

Ils nous font
confiance

somfy.



Schneider
Electric

AVENTICS®

Valeo

u-shin

WABCO

Autoliv

EMERSON

Parker

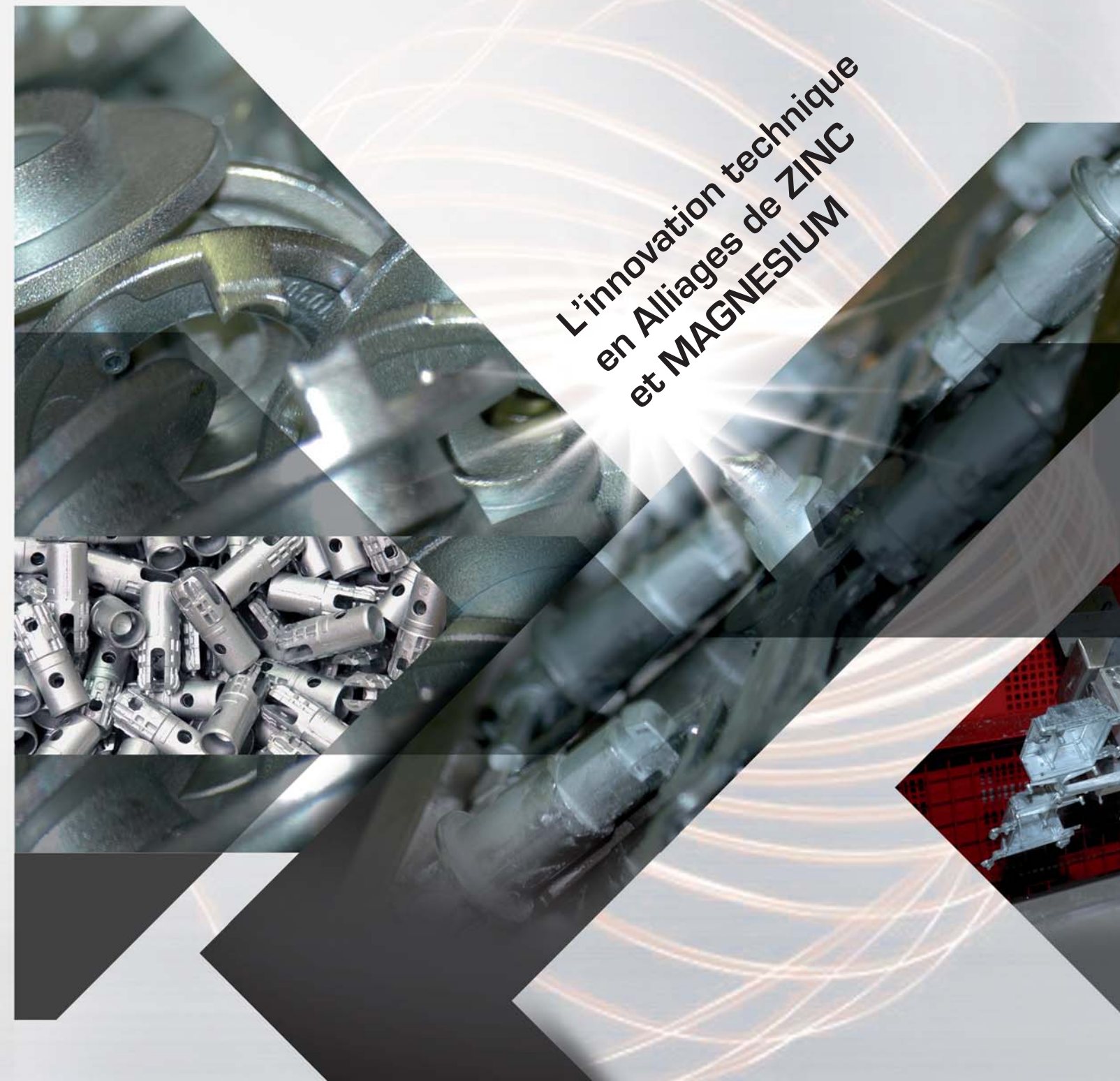
ASSA ABLOY

4 sites
de production



◊ ID Casting – Firmensitz
6 route de Villeneuve - ZI de l'Ethole
39600 ARBOIS | FRANCE
www.id-casting.com

◊ Verbindungsbüro Deutschland
Lebacher Straße 4 | D-66113 Saarbrücken
Tel.: + 49 (0)681/99 63-711
Fax: + 49 (0)681/99 63-111



Spécialiste de l'injection sous pression d'alliages pour des pièces complexes et de grande précision, en petite, moyenne, grande série.

