

 ZI de Mulatet 19000 TULLE	ISO14001	EN-GEN-023A
	Enregistrement Pacte mondial / Communication sur le progrès	Date : 17/10/2016
		Page 1/10

Rédigé par : Annabel LUDIER  
Fonction : Responsable RH et HSE  
Visa :



Ce document a pour but de décrire et formaliser notre engagement pour les principes du Pacte mondial.

Approbation du document  
Le 17/10/2016  
David MAUGEIN  
Directeur Général

Signature :



Implantée en Corrèze depuis 1927, notre entreprise de 40 collaborateurs, comporte 2 sites de production complémentaires : l'un à Tulle (impression offset), l'autre à Malemort (impression numérique) avec pour chacun un directeur et un chef de fabrication. Tulle possède un service pré-presses avec CTP thermique, plusieurs machines offset 2, 5, 8 couleurs et un atelier de façonnage comportant plieuses, encarteuses, machines de découpe, assembleuses, module de dos carré collé... Le site de Malemort a quant à lui, subi une rénovation complète par la création d'un atelier tout numérique (machine d'impression Océ-Arizona, table de découpe ZUND, lamineur, machine à encapsuler...) et le grand format (ou communication visuelle).

Au cœur du pays vert, notre imprimerie se doit d'en conserver la couleur ; depuis longtemps, nous sommes engagés dans une démarche environnementale volontariste afin de fournir à nos clients des produits éco-conçus et **depuis juillet 2016 nous sommes certifiés ISO14001**. Dans une volonté de poursuivre une vraie politique de développement durable, nous avons décidé le 04/10/2011, d'adhérer au pacte mondial des Nations Unies et au réseau Global Compact France.

## I. Implication de la direction : déclaration de soutien continu par le dirigeant

A nos parties prenantes :

Je suis heureux de confirmer que MAUGEIN IMPRIMEURS réaffirme son soutien aux dix principes du Pacte Mondial des Nations Unies concernant les droits de l'homme, les normes du travail, l'environnement et la lutte contre la corruption.

Dans cette communication annuelle sur le progrès, nous décrivons nos actions visant à améliorer continuellement l'intégration du Pacte Mondial et ses principes dans notre stratégie d'entreprise, notre culture et nos opérations quotidiennes. Nous nous engageons également à partager ces informations avec nos parties prenantes en utilisant nos réseaux de communication principaux. Cordialement,

Fait à Tulle le 17/10/2016  
David MAUGEIN  
Directeur Général



 ZI de Mulatet 19000 TULLE	ISO14001	EN-GEN-023A
	Enregistrement Pacte mondial / Communication sur le progrès	Date : 17/10/2016
		Page 2/10

## II. Principes relatifs aux Droits de l'Homme & Principes relatifs aux normes du travail

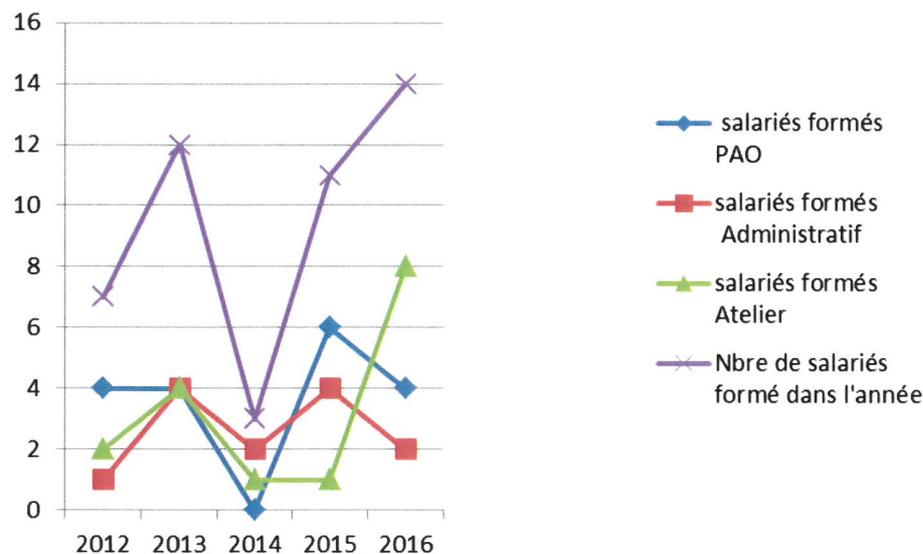
MAUGEIN IMPRIMEURS adhère aux principes de la Déclaration Universelle des Droits de l'Homme.

**Un plan de formation continu** nous permet d'actualiser nos connaissances dans les logiciels de PAO classiques ou de découvrir de nouveaux logiciels tels qu'Indesign pour l'ensemble du personnel PAO. Des formations nous permettent également de nous mettre à jour ou de développer les nouveaux outils de notre flux pré-presses.

Notre personnel sur presses est formé continuellement afin d'améliorer ses connaissances techniques sur des postes existants, sur de nouvelles presses ou d'acquérir de nouvelles expériences. Les connaissances du personnel de façonnage sont régulièrement remises à niveau par des plans de formation.

Quant au service administratif, des formations viennent enrichir et compléter les connaissances du personnel.

La mise à jour régulière de notre document unique qui est l'étape initiale de toute démarche de prévention en santé et sécurité au travail, contribue à améliorer la performance de l'entreprise sur le plan humain et économique.



### Ergonomie aux différents postes de travail :

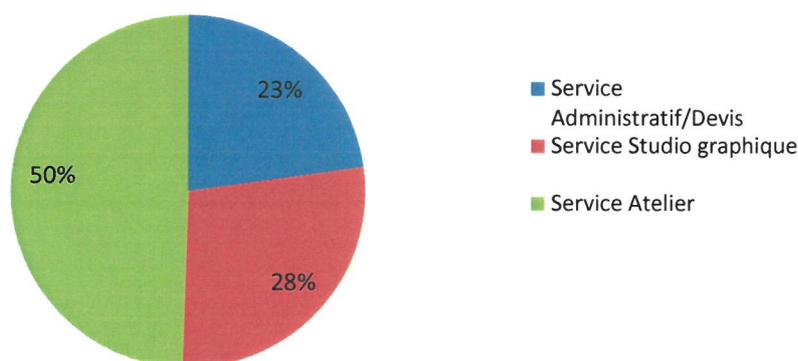
- Transpalettes haute levée (dont un électrique) : limitation des mouvements des opérateurs (et de leur amplitude) lors du transport de charges lourdes (plieurs/livreurs)
- Taqueuse-peseuse et Transomat à notre unité de massicotage : la taqueuse-peseuse nous permet d'obtenir un comptage précis des documents et le Transomat améliore considérablement les conditions de travail du massicotier : le massicotier prend le papier par pincée sur la pile, le dépose sur la taqueuse, puis fait glisser le paquet entier dans le massicot, le coupe puis le fait glisser vers le Transomat qui palettise automatiquement.
- Un « Bar à encre » mis à la disposition des conducteurs machines.
- Des équipements de protections individuelles (chaussures de sécurité, lunettes, masques, gants, vêtements chauds, bouchons d'oreilles moulés pour le personnel ouvrier) sont à la disposition

 ZI de Mulatet 19000 TULLE	ISO14001	EN-GEN-023A
	Enregistrement Pacte mondial / Communication sur le progrès	Date : 17/10/2016
		Page 3/10

permanente des salariés. Certains de ces équipements ont été achetés suite à notre collaboration avec la médecine du travail.

- Des mesures de bruit effectuées à chaque implantation de nouvelles machines (03/2016)
- Un dossier technique amiante réalisé en 2008 a été révisé en Octobre 2015 suite à la nouvelle législation.

## effectif



- Diminution des risques liés aux manutentions mécaniques par la mise à disposition d'un stacker en sortie d'encartuse piqueuse afin d'améliorer les conditions physiques et mentales du salarié.
- Diminution des risques liés aux manutentions manuelles par l'utilisation d'un transpalette électrique T16 L.
- Mise en place de consignes d'urgence avec test à l'appui (incendie/inondation/explosion/déversement)
- Amélioration du confort thermique de notre personnel du service « atelier » par l'installation d'une porte automatique qui sépare l'atelier de la partie livraison et par la mise en place de 2 gaines de ventilation sur la K8 et K5 afin de reprendre l'air chaud dégagé par les technotrans pour l'amener vers la partie arrière de notre atelier.
- Achat de matériel plus ergonomique pour les postes de travail « de bureau » : repose-pieds, chaises à dossier réglable, etc...

**Le personnel du service « atelier » (conducteurs/plieurs/ massicotiers/livreurs) est principalement l'un des services pour lequel nous œuvrons et mettons en place régulièrement des mesures visant à améliorer les postes de travail ce qui permet de gagner à la fois en productivité pour l'entreprise et en confort et sécurité pour les ouvriers.**

MAUGEIN IMPRIMEURS est également très engagé auprès des personnes atteintes de handicap : nous faisons appel régulièrement à des ESAT pour des travaux de façonnage manuel sous le contrôle d'un responsable ; notre personnel se fait régulièrement livrer leurs déjeuners préparés par l'ESAT.

La présence de délégués du personnel permet également de maintenir une relation saine entre patronat et ouvriers.

 ZI de Mulatet 19000 TULLE	ISO14001	EN-GEN-023A
	Enregistrement Pacte mondial / Communication sur le progrès	Date : 17/10/2016
		Page 4/10

### III. Principes relatifs à l'environnement

Six ans auront été nécessaires pour obtenir la certification ISO 14001 (version 2015) pour notre site de Tulle. Après 2 jours d'audit les 5 et 6 juillet 2016, l'organisme LRQA nous délivrait un avis favorable sans aucune réserve et couronnait ainsi 6 années d'efforts continus. Conscients de nos moyens limités (en temps et en personnel !), nous avons misé sur une certification en 3 étapes en nous intégrant dans l'action 123 Environnement initiée par la CRCI du Limousin.



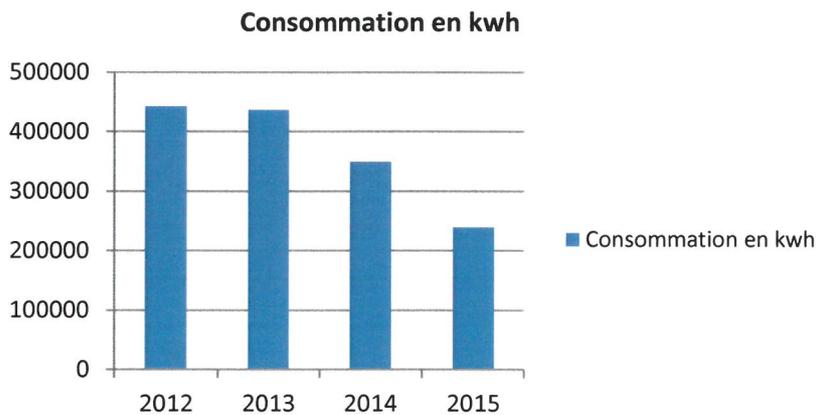
Le groupe environnement (de gauche à droite) : Annabel Ludier - Bénédicte Cayla – Martial Sauvadet – Frédéric Lavaud – Sylvie Auconie – Franck Ciesla – David Maugein et Damien Sudrie.

Notre politique environnementale / nos certifications :

- Adhésion à la charte imprim'vert en juillet 2007.
- Prix « Performance Management Environnemental » obtenu en 2008 pour notre engagement dans une politique respectueuse de l'environnement.
- Certification PEFC obtenue en avril 2009 et renouvelée depuis.
- Bilan carbone réalisé en mai 2010.
- Recyclage de nos déchets de papiers.
- Utilisation d'encre végétale.
- Utilisation du système CTP.
- Utilisation de plaques sans développement.
- Elimination totale de l'alcool isopropylique.

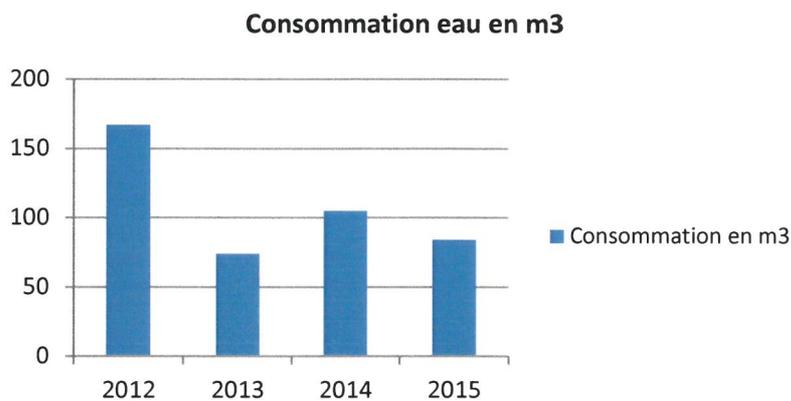
- Choix d'une électricité d'origine renouvelable avec EDF ENTREPRISES (contrat équilibre EDF)
- Obtention de la norme ISO 14001 en juillet 2016
- Obtention de la double certification PEFC/FSC en juillet 2016

### **Indicateurs environnementaux** (site de Tulle)

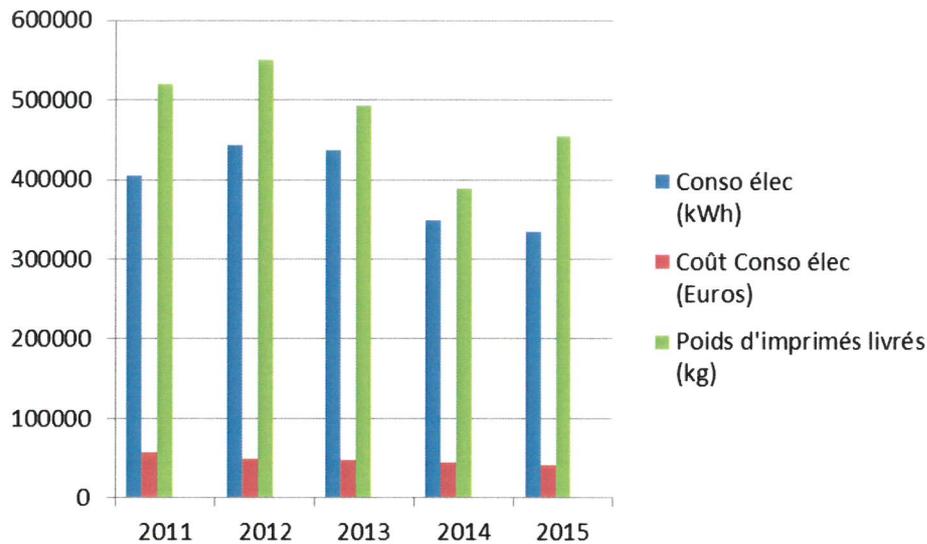


Depuis le 01/04/12 Contrat équilibre (énergie verte)

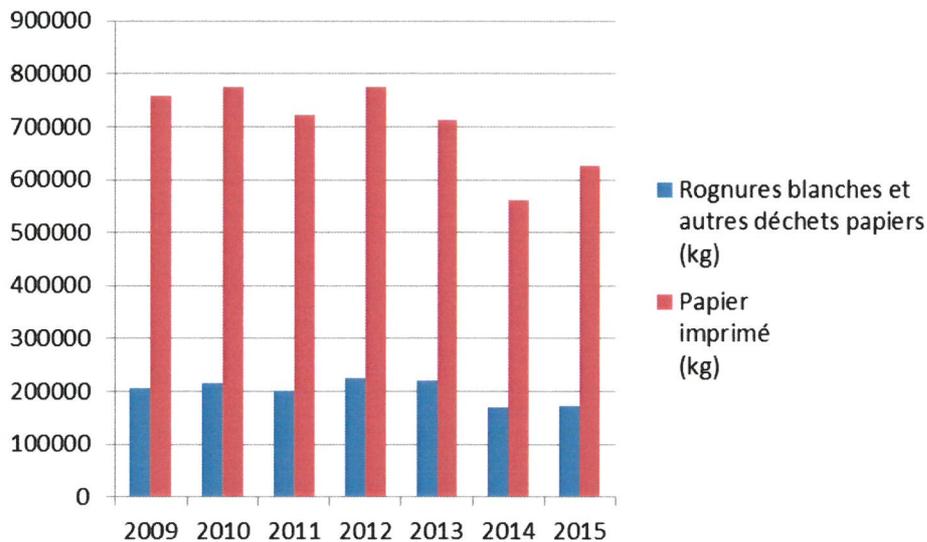
Les nombreuses actions réalisées font apparaître une baisse considérable de notre consommation électrique.



Remplacement du compteur bloqué le 19/03/2014 donc consommation non significative



### Déchets de papiers



### Réduction des films d'emballage achetés

Année	Film pour palettes (kg) (bobine 16kg)	Film rétractable 65cm (kg) (bobine 22,5kg)	Film rétractable 45cm (kg) (bobine 17kg)	Poids de film total (kg)	Poids d'imprimés livrés (kg)	Poids de films / Poids livré (%)
2012	92	6	24	2015	550487	0,366
2013	92	8	18	1958	492314	0,40
2014	92	10	6	1799	389537	0,46
2015	92	10	7	1816	453831	0,4

### Optimisation des commandes de papiers

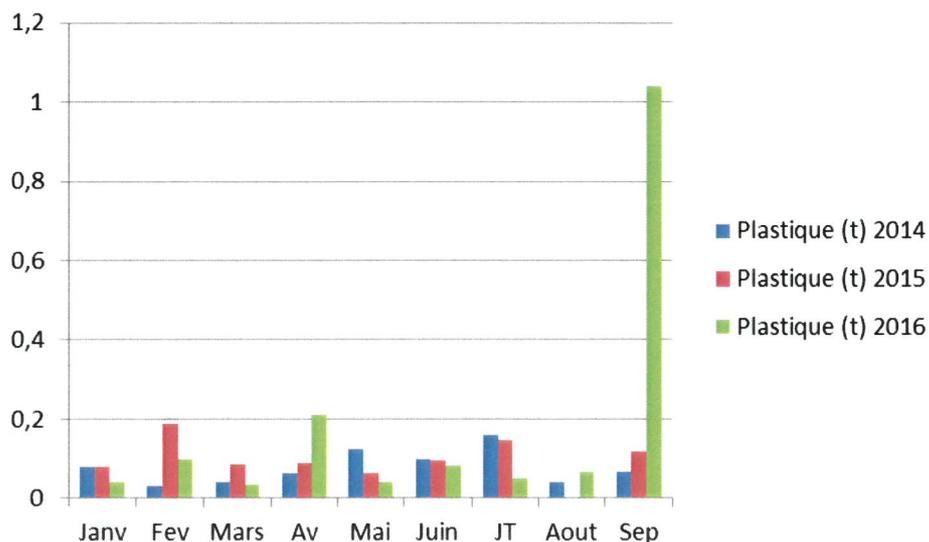
Année	Poids moyen / Cde Stock (kg/cde)	Poids moyen / Cde Usine (kg/cde)	Poids moyen / Commande (kg/cde)
2009	676	4966	1558
2010	856	5537	1955
2011	855	6184	2166
2012	792	6588	2551
2013	675	8625	2313
2014	835	7111	1999
2015	673	7898	1863

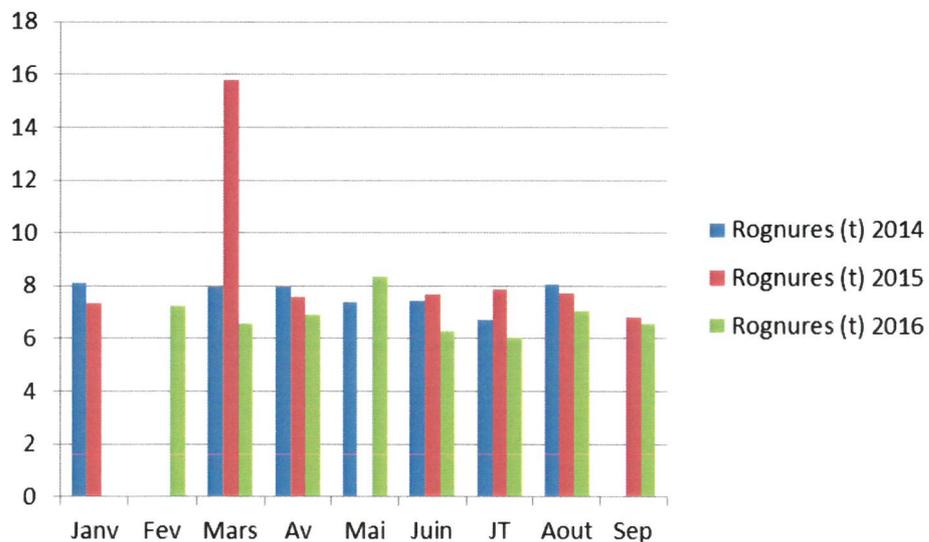
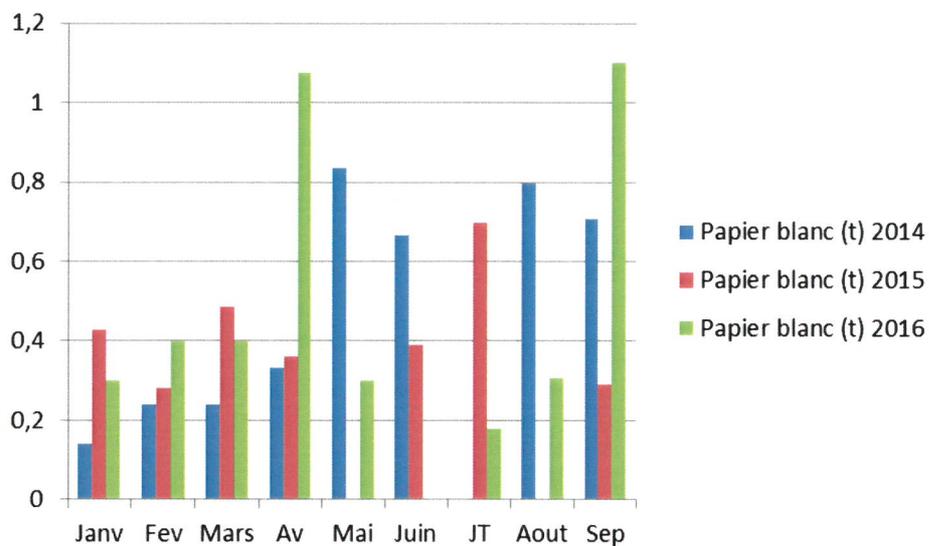
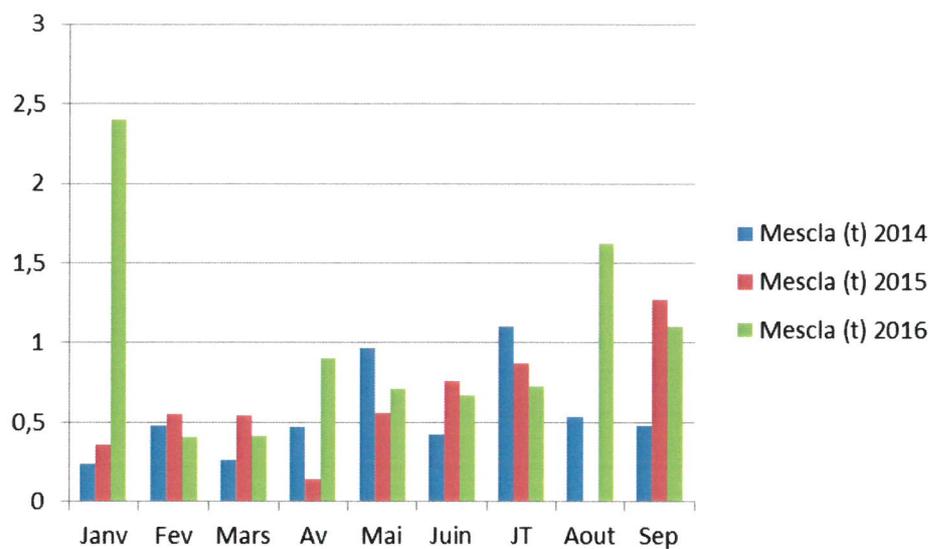
### Sous-traitance de proximité (avec transformation de nos feuilles imprimées)

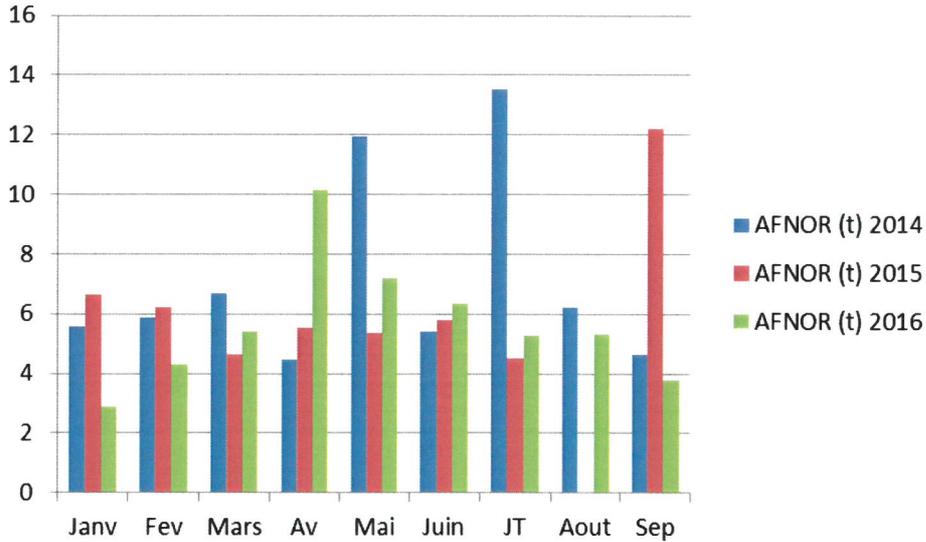
Année	Pell. / Vernis / Découpe / Dorure %	Dos carrés collés et cousus %	Livres reliés %	Pliage / Brochage (piqué) / Encochage / Wire-O %	Travaux manuels %
2011	60,5	0	0	0	88,9
2012	70,8	58,2	0	26,3	100
2013	76	84,3	20	30	100
2014	72,7	87,5	0	5,6	75
2015	76,3	93,9	15,4	21,1	100

Les % indiquent le pourcentage de travaux réalisés en Région Limousin

### Suivi de la production de déchets papiers par mois (en tonne)





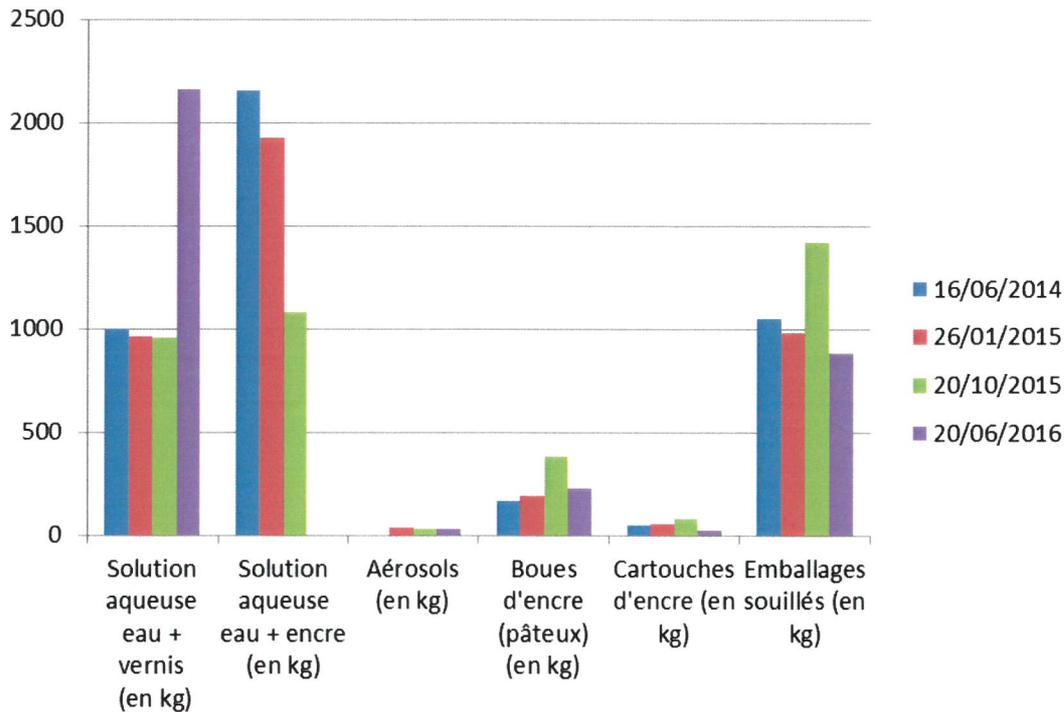


	Nombre de lavettes souillées ramassées	Nombre de lavettes propres livrées
13/01/2014	1800	1600
05/05/2014	2400	1800
25/08/2014	2400	2400
15/12/2014	3200	3600
<b>Total 2014</b>	<b>9800</b>	<b>9400</b>
06/04/2015	2400	3200
27/07/2015	2100	2400
16/11/2015	800	2100

**Autres déchets (DEE et déchets banals) en kg**

Dates	Piles usagées	Ordures ménagères	Néons usagés	Total
2014	20	NEANT	119	139
2015	5	NEANT	221	226

### Suivi de la production de déchets industriels dangereux (en kg) (Site de Tulle et Malemort)



#### IV. Principes relatifs à la Lutte contre la corruption

Conformément à la loi française, MAUGEIN IMPRIMEURS s'oppose à toute pratique de corruption et à toute forme de fraude.

La comptabilité est tenue par une comptable diplômée.

Cette comptabilité est vérifiée par un expert-comptable puis validée par un commissaire aux comptes.

La partie fiscale est réalisée par le même expert-comptable qui est aussi commissaire aux comptes.

La direction est très impliquée dans la lutte contre la corruption ; c'est ainsi que depuis trois ans et demi, nous sommes suivis par un cabinet (cabinet Defrocourt) qui est en charge d'une restructuration d'entreprise et qui, par conséquent analyse l'intégralité de nos comptes.