

Informe ambiental

2015



Pacto Mundial de las
Naciones Unidas

Contenido

1. Lecta	3
1.1. Introducción	3
1.2. Organización Industrial	4
1.3. Organización Comercial.....	5
2. Sostenibilidad	5
2.1. Papel y economía circular	5
2.2. Evolución de los parámetros ambientales	6
2.2.1. <i>Celulosa</i>	6
2.2.2. <i>Energía</i>	7
2.2.3. <i>Agua</i>	8
3. Productos Seguros.....	10
4. Nuevos retos 2015-2016	11

Grupo Lecta

1. Lecta

1.1. Introducción

Lecta es una compañía europea líder en la fabricación y distribución de papeles especiales para etiquetas y embalaje flexible, papel estucado y no estucado para edición e impresiones comerciales y otros soportes de impresión de alto valor añadido.

El origen de Lecta, compañía privada controlada por CVC Capital Partners, se remonta a la adquisición, entre 1997 y 1999, de tres compañías de gran tradición en sus mercados de origen: Cartiere del Garda en Italia, Condat en Francia y Torraspapel en España.

Papeles metalizados, autoadhesivos, estucados y no estucados, térmicos, autocopiativos, alto brillo... Lecta ofrece una amplia gama de productos sostenibles e innovadores con funcionalidades muy diversas, situándose como el proveedor global de referencia de soluciones en papel.

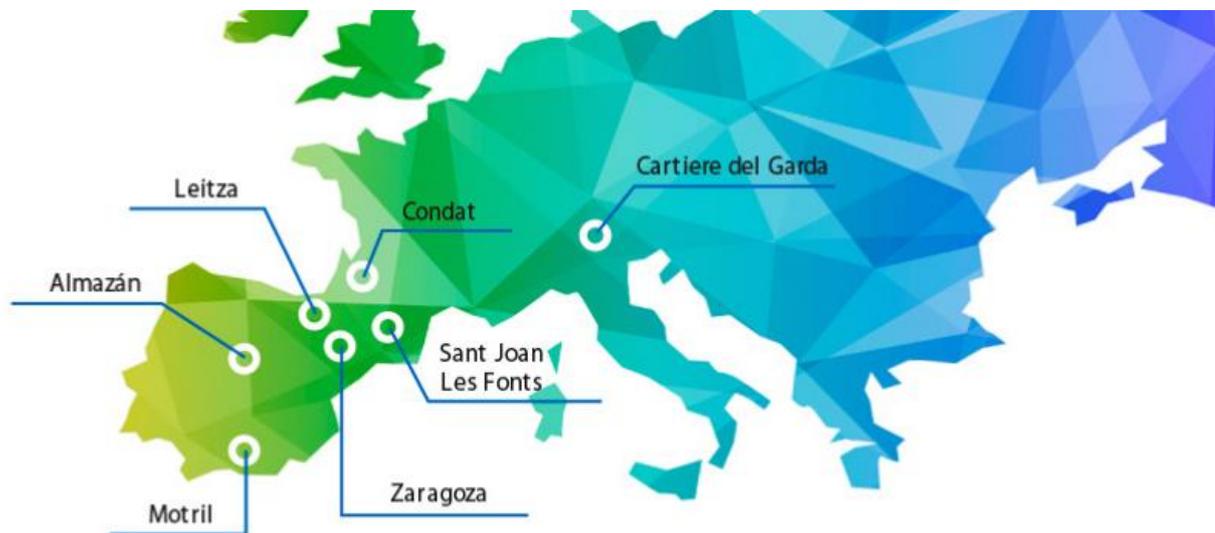
Con una capacidad industrial cercana a los dos millones de toneladas, Lecta produce tanto la celulosa, como el papel soporte y el papel acabado con la tecnología más avanzada, siendo la integración productiva y el know-how tecnológico elementos clave de su actividad. Lecta está también presente en el negocio de la Distribución en España, Portugal, Francia e Italia. Sus distribuidoras propias comercializan alrededor de 600.000 toneladas de papel procedente de sus fábricas y otros productos complementarios, ofreciendo la más amplia gama de soluciones para la industria gráfica.

Lecta	
FACTURACIÓN	1.395 millones €
VENTAS	1,6 millones t
EMPLEADOS	3.370
FÁBRICAS	7
DISTRIBUIDORAS PROPIAS	4
OFICINAS COMERCIALES	10

1.2. Organización Industrial

Con una capacidad industrial cercana a los 2 millones de toneladas, Lecta dispone actualmente de siete modernas fábricas situadas en España, Francia e Italia dedicadas a la producción de papeles especiales, papel estucado pasta química y papel soporte. Adicionalmente, la fábrica de Lecta en Zaragoza integra una planta de fabricación de celulosa.

Todas las fábricas de Lecta cuentan con las certificaciones de gestión ambiental, calidad, eficiencia energética y salud y seguridad laboral más exigentes: ISO 14001, EMAS, PEFC™, FSC®, ISO 9001, ISO 50001 y OHSAS 18001.



FÁBRICA	ALMAZÁN	CARTIERE DEL GARDA	CONDAT	LEITZA	MOTRIL	SANT JOAN LES FONTS	ZARAGOZA
Productos	Autoadhesivo	Estucados	Estucados	Metalizado Alto Brillo Térmico Autocopiativo	Estucados Estucado una cara Papel soporte	Estucados Estucado una cara Gran Formato	Estucados Celulosa Papel soporte No estucado
Capacidad(t.)	88.000	350.000	450.000	118.000	210.000	149.000	483.000

 CERTIFICACIONES:	ISO 14001	EMAS	ISO 50001	ISO 9001	OHSAS 18001	PEFC	FSC
------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------	------	-----------	----------	-------------	------	-----

1.3. Organización Comercial

Con el objetivo de proporcionar siempre el mejor servicio y conocer en profundidad el mercado, Lecta está presente en 10 países, con oficinas comerciales y distribuidoras propias. Lecta tiene una gran experiencia en el negocio de la Distribución a través de sus cuatro distribuidoras propias en España, Francia, Portugal e Italia, siendo líder en la fabricación y distribución de papeles estucados y papeles especiales en el sur de Europa. Muestra de la apuesta firme del Grupo en la innovación y la mejora de sus servicios basada en las posibilidades que ofrecen las nuevas tecnologías, Lecta es pionera en la industria papelera europea con el lanzamiento de avanzadas plataformas de e-commerce que utilizan habitualmente cerca de 10.000 clientes de sus negocios de distribución desde 2002 para la compra on-line en España, Portugal y Francia a través de sus portales web.

2. Sostenibilidad

2.1. Papel y economía circular

La Economía Circular es el nuevo modelo industrial comprometido y responsable con el medio ambiente según el cual los residuos del proceso productivo se convierten en recursos, incrementando así la eficiencia a lo largo de todo el ciclo. Un modelo de economía real y de futuro con el que gobiernos y empresas buscan alinearse cada vez más.

La industria papelera ya aplica este modelo en su ciclo productivo y es hoy un claro referente de la Economía Circular, ya que convierte la madera en productos papeleros que se reciclan una y otra vez en nuevos productos papeleros. E incluso los residuos del proceso de fabricación se valorizan en diversas industrias o se utilizan como combustible en la propia fábrica o en otras instalaciones industriales.

Los productos papeleros son naturales, renovables, reciclables y biodegradables. Esto hace que el papel esté protagonizando nuevas aplicaciones y funcionalidades para sustituir a otros materiales que no ofrecen dichas características medioambientales. Es el caso de las bolsas de papel y de los envases fabricados a base de materiales celulósicos, mucho más sostenibles. En esta línea focaliza su innovación el ecodiseño, potenciando las nuevas y valiosas posibilidades del papel en el envasado de productos de consumo para seguir avanzando hacia la Economía Circular.



Siguiendo rigurosamente el modelo de Economía Circular en su cadena productiva, Lecta contribuye a la estrategia europea que apoya este nuevo modelo económico en favor del desarrollo sostenible y la producción de bienes y servicios, al mismo tiempo que se reduce el consumo y el desperdicio de materias primas y recursos naturales.

2.2. Evolución de los parámetros ambientales

2.2.1. Celulosa

Lecta garantiza el origen sostenible de la madera que emplea para la fabricación de sus productos y puede documentar que ésta procede únicamente de fuentes legales y no conflictivas, todas ellas certificadas o controladas. Muestra de ello son las certificaciones multi-site de Cadena de Custodia PEFC™ (Programme for the Endorsement of Forest Certification) y FSC® (Forest Stewardship Council) para la totalidad de su producción.

