



**ALL YOU
NEED IS
PAPER**

INFORME
AMBIENTAL
2014

NUEVOS RETOS 2015 - 2016

LECTA INFORME AMBIENTAL

1

LECTA

2

SOSTENIBILIDAD

3

NUEVOS RETOS

4

ANEXO

Mensaje del CEO 5

Introducción 6

Organización industrial 8

Organización comercial 10

Productos y marcas 12

Papel y Economía Circular 16

Política del sistema
integrado de gestión 20

Principales hitos
como empresa sostenible
2013 - 2014 22

Sostenibilidad en cifras 32

Objetivos, compromisos
y logros 2013 - 2014 34

Evolución de los
parámetros ambientales 39

Inversiones ambientales 52

Productos seguros 54

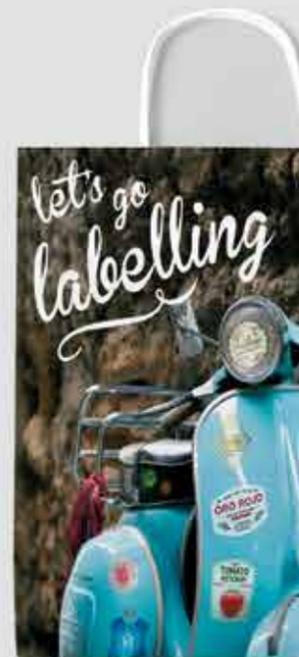
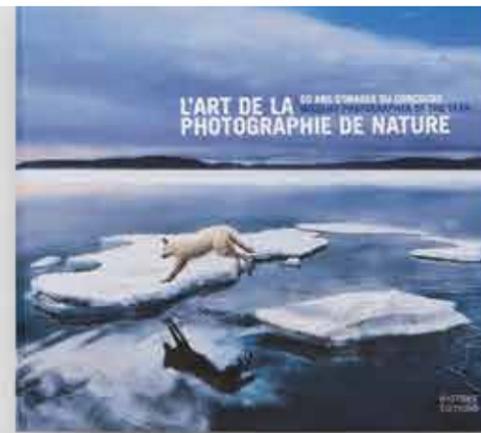
Responsabilidad social 56

Nuevos retos 2015 - 2016 64

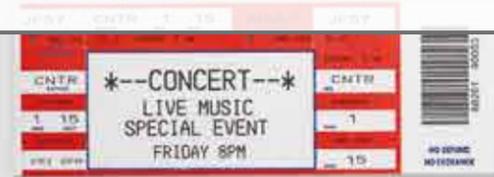
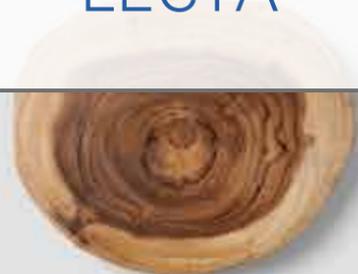
Resumen de datos ambientales 66

Verificación externa 68

Datos de contacto 70



1. LECTA





MENSAJE DEL CEO

Estamos inmersos en un mundo muy cambiante donde los nuevos desarrollos, de toda índole, aparecen en un gran número y con una velocidad nunca antes vista, además, incorporándose muchos de ellos a nuestros estilos de vida.

Por otra parte, surge como factor importante para el futuro ya inmediato, el hecho de que las nuevas generaciones, tal como se desprende de los numerosos estudios sobre los “Millennials”, valoran cada vez más la sostenibilidad y en concreto aquellos productos que aportan criterios tales como reciclabilidad, biodegradabilidad o que proceden de materias primas renovables.

En un entorno marcado por estas premisas, desde Lecta, seguimos creyendo que el papel, tal como es hoy, tiene un rol y un espacio importante en nuestra vida, pero muy especialmente lo puede tener en un futuro en la medida en que seamos capaces de transformar este soporte natural en un producto con nuevas funcionalidades que hoy casi ni se imaginan.

La realidad actual es que Lecta está presente en los mercados más exigentes del mundo, tiene un excelente posicionamiento medioambiental, al disponer de las más importantes certificaciones de calidad, medio ambiente, sostenibilidad forestal o seguridad laboral; sus productos y marcas están valoradas entre las mejores de Europa y nuestras organizaciones comerciales atienden personalmente a más de 22.000 clientes.

Sin embargo, nuestra Misión no acaba aquí ya que nuestro compromiso con nuestros clientes, con las nuevas generaciones y con la sociedad en general es, también, innovar para llegar a ofrecer nuevos productos basados en una materia prima natural y renovable que cubran nuevas aplicaciones y aporten soluciones sostenibles a las necesidades de este mundo tan cambiante pero cada vez más sensible con el medio ambiente.

Eduardo Querol
CEO
LECTA

LECTA

INTRODUCCIÓN

Lecta es una compañía europea líder en la fabricación y distribución de papeles especiales para etiquetas y embalaje flexible, papel estucado y no estucado para edición e impresiones comerciales y otros soportes de impresión de alto valor añadido.

El origen de Lecta, compañía privada controlada por CVC Capital Partners, se remonta a la adquisición, entre 1997 y 1999, de tres compañías de gran tradición en sus mercados de origen: Cartiere del Garda en Italia, Condat en Francia y Torraspapel en España.

Papeles metalizados, autoadhesivos, estucados y no estucados, térmicos, autocopiativos, alto brillo... Lecta ofrece una amplia gama de productos sostenibles e innovadores con funcionalidades muy diversas, situándose como el proveedor global de referencia de soluciones en papel.

Con una capacidad industrial cercana a los dos millones de toneladas, Lecta produce tanto la celulosa, como el papel soporte y el papel acabado con la tecnología más avanzada, siendo la integración productiva y el know-how tecnológico elementos clave de su actividad.

Lecta está también presente en el negocio de la Distribución en España, Portugal, Francia e Italia. Sus distribuidoras propias comercializan alrededor de 600.000 toneladas de papel procedente de sus fábricas y otros productos complementarios, ofreciendo la más amplia gama de soluciones para la industria gráfica.

Lecta

FACTURACIÓN	1.496 millones €
VENTAS	1,7 millones t
EMPLEADOS	3.650 personas
FÁBRICAS	7
DISTRIBUIDORAS PROPIAS	4
OFICINAS COMERCIALES	10

Lecta es un Grupo multinacional que ha invertido, desde su creación hasta hoy, cerca de 1.000 millones de euros en la modernización y el aumento de la competitividad de sus centros productivos, la mejora del impacto medioambiental y en reforzar su posición en el mercado.

Miembro de numerosas asociaciones sectoriales, Lecta colabora de forma activa en diversas iniciativas que fomentan la responsabilidad empresarial, la transparencia y la sostenibilidad tales como el Pacto Mundial de las Naciones Unidas, Sedex, CDP, Paper Profile, Print Power y Two Sides.



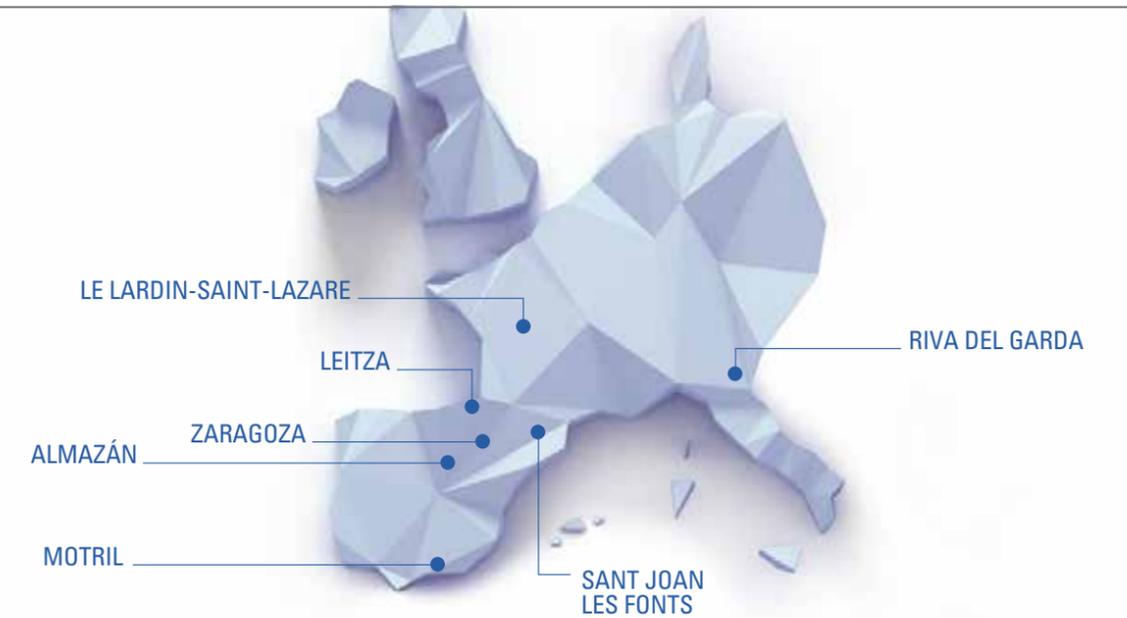
ORGANIZACIÓN INDUSTRIAL

Lecta dispone actualmente de siete modernas fábricas situadas en España, Francia e Italia dedicadas a la producción de papel estucado pasta química, papeles especiales y papel soporte. Adicionalmente, la fábrica de Lecta en Zaragoza (España) integra una planta de fabricación de celulosa.

Todas las fábricas de Lecta cuentan con la certificación de gestión ambiental ISO 14001, el registro ambiental europeo

EMAS, la certificación ISO 50001 de gestión energética y la certificación ISO 9001 de calidad, además de cumplir con la norma OHSAS 18001 de salud y seguridad laboral.

Con el fin de garantizar el origen responsable de la madera utilizada para la fabricación de sus papeles, Lecta ha certificado la Cadena de Custodia de todas sus fábricas bajo los estándares PEFC™ y FSC®.



FÁBRICA	ZARAGOZA	CONDAT	CARTIERE DEL GARDA	MOTRIL	SANT JOAN LES FONTS	LEITZA	ALMAZÁN
CAPACIDAD (t.)	500.000	450.000	350.000	243.000	147.000	145.300	114.000
PRODUCTOS	Estucado 2/C Celulosa Papel soporte No estucado	Estucado 2/C	Estucado 2/C Autoadhesivo	Estucado 2/C Estucado 1/C Papel soporte	Estucado 2/C	Autocopiativo Térmico Metalizado Alto Brillo	Autoadhesivo

ORGANIZACIÓN COMERCIAL

Con el objetivo de proporcionar siempre el mejor servicio y conocer en profundidad el mercado, Lecta está presente en 10 países, con oficinas comerciales y distribuidoras propias.

Lecta tiene una gran experiencia en el negocio de la Distribución a través de sus cuatro distribuidoras propias en España, Francia, Portugal e Italia, siendo líder en la fabricación y distribución de papeles estucados y papeles especiales en el sur de Europa.

Muestra de la apuesta firme del Grupo en la innovación y la mejora de sus servicios basada en las posibilidades que ofrecen las nuevas tecnologías, Lecta es pionera en la industria papelera europea con el lanzamiento de avanzadas plataformas de e-commerce que utilizan habitualmente cerca de 10.000 clientes de sus negocios de distribución desde 2002 para la compra on-line en España, Portugal y Francia a través de sus portales web.



PRODUCTOS Y MARCAS

Lecta dispone de una amplia gama de productos que cubre las necesidades de sectores tan diversos como las etiquetas y el embalaje flexible, las artes gráficas, los formularios y la impresión térmica.

Sus productos se comercializan en más de 130 países, en los cinco continentes, y sus marcas gozan de gran notoriedad en los principales mercados.

Papeles Especiales

Para Etiquetas, Embalaje Flexible, Impresión Térmica y Formularios



Papeles Estucados y No Estucados

Para Edición, Impresiones Comerciales y Publicidad en Gran Formato

ESTUCADOS			NO ESTUCADOS	GRAN FORMATO
Condat silk	CreatorSilk	GardaMatt Art	Coral Book Ivory	Urban Backlight DPI
Condat gloss	CreatorStar	GardaMatt Ultra	Coral Book Ivory 1.5	Urban Blueback
Condat matt Périgord	CreatorVol	GardaMatt Smooth	Coral Book Ivory 1.65	Urban FR
Condat digital	CreatorDigital	GardaGloss Art	Coral Book White	
	CreatorMatt	GardaCover Hi-Fi	Coral Book White Smooth	
	CreatorSand	GardaPat 13		
	CreatorLinen			





2. SOSTENIBILIDAD



SOSTENIBILIDAD

PAPEL Y ECONOMÍA CIRCULAR

La Economía Circular es el nuevo modelo industrial comprometido y responsable con el medio ambiente según el cual los residuos del proceso productivo se convierten en recursos, incrementando así la eficiencia a lo largo de todo el ciclo. Un modelo de economía real y de futuro con el que gobiernos y empresas buscan alinearse cada vez más.

La industria papelera ya aplica este modelo en su ciclo productivo y es hoy un claro referente de la Economía Circular, ya que convierte la madera en productos papeleros que se reciclan una y otra vez en nuevos productos papeleros. E incluso los residuos del proceso de fabricación se valorizan en diversas industrias o se utilizan como combustible en la propia fábrica o en otras instalaciones industriales.

Los productos papeleros son naturales, renovables, reciclables y biodegradables. Esto hace que el papel esté protagonizando nuevas aplicaciones y funcionalidades para sustituir a otros materiales que no ofrecen dichas características medioambientales. Es el caso de las

bolsas de papel y de los envases fabricados a base de materiales celulósicos, mucho más sostenibles. En esta línea focaliza su innovación el ecodiseño, potenciando las nuevas y valiosas posibilidades del papel en el envasado de productos de consumo para seguir avanzando hacia la Economía Circular.

Siguiendo rigurosamente el modelo de Economía Circular en su cadena productiva, Lecta contribuye a la estrategia europea que apoya este nuevo modelo económico en favor del desarrollo sostenible y la producción de bienes y servicios, al mismo tiempo que se reduce el consumo y el desperdicio de materias primas y recursos naturales.



LA ECONOMÍA CIRCULAR DEL PAPEL

EN LA MATERIA PRIMA

La Economía Circular del papel se inicia con un recurso natural y renovable: la madera.

Más del 90% de la madera utilizada por la industria papelera europea procede de Europa.

Los bosques europeos están creciendo: 512.000 hectáreas en el periodo 2005-2010.

EN EL PROCESO DE PRODUCCIÓN

El proceso de fabricación del papel aplica los principios de la Economía Circular, con un uso del agua y la energía cada vez más eficiente y valorizando los residuos de fabricación en simbiosis con otras industrias.

El 88% de la producción de papel en Europa se realiza bajo un sistema de gestión ambiental certificado ISO 14001 o registrado EMAS.

El sector papelero es el mayor productor y utilizador de energía renovable procedente de la biomasa en Europa. El 56% de la energía producida y utilizada por la industria papelera europea es bioenergía.

Las emisiones de CO₂ por tonelada de producto se han reducido un 45% desde 1990.



EN LOS PRODUCTOS PAPELEROS

Estos son naturales, renovables, reciclables y biodegradables. Por esta razón, el papel está sustituyendo en diversas aplicaciones a otros materiales que no tienen esas características medioambientales.

Los consumidores europeos se decantan por los alimentos envasados en papel: en una encuesta reciente, el 68% prefirió los envases producidos con papel, frente al 32% que optaba por los de plástico.

AL FINAL DEL CICLO DE VIDA

Después de su uso, los productos papeleros cierran el ciclo, convirtiéndose de nuevo en recursos, de acuerdo al postulado esencial de la Economía Circular.

En Europa se recicla el 72% del papel, casi 58 millones de toneladas, la mayor tasa de reciclaje en el mundo.

Se reciclan 2 toneladas de papel cada segundo en Europa.

La fibra de papel se recicla una media de 3,5 veces.

POLÍTICA DEL SISTEMA INTEGRADO DE GESTIÓN

La política de calidad, medio ambiente, energía, seguridad y salud laboral del Sistema Integrado de Gestión de Lecta refuerza nuestro compromiso y responsabilidad hacia las comunidades y entornos en los que operamos y asume como uno de sus objetivos principales la adecuada gestión de la seguridad para la prevención de daños y el deterioro de la salud.

Esta política es la base de nuestra Organización y debe aplicarse en todas las actividades y en todos los centros de trabajo del Grupo.

Nuestra política fomenta la producción y distribución de papel con un compromiso de calidad y servicio que satisfaga las expectativas del cliente, considerando criterios de rentabilidad económica, responsabilidad social, sostenibilidad medioambiental y seguridad y salud laboral mediante la aplicación de los siguientes principios:

COMPROMISO

Aplicar la mejora continua en la gestión del sistema de calidad, medio ambiente, energía, seguridad y salud laboral en todas las actividades y niveles jerárquicos del Grupo y cumplir con la legislación vigente, así como con otros requisitos suscritos por nuestra organización.

CALIDAD

La satisfacción de las necesidades y requisitos de nuestros clientes es imprescindible para ser una Organización competitiva, por eso es primordial suministrar en todo momento productos y servicios que estén conformes con sus exigencias.

MEDIO AMBIENTE

Respetar el entorno, prevenir la contaminación y optimizar el consumo de recursos naturales. Identificar y gestionar nuestros aspectos ambientales para reducir nuestros impactos en el medio ambiente.

EFICIENCIA ENERGÉTICA

Optimizar nuestro desempeño energético y fomentar la adquisición de productos y servicios energéticamente eficientes, además de diseñar y utilizar las tecnologías y las prácticas más sostenibles.

SEGURIDAD LABORAL

Prevenir los accidentes laborales y el deterioro de la salud como consecuencia del trabajo con el objetivo de lograr la reducción de los índices de gravedad y probabilidad de los riesgos para la salud y la seguridad.

COMUNICACIÓN

Informar de forma transparente y periódica sobre el desempeño ambiental, energético, de calidad y de seguridad de Lecta a los grupos de interés.

TRAZABILIDAD

Garantizar el origen y el uso sostenible de la madera en toda su cadena de suministro y durante todo el proceso de producción, asegurando su procedencia de fuentes certificadas o controladas de acuerdo con los principales estándares y los organismos independientes de certificación reconocidos internacionalmente.

RESPONSABILIDAD SOCIAL

Cumplir los principios sobre derechos humanos, derechos laborales, medio ambiente y lucha contra la corrupción definidos en el Pacto Mundial de las Naciones Unidas.

PARTICIPACIÓN

Sensibilizar mediante la formación continua de nuestro personal, así como la participación de los proveedores que trabajan directamente con nosotros, a fin de evitar riesgos para la salud, la seguridad y el medio ambiente.

PRINCIPALES HITOS COMO EMPRESA SOSTENIBLE 2013 - 2014

CERTIFICACIONES

Lecta extiende la certificación de calidad ISO 9001 a todas sus fábricas

Con la obtención de la certificación ISO 9001 en Cartiere del Garda, todas las fábricas de Lecta ya disponen de un sistema de gestión de la calidad certificado por un organismo independiente que reconoce oficialmente la consistencia en la calidad de todos los productos fabricados por Lecta y la apuesta de la Organización por la mejora continua.

Lecta cumple así con el compromiso de disponer de un sistema de gestión de la calidad estandarizado para toda su producción antes de finalizar el año 2013. La norma ISO 9001 es la herramienta de gestión de la calidad más extendida en el mundo.

Lecta obtiene la certificación OHSAS 18001 de seguridad y salud laboral

La especificación OHSAS 18001 es el sistema de gestión de seguridad y salud laboral de mayor reconocimiento internacional. Con la obtención de la certificación OHSAS 18001 en todos los centros productivos, Lecta cumple el compromiso, adquirido de forma voluntaria en su última Memoria Ambiental, de extender dicha certificación a todas sus fábricas antes de finalizar el año 2014. La Compañía demuestra así su implicación en la seguridad de sus empleados y ratifica su afán de mejora continua en materia de calidad, medio ambiente y salud y seguridad laboral. Todo ello ha permitido a Lecta convertirse en un referente en sostenibilidad dentro de su sector.

Todos los centros productivos de Lecta disponen de las certificaciones ambientales, de calidad y de salud y seguridad laboral más exigentes.

Durante 2014, además de todas las fábricas del Grupo, las oficinas centrales, los centros de investigación y desarrollo y los centros de distribución de Lecta situados en España también han obtenido dicha certificación. Se cierra así una primera fase de un ambicioso proyecto que culminará con la certificación OHSAS 18001 de todos los almacenes del Grupo en los próximos años.



INVERSIONES

Avances en el Plan de Inversiones Ambientales en la fábrica de Zaragoza

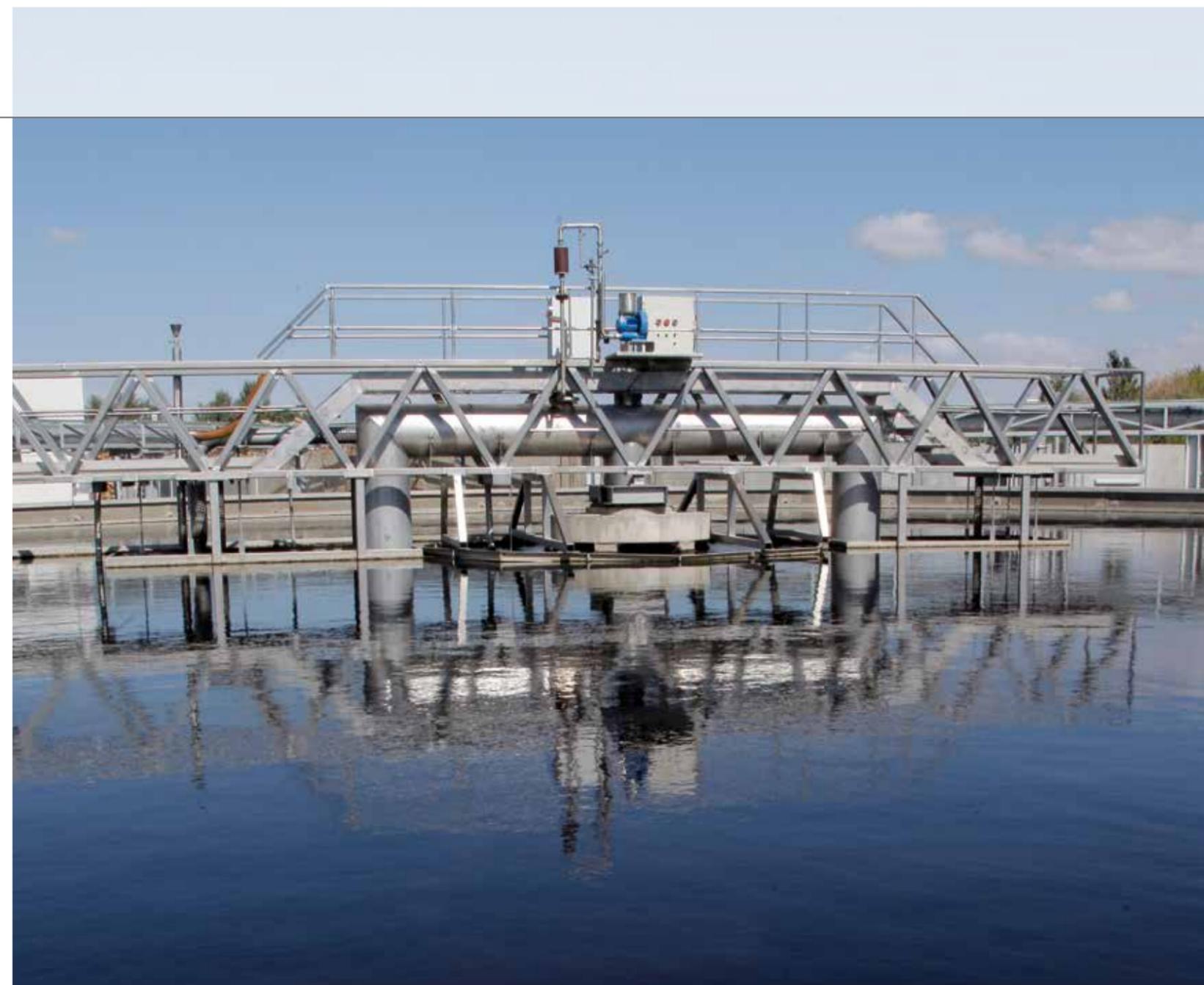
En 2011 Lecta anunció un ambicioso Plan de Inversiones en la fábrica de Zaragoza por un importe de 23,3 millones de euros asignados a 13 proyectos medioambientales con el objetivo de reducir y mejorar la calidad de los vertidos, eliminar los olores, además de asegurar el futuro de la planta manteniendo el nivel de empleo.

Tras la instalación en 2012 de dos nuevos electrofiltros en las calderas de recuperación de la fábrica, que permitieron reducir en un 74% las emisiones de partículas sólidas a la atmósfera, Lecta ha puesto en marcha una nueva depuradora biológica con excelentes resultados. Ya en los primeros meses se constató una reducción drástica de la carga de efluente vertido, con valores muy por debajo de los límites legales. Los valores de la Demanda Química de Oxígeno (DQO) se han reducido casi a la mitad, los Sólidos en Suspensión (TSS) han

disminuido un 36% y en el caso de la Demanda Biológica de Oxígeno (DBO₅) el descenso ha sido incluso mayor: un 72% respecto a la media registrada en 2013.

También se ha invertido en nuevos sistemas de tratamiento de gases y en mejorar la eficiencia de equipos existentes en la fábrica, lo que ha permitido, junto con el nuevo reactor biológico, reducir los olores generados durante el proceso de fabricación de la celulosa.

La planta de Lecta en Zaragoza es el único centro del Grupo que integra la fabricación de celulosa y papel, y dispone de una capacidad productiva total de 500.000 toneladas de celulosa, papel estucado, no estucado y papel soporte para especialidades.



Nueva máquina de papel soporte en la fábrica de Zaragoza

Lecta ha puesto en marcha en su fábrica de Zaragoza una nueva máquina de fabricación de papel soporte para papeles especiales, que ha supuesto una inversión por valor de cerca de 40 millones de euros entre 2013 y 2015.

Además de convertirse en un referente a nivel ambiental, la instalación de una nueva máquina de papel ha mejorado la competitividad de la planta de Zaragoza, aumentando significativamente la productividad. Asimismo, permite alcanzar una mayor eficiencia gracias al aumento de la integración de la celulosa e incrementar el valor añadido de su producción al fabricar más papel soporte para especialidades.

El papel soporte fabricado en el centro productivo de Lecta en Zaragoza tiene como destino la fábrica del Grupo en Leitza, donde tendrá lugar su posterior acabado y transformación en papel autocopiativo, térmico o alto brillo.

Aumento de la capacidad productiva de la gama de papel metalizado en la fábrica de Leitza

En 2011, Lecta invirtió cerca de cuatro millones de euros en la fábrica de Leitza para la puesta en marcha de una nueva metalizadora de alto vacío que supuso un aumento de la capacidad productiva de papeles metalizados de cerca del 70%. A esta nueva metalizadora se unen ahora una nueva máquina lacadora-barnizadora y una nueva sección de acabados por valor de 11 millones de euros, que le permitirá ofrecer el mejor servicio a sus clientes atendiendo las necesidades de un mercado en crecimiento, especialmente en el sector de las etiquetas y el embalaje.

El centro de Lecta en Leitza fabrica papeles especiales de alto valor añadido e importante know how. Los productos fabricados en Leitza se comercializan en 79 países, destinando más del 80% de su producción a la exportación.

El aumento de la capacidad productiva de la planta de Leitza reafirma la apuesta de Lecta por afianzar su liderazgo en el segmento de la fabricación de papeles especiales de alto valor añadido con una avanzada tecnología y alto grado de especialización.



DESARROLLO DE NUEVOS PRODUCTOS

PAPELES ESPECIALES

Lecta apuesta por el desarrollo de nuevos productos de alto valor añadido que le permitan extender su liderazgo a segmentos de mercado en crecimiento.

Durante estos dos últimos años, Lecta ha ampliado de forma significativa sus gamas de papeles especiales y ha lanzado al mercado numerosos productos para aplicaciones de etiquetas y el embalaje flexible.

▣ Papeles estucados una cara **Creaset**, especialmente diseñados para etiquetas y numerosas aplicaciones de embalaje flexible:

- **Creaset LWS** y **Creaset HWS** con alta y baja resistencia a la humedad, disponibles en acabado gofrado, para aguas, cervezas y todo tipo de envases retornables.
- **Creaset Bags** diseñado para bolsas de compra con una alta carga de rotura y de estallido.

- **Creaset HG** en gramajes altos, específicamente desarrollado para ser usado en etiquetas estándares y envoltentes que requieran de una mayor resistencia y espesor.

- **Creaset RG** desarrollado para la impresión en huecograbado específico para todo tipo de postres en envases termoformados.

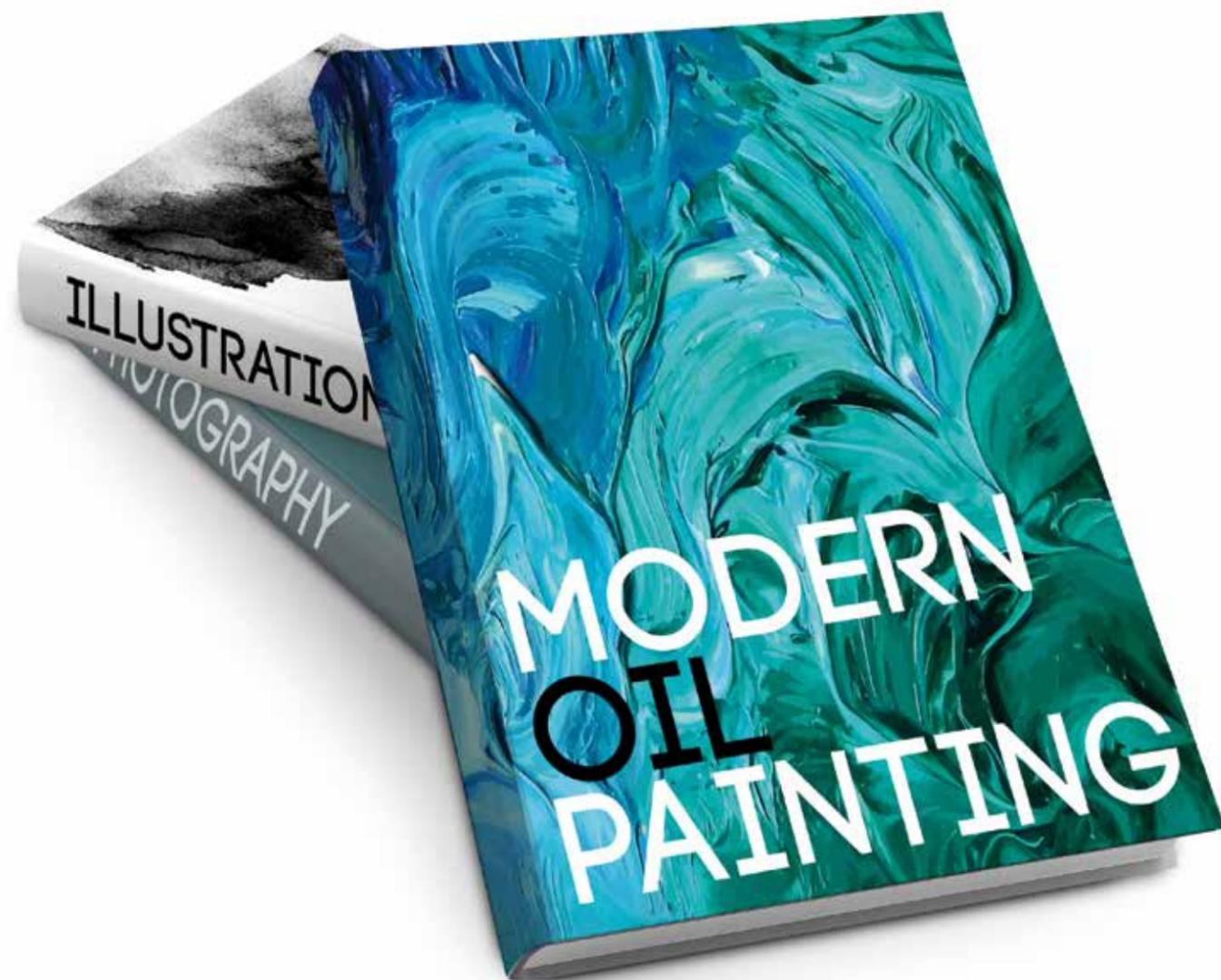
▣ La nueva gama de papeles autocopiativos **Eurocalco Digital** en 75 g/m², especialmente diseñados para la impresión digital en hojas, representa una novedad en el mercado del papel autocopiativo en impresión digital y ofrece importantes beneficios para el impresor en términos de productividad, almacenaje y medio ambiente.

▣ La exclusiva colección de materiales autoadhesivos **Adestor**, destinados a etiquetas para el sector de las bebidas y la alimentación:

- Láminas: **Glitter WS, Matt WS 90, Gloss WS 80, Snow Digital WS, Embossed Toile WS** y **Embossed Martelé WS**, todas ellas diseñadas para etiquetas de vinos, cavas, licores, aguas y productos de alimentación de alta gama.
- Adhesivos: **SA234** soluble en agua para el etiquetado del sector retail, logística y recipientes reutilizables, así como los adhesivos acrílicos **A251, SP123** y **Supertack con certificación ISEGA** para contacto directo con alimentos.

▣ Ampliación de la gama de papeles metalizados **Metalvac**, incorporando una nueva calidad resistente a la humedad para envases de un solo uso. **Metalvac E LWS** es un papel metalizado con ligera resistencia a la humedad para etiquetas encoladas de envases no recuperables y envases de plástico, tales como las botellas de PET para agua y refrescos y las botellas de cristal de un solo uso para aguas y cervezas.





PAPELES ESTUCADOS DOS CARAS

Lecta continúa innovando para ofrecer la más amplia gama de papeles estucados dos caras pasta química.

- La nueva gama **GardaMatt Ultra** está especialmente concebida para el sector editorial, garantizando una extraordinaria maquinabilidad, un óptimo resultado de impresión, una alta rigidez y un buen brillo de tintas.

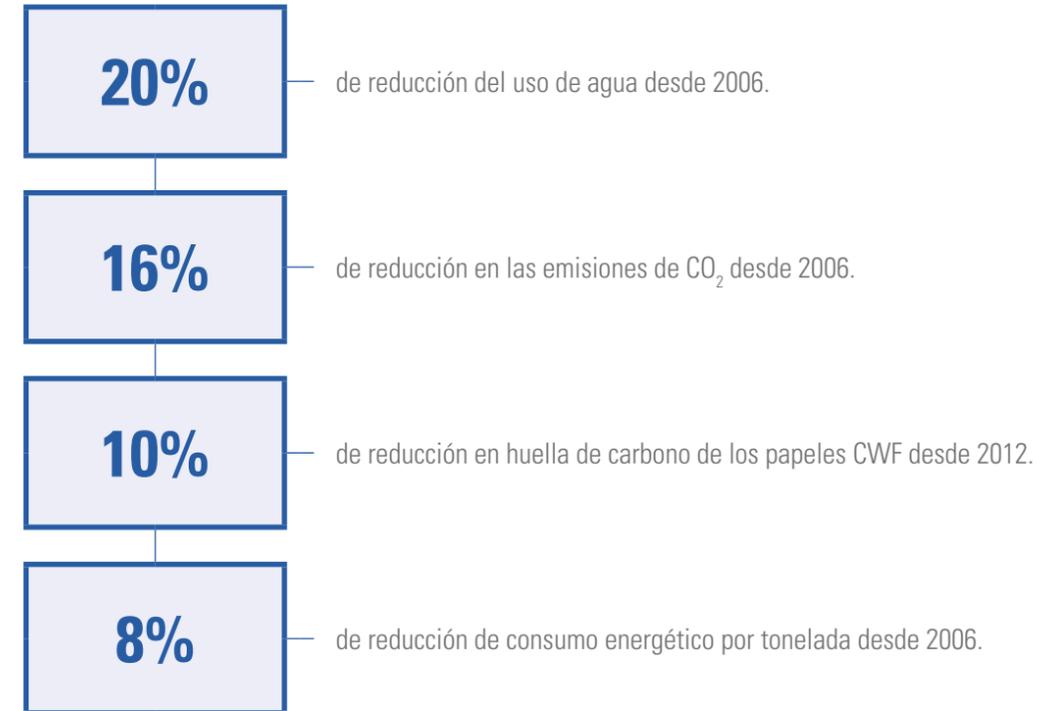
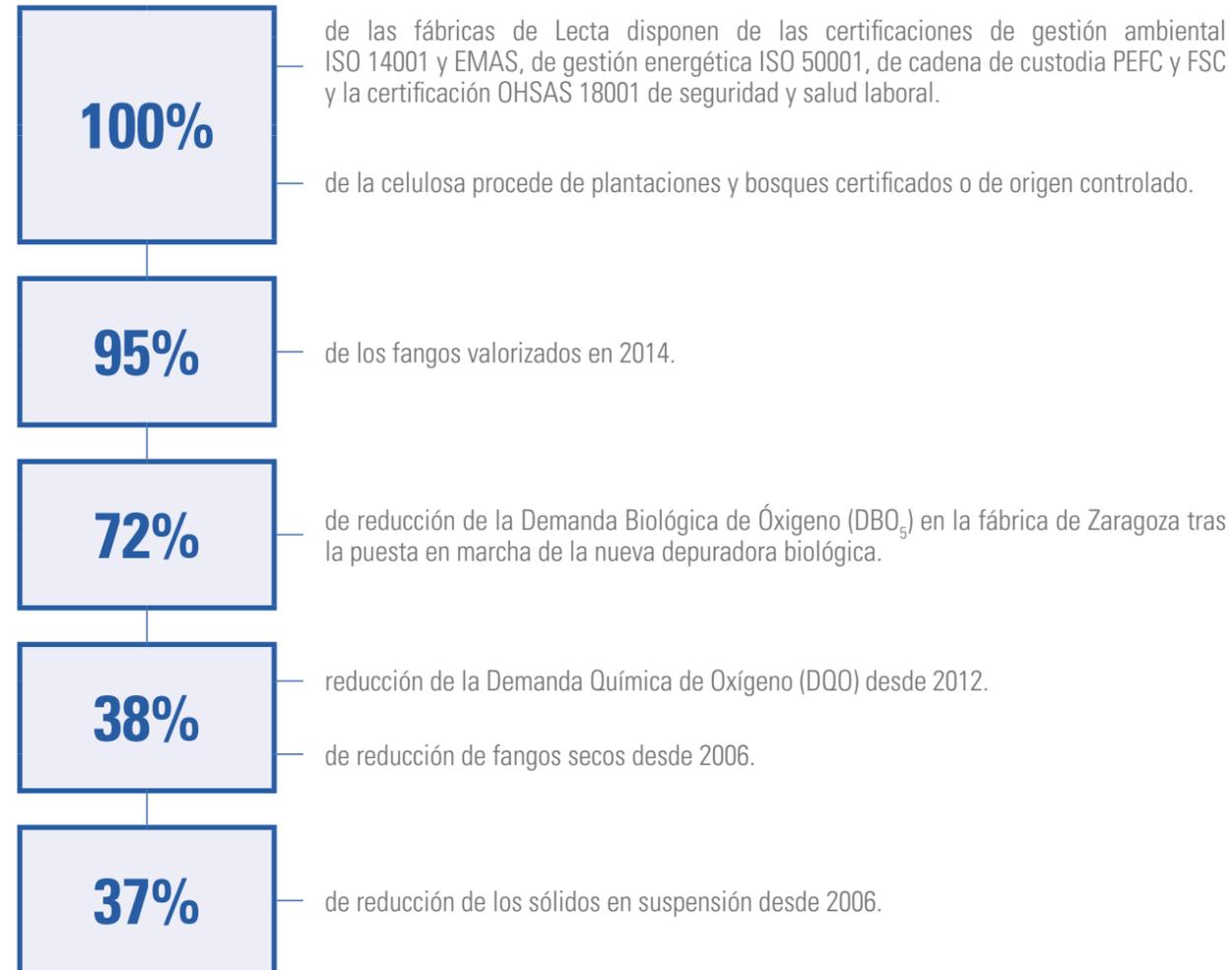
- **GardaMatt Smooth** es la última incorporación a la gama **GardaMatt**. Se trata de un papel estucado pasta química con una superficie excepcionalmente lisa y alta blancura, lo que proporciona una experiencia sensorial única y una excelente imprimibilidad.

- La extensión de las gamas **GardaMatt Art** y **GardaGloss Art** con gramajes altos que llegan hasta los 400 g para impresión editorial de alta calidad y publicidad, es otra de las novedades.

- Lanzamiento del nuevo **GardaPat 13 BIANKA** que, dentro de la gama **GardaPat 13**, destaca frente a los otros papeles **GardaPat 13 KLASSICA** y **GardaPat 13 KIARA** por su color blanco puro.

- El papel **Condat digital matt Périgord** amplía la gama de los productos **Condat digital** para impresión digital en pequeño formato, siendo ideal para catálogos personalizados, tarjetas postales, invitaciones, folletos, manuales, cupones y etiquetas, entre otros.

SOSTENIBILIDAD EN CIFRAS





OBJETIVOS, COMPROMISOS Y LOGROS 2013 - 2014

En cada Memoria Ambiental, Lecta detalla una serie de objetivos y compromisos que marcarán sus prioridades en materia de sostenibilidad durante los próximos dos años y que incluyen aspectos relacionados con las certificaciones, el cambio climático, la reducción del impacto ambiental, la responsabilidad social y la transparencia informativa.

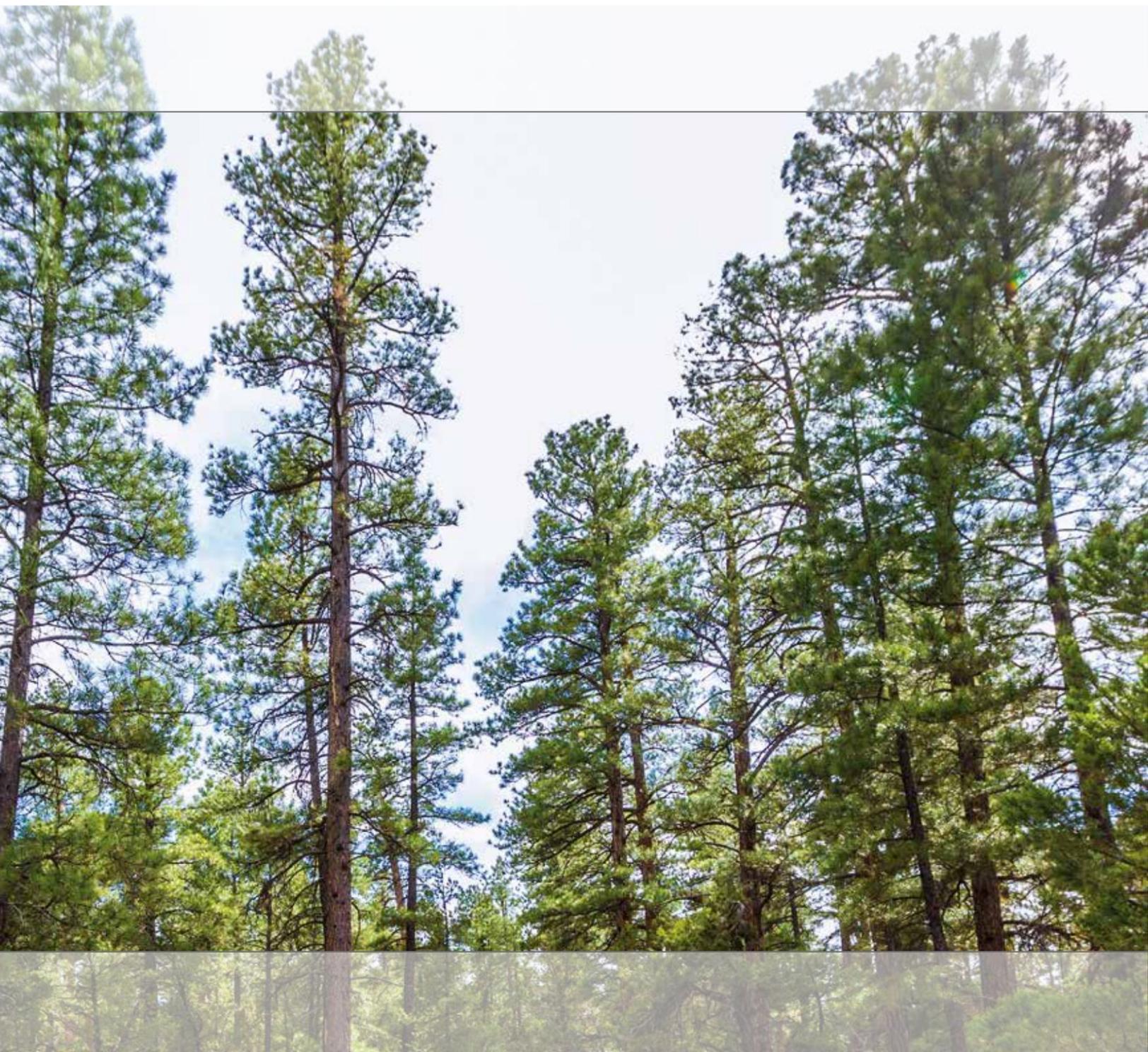
Una vez finalizado dicho periodo, llega el momento de hacer una revisión pública de cada uno de ellos y comunicar con la máxima transparencia el progreso en la consecución de sus objetivos y en el cumplimiento de sus compromisos.



2013 - 2014

	OBJETIVOS	COMPROMISOS	LOGROS	
CERTIFICACIONES	Promover las buenas prácticas en materia de seguridad y salud en el trabajo a través de la implementación de un sistema de gestión de riesgos laborales.	Disponer de la certificación OHSAS 18001 en todas las fábricas de Lecta a finales de 2014.	Todas las fábricas de Lecta han conseguido la certificación OHSAS 18001.	✓
	Disponer de un sistema de gestión de la calidad estandarizado para todo el Grupo Lecta.	Extender la certificación ISO 9001 a todos los productos fabricados por Lecta en 2013.	Todas las fábricas de Lecta disponen de la certificación ISO 9001.	✓
REDUCCIÓN DEL IMPACTO AMBIENTAL	Mantener una posición de liderazgo en la reducción del impacto ambiental.	Mejorar la calidad del agua devuelta al medio como consecuencia de la reducción de DQO hasta alcanzar valores 2 kg/t.	En 2014, el valor de DQO de Lecta ha disminuido hasta los 1,29 kg/t, muy por debajo del límite establecido como compromiso.	✓
		Implementar un plan de eliminación de olores en la fábrica de celulosa en Zaragoza.	Se han reducido significativamente las emisiones a la atmósfera como consecuencia de la inversión de más de 5 millones de euros en nuevos sistemas de depuración de condensados.	✓
		Reducir el volumen de fangos enviados a vertedero en la fábrica Sant Joan les Fonts.	La fábrica de Sant Joan les Fonts ha reducido el volumen de fangos enviados a vertedero en un 60% en los dos últimos años.	✓

	OBJETIVOS	COMPROMISOS	LOGROS	
RESPONSABILIDAD SOCIAL	Comunicar anualmente nuestros progresos en materia de responsabilidad social.	Presentar anualmente el Informe de Progreso del Pacto Mundial de las Naciones Unidas.	Lecta publica anualmente un informe de progreso en la implementación de los 10 principios del Pacto Mundial.	✓
	Desarrollar proyectos que generen valor para las comunidades locales.	Incrementar el suministro de energía térmica de Alto Garda Power al Distrito de Riva del Garda.	Alto Garda Power ha incrementado un 36% el suministro de energía térmica al Distrito desde 2011.	✓
	Impulsar las prácticas empresariales sostenibles y responsables en la cadena de suministro.	Compartir información sobre medio ambiente, responsabilidad social y ética comercial en los principales canales de divulgación e intercambio de datos relacionados con la sostenibilidad.	Lecta es miembro de numerosas asociaciones sectoriales y colabora de forma activa en diversas iniciativas que fomentan la responsabilidad empresarial, la transparencia y la sostenibilidad.	✓
TRANSPARENCIA INFORMATIVA	Difundir los objetivos y las actuaciones derivadas de la política de gestión integrada de la calidad, medio ambiente, energía, salud y seguridad laboral a los grupos de interés.	Publicar periódicamente la Memoria Ambiental y otras piezas de contenido ambiental.	Lecta publica cada año las Declaraciones Ambientales EMAS de todas sus fábricas y cada dos años su Memoria Ambiental.	✓
		Difundir las acciones y proyectos de medio ambiente y RSC a través del sitio web de sostenibilidad de Lecta www.lectasustainability.com	Todos los portales web del Grupo ofrecen las principales noticias de contenido ambiental y de RSC.	✓



EVOLUCIÓN DE LOS PARÁMETROS AMBIENTALES

CELULOSA

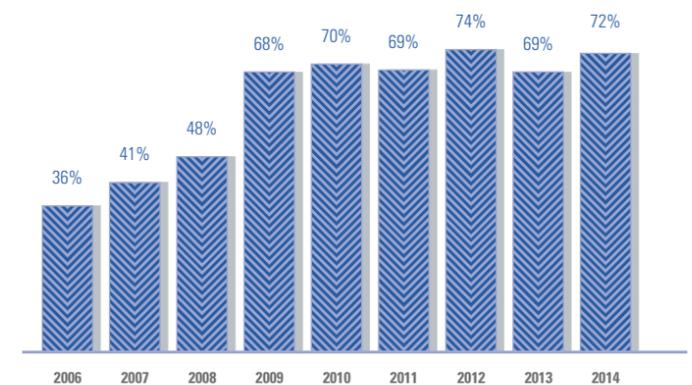
Lecta garantiza el origen sostenible de la madera que emplea para la fabricación de sus productos y puede documentar que ésta procede únicamente de fuentes legales y no conflictivas, todas ellas certificadas o controladas. Muestra de ello son las certificaciones multi-site de Cadena de Custodia PEFC™ (*Programme for the Endorsement of Forest Certification*) y FSC® (*Forest Stewardship Council*) para la totalidad de su producción.

En 2014, Lecta ha consumido un total de 609.745 m³ de madera de eucalipto procedente de España y Portugal para la fabricación de celulosa en su fábrica de Zaragoza (España). La producción de celulosa del Grupo se destina íntegramente a consumo interno y supone cerca del 30% de la celulosa que necesita Lecta para su producción de papel. El resto de la celulosa procede de proveedores externos, todos ellos certificados PEFC y/o FSC.

En los últimos años, Lecta ha incrementado de manera significativa la compra de celulosa certificada pasando de comprar un 36% en 2006 a un 72% en 2014. La celulosa restante procede de fuentes controladas aceptadas por las propias certificaciones.

Además de disponer de las certificaciones PEFC y FSC, Lecta cumple con el Reglamento Europeo de la Madera (Reglamento nº 995/2010), que prohíbe el comercio en el mercado europeo de la madera o de productos de la madera procedentes de la tala ilegal.

Compra de celulosa certificada



ENERGÍA

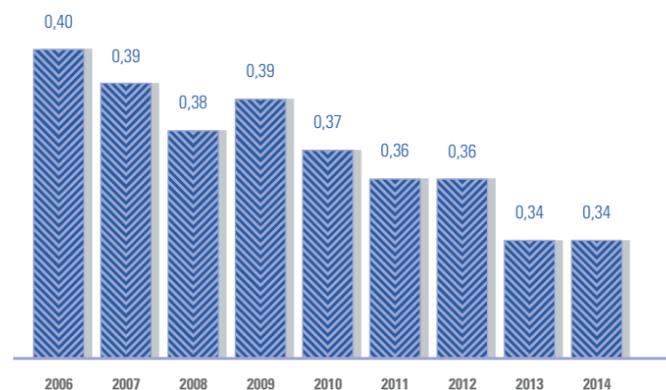
EMISIONES DE CO₂

La industria papelera es uno de los sectores mejor posicionados en la lucha contra el cambio climático: parte de una fuente de materia prima natural y renovable, el árbol, que absorbe CO₂ durante su crecimiento; el carbono almacenado no se libera con la corta del árbol, sino que permanece en los productos papeleros, que son verdaderos almacenes de CO₂. Una vez utilizado, el papel se puede reciclar varias veces, ampliándose así el plazo de secuestro de carbono, e incluso cuando el papel ya no es apto para el reciclaje, éste puede utilizarse como biocombustible, al igual que la biomasa, con la consiguiente reducción de vertederos y de las emisiones que estos producen.

Todas las fábricas de Lecta realizan un estricto control de las emisiones de CO₂ y trabajan en la mejora de los procesos de eficiencia energética para reducir al máximo la emisión de dichos gases.

Desde 2006, las emisiones de CO₂ por tonelada de papel se han reducido en más de un 15%, como consecuencia de la adopción de diversos proyectos de ahorro energético que incluyen la implementación de mejoras en los procesos de fabricación, la actualización de los equipos, la puesta en marcha de nuevas plantas de cogeneración, la eliminación del uso de fuel-oil y el uso preferente del transporte ferroviario frente al transporte por carretera.

Emisiones de CO₂ (t CO₂/t)



Condat reduce las emisiones de CO₂ en un 9%

Durante los dos últimos años, Lecta ha invertido más de 2 millones de euros en su fábrica de Condat con el objetivo de optimizar el consumo energético y mejorar la eficiencia de sus procesos.

Como resultado, Condat ha conseguido reducir sus emisiones de CO₂ en más de un 9% desde 2012.

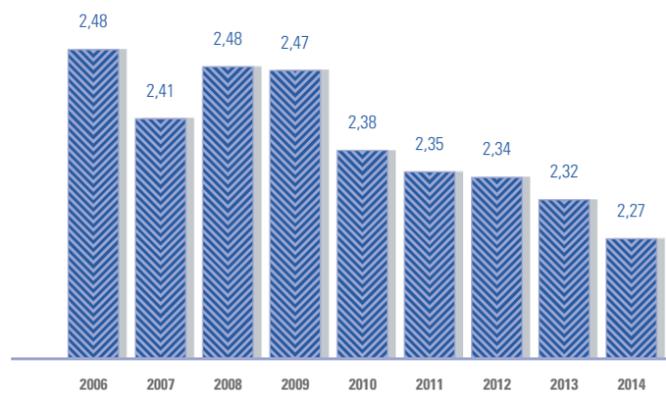
Lecta ha reducido en un 16% sus emisiones de CO₂ por tonelada de papel.



CONSUMO ENERGÉTICO

El uso eficiente y sostenible de la energía es una prioridad para Lecta, que ha conseguido reducir un 9% el consumo específico de energía desde 2006. La implantación de un sistema de gestión energética certificado según el estándar ISO 50001 en todas las fábricas de Lecta ha implicado un exhaustivo análisis de los puntos del proceso de fabricación susceptibles de ahorro energético y la puesta en marcha de las consiguientes medidas para optimizar el consumo energético. Dichas medidas se han concretado en la instalación de equipos más eficientes que, junto a la cada vez mayor concienciación del personal, han permitido reducir el consumo de energía por debajo de los 2,3 MWh por tonelada.

Consumo de energía (MWh/t)



Almazán reduce un 22% su consumo específico de energía

La fábrica de Lecta en Almazán está especializada en la fabricación de materiales autoadhesivos destinados principalmente a la industria de las etiquetas.

La puesta en marcha de una nueva máquina de laminado, fruto de una inversión de más de 23 millones de euros, ha implicado una significativa mejora en la eficiencia del proceso productivo, lo que, junto a la sensibilización del personal y la introducción de la medición en continuo del consumo de electricidad, ha permitido reducir un 22% el consumo energético por tonelada producida.

HUELLA DE CARBONO

La huella de carbono de un producto se entiende como la cantidad de CO₂ y otros gases de efecto invernadero emitidos a lo largo de todo su ciclo de vida.

Actualmente no existe una única metodología para el cálculo de la huella de carbono de los productos y servicios, y teniendo en cuenta la complejidad de este tipo de análisis, los resultados no son siempre homogéneos, por lo que las comparaciones resultan todavía difíciles de abordar.

En este contexto, la Confederación de la Industria de Papel Europea (CEPI) ha desarrollado un marco para calcular la huella de carbono de los productos de papel y cartón, basándose en 10 elementos clave. El punto de partida es la capacidad de los bosques (materia prima del papel y cartón) de absorber CO₂ mientras crecen contribuyendo a la mitigación del cambio climático. Si los bosques se gestionan de forma sostenible, los árboles se renuevan y continúan capturando carbono de la atmósfera. De esta forma, la huella de carbono se debe ver como un balance entre la emisión y la eliminación de gases de efecto invernadero.

Lecta emplea este modelo para calcular la huella de carbono de sus papeles estucados. Para ello se tienen en cuenta las emisiones directas e indirectas relacionadas con el proceso productivo de la celulosa, el papel y sus materias primas, la absorción de carbono en los bosques y en los productos además del impacto del transporte de las materias primas, incluida la madera y la celulosa, a las fábricas. En 2014, el valor de la huella de carbono de los papeles estucados ha sido de 660 kg CO₂ por tonelada de papel, un 10% menos que en 2012.

Adicionalmente, Lecta publica periódicamente información sobre las emisiones de CO₂ relacionadas con la fabricación de sus productos y su evolución, implementando de forma continua medidas para la reducción del impacto ambiental de sus actividades.

Lecta reduce la huella de carbono de sus papeles estucados en un 10% desde 2012.



COGENERACIÓN

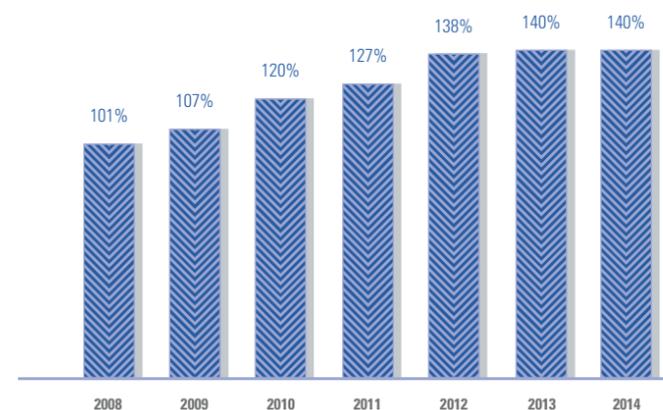
La cogeneración es un sistema de generación de energía muy eficiente ya que permite producir de forma simultánea energía eléctrica y energía térmica para consumo industrial, por lo que ahorra energía primaria y reduce las emisiones de efecto invernadero, mejorando además la competitividad industrial.

Del mismo modo, la cogeneración genera ventajas para la comunidad o territorio donde está ubicada, mejorando el suministro eléctrico, la eficiencia del transporte de la energía y reduciendo su dependencia externa.

Con objeto de contribuir a la mejora de la eficiencia energética y, por tanto, a la reducción de la emisión de gases de efecto invernadero, las fábricas de Lecta en Zaragoza, Leitza, Motril, Sant Joan les Fonts, Condat y Cartiere del Garda disponen de plantas de cogeneración, que consumen gas natural, el más limpio y eficiente de los combustibles fósiles, y una de ellas también utiliza biomasa como combustible, produciendo energía procedente de fuentes renovables.

Lecta ha conseguido aumentar progresivamente la cantidad de energía eléctrica autogenerada, situándose ésta por encima de la energía consumida. En 2014, las plantas del Grupo consumieron un total de 866.761MWh eléctricos mientras que las cogeneraciones asociadas produjeron 1.182.771 MWh. De esta manera, Lecta cubre no solo sus necesidades energéticas sino que libera al mercado electricidad excedentaria, que se vende como energía de cogeneración de alta eficiencia.

Energía autogenerada



Alto Garda Power suministra más energía térmica al Distrito de Riva del Garda

Desde 2009, la planta de cogeneración Alto Garda Power no sólo cubre las necesidades de energía térmica y eléctrica de la fábrica de Cartiere del Garda sino que permite proveer agua caliente al Distrito de Riva del Garda.

Mediante la optimización del proceso de generación de vapor y con la colaboración de la Administración local se ha conseguido aumentar la cantidad de energía térmica destinada al Distrito en más de un 36% desde 2011. Unos 3.650 hoteles, comercios, edificios residenciales y municipales se benefician de la energía térmica proporcionada por Alto Garda Power.

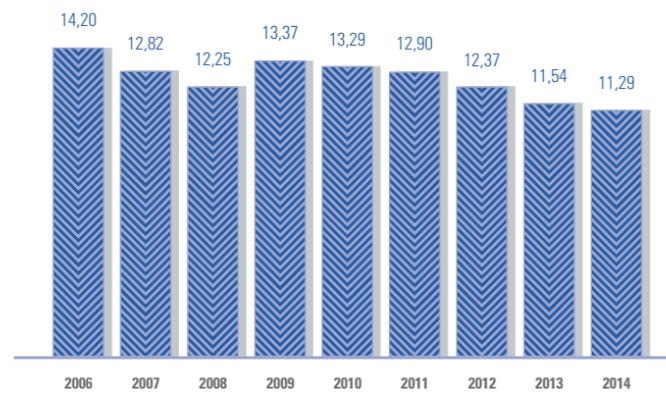
AGUA

USO DE AGUA

En los procesos de fabricación de celulosa y de papel se utilizan grandes cantidades de agua. Sin embargo, prácticamente la totalidad del agua se devuelve al medio: alrededor del 95% se retorna a los cauces fluviales de procedencia y, del 5% restante, una parte se envía a la atmósfera transformada en vapor y otra parte permanece en la hoja constituyendo el porcentaje de humedad.

Todas las fábricas de Lecta analizan de forma continua distintas opciones para reducir la cantidad de agua necesaria en la producción de papel y celulosa. En el periodo 2006-2014, el caudal vertido de agua se ha reducido más de un 20% gracias a la implementación de mejoras en los sistemas de reutilización del agua de proceso, la instalación de nuevos equipos así como una mayor concienciación del personal sobre la importancia de una gestión eficiente de este recurso.

Caudal vertido de agua (m³/t)



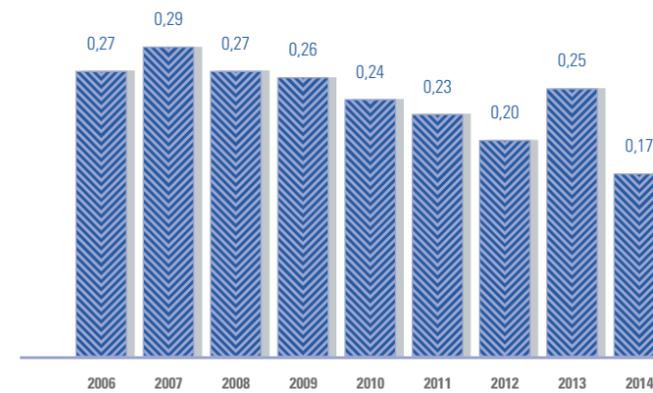
CALIDAD DEL AGUA

Los parámetros principales que miden la calidad del agua devuelta a la naturaleza en la industria papelera son la Demanda Química de Oxígeno (DQO), los Sólidos en Suspensión (TSS) y los Compuestos Orgánicos Halogenados (AOX) generados por el uso de cloro durante el proceso de blanqueo de la celulosa.

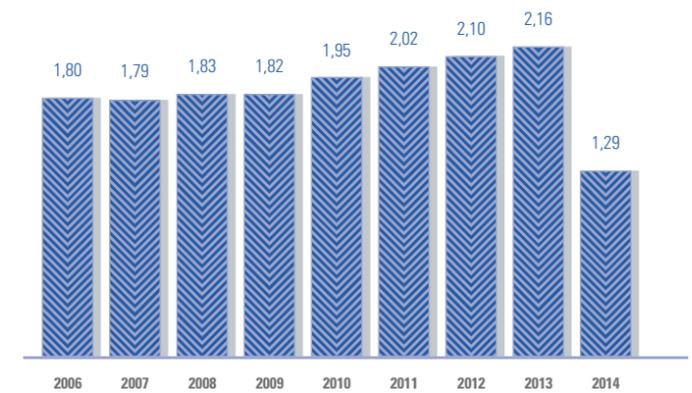
Lecta ha reducido la Demanda Química de Oxígeno (DQO) en más de un 38% desde 2012 y los Sólidos en Suspensión (TSS) en un 15% durante el mismo periodo.

En 2014, el valor DQO de Lecta fue de 1,29 kg por tonelada, superando ampliamente el compromiso adquirido en la Memoria Ambiental anterior de reducir la DQO hasta alcanzar valores inferiores a 2 kg/t.

TSS (kg/t)



DQO (kg/t)



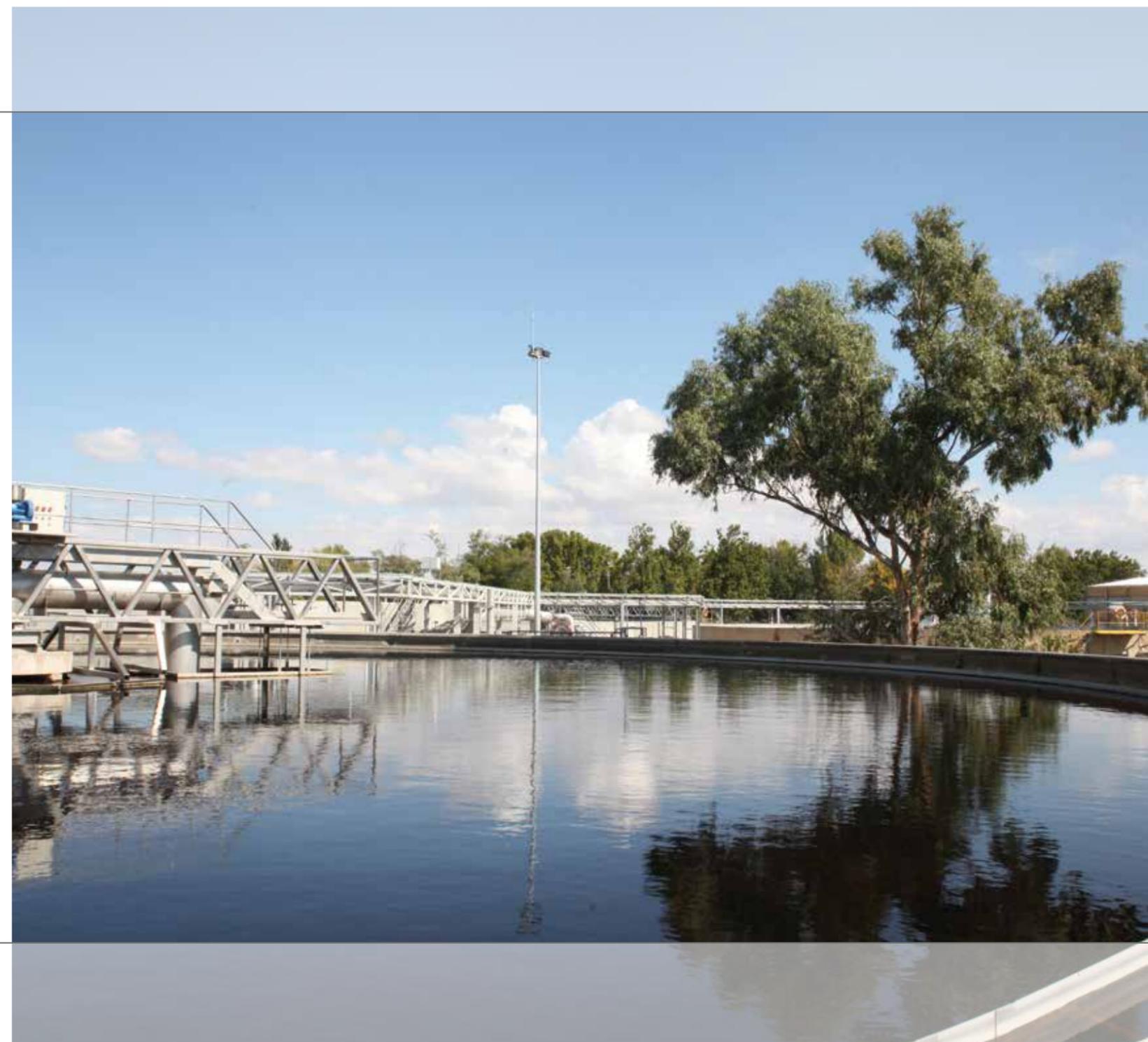
La instalación de una nueva depuradora biológica en la fábrica de Zaragoza en 2014, como parte del plan de inversiones ambientales iniciado en 2011, junto con una mayor eficiencia de los procesos de depuración del agua de vertido de otras fábricas han permitido una importante mejora en la calidad de los efluentes en los últimos dos años.

Desde 2001, el 100% de la celulosa fabricada por Lecta es ECF (Elementary Chlorine Free). Suprimiendo el gas de cloro en la secuencia de blanqueo de la celulosa se eliminan las dioxinas de los efluentes y se reduce drásticamente la concentración de AOX mejorando sustancialmente la calidad del vertido de agua. En 2014, las emisiones de AOX de Lecta han alcanzado un valor de 0,009 kg/t.

Las fábricas de Zaragoza, Leitza y Motril mejoran la calidad de sus efluentes

Como resultado de la puesta en marcha de una nueva depuradora biológica en la fábrica de Lecta en Zaragoza tras una inversión de 3,5 millones de euros, dicha planta ha conseguido reducir los valores de DQO de sus efluentes a casi la mitad y los Sólidos en Suspensión (TSS) un 36% desde 2012. En el caso de la Demanda Biológica de Oxígeno (DBO₅) el descenso ha sido incluso mayor: un 72% respecto a la media registrada en 2013.

Las plantas de Leitza y Motril han implementado numerosas medidas para aumentar el rendimiento y optimizar la gestión del proceso de depuración existente, lo que les ha permitido reducir el valor de DQO por tonelada producida en más de un 12% en el caso de Leitza y el valor de los Sólidos en Suspensión (TSS) en un 63% en la fábrica de Motril desde 2012.

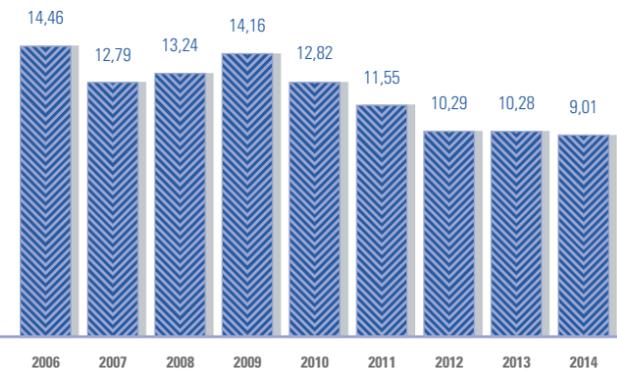


RESIDUOS SÓLIDOS

Lecta es consciente de la importancia de reducir el volumen de los vertederos y de las emisiones que estos producen, por lo que ha implementado numerosas medidas encaminadas a disminuir los residuos generados durante el proceso de fabricación del papel y a la valorización de los mismos.

En los últimos dos años, Lecta ha reducido el volumen de fangos secos por tonelada producida en un 12% gracias a la inversión en sistemas de secado más eficientes y en la recuperación de las aguas de estucadora y de los residuos de la depuración ciclónica, que se reintroducen en el proceso de fabricación.

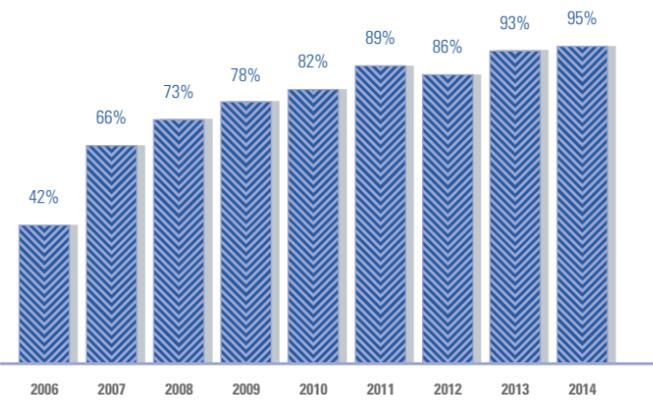
Fangos secos (kg/t)



En 2014, Lecta ha conseguido valorizar un 95% de los fangos generados durante el proceso productivo destinándolos principalmente al compostaje agrícola. Ello ha permitido el aprovechamiento de los residuos que previamente se destinaban a vertedero.

En la actualidad, se recupera el 100% de los fangos generados durante el proceso de fabricación de las plantas de Condat, Zaragoza, Motril y Leitzia.

Valorización de fangos



La fábrica de Sant Joan les Fonts reduce sus fangos secos en un 60%

Con la finalidad de reducir el volumen de residuos generados durante el proceso de depuración del agua y así minimizar el impacto medioambiental, Lecta ha invertido más de 500.000 euros en un nuevo equipo de secado de lodos en sus instalaciones en Sant Joan les Fonts.

Gracias a este nuevo sistema, la fábrica ha conseguido disminuir la cantidad de fangos secos en un 60% en los últimos dos años, reduciendo considerablemente el volumen que se envía a vertedero.





INVERSIONES AMBIENTALES

Lecta ha invertido cerca de 120 millones de euros en proyectos con objetivos ambientales desde 2006.

Durante estos dos últimos años, se han destinado más de 14 millones de euros a minimizar el impacto ambiental a través de proyectos relacionados con la reducción de los residuos generados durante el proceso de fabricación, la mejora de la eficiencia energética y la disminución de las emisiones a la atmósfera.

Las acciones más destacables en este periodo se enmarcan dentro del Plan de Inversiones Ambientales de más de 23 millones de euros en la fábrica de Lecta en Zaragoza destinado a convertir a esta planta en referencia de sostenibilidad en el sector.

Iniciado en 2012 con la instalación de dos nuevos electrofiltros en las calderas de recuperación de la fábrica, que supusieron una reducción del 74% de las emisiones de partículas sólidas a la atmósfera, ha continuado con la puesta en marcha de una nueva depuradora biológica que ha permitido reducir drásticamente la carga del vertido efluente, con valores muy por debajo de los límites legales.

Asimismo, en la fábrica de Lecta en Zaragoza, dentro del mismo Plan de Inversiones, se han reducido de forma significativa las emisiones de gases olorosos a la atmósfera como consecuencia de la inversión de más de 5 millones de euros en nuevos sistemas de depuración de condensados generados durante el proceso de fabricación de la celulosa. Esta inversión no solo ha permitido reducir los olores derivados de los condensados, sino que además, al reutilizar estos condensados en el proceso productivo, se ahorra agua y se reduce la carga contaminante enviada a la depuradora.

Por otro lado, en la fábrica de Condat se han invertido cerca de 3 millones de euros en la adquisición de una

nueva caldera de alta eficiencia y un nuevo sistema de secado que permiten un menor consumo de energía. La optimización del proceso productivo junto a la implementación de estas medidas han hecho posible una reducción de las emisiones de CO₂ en más de un 9% por tonelada producida.

Cabe destacar que durante este periodo todas las fábricas de Lecta han trabajado en la reducción del uso de agua y de la generación de residuos, además de la mejora de la calidad de los efluentes, a través de la instalación de nuevos equipos de medición, sistemas de reutilización de agua y la optimización de sus procesos.

INVERSIONES AMBIENTALES 2006 - 2014	(€)
Eficiencia energética	79.727.824
Reducción del ruido y de emisiones a la atmósfera	17.738.047
Reducción de olores	16.713.288
Gestión y reducción de residuos y sustancias peligrosas	11.737.907
Certificaciones, autorizaciones, licencias y acondicionamientos varios	3.921.886
Reducción del consumo de agua y mejora de los efluentes	2.604.695
	118.975.081

PRODUCTOS SEGUROS

Lecta fabrica y comercializa productos de calidad, seguros y respetuosos con el medio ambiente. Los criterios de responsabilidad social, sostenibilidad ambiental y seguridad y salud laboral guían nuestra actividad desde la elección de las materias primas, pasando por los procesos de fabricación, la entrega del producto final e incluso más allá con la posibilidad de reciclaje y la biodegradabilidad de nuestros productos.

El cumplimiento del Reglamento Europeo REACH sobre registro, evaluación y autorización de sustancias y preparados químicos, supone para Lecta la obligación de registrar algunos de los productos que se utilizan en el proceso de fabricación de celulosa en su fábrica de Zaragoza. El resto de productos químicos utilizados en el proceso de fabricación de papel, tanto estucado como no estucado, y papeles especiales, debe registrarlos el proveedor o importador correspondiente. Por este motivo, todos los proveedores del Grupo deben confirmar por escrito el cumplimiento de las obligaciones que les impone el Reglamento REACH.

Asimismo, Lecta no utiliza ninguna de las sustancias de la lista SVHC "Substances of Very High Concern" y ha solicitado a todos sus proveedores de productos químicos la confirmación de que no utilizan sustancias de la lista antes mencionada en los productos suministrados.

De acuerdo con los resultados de los ensayos realizados en laboratorios externos independientes, Lecta puede garantizar que todos sus papeles cumplen con las siguientes normativas:

- La Recomendación alemana BfR* XXXVI sobre papeles en contacto directo con alimentos.
- La Norma europea EN 1230 de análisis sensorial.
- La Norma europea EN 71-3 y la Directiva europea 2009/48/CE de seguridad en juguetes.
- La Directiva europea 2011/65/CE de restricciones en aparatos eléctricos y electrónicos RoHS.
- Las Directivas europeas 94/62/CE y 2004/12/CE sobre envases y residuos de envases.

* Das Bundesinstitut für Risikobewertung - Instituto Federal de Evaluación de Riesgo.



RESPONSABILIDAD SOCIAL

Lecta es una compañía decididamente orientada hacia la sostenibilidad, que desarrolla su actividad empresarial de forma totalmente vinculada a una actitud respetuosa con el medio ambiente y con la sociedad en la que interactúa.

PACTO MUNDIAL DE LAS NACIONES UNIDAS

Uno de los elementos claves que define el compromiso de Lecta con la sociedad y las buenas prácticas empresariales es la adhesión al Pacto Mundial de las Naciones Unidas desde 2004, la mayor iniciativa de responsabilidad social corporativa del mundo.

El Pacto Mundial es una iniciativa internacional propuesta por Naciones Unidas, cuyo objetivo es conseguir un compromiso voluntario de las empresas en responsabilidad social, por medio de la implantación de diez principios de conducta y acción en materia de derechos humanos, normas laborales, medio ambiente y lucha contra la corrupción.

La adhesión de Lecta al Pacto Mundial reafirma el compromiso de la Compañía con una gestión socialmente responsable e implica la integración de los diez principios en su estrategia, su cultura y su funcionamiento cotidiano. Lecta presenta anualmente un informe de progreso en la implementación de los 10 principios del Pacto Mundial, identificando sus avances y dando así una mayor transparencia a sus actuaciones. Dicho informe está disponible en www.unglobalcompact.org

REFORESTACIÓN Y RESTAURACIÓN AMBIENTAL

La restauración forestal constituye una base fundamental del compromiso social y ambiental de Lecta.

Cartiere del Garda desarrolla desde 1997 proyectos de colaboración con el parque natural "Adamello Brenta", la mayor zona protegida del Trentino, en los Alpes.

Por otro lado, Torraspapel colabora en proyectos de recuperación ecológica y restauración de los bosques junto con la ONG Acciónnatura, con el resultado de cerca de 20.500 árboles plantados en la Península Ibérica y Brasil.





APOYO A LA EDUCACIÓN Y A LA CULTURA

Lecta quiere compartir su experiencia en la fabricación de papel con la sociedad, dedicando una especial atención a aquellos colectivos para los que conocer de cerca nuestra actividad puede contribuir a una formación más completa y a desarrollar mejor su trabajo.

Condat colabora con la Escuela Internacional del Papel, de la Comunicación Impresa y de los Biomateriales - INP PAGORA - situada en Grenoble, Francia, de gran prestigio en la formación de ingenieros especializados en el sector. Visitas a fábrica, formación en prácticas, aportación de papel para estudios y pruebas, participación en congresos y jornadas técnicas son algunas de las actividades con las que Condat muestra su apoyo a la formación de futuros profesionales.

Desde sus orígenes el papel ha estado vinculado al mundo del arte y de la cultura, como soporte de impresión de obras representativas y emblemáticas de la creación artística. Lecta colabora con museos, exposiciones y publicaciones culturales y artísticas de renombre.

En España, los prestigiosos premios nacionales de fotografía eligen cada año los papeles Creator de Torraspapel para la publicación del libro LUX.

En Francia, Condat patrocina las exposiciones del Museo de la Impresión de Lyon y el papel Condat silk ha sido elegido por el Museo de Historia de Londres para la versión francesa del libro *"50 Years of Wildlife Photographer of the Year"*, que reconoce las mejores fotografías de naturaleza del mundo.

Asimismo, Cartiere del Garda colabora de forma estrecha con los museos más representativos de la región de Trento, Italia. Dentro de este marco se sitúa la colaboración con el MART - el Museo de Arte Moderno y Contemporáneo de Trento y Rovereto -, uno de los más importantes museos de arte moderno y contemporáneo en Italia, la cooperación con el Museo local de Riva del Garda, en apoyo de las iniciativas a favor del territorio y de la cultura y de la historia local y, más recientemente, el patrocinio de AreaArte, iniciativa que ofrece una amplia información sobre exposiciones de arte y eventos culturales en la región de Triveneto.

PROYECTOS SOLIDARIOS

Dentro de su estrategia de responsabilidad social corporativa, las empresas de Lecta realizan numerosas acciones de patrocinio y financiación de proyectos en el ámbito cultural y asistencial.

Cartiere del Garda colabora desde 2007 con M.A.G.I. (International Association of Medical Genetics), cuya principal actividad es la investigación científica y la difusión de información sobre enfermedades genéticas raras. Cartiere del Garda ha contribuido a la apertura de un centro de información sobre este tipo de enfermedades en la región, que asesora gratuitamente a los pacientes afectados y a sus familias.

Por su parte, Torrassapel Malmenayde, el distribuidor de Lecta en Francia, colabora con el organismo médico-social de trabajo protegido ESAT (Etablissement et service d'aide par le travail), cuyo objetivo es permitir a personas con discapacidad ejercer una actividad en un entorno seguro.

Desde Lecta queremos convertir el gesto de felicitar la Navidad y el Año Nuevo a nuestros clientes y colaboradores en un acto solidario. Por este motivo, cada año, Lecta envía postales navideñas que apoyan causas solidarias. A través de las ONG "Oxfam Intermón" y "Save the Children", Lecta ha contribuido a la financiación de proyectos humanitarios de lucha contra la pobreza y a favor de la defensa de los derechos de los niños más desfavorecidos en todo el mundo.

Además, Lecta colabora año tras año en la producción y difusión de publicaciones y calendarios, editados por entidades sin ánimo de lucro, que promueven fines culturales y sociales, tales como la promoción de la lectura, la educación y la integración de las personas con discapacidad. Los papeles Creator son el soporte elegido para la impresión de calendarios solidarios y otras publicaciones con fines sociales: el Calendario de La Fundación Talita de ayuda a niños y jóvenes con síndrome de Down o el Calendario del Albergue INOUT, el primer complejo turístico europeo con una plantilla compuesta por trabajadores con discapacidad fundamentalmente psíquica, son algunos ejemplos.

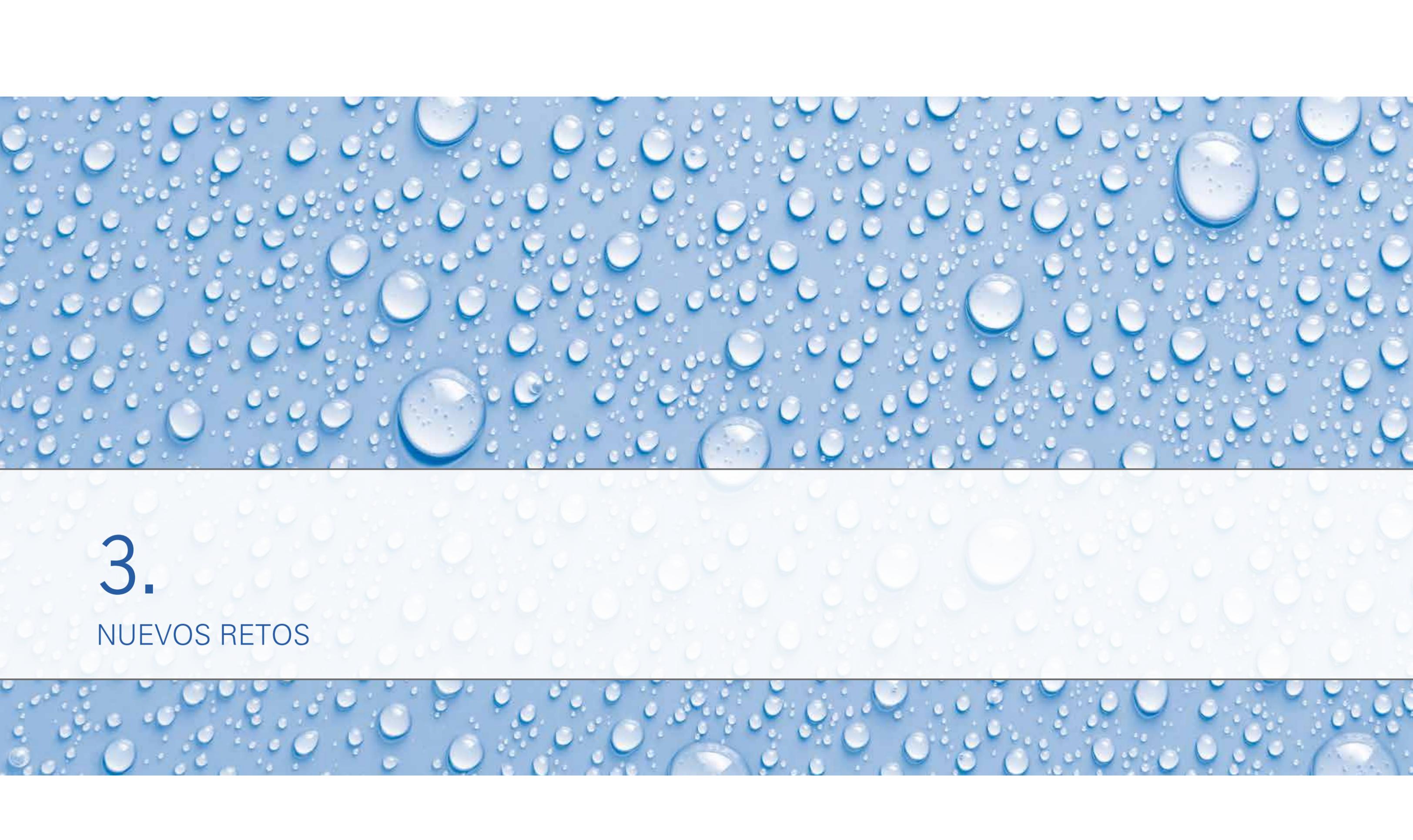
Torrassapel patrocina "Business With Social Value"

Torrassapel colabora con la iniciativa solidaria "Business With Social Value" (BWSV), que busca generar posibilidades reales de contratación competitiva para las empresas sociales, aquellas que tienen más de un 70% de personas con discapacidad en sus plantillas y sin ánimo de lucro.

Con esta acción, se pretende incrementar el proceso de discriminación positiva hacia los negocios sin ánimo de lucro que integran personas con discapacidad, aportando valor social a esas transacciones y dándole visibilidad a su compromiso mediante el uso de la marca "Business With Social Value".

Torrassapel se adhiere a esta iniciativa colaborando con el papel CreatorStar 135g para la impresión del material de comunicación que se ha utilizado durante este evento.



The background of the slide is a close-up photograph of numerous water droplets of various sizes on a light blue surface. The droplets are in sharp focus, showing their spherical shape and the way they reflect light. The overall color palette is a range of blues, from light to a slightly darker shade.

3.

NUEVOS RETOS

NUEVOS RETOS 2015 - 2016

	OBJETIVOS	COMPROMISOS
CERTIFICACIONES	Acreditar la seguridad de los papeles estucados una cara de Lecta para su uso en la industria alimentaria.	Iniciar el proceso de certificación ISO 22000 de gestión de la seguridad alimentaria en la fábrica de Motril.
	Reforzar la compra de celulosa que provenga de plantaciones forestales certificadas.	Comprar más de un 70% de celulosa procedente de bosques certificados en 2016.
REDUCCIÓN DEL IMPACTO AMBIENTAL	Mantener una posición de liderazgo en la reducción del impacto ambiental.	Reducir un 20% las emisiones de NOx en la planta de cogeneración Alto Garda Power en 2016.
		Iniciar el estudio para fijar un objetivo de reducción de las emisiones de CO ₂ de Lecta en el año 2020.
		Mantener el volumen de fangos secos por debajo de 9 kg/t en 2016.
RESPONSABILIDAD SOCIAL	Comunicar anualmente nuestros progresos en materia de responsabilidad social.	Presentar anualmente el Informe de Progreso del Pacto Mundial de las Naciones Unidas.
	Impulsar las prácticas empresariales sostenibles y responsables en la cadena de suministro.	Compartir información sobre medio ambiente, responsabilidad social y ética comercial en los principales canales de divulgación e intercambio de datos relacionados con la sostenibilidad.
TRANSPARENCIA INFORMATIVA	Difundir los objetivos y las actuaciones derivadas de la política de gestión integrada de la calidad, medio ambiente, energía, salud y seguridad laboral a los grupos de interés.	Publicar periódicamente la Memoria Ambiental y otras piezas de contenido ambiental.



4. ANEXO

RESUMEN DE DATOS AMBIENTALES

		GRUPO LECTA		
		2012	2013	2014
Producción	Producción de papel, t	1.679.397	1.489.249	1.510.594
	Producción de celulosa, t	226.727	212.350	217.146
Consumo de materias primas	Celulosa comprada a terceros, adt	604.924	556.280	525.536
	Porcentaje de celulosa comprada con certificado de gestión forestal responsable (PEFC y FSC)	74%	69%	72%
	Consumo de madera, m ³	634.730	593.270	609.745
Energía	Consumo de energía primaria procedente de combustibles fósiles ⁽¹⁾ , MWh	712.566	650.983	629.309
	Consumo de energía primaria procedente de biomasa, MWhPCI	998.071	896.931	927.356
	Consumo total de energía ⁽²⁾ , MWh	4.464.003	3.944.736	3.927.204
	Consumo total de energía específica para la producción de celulosa y papel ⁽²⁾ , MWh/t	2,34	2,32	2,27
	Porcentaje de electricidad cogenerada sobre consumo total de electricidad ⁽³⁾	138%	140%	140%
Emisiones atmosféricas	Emisiones NOx ⁽⁴⁾ , t	1.048	996	890
	Emisiones SO ₂ , t	87	61	72
	Emisiones de CO ₂ atribuibles a la producción de celulosa y papel ⁽⁵⁾ , t	688.059	579.893	588.169
	Emisiones específicas de CO ₂ atribuibles a la producción de celulosa y papel ⁽⁵⁾ , t CO ₂ /t	0,36	0,34	0,34
Agua	Efluente de proceso, m ³	23.585.093	19.632.083	19.506.895
	Efluente de proceso específico para la producción de celulosa y papel, m ³ /t	12,37	11,54	11,29
	Sólidos en suspensión ⁽⁶⁾ , t	389,76	416,99	293,65
	Carga sólidos en suspensión específica para la producción de celulosa y papel ⁽⁶⁾ , kg/t	0,20	0,25	0,17
	Demanda Química de Oxígeno (DQO) ⁽⁶⁾ , t	3.999	3.679	2.223
	Carga DQO específica para la producción de celulosa y papel ⁽⁶⁾ , kg/t	2,10	2,16	1,29
Residuos	Residuos no peligrosos, t	109.332	87.547	79.927
	Residuos peligrosos, t	955,06	1.101,10	1.314,86
	Porcentaje de residuos peligrosos sobre el total de los residuos	0,87%	1,24%	1,62%
	Fangos valorizados, t húmedas	56.302	50.833	42.559

⁽¹⁾ Consumo de energía directa a fábrica: gas natural (PCI)

⁽²⁾ Consumo de energía directa a fábrica: gas natural (PCI), biomasa, vapor y electricidad

⁽³⁾ Energía eléctrica generada en las plantas de cogeneración con más de un 50% de participación de LECTA

⁽⁴⁾ Emisiones procedentes de consumo de energía primaria directa a fábrica

	CARTIERE DEL GARDA			CONDAT			TORRASPAPEL		
	2012	2013	2014	2012	2013	2014	2012	2013	2014
Producción	345.546	327.350	356.164	506.147	446.068	447.098	827.704	715.831	707.332
Producción de celulosa, t							226.727	212.350	217.146
Consumo de materias primas	162.935	157.137	163.147	271.121	246.667	214.882	170.868	152.476	147.507
Porcentaje de celulosa comprada con certificado de gestión forestal responsable (PEFC y FSC)	71%	60%	64%	66%	67%	79%	88%	79%	70%
Consumo de madera, m ³							634.730	593.270	609.745
Energía	86.110	75.299	91.793	77.764	72.873	88.770	548.693	502.811	448.746
Consumo de energía primaria procedente de biomasa, MWhPCI							998.071	896.931	927.356
Consumo total de energía ⁽²⁾ , MWh	639.541	605.335	651.435	1.036.365	921.101	873.000	2.788.097	2.418.300	2.402.769
Consumo total de energía específica para la producción de celulosa y papel ⁽²⁾ , MWh/t	1,85	1,85	1,83	2,05	2,06	1,95	2,64	2,61	2,60
Porcentaje de electricidad cogenerada sobre consumo total de electricidad ⁽³⁾	218%	215%	210%				200%	191%	185%
Emisiones atmosféricas	19	17	20	17	26	32	1.012	953	837
Emisiones SO ₂ , t							87	61	72
Emisiones de CO ₂ atribuibles a la producción de celulosa y papel ⁽⁵⁾ , t	136.797	130.238	139.264	162.691	139.173	130.553	388.572	310.481	318.352
Emisiones específicas de CO ₂ atribuibles a la producción de celulosa y papel ⁽⁵⁾ , t CO ₂ /t	0,40	0,40	0,39	0,32	0,31	0,29	0,37	0,33	0,34
Efluente de proceso, m ³	4.232.305	3.717.587	4.156.070	5.336.878	3.987.946	3.275.615	14.015.910	11.926.550	12.075.210
Efluente de proceso específico para la producción de celulosa y papel, m ³ /t	12,25	11,36	11,67	10,54	8,94	7,33	13,29	12,85	13,06
Sólidos en suspensión ⁽⁶⁾ , t	65,70	69,40	44,16	62,26	39,25	48,29	262	308,33	201,20
Carga sólidos en suspensión específica para la producción de celulosa y papