S.p.A. sta valutando l'opportunità rendere ancora più efficiente il sistema di aspirazione presente nei reparti di stampaggio potenziando gli impianti nel corso del biennio 2017 - 2018.

Di seguito i dati relativi agli infortuni sul lavoro.



Il numero di infortuni è diminuito notevolmente tra il 2015 e il 2016. Rispetto al 2015 anno in cui si sono verificati 4 infortuni per un totale di 39 giorni di assenza, nel 2016 si è registrato un solo infortunio che ha comportato 9 giorni di assenza totali. a conferma dell'attenzione che NTS S.p.A. pone alla salute dei propri lavoratori.

Sia l'indice di gravità che quello di frequenza degli infortuni sono ben al di sotto degli indici medi INAIL per la categoria "Industria delle materie plastiche e gomma".

Promozione della salute: adesione al progetto WHP

Il concetto di Promozione della Salute nei contesti occupazionali (Workplace Health Promotion o WHP) presuppone che un'azienda non solo attui tutte le misure per prevenire infortuni e malattie professionali ma si impegni anche ad offrire ai propri lavoratori opportunità per migliorare la propria salute, riducendo i fattori di rischio generali e in particolare quelli maggiormente implicati nella genesi delle malattie croniche.

I luoghi di lavoro che promuovono la salute, ad esempio, incentivano e promuovono l'attività fisica, offrono opportunità per smettere di fumare, promuovono un'alimentazione sana, attuano misure per migliorare il benessere sul lavoro e oltre il lavoro.

NTS S.p.A. si è data come obiettivo quello di aderire nel corso del 2017 a questo progetto ed implementarlo in maniera progressiva nei successivi anni.

Sicurezza in Termostampi Rom S.r.l.

L'azienda ha designato la figura del Responsabile per la sicurezza sul lavoro e ottempera agli obblighi normativi in tale ambito quali:

- valutazione dei rischi
- nomina del comitato di sicurezza
- formazione primo soccorso (6 persone)
- verifica biennale effettuata dall'Agenzia Nazionale di Salute (DSSP/SANEPID) per illuminazione/rumore/temperatura/umidità nei luoghi di lavoro e verifica della misura dello stirene e polvere areodispersi (ultima verifica 16.12.2014).

Un solo infortunio, di lieve entità, si è registrato in Termostampi Rom nel biennio corso dell'anno 2016; il precedente si è verificato nel 2011.

Libertà di associazione

L'Azienda non pone alcuna restrizione alla libertà di associazione e partecipazione a Organizzazioni sindacali.

Nel mese di luglio 2016 si sono costituite le RSU. NTS S.p.A. ha accolto positivamente questo evento come una tappa nella naturale evoluzione del rapporto direzione - collaboratori di una azienda di medie dimensioni modernamente strutturata.

In Termostampi Rom sono presenti due rappresentanti dei dipendenti, qualificati da corso apposito organizzato dal Ministero del Lavoro, che intervengono in occasione della negoziazione del contratto collettivo unico nazionale (non esistono contratti di categoria) e in caso di modifiche al regolamento interno (obbligatorio per ciascuna azienda).

AMBIENTE



Principio 7: sostenere un approccio preventivo nei confronti delle sfide ambientali

Principio 8: intraprendere iniziative che promuovano una maggiore responsabilità ambientale

Principio 9: incoraggiare lo sviluppo e la diffusione di tecnologie che rispettino l'ambiente

Politiche e obiettivi

Gli aspetti ambientali diretti dell'attività della NTS S.p.A. e della Termostampi Rom s.r.l. che hanno impatti più rilevanti sull'ambiente sono:

- il consumo di risorse naturali non rinnovabili (energia elettrica, metano, acqua)
- il consumo di materie prime;
- l'utilizzo e la gestione delle sostanze pericolose;
- le emissioni in atmosfera.

Tra gli aspetti indiretti quelli che determinano un impatto più significativo sono:

- le prestazioni ambientali dei fornitori in generale;
- le emissioni di CO₂eq e il traffico indotto per i vettori di trasporto e spedizione.

La NTS S.p.A. nella Dichiarazione della Politica Aziendale si è impegnata ad analizzare gli aspetti ambientali e minimizzare i relativi impatti, partendo dallo scrupoloso rispetto della legislazione e garantendo che le attività svolte in azienda non abbiano effetti negativi sulla società o sull'ambiente.

L'Azienda vuole mantenere uno spirito proattivo e trasparente nei confronti dei diversi Enti di controllo e delle parti interessate e cercare di sensibilizzare alla responsabilità ambientale i dipendenti, i propri fornitori e i clienti.

I principali impegni per i prossimi anni di NTS S.p.A. sono:

Obiettivo

1

Ridurre il consumo di risorse non rinnovabili (energia elettrica, acqua, metano) invertendo l'andamento attuale di crescita.

Strumenti di attuazione

- Incremento delle azioni volte alla sensibilizzazione di tutti i dipendenti, consulenti e fornitori esterni in merito al risparmio delle risorse non rinnovabili (istruzioni specifiche, istituzione bacheca informativa Ambiente, coinvolgimento capi reparto). Tale attività già avviata nel 2015 è proseguita nel corso dell'anno 2016 e verrà incrementata nel 2017.
- Completamento della sostituzione dell'illuminazione con luci LED iniziato nell'anno 2015.
- Valutazione della fattibilità tecnico-economica degli interventi suggeriti dalla Diagnosi energetica del dicembre 2015.

2

Efficientare il consumo di materie prime e materiale ausiliario

- Individuazione di criteri di progettazione e soluzioni tecnologiche che permettano la riduzione di sprechi di materia prima.
- Sensibilizzazione di altri clienti al fine di ridurre il consumo di imballaggi, introducendo, là dove possibili, strategie di riuso degli imballaggi o di reso.
- Incremento delle azioni di sensibilizzazione verso tutti i dipendenti in merito al risparmio delle materie ausiliarie d'ufficio (carta, toner, ecc.).
- Introduzione e mantenimento di criteri ambientali nell'acquisto della carta di ufficio (es. FSC, PEFC o Ecolabel).

3

Ridurre l'utilizzo di sostanze pericolose

- Valutazione della possibilità tecnica di sostituire o diminuire l'utilizzo di alcune sostanze pericolose in produzione o negli impianti a servizio.
- Previsione di una sensibilizzazione e informazione continua rispetto al rischio ambientale di una scorretta gestione delle sostanze pericolose. Nel 2016 è stata incrementata la comunicazione interna volta a sensibilizzare ciascun collaboratore attraverso comunicazioni in bacheca.

4

Incrementare la percentuale di fornitori qualificati anche rispetto a criteri ambientali

- Realizzazione della mappatura dei fornitori rilevanti per l'ambiente e definizione di specifici criteri e informazioni da richiedere.
- Costante aggiornamento della valutazione dei fornitori rilevanti per l'ambiente compresi i diversi trasportatori e spedizionieri.
- Programmazione di verifiche ispettive anche su aspetti ambientali presso i fornitori con rischi più rilevanti e/o la formalizzazione di specifici requisiti ambientali nei contratti e nei capitolati di fornitura. Nel 2016 NTS S.p.A. ha iniziato ad effettuare audit ai propri fornitori in un'ottica di qualità e rispetto delle tematiche ambientali.

Nei prossimi paragrafi si effettua una dettagliata rendicontazione su quanto realizzato dalla NTS S.p.A. per gestire i diversi aspetti ambientali e i relativi impatti.

Per Termostampi Rom s.r.l. si confermano garantiti i requisiti ambientali i cui dettagli sono indicati a pag. 32 delle precenti COP.

Gestione ambientale

La NTS S.p.A. ha individuato un responsabile interno della gestione ambientale.

Dal punto di vista della gestione ambientale negli ultimi due anni, la NTS S.p.A. ha progressivamente integrato nel proprio Sistema Qualità e nel Piano di emergenza aziendale specifiche procedure o prassi di gestione ambientale, implementando inoltre puntuali monitoraggi dei consumi energetici, di acqua, di materie prime e ausiliarie, delle sostanze pericolose, dei rifiuti prodotti.

Si ricorda che nel 2015 un consulente esterno incaricato dall'azienda ha provveduto a effettuare un'approfondita verifica della conformità alle normative e alle prescrizioni legali delle strutture e delle attività della NTS S.p.A.. ciò ha permesso di ottenere un risultato positivo contenuto nella Relazione Ambientale, concepito come un punto di partenza per ulteriori step evolutivi.

L'azienda, nell'ottica di completare la redazione del piano per la gestione delle Emergenze quali rischio incendio, alluvioni ed eventi naturali, sversamento sostanze chimiche, sta valutando di integrare tale piano in un'ottica di certificazione ISO 9001:2015 prevista per il prossimo biennio (risk management).

Consumi energetici diretti

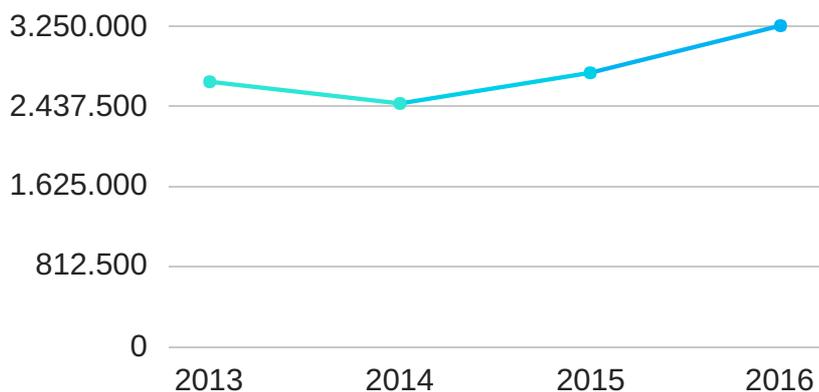
Energia elettrica

L'energia elettrica è utilizzata per tutte le attività dell'azienda, quali il funzionamento degli impianti produttivi alimentati con corrente elettrica, il funzionamento degli impianti ausiliari (es. caldaia, illuminazione) e le attività di ufficio. I consumi di energia elettrica sono monitorati attraverso il puntuale controllo e la registrazione dei dati presenti sulle bollette dell'ente erogatore e mensilmente l'azienda effettua una lettura di controllo al fine di verificare i quantitativi fatturati. La NTS S.p.A. rientrava nella definizione di "aziende grandi energivore" come definite dal Decreto Legislativo 4 luglio 2014 n.102, quindi a fine 2015 ha fatto redigere la Diagnosi Energetica dell'azienda, che ha permesso di evidenziare le ulteriori opportunità di efficientamento energetico. Nel 2016, in virtù di un nuovo rapporto consumi - fatturato, l'azienda non rientra più tra le "aziende grandi energivore" e di conseguenza si è deciso di non approfondire ulteriormente la già dettagliata analisi fatta nel 2015.

Nel 2015 si è iniziata una progressiva sostituzione del sistema di illuminazione sia dei reparti produttivi sia del cortile con lampade a tecnologia LED, per i quali l'azienda avrà diritto a Titoli di efficienza energetica (Certificati bianchi). Tale attività è stata completata nel corso del 2016. Nel 2016 si è provveduto all'ordinaria manutenzione dell'impianto solare fotovoltaico installato sul tetto del capannone nel 2011. L'impianto prevede una potenza di picco di 188,6 KWp ed è costituito da 820 moduli in silicio policristallino da 230 Wp di potenza ciascuno, che fanno capo a 2 inverter Siemens 100M, con una produzione annuale prevista in fase di progettazione di 205.000 KWh.

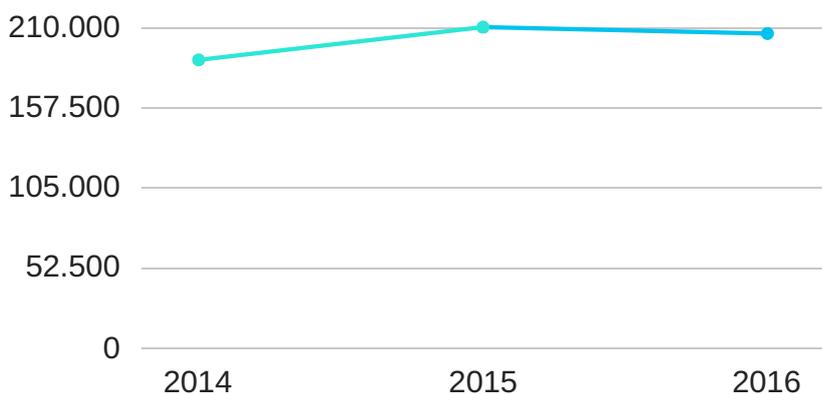
Nel 2014 il consumo in KWh/anno della NTS S.p.A. aveva registrato una diminuzione dell'8,2% rispetto all'anno 2013 imputabile a una diminuzione della produzione. Nel 2015 si registra un aumento del 12,6% rispetto al 2014 e del 4,4% rispetto al 2013. Nel 2016, in seguito all'aumento dell'attività produttiva il consumo di energia elettrica è incrementato di circa il 17,5%. Non avendo effettuato interventi impiantistici di rilievo nell'ultimo biennio, questi andamenti sono spiegabili con l'andamento dell'attività produttiva caratterizzata da picchi di produzione e dalle contingenze di mercato degli ultimi anni, come confermato dall'indicatore "Consumo in kWh di energia elettrica/ ore macchina lavorate anno" che rapporta il consumo alla reale attività produttiva.

I consumi di energia elettrica negli ultimi quattro anni sono indicati di seguito

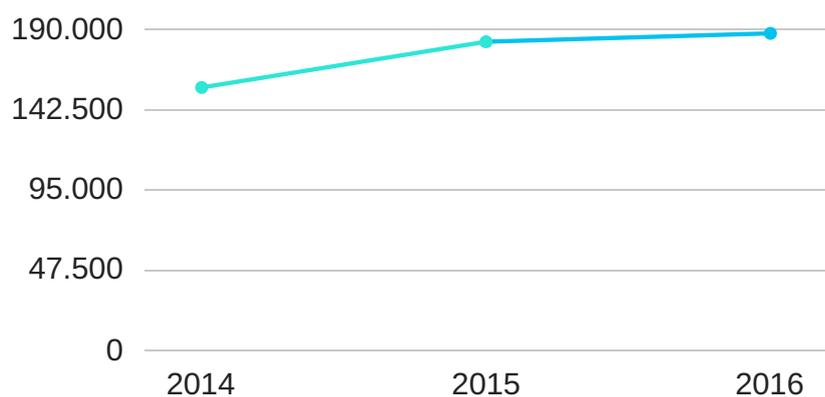


Il consumo di energia elettrica è passato da 2.766.947 a 3.243.831 KWh/anno nel 2016 con un incremento del 17,5%.

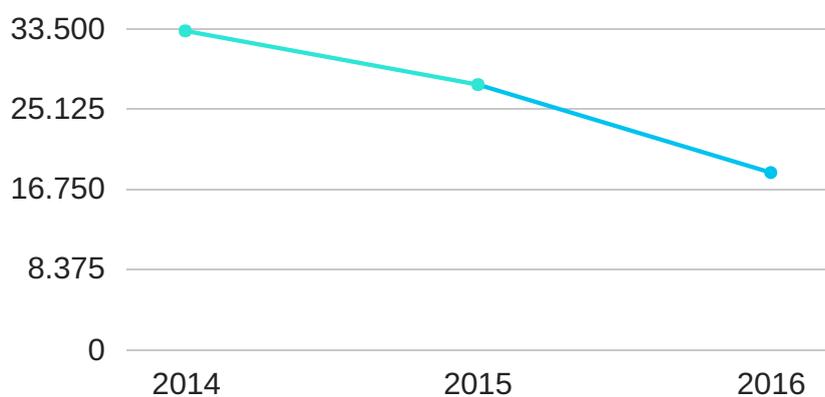
L'impianto fotovoltaico permette di autoprodurre una quota parte della corrente elettrica di cui l'azienda ha bisogno e di cedere la rimanente parte alla rete. Di seguito si presentano i dati relativi ai KWh prodotti nell'ultimo triennio.



Una parte dell'energia elettrica prodotta viene consumata, mentre la restante parte viene ceduta alla rete.



Il consumo di energia elettrica prodotta dall'impianto fotovoltaico è in lieve e costante aumento. Siamo passati da 182.177 KWh del 2015 a 187.150 KWh del 2016

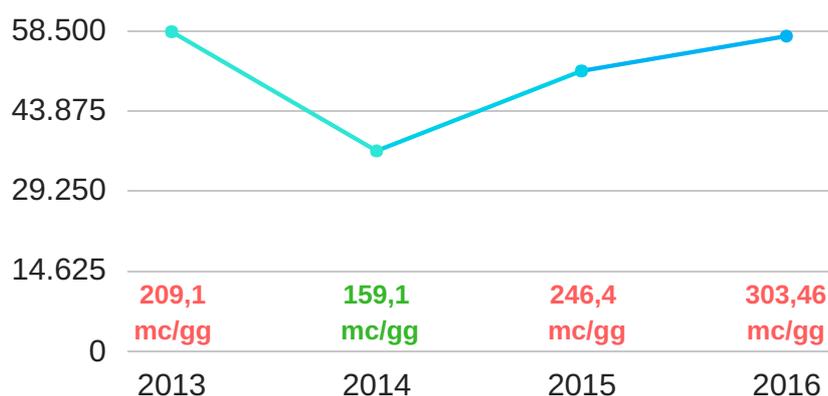


In coerenza con i dati sopra riportati è diminuita la quantità di energia ceduta alla rete passando da 27.603 KWh del 2015 a 18.420 KWh del 2016.

Gas naturale

Il gas naturale (metano) è usato per il riscaldamento della struttura (uffici e reparti produttivi) e parzialmente per il riscaldamento dell'acqua utilizzata nella sede. Nel 2010 l'azienda ha installato sul tetto dello stabilimento produttivo un impianto solare termico per il riscaldamento di una quota parte dell'acqua che viene utilizzata in produzione. Il consumo di metano è monitorato attraverso le bollette e un puntuale controllo mensile del contatore.

Nel 2015 si è registrato un aumento del consumo di mc di metano del 40,0% rispetto al 2014 (anno che aveva segnalato un calo di 37,3% rispetto al precedente) riportando il consumo ad un livello di poco inferiore a quello del 2013. Nel 2016 i consumi sono tornati ad essere ad un livello quasi equivalente a quello del 2013 e pari a 57.355 mc.



Anche l'indicatore relativo alla media giornaliera (mc prelevati/giorni lavorativi effettivi anno) presenta lo stesso andamento e si attesta a 303,46 mc/giorno lavorativo.

Carburanti

Il parco automezzi aziendale, invariato rispetto al 2016, è composto da soli tre veicoli (2 autovetture e 1 furgone) alimentati a gasolio. Il furgone (Fiat Ducato del 1997) è utilizzato solo per piccoli tragitti (meno di 100 Km / anno). Il consumo di carburante non è attualmente monitorato, si registrano solo i costi mensili. Non si è ritenuto significativo il monitoraggio di questi dati ai fini di un bilancio energetico e delle emissioni di CO2 che si possono considerare trascurabili in confronto con l'attività produttiva.

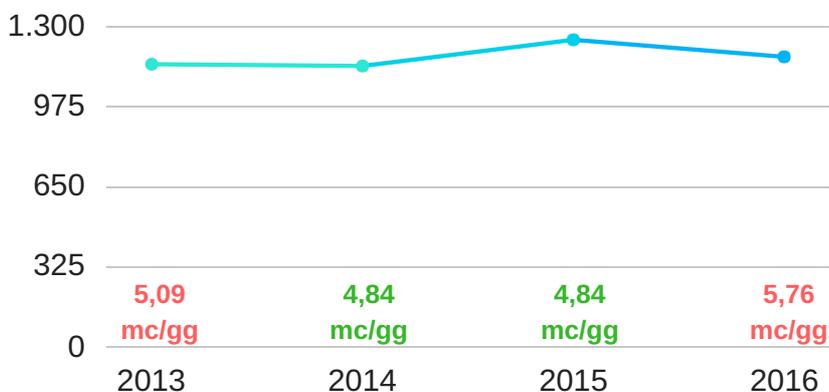
Il trasporto e la spedizione delle materie prime e dei prodotti sono infatti effettuati mediante vettori esterni (ditte specializzate di trasportatori e spedizionieri).

Consumo di acqua

L'acqua in NTS S.p.A. è prelevata dall'acquedotto ed è utilizzata per usi civili, per il sistema antincendio e per la produzione.

L'utilizzo civile è limitato ai servizi igienici e locale mensa, alla pulizia dello stabilimento (effettuata da una ditta esterna) e alla pulizia delle attrezzature.

In produzione l'acqua è utilizzata: per le macchine di stampaggio che utilizzano olio idraulico e sono dotate di un impianto a circuito chiuso con acqua a 25°C, per il raffreddamento dell'olio utilizzato; per l'impianto a circuito chiuso con acqua a 15°C per il raffreddamento degli stampi; per le macchine fresatrici e le rettifiche nel reparto costruzione stampi che utilizzano acqua emulsionata per il raffreddamento degli utensili; per la macchina per il lavaggio a ultrasuoni. I sistemi di distribuzione a circuito chiuso permettono una salvaguardia della risorsa; inoltre l'impianto idrico è recente e viene periodicamente controllato. In caso di rottura delle tubazioni nei reparti produttivi esistono sonde per interrompere il flusso dell'acqua, al fine di non sprecare acqua o creare danni alle strutture. I consumi dell'anno 2016 si attestano intorno ai 1.173 mc in lieve calo rispetto all'anno 2015



Anche l'indicatore relativo alla media giornaliera (mc prelevati/giorni lavorativi effettivi anno) presenta lo stesso andamento e si attesta intorno ai 5,76 mc. Preso atto del dato in peggioramento rispetto al biennio precedente è intenzione di NTS S.p.a porre maggiore attenzione all'indicatore ed eventualmente individuare azioni correttive da implementare nei prossimi anni.

Utilizzo delle materie prime, materie ausiliarie e di sostanze pericolose

Materie prime

Le principali materie prime utilizzate dalla NTS S.p.A. sono:

Per la costruzione stampi:

- Acciaio;
- Alluminio;
- Rame.

Rame Per la produzione manufatti in plastica:

- Termoplastico;
- Termoindurente.

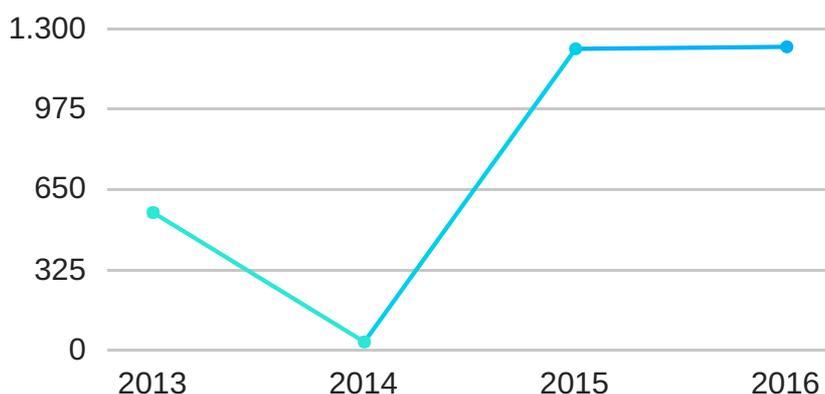
Le materie prime sono verificate all'ingresso sia dal punto di vista qualitativo sia per i requisiti di tracciabilità richiesti dai clienti. Attualmente il consumo annuale delle materie prime viene calcolato sulla base dei dati di acquisto ed è analizzato per specifica tipologia.

Le materie prime metalliche (acciaio, alluminio e rame) vengono utilizzate per la produzione e la lavorazione di stampi, e quindi confrontate con il prodotto d'esercizio dell'officina meccanica; le materie plastiche vengono utilizzate nei reparti di stampaggio e quindi confrontate con il prodotto d'esercizio dei suddetti reparti.

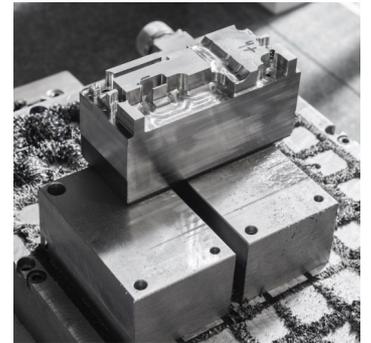
Nelle tabelle seguenti si presentano i dati di consumo di materie prime negli ultimi tre anni e dei relativi indicatori "Kg utilizzati (per tipologia) anno raffrontati con il valore del prodotto d'esercizio di competenza".

Il consumo di materie prime segue l'andamento della produzione. Di seguito verrà analizzato l'andamento del consumo di materie prima nel corso degli ultimi quattro anni.

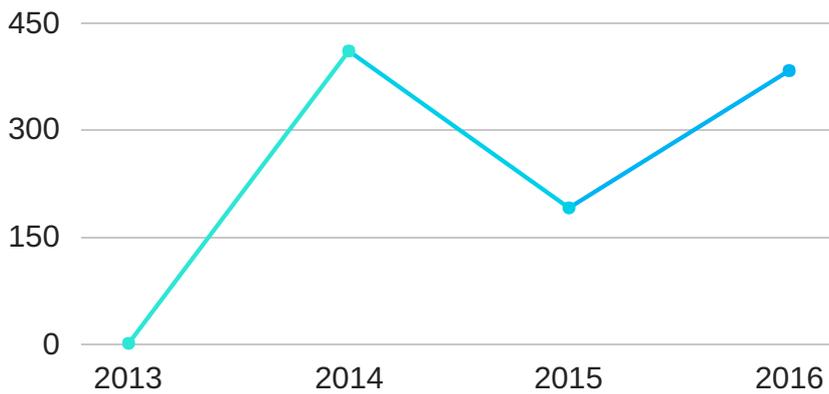
Acciaio (kg)



La vistosa diminuzione di utilizzo di acciaio nel 2014 è dovuta principalmente ad una diminuzione del fatturato specifico della produzione stampi, Il dato è rimasto sostanzialmente costante rispetto allo scorso anno attestandosi a 1.223 kg.

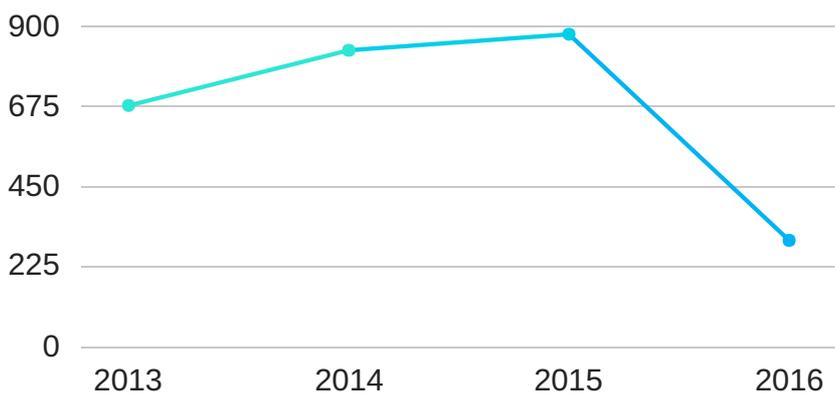


Alluminio (kg)



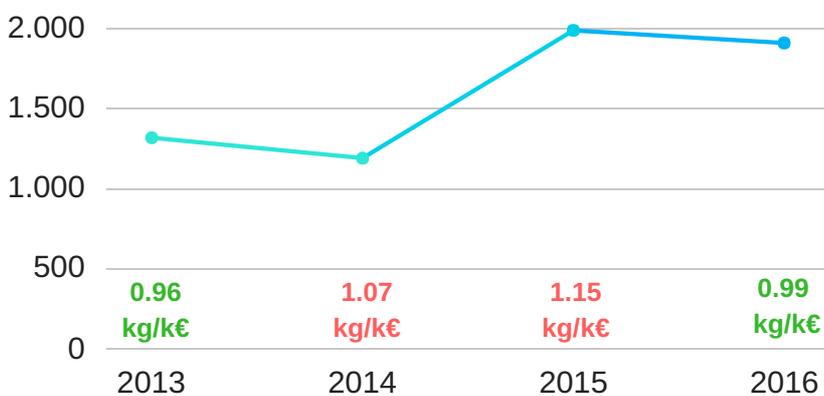
L'alluminio è considerato un materiale accessorio alle lavorazioni principali motivo per cui non è ritenuto prioritario fare ulteriori analisi su tale andamento.

Rame (kg)



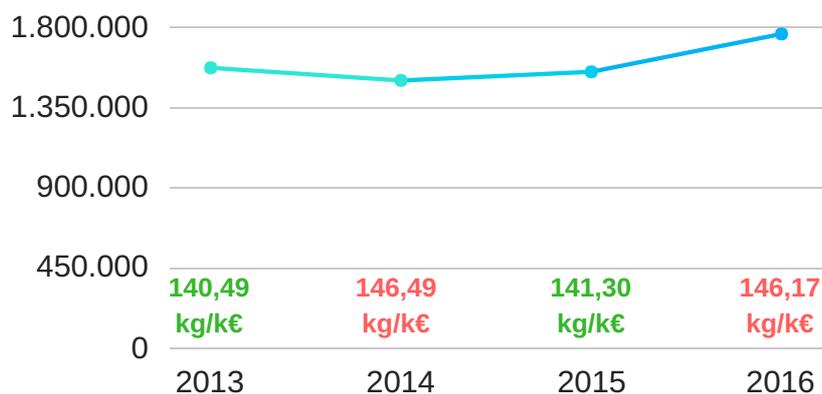
Il rame, principalmente utilizzato per la realizzazione di elettrodi ha avuto una forte diminuzione di consumo passando dagli 875 kg dell'anno 2015 a 297 kg nell'anno 2016. Ciò è principalmente dovuto al fatto che nel 2016 è stata introdotta la grafite come materiale per la costruzione degli elettrodi in parziale sostituzione del rame. Nei prossimi anni anche l'andamento dei consumi di grafite sarà monitorato.

Totale consumi materie prime officina



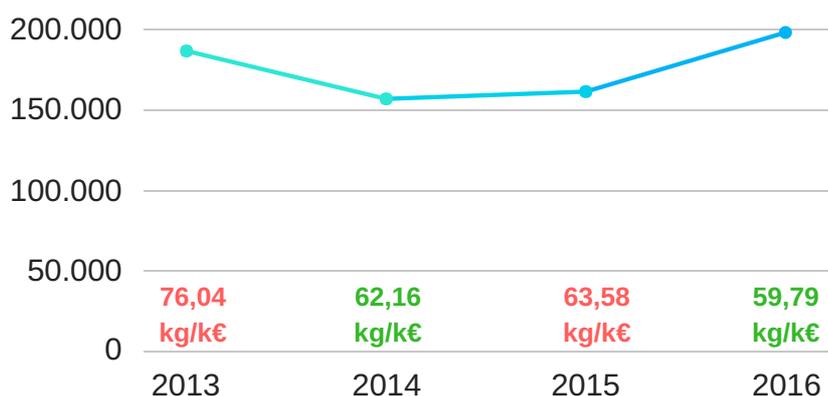
L'utilizzo di materie prime metalliche segnala un costante aumento nel corso degli ultimi 4 anni. Il notevole incremento del 2015 è essenzialmente dovuto all'incremento del consumo di acciaio. Nel 2016 il dato è rimasto pressoché invariato. La leggera flessione è dovuta alla diminuzione dell'utilizzo di rame in favore della grafite che ai fini dell'attuale rendicontazione non è stata presa in considerazione.

Materiale termoindurente per stampaggio (kg)



Il consumo di materiale termoindurente ha avuto una leggera flessione tra il 2013 ed il 2015 per poi riprendere un crescita nel corso dell'anno 2016 ed è pari a 1.757.645 kg.

Materiali termoplastici per stampaggio (kg)



Il consumo di materiale termoplastico ha fatto registrare una flessione nell'anno 2014 per poi seguire un trend di leggera crescita nell'anno 2015 che si è fatta più decisa nel 2016 portando il totale a 197.709 kg.

Negli ultimi anni il 95% del materiale termoplastico è stato riciclato all'interno del processo produttivo.

Gli impatti ambientali più rilevanti correlati con le materie prime utilizzate sono di diversi tipologie: quelli indiretti legati al consumo di risorse naturali e alla produzione della stessa materia prima (lavorazioni fornitori di materia prima) e quelli diretti dovuti alla loro successiva lavorazione in azienda. La NTS S.p.A., come descritto negli obiettivi, sta implementando l'attuale metodologia di valutazione e qualifica dei fornitori e delle forniture con criteri ambientali e nella prossima edizione potrà dare evidenza dei risultati.

Nel corso del 2016 NTS S.p.A. ha intensificato i contatti con alcuni enti di ricerca a livello universitario per verificare la possibilità di riutilizzare gli scarti del materiale termoindurente con il duplice obiettivo di ridurre i costi e l'impatto ambientale.

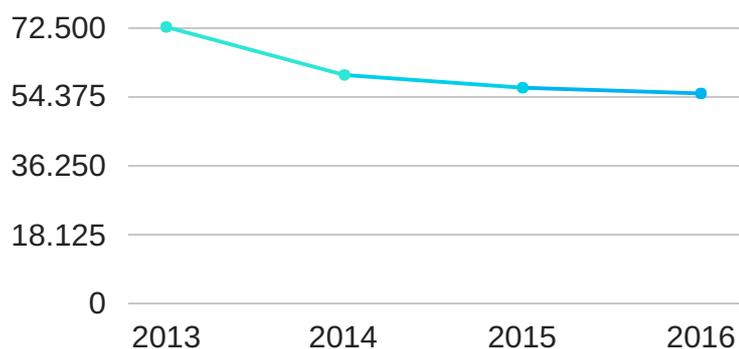
Materie ausiliarie

La NTS S.p.A. utilizza le seguenti materie ausiliarie:

- imballaggi (carta cartone, plastica e legno);
- carta d'ufficio;

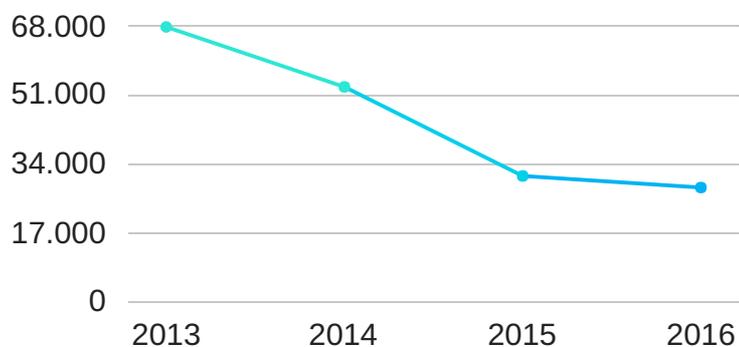
Nell'ultimo triennio il consumo di imballaggi è sensibilmente diminuito per gli imballaggi in cartone e legno mentre gli imballaggi in plastica, se pur meno utilizzati, hanno segnato una diminuzione solo nel 2014. Di seguito si presentano i dati di consumo per tipologie di prodotto in Kg/anno e dell'indicatore Kg anno di imballaggi confrontato con il prodotto d'esercizio dei reparti di stampaggio, reparti dove si utilizza l'imballo

Cartone (kg)



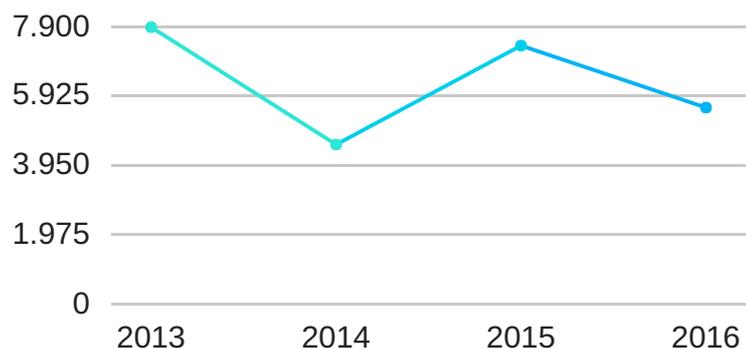
Il consumo di cartone ha segnato una forte diminuzione tra il 2013 ed il 2014. Si attesta oggi intorno ai 50.000 kg. NTS S.p.A. è riuscita con un particolare cliente ad implementare un meccanismo per il quale l'imballaggio viene comprato da NTS S.p.A. per conto del cliente, riempito con i prodotti di NTS S.p.A. per quel cliente, che quindi ritira l'imballaggio pieno e, una volta svuotato il contenuto presso la propria linea di montaggio, riutilizza l'imballo per l'invio del proprio prodotto finito ai propri clienti. Per gli anni successivi si registra una conferma dell'utilizzo dell'imballo cartone

Legno (kg)



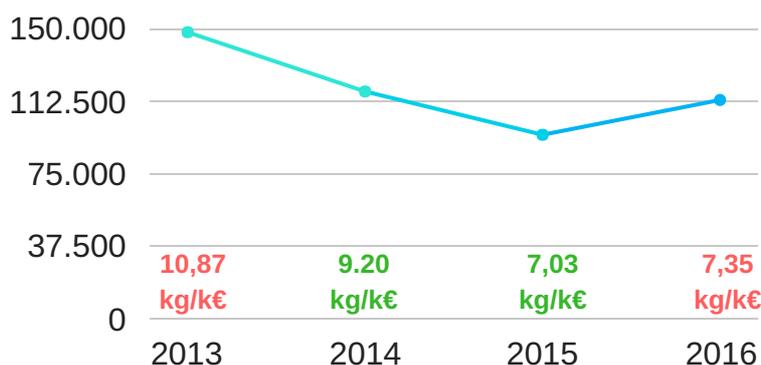
L'utilizzo del legno è in costante e forte diminuzione, attestandosi oggi intorno ai 28.000 kg. La diminuzione più significativa si è registrata tra il 2014 ed il 2015. Questa costante diminuzione è stata possibile grazie ad una politica di riutilizzo degli imballi che NTS S.p.a. ha implementato

Plastica (kg)



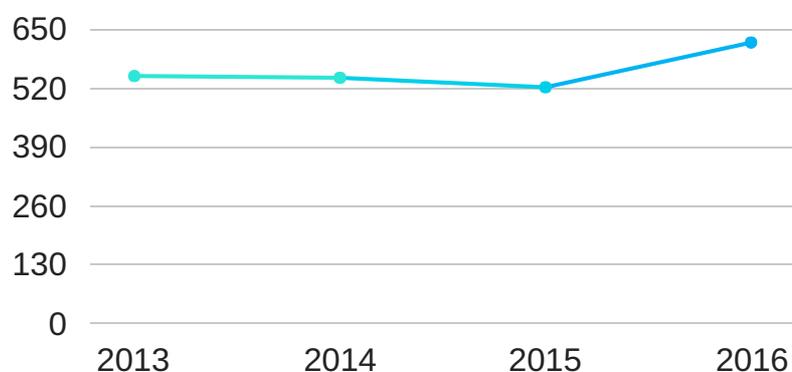
L'utilizzo della plastica ha avuto una forte diminuzione nell'anno 2014 per poi tornare ai livelli del 2013 nel 2015. Nel 2016 c'è stata una flessione di circa 2000 kg portando il consumo totale a 5.572 kg.

Totale imballaggi (kg)



Il consumo totale di imballaggi di atesta attorno ai 112.748 kg in aumento rispetto allo scorso anno. Il rapporto tra kg e produzione dei reparti è in leggero peggioramento.

Carta per uffici (media fogli per giorno lavorato)



L'utilizzo della carta ha fatto registrare un aumento considerevole rispetto al 2015 attestandosi intorno ai 620 fogli per giorno lavorato. Questo dato verrà monitorato con particolare attenzione a partire dal prossimo anno e si valuterà l'opportunità di intraprendere o meno azioni di miglioramento.

NTS S.p.A. in produzione utilizza le seguenti sostanze pericolose:

- olii interi;
- olii emulsionabili;
- solventi;
- protettivo;
- alcool modificato;
- fluidi sgrassanti;
- idrossido di sodio.

Per quanto riguarda la gestione tutte le sostanze chimiche sono stoccate al coperto su superfici impermeabilizzate e dotate di apposite vasche di contenimento. In caso di sversamento sono state attivate procedure di gestione emergenza e intervento. I prodotti infiammabili sono conservati in appositi armadi antincendio. Nel 2015 si è provveduto a incrementare il numero di vasche di contenimento nell'area di stoccaggio e a introdurre una procedura di emergenza sversamenti che prevede anche prove pratiche e addestramento. Negli ultimi anni non ci sono stati episodi di sversamento accidentale

Oltre alle sostanze pericolose utilizzate in produzione, l'azienda utilizza per la gestione della struttura alcuni gas refrigeranti (R410A, R134 A, R22 e R407C) negli impianti a circuito chiuso di condizionamento/essiccazione (si veda in seguito sezione emissioni).

L'azienda ha predisposto contratto d'appalto per la regolare manutenzione, sanificazione e controllo fughe dell'impianto di condizionamento/essiccazione.

Negli ultimi anni si è registrata una progressiva diminuzione del consumo complessivo di sostanze pericolose

Questo è stato possibile grazie all'implementazione di una procedura interna per cui l'olio viene filtrato al 100% una volta l'anno e cambiato una volta ogni 5 anni, salvo il caso in cui, durante il filtraggio annuale, risulti esausto.

Inoltre si è provveduto a sostituire la soda caustica per il lavaggio degli stampi con un liquido meno corrosivo e quindi a minore impatto ambientale.

Rifiuti

La NTS S.p.A. nello svolgimento delle sue attività produce direttamente i seguenti rifiuti:

- rifiuti speciali non pericolosi
- rifiuti speciali pericolosi
- rifiuti assimilati agli urbani.

L'azienda provvede alla corretta raccolta degli scarti di lavorazione e dei rifiuti speciali in un'area dello stabilimento a ciò adibita provvedendo al relativo smaltimento differenziato secondo le normative vigenti.

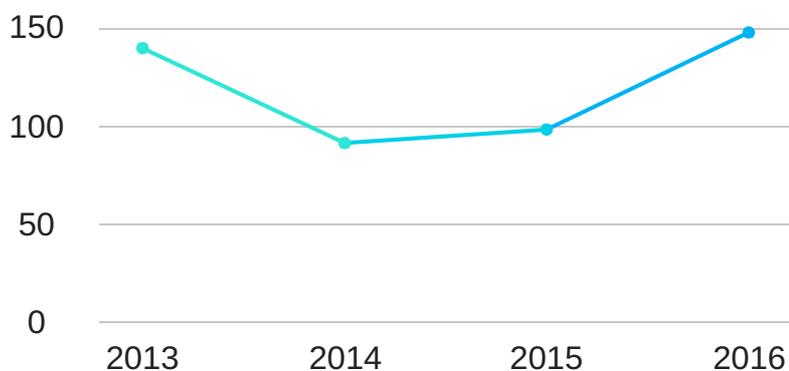
Per i rifiuti assimilati agli urbani secondo il Regolamento rifiuti del Comune di Lallio, l'azienda si avvale della raccolta porta a porta secondo il calendario comunale.

Vi sono infine i rifiuti prodotti presso il cliente dovuti principalmente all'imballaggio dei pezzi.

Per monitorare la produzione di rifiuti, l'azienda ha definito due indicatori: il primo monitora "i rifiuti speciali pericolosi prodotti annualmente rispetto alle ore lavorate macchina", il secondo "i rifiuti complessivamente derivanti dall'attività di stampaggio dei particolari plastici (CER 070213, 150101, 150102) rispetto alle ore pressa dell'anno".

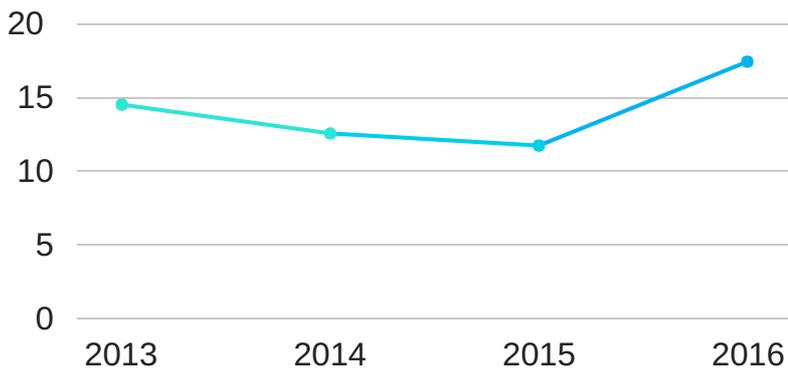
Nel 2015 entrambi gli indicatori registrano un decremento significativo

Rifiuti da stampaggio plastico

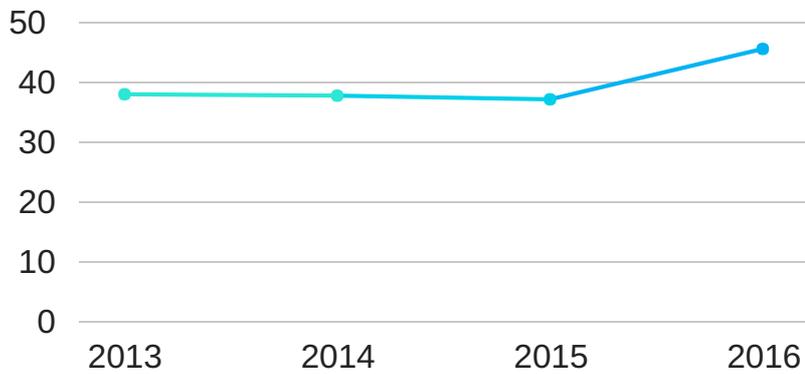


L'andamento rispecchia in modo proporzionale l'andamento del fatturato.

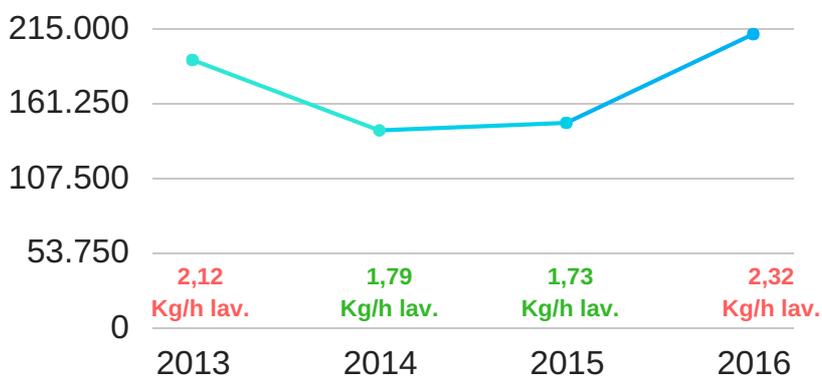
Rifiuti da carta e cartone



Rifiuti da imballaggi in plastica

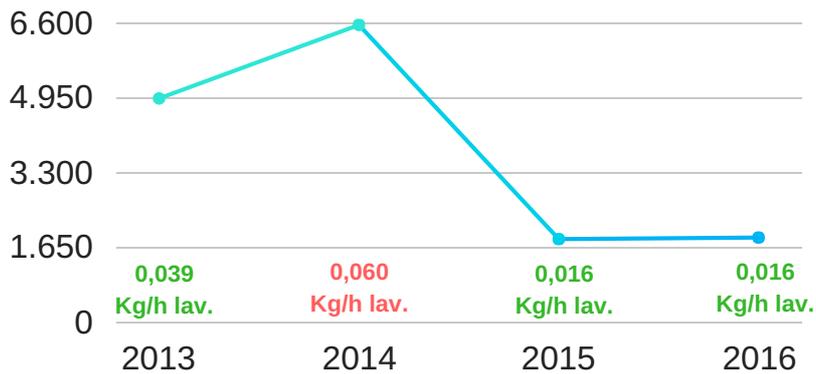


Produzione totale rifiuti da lavorazioni di stampaggio



L'andamento rispecchia in modo proporzionale l'andamento del fatturato. Il dato risulta comunque essere negativo ed è prioritario per l'azienda monitorare con particolare cura questo indicatore. Nei prossimi anni si valuteranno azioni correttive.

Rifiuti speciali pericolosi



Il notevole decremento verificatosi nel 2015 è dovuto all'introduzione di un sistema di filtraggio degli oli che consente un notevole risparmio. Il consumo medio di rifiuti per ora lavorata è diminuito del 3,56% nel 2016 rispetto al 2015.

Emissioni in atmosfera

Le emissioni in atmosfera generate dalla attività della NTS S.p.A. sono dovute a diverse attività:

- stampaggio a compressione materiale plastico termoindurente
- stampaggio a iniezione materiale plastico termoindurente
- stampaggio materiale termoplastico in granuli
- costruzione e manutenzione degli stampi.

Tutti i reparti di stampaggio sono aspirati e convogliati, previo sistema di abbattimento a filtri al camino denominato E1 (autorizzato da Determina Provinciale). Quindi ci sono altre due emissioni di produzione (autorizzate da Decreto Regionale):

- il camino E2 collegato alla macchina lava stampi
- il camino E3 collegato alla elettroerosione a tuffo e vasche di raffreddamento per trattamenti termici.

Le campagne analitiche annuali per monitoraggio degli inquinanti presenti nelle emissioni in atmosfera dei reparti produttivi (E1, E2 ed E3) hanno sempre evidenziato livelli di molto al di sotto dei valori limiti prescritti dalla normativa e dalle autorizzazioni.

L'impianto di riscaldamento dei capannoni è stato realizzato mediante una caldaia a metano di potenza nominale al focolare pari a 870 KW utilizzata esclusivamente nel periodo invernale per il riscaldamento degli ambienti lavorativi e una caldaia a metano di potenza nominale 175 KW, utilizzata nel periodo estivo a supporto dell'impianto termico solare per la produzione di acqua calda. Le caldaie sono ubicate nel locale caldaie e sono mantenute da ditte esterne specializzate. I controlli fumi negli ultimi due anni hanno confermato il rispetto delle emissioni.

Gli impianti di refrigerazione in NTS S.p.A. sono utilizzati sia per il condizionamento estivo degli ambienti di lavoro e dei magazzini sia per il raffrescamento dell'acqua e degli essiccatori a servizio dei compressori. I quantitativi dei gas refrigeranti contenuti nei circuiti chiusi di questi impianti, dove necessario, sono stati comunicati e inseriti nel registro ministeriale e vengono periodicamente controllati come previsto dalla normativa vigente al fine di evitare fughe di gas.

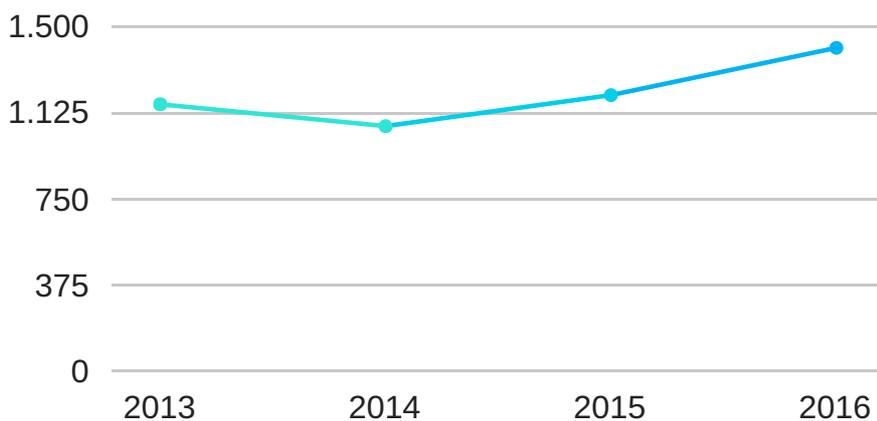
Infine ci sono le emissioni indirette dovute all'utilizzo di vettori (trasportatori- spedizionieri) esterni, che al momento non sono monitorabili; i vettori sono comunque sottoposti alla qualifica come fornitori.

Nel seguente calcolo delle emissioni dirette di CO₂eq della NTS S.p.A. si sono considerate le:

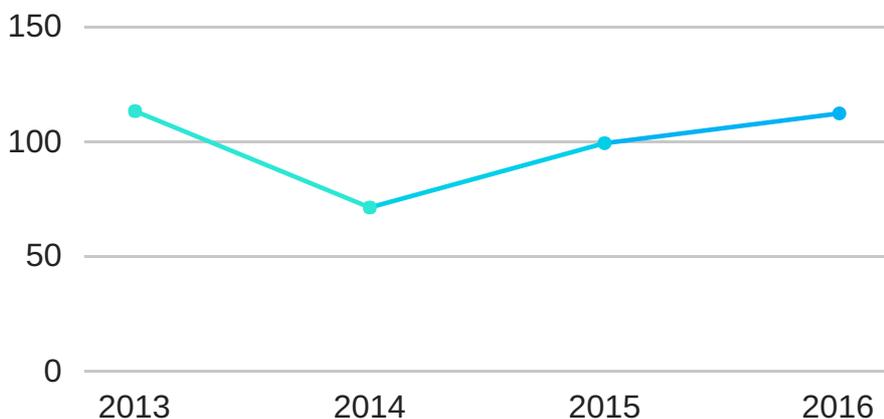
- emissioni dovute al consumo di energia elettrica
- emissioni dovute al consumo di metano

Sono ritenute trascurabili e quindi non conteggiate le emissioni relative ai tre veicoli aziendali.

Tonnellate CO₂ eq da energia elettrica



Tonnellate CO₂ eq da metano



Entrambi i dati presentano un andamento in linea con quello del fatturato.

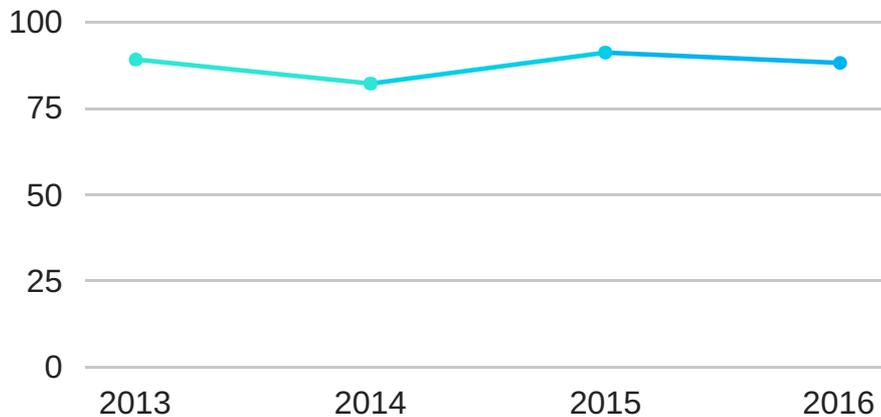
Le emissioni di CO₂eq sopra indicate sono state calcolate utilizzando i seguenti fattori di conversione:

- 1 KWh di energia elettrica = 0,4332 KgCO₂eq (Regione Lombardia D.G.R. 6480 del 30/07/2015)
- 1 mc di metano = 1.95 Kg di CO₂eq (da Decisione 2003/87/CE scambio quote di emissione gas serra)

Nell'ultimo anno anche le emissioni di CO₂eq sono aumentate in relazione all'aumento di consumo di energia elettrica e di metano.

Grazie all'impianto fotovoltaico l'azienda ha evitato l'emissione dei seguenti quantitativi di CO₂eq , pari ai quantitativi di energia elettrica della rete risparmiata all'anno perché prodotta da fonte rinnovabile.

Tonnellate CO₂ eq non emesse grazie al sistema fotovoltaico



Il dato è rimasto sostanzialmente invariato tra il 2015 ed il 2016. La variazione rispecchia l'andamento della produzione di KWh dell'impianto fotovoltaico il quale è direttamente proporzionale all'andamento meteorologico.

Fornitori

Nel 2015 si è iniziato un percorso di mappatura dei fornitori e aggiornamento dei requisiti richiesti per la qualifica che è proseguito anche per tutto il 2016. Ad oggi il processo ha previsto un aggiornamento del documento Manuale per la Qualità delle Forniture e della check list di valutazione con criteri di tipo ambientale e l'invio ai fornitori significativi, accompagnato da una comunicazione della propria politica in tema ambientale. Nel corso del 2016 l'azienda ha eseguito audit ad alcuni fornitori senza rilevare particolari criticità.

È intenzione dell'azienda contemporaneamente proseguire nel processo di formazione interna del personale che effettua le valutazioni o gli audit e sul potenziamento della documentazione (Manuale per la Qualità delle Forniture, codice etico, capitolati e contratti).

Altre informazioni rilevanti

Le soluzioni acquose utilizzate in produzione e nelle macchine sono smaltite dall'azienda come rifiuti. L'azienda è collettata alla fognatura consortile e non ha scarichi idrici industriali, ma solo scarichi assimilabili ai civili.

Relativamente alle emissioni sonore l'azienda è ubicata in zone classificate come a prevalenza industriale e non si segnalano superamenti dei limiti di emissione indicati dalla normativa vigente.

L'attività aziendale determina un aumento del traffico locale, sia dovuto alla spedizione di merci e prodotti sia per le persone che transitano sul sito aziendale. Si segnala che al momento l'azienda non possiede un monitoraggio di questo fenomeno, ma considerata la posizione della sede aziendale in una zona altamente trafficata, l'impatto della stessa può essere considerato non rilevante.

Contenziosi

In NTS S.p.A. nell'ultimo biennio rispetto alle tematiche ambientali non vi sono stati malfunzionamenti o emergenze, non si registrano denunce, sanzioni o multe, e non sono pervenuti reclami o altre segnalazioni provenienti dalle parti interessate.

Lotta alla corruzione



Principio 10: contrastare la corruzione in ogni sua forma, incluse l'estorsione e le tangenti

Politiche e obiettivi

I comportamenti di NTS S.p.A. e Termostampi Rom sono ispirati dal rifiuto della corruzione in ogni sua forma. I rapporti commerciali e con la pubblica amministrazione vengono gestiti sulla base di principi di correttezza e trasparenza da un numero ristretto di figure aziendali.

Tale situazione ha fatto sì che fino ad ora non sia stato ritenuto necessario dotarsi una policy formalizzata in materia.

Ciò avverrà nell'ambito del Codice etico aziendale, che verrà elaborato e reso operativo entro fine 2017.

Informazioni di rilievo

NTS S.p.A. e Termostampi Rom s.r.l. non sono state coinvolte in alcun episodio di corruzione. In particolare nessuna sanzione (sia monetaria che non monetaria) è stata loro erogata per violazioni a leggi o regolamenti legati alla corruzione, né sono stati avviati procedimenti legali. Per quel che riguarda i fornitori, non ci sono stati casi di interruzione di contratti per motivi riconducibili a corruzione.

Le due aziende non hanno erogato contributi diretti o indiretti a sostegno di partiti politici.