Créé en 2000, le groupe ID CASTING est le spécialiste français et européen de l'injection sous pression pour les alliages de **Zinc (ZAMAC)** et depuis peu pour les alliages de **Magnésium** en process dit « chambre chaude ».

Leader sur le marché français et dans le **TOP 3** européen, le groupe ID CASTING prépare l'avenir en cultivant les valeurs qui sont les siennes :

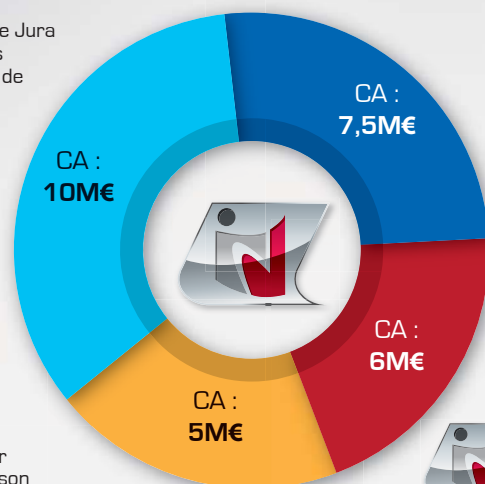
- Une écoute attentive de nos clients pour répondre correctement aux besoins et définir précisément les fonctions et usages
- La formation de notre personnel et son implication positive
- La maîtrise quotidienne de l'ensemble de nos process pour offrir à nos clients la QUALITE attendue et nécessaire
- Des investissements constants pour continuer à développer notre technicité et assurer notre présence sur un marché mondial concurrentiel
- De l'INNOVATION dans ses développements pour être moteur dans les évolutions de marché.



SIOBRA à Arbois (39) dans le Jura français (tous secteurs, tous types de séries) ; spécialiste de la connectique de précision en particulier. Intégré pour la réalisation d'outillages de fonderie Zamak et Magnésium.



AMI Fonderie à Igny (91) au Sud de Paris (tous secteurs sauf automobile, petite et moyenne série) ; spécialisé secteur bâtiment et secteur électrique.

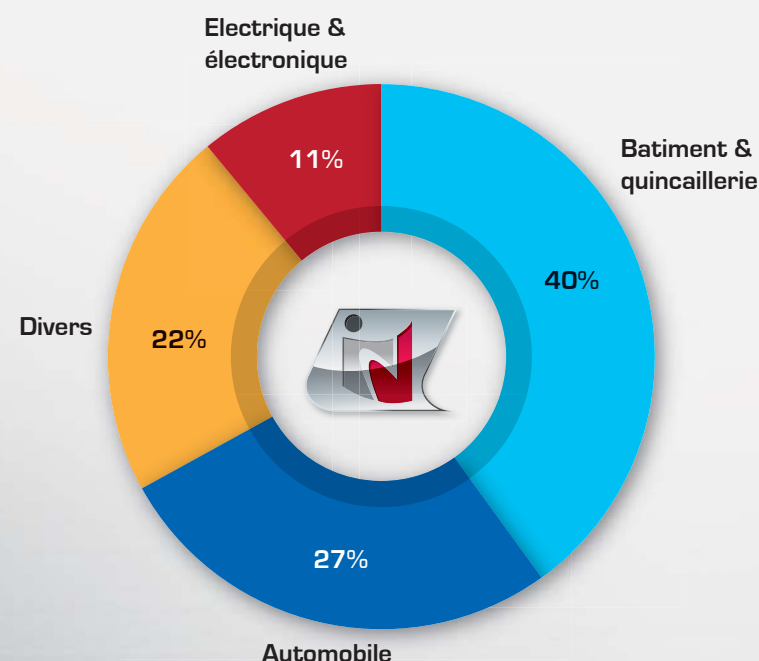


ID COMPONENTS à Ben Arous en Tunisie (orienté jusque-là secteur automobile) pour la livraison en Europe, Chine, Inde et Amériques de pièces et sous-ensembles complets et complexes et de grande série.



DFI à Delle (90) dans le territoire de Belfort proche de l'Allemagne et de la Suisse (principalement secteur automobile et tous types de séries).

Stabilité du groupe et de ses secteurs



Un savoir-faire maîtrisé

Des femmes, des hommes et des compétences à votre service pour un travail de précision et d'innovation.

Notre savoir-faire est multiple. Il est aussi le reflet de la technicité de nos productions et de nos prestations diverses matérielles et immatérielles.

Notre métier englobe une multiplicité de compétences :

Prestations immatérielles à travers nos bureaux d'études et méthodes :

- Prise en charge du dessin de vos pièces pour les adapter à nos process.
- Co-développement et validation de nos process de fabrication avec vos services.
- AMDEC systématiques.
- Recherche d'allègement sur chaque nouvelle pièce (objectif de gain de l'ordre de 15%).
- Management des développements par revue de projet et suivi personnalisé.
- Approche des nouveaux process et Kaizen pour une meilleure productivité.

Prestations matérielles de qualité et fiabilisées pour assurer des productions au niveau qualité souhaité, de façon constante :

- **OUTILLAGES**
Des outillages (fonderie, découpe, usinage, contrôle) de haute qualité réalisés en interne ou par nos partenaires selon les projets.
- **FONDERIE**
Un large parc machines permettant d'injecter des pièces de 0.1 g à 2.5 kg (force de fermeture 5T à 500T).
Avec la possibilité de couvrir 100% des quantitatifs clients allant des très petites séries aux plus importantes (> à 10 millions par an).
- **PARACHEVEMENT**
Des usinages minimisés au maximum par une précision dimensionnelle forte et tous réalisés en interne.
- **PACKAGING**
Les conditionnements sont établis avec nos clients en fonction de leurs besoins.
- **LOGISTIQUE**
De la même manière, les paramètres logistiques se définissent avec nos clients selon différentes modalités possible de livraison et stockage.

ZAMAK

- Une solution compétitive, robuste et durable
- La fluidité de l'eau
- Une vraie résistance à la corrosion grâce aux traitements de surface
- D'excellentes caractéristiques mécaniques
- Une aptitude prouvée à la décoration
- Des alliages de zinc 100% recyclable

250
Collaborateurs

29 M€
Chiffre d'Affaires

Top 3
du marché européen

200 ans
d'expérience

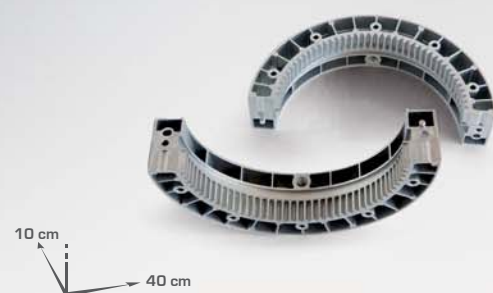


SECTEUR BATIMENT



Boîtier de moteur électrique

Matériaux	ZP5
Quantité annuelle produite	30 000 p/an
Plus	Résistance mécanique / Complexité des formes / précision dimensionnelle



Couronne de motorisation de volet

Matériaux	ZP5
Quantité annuelle produite	80 000 p/an
Plus	Résistance mécanique / Complexité des formes / précision dimensionnelle



SECTEUR AUTOMOBILE



Commutateur d'allumage et de blocage antivol de la colonne de direction

Matériaux	ZAMAK5 ou MAGNESIUM AM60/AZ91
Quantité annuelle produite	200 000 à 500 000 p/an
Plus	Contrôle fonctionnel à 100 % des interfaces clients



Carter moteur d'essuyage arrière

Matériaux	ZAMAK5 ou MAGNESIUM AM60/AZ91
Quantité annuelle produite	1 à 3 000 000 p/an
Plus	Contrôle automatisé lors de l'usinage des diamètres fonctionnels



SECTEUR ELECTRIQUE/ELECTRONIQUE



Boîtier de pilotage électrique

Matériaux	ZP5
Quantité annuelle produite	8 000 p/an
Plus	Complexité des formes / précision dimensionnelle / résistance mécanique



Corps de connecteur

Matériaux	ZP5 + traitement étain ou nickel
Quantité annuelle produite	1 000 000 p/an
Plus	Blindage / conductivité / précision finesse des épaisseurs > 0.5



SECTEUR MECANIQUE



Platine d'imprimante

Matériaux	ZP5
Quantité annuelle produite	2000 p/an
Plus	Complexité des formes et précisions dimensionnelles des Ø et entraxes



Support de guide billet de train

Matériaux	ZP5
Quantité annuelle produite	8000 p/an
Plus	Complexité des formes et précisions dimensionnelles



SECTEUR GAZ/PNEUMATIQUE



Capot de réducteur de gaz

Matériaux	ZP3
Quantité annuelle produite	150 000 p/an
Plus	Pièce d'étanchéité



Distributeur pneumatique et gaz

Matériaux	ZP3
Quantité annuelle produite	10000 à 50000 p/an
Plus	Pièce d'étanchéité et de précision avec ou sans usinages



SECTEUR DIVERS



Corps de ponceuse pneumatique

Matériaux	ZP5 + surmoulage élastomère
Quantité annuelle produite	10 000 p/an
Plus	pièce technique de précision avec usinages et surmoulage plastique



Lest pour bouchon de parfum

Matériaux	ZP5
Quantité annuelle produite	500 000 p/an
Plus	Densité du zamak pour recherche de poids + précision et propreté pour surmoulage plastique

Une production de précision et innovante

ZAMAC

- Des presses à injecter de 5 tonnes à 500 tonnes de forces de fermeture
- Des centrales FONDAREX pour injection sous vide
- Des presses de découpe
- Des cellules de [fonderie - découpe] entièrement automatisées
- Des outils d'égrappage manuel
- Des robots d'émerisage et de polissage
- Du grenaillage vrac et attache
- Du microbillage
- Du sablage
- De la Tribofinition en ligne et escargot
- Du lavage via des équipements dédiés
- De l'usinage petites et grandes séries ; simples et complexes
- Usinage sur machine transfert, traditionnelle ou à commandes numériques
- Des cellules d'assemblage dédiées
- Machine de dépose de joint PUR sur pièces en zamak peintes

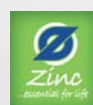
MAGNESIUM

- Des presses à injecter de 200 tonnes à 315 tonnes de forces de fermeture
- Des presses de découpe
- Des outils d'égrappage manuel
- Du grenaillage vrac
- Du sablage
- De la Tribofinition
- Du lavage via des équipements dédiés
- De l'usinage grandes séries
- De l'usinage sur machine transfert & traditionnelle

- Etude et Méthodes, enrichi grâce à la diversification des applications
- Fonderie, mise au point et outillages intégrés
- Usinage et finition, personnalisation de votre produit
- Assemblage et simplification des flux
- Logistique, suivi et accompagnement

Philosophie environnementale

- Créer et partager des valeurs saines avec nos clients
- Considérer tout le cycle de vie du produit (Acquisition, usinage, élimination)
- Prendre en compte les flux pour optimiser les ressources financières
- Développer le capital humain dans chaque projet
- Prendre soin de notre planète



Une exigence de qualité

Chacun de nos sites assurant des livraisons de pièces en série est certifié selon le référentiel ISO 9000 V2000 et ou ISO TS 16949.

Cette démarche permet à nos clients d'être en terrain connu et de trouver dans nos sites des systèmes qualité dont la structure correspond avec leurs propres systèmes qualité.

Les objectifs qualités de chacun de nos sites correspondent à la typologie des clients livrés avec comme objectifs de départs :

- Pas de récurrence dans les incidents
- Traitement rapide et fiable des incidents
- Mise en place de détrompeurs et POKA YOE sur le maximum d'interface Clients pour éviter les non conformités chez le Client final
- Objectif PPM déterminé conjointement en cas de besoin

Par ailleurs, les outils qualifiés suivants sont utilisés pour tenir nos objectifs au quotidien :

- Autocontrôle
- SPC selon les cas
- Métrologies sur machines 3D
- Méthodologie 8D, PDCA, 5 POURQUOI
- Lessons Learn Card
- Suivi quotidien interne des HORS GAMMES et des REWORKS



Production de
5000 T

70
presses à injecter

18%
à l'export