La producción de celulosa del Grupo se destina íntegramente a consumo interno y supone cerca del 30% de la celulosa que necesita Lecta para su producción de papel. El resto de la celulosa procede de proveedores externos, todos ellos certificados PEFC y/o FSC.

En los últimos años, Lecta ha incrementado de manera significativa la compra de celulosa certificada pasando de comprar un 36% en 2006 a un 72% en 2014.

La celulosa restante procede de fuentes controladas aceptadas por las propias certificaciones. Además de disponer de las certificaciones PEFC y FSC, Lecta cumple con el Reglamento Europeo de la Madera (Reglamento nº 995/2010), que prohíbe el comercio en el mercado europeo de la madera o de productos de la madera procedentes de la tala ilegal.

2.2.2. Energía

Emisiones de CO2

La industria papelera es uno de los sectores mejor posicionados en la lucha contra el cambio climático: parte de una fuente de materia prima natural y renovable, el árbol, que absorbe CO2 durante su crecimiento; el carbono almacenado no se libera con la corta del árbol, sino que permanece en los productos papeleros, que son verdaderos almacenes de CO2. Una vez utilizado, el papel se puede reciclar varias veces, ampliándose así el plazo de secuestro de carbono, e incluso cuando el papel ya no es apto para el reciclaje, éste puede utilizarse como biocombustible, al igual que la biomasa, con la consiguiente reducción de vertederos y de las emisiones que estos producen.

Todas las fábricas de Lecta realizan un estricto control de las emisiones de CO2 y trabajan en la mejora de los procesos de eficiencia energética para reducir al máximo las emisiones de dichos gases.

Desde 2006, las emisiones de CO2 por tonelada de papel se han reducido en más de un 15%, como consecuencia de la adopción de diversos proyectos de ahorro energético que incluyen la implementación de mejoras en los procesos de fabricación, la actualización de los equipos, la puesta en marcha de nuevas plantas de cogeneración, la eliminación del uso de fuel-oil y el uso preferente del transporte ferroviario frente al transporte por carretera.

Este 2015 se ha registrado una disminución del 14 % de las emisiones de CO2 (t.CO2/t 0,29) respecto al 2014 y un 28% respecto al 2006.

Consumo energético

El uso eficiente y sostenible de la energía es una prioridad para Lecta, que ha conseguido reducir un 15% el consumo específico de energía desde 2006. La implantación de un sistema de gestión energética certificado según el estándar ISO 50001 en todas las fábricas de Lecta ha implicado un exhaustivo análisis de los puntos del proceso de fabricación susceptibles de ahorro energético y la puesta en marcha de las consiguientes medidas para optimizar el consumo energético.

Dichas medidas se han concretado en la instalación de equipos más eficientes que, junto a la cada vez mayor concienciación del personal, han permitido reducir el consumo de energía por debajo de los 2,2 MWh por tonelada, alcanzando este 2015 la cifra de 2,11 MWh/t.

Huella de Carbono

La huella de carbono de un producto se entiende como la cantidad de CO₂ y otros gases de efecto invernadero emitidos a lo largo de todo su ciclo de vida.

Actualmente no existe una única metodología para el cálculo de la huella de carbono de los productos y servicios y, teniendo en cuenta la complejidad de este tipo de análisis, los resultados no son siempre homogéneos, por lo que las comparaciones resultan todavía difíciles de abordar.

En este contexto, la Confederación de la Industria de Papel Europea (CEPI) ha desarrollado un marco para calcular la huella de carbono de los productos de papel y cartón, basándose en 10 elementos clave. El punto de partida es la capacidad de los bosques (materia prima del papel y cartón) de absorber CO₂ mientras crecen contribuyendo a la mitigación del cambio climático. Si los bosques se gestionan de forma sostenible, los árboles se renuevan y continúan capturando carbono de la atmósfera. De esta forma, la huella de carbono se debe ver como un balance entre la emisión y la eliminación de gases de efecto invernadero.

Lecta emplea este modelo para calcular la huella de carbono de sus papeles estucados. Para ello se tienen en cuenta las emisiones directas e indirectas relacionadas con el proceso productivo de la celulosa, el papel y sus materias primas, la absorción de carbono en los bosques y en los productos además del impacto del transporte de las materias primas, incluida la madera y la celulosa, a las fábricas.

En 2015, el valor de la huella de carbono de los papeles estucados ha sido de 657 kg CO₂ por tonelada de papel, un -0.5 % menos que en 2014.

Adicionalmente, Lecta publica periódicamente información sobre las emisiones de CO₂ relacionadas con la fabricación de sus productos y su evolución, implementando de forma continua medidas para la reducción del impacto ambiental de sus actividades.

2.2.3. Agua

Consumo de agua

En los procesos de fabricación de celulosa y de papel se utilizan grandes cantidades de agua. Sin embargo, prácticamente la totalidad del agua se devuelve al medio.

Alrededor del 95% se retorna a los cauces fluviales de procedencia y, del 5% restante, una parte se envía a la atmósfera transformada en vapor y otra parte permanece en la hoja constituyendo el porcentaje de humedad.

Todas las fábricas de Lecta analizan de forma continua distintas opciones para reducir la cantidad de agua necesaria en la producción de papel y celulosa. En el periodo 2006-2015, el caudal vertido de agua se ha reducido más de un 25% gracias a la implementación de mejoras en los sistemas de reutilización del agua de proceso, la instalación de nuevos equipos así como una mayor concienciación del personal sobre la importancia de una gestión eficiente de este recurso.

Este 2015 se ha reducido un 7 % respecto al 2014 con una cifra de 10,45 m³/t.

Calidad del agua

Los parámetros principales que miden la calidad del agua devuelta a la naturaleza en la industria papelera son la Demanda Química de Oxígeno (DQO), los Sólidos en Suspensión (TSS) y los Compuestos Orgánicos Halogenados (AOX) generados por el uso de cloro durante el proceso de blanqueo de la celulosa.

Lecta ha reducido la Demanda Química de Oxígeno (DQO) en un 50% desde 2012 y los Sólidos en Suspensión (TSS) en más de un 20% durante el mismo periodo.

En 2015, el valor DQO de Lecta fue de 1,05 kg por tonelada, superando ampliamente el compromiso adquirido en la Memoria Ambiental anterior de reducir la DQO hasta alcanzar valores inferiores a 2 kg/t.

La instalación de una nueva depuradora biológica en la fábrica de Zaragoza en 2014, como arte del plan de inversiones ambientales iniciado en 2011, junto con una mayor eficiencia de los procesos de depuración del agua de vertido de otras fábricas han permitido una importante mejora en la calidad de los efluentes en los últimos dos años.

Desde 2001, el 100% de la celulosa fabricada por Lecta es ECF (Elementary Chlorine Free). Suprimiendo el gas de cloro en la secuencia de blanqueo de la celulosa se eliminan las dioxinas de los efluentes y se reduce drásticamente la concentración de AOX mejorando sustancialmente la calidad del vertido de agua.

En 2015, las emisiones de AOX de Lecta han alcanzado un valor de 0,008 kg/t.

Residuos sólidos

Lecta es consciente de la importancia de reducir el volumen de los vertederos y de las emisiones que estos producen, por lo que ha implementado numerosas medidas encaminadas a disminuir los residuos generados durante el proceso de fabricación del papel y a la valorización de los mismos.

En los últimos dos años, Lecta ha reducido el volumen de fangos secos por tonelada producida en un 15% gracias a la inversión en sistemas de secado más eficientes y en la recuperación de las aguas de estucadora y de los residuos de la depuración ciclónica, que se reintroducen en el proceso de fabricación.

En 2015, Lecta ha conseguido valorizar aproximadamente un 95% de los fangos generados durante el proceso productivo destinándolos principalmente al compostaje agrícola.

Ello ha permitido el aprovechamiento de los residuos que previamente se destinaban a vertedero. En la actualidad, se recupera el 100% de los fangos generados durante el proceso de fabricación de las plantas de Condat, Zaragoza, Motril y Leitza.

3. Productos Seguros

Lecta fabrica y comercializa productos de calidad, seguros y respetuosos con el medio ambiente. Los criterios de responsabilidad social, sostenibilidad ambiental y seguridad y salud laboral guían nuestra actividad desde la elección de las materias primas, pasando por los procesos de fabricación, la entrega del producto final e incluso más allá con la posibilidad de reciclaje y la biodegradabilidad de nuestros productos.

El cumplimiento del Reglamento Europeo REACH sobre registro, evaluación y autorización de sustancias y preparados químicos, supone para Lecta la obligación de registrar algunos de los productos que se utilizan en el proceso de fabricación de celulosa en su fábrica de Zaragoza.

El resto de productos químicos utilizados en el proceso de fabricación de papel, tanto estucado como no estucado, y papeles especiales, debe registrarlos el proveedor o importador correspondiente. Por este motivo, todos los proveedores del Grupo deben confirmar por escrito el cumplimiento de las obligaciones que les impone el Reglamento REACH.

Asimismo, Lecta no utiliza ninguna de las sustancias de la lista SVHC “Substances of Very High Concern” y ha solicitado a todos sus proveedores de productos químicos la confirmación de que no utilizan sustancias de la lista antes mencionada en los productos suministrados.

De acuerdo con los resultados de los ensayos realizados en laboratorios externos independientes, Lecta puede garantizar que todos sus papeles cumplen con las siguientes normativas:

- La Recomendación alemana BfR* XXXVI sobre papeles en contacto directo con alimentos.
- La Norma europea EN 1230 de análisis sensorial.
- La Norma europea EN 71-3 y la Directiva europea 2009/48/CE de seguridad en juguetes.
- La Directiva europea 2011/65/CE de restricciones en aparatos eléctricos y electrónicos RoHS.
- Las Directivas europeas 94/62/CE y 2004/12/CE sobre envases y residuos de envases.

4. Nuevos retos 2015-2016

CERTIFICACIONES

OBJETIVOS	COMPROMISOS
Acreditar la seguridad de los papeles estucados una cara de Lecta para su uso en la industria alimentaria.	Iniciar el proceso de certificación ISO 22000 de gestión de la seguridad alimentaria en la fábrica de Motril.
Reforzar la compra de celulosa que provenga de plantaciones forestales certificadas.	Comprar más de un 70% de celulosa procedente de bosques certificados en 2016.

RESPONSABILIDAD SOCIAL

OBJETIVOS	COMPROMISOS
Comunicar anualmente nuestros progresos en materia de responsabilidad social.	Presentar anualmente el Informe de Progreso del Pacto Mundial de las Naciones Unidas.
Impulsar las prácticas empresariales sostenibles y responsables en la cadena de suministro.	Compartir información sobre medio ambiente, responsabilidad social y ética comercial en los principales canales de divulgación e intercambio de datos relacionados con la sostenibilidad.

REDUCCIÓN DEL IMPACTO AMBIENTAL

OBJETIVOS	COMPROMISOS
Mantener una posición de liderazgo en la reducción del impacto ambiental.	Reducir un 20% las emisiones de NOx en la planta de cogeneración Alto Garda Power en 2016.
	Iniciar el estudio para fijar un objetivo de reducción de las emisiones de CO ₂ de Lecta en el año 2020.
	Mantener el volumen de fangos secos por debajo de 9 kg/t en 2016.

TRANSPARENCIA INFORMATIVA

OBJETIVOS	COMPROMISOS
Difundir los objetivos y las actuaciones derivadas de la política de gestión integrada de la calidad, medio ambiente, energía, salud y seguridad laboral a los grupos de interés.	Publicar periódicamente la Memoria Ambiental y otras piezas de contenido ambiental.

En cada informe Ambiental, Lecta detalla una serie de compromisos que marcarán sus prioridades en materia de sostenibilidad durante ese año en cuestión y que incluyen aspectos relacionados con las certificaciones, el cambio climático y la reducción del impacto ambiental.

Una vez finalizado dicho periodo, llega el momento de hacer una revisión pública de cada uno de ellos y comunicar con la máxima transparencia el progreso en la consecución de sus objetivos y en el cumplimiento de sus compromisos.

Datos de contacto



Oficinas centrales

Lecta
Llull, 331
08019 Barcelona, España
www.lecta.com
www.lectasustainability.com



Cartiere del Garda

Viale Rovereto, 15
38066 Riva del Garda
(TN), Italia
www.gardacartiere.it



Condat

15, avenue Galilée
92350 Les Plessis
Robinson, Francia
www.condat-pap.com



Torraspapel

Llull, 331
08019 Barcelona, España
www.torraspapel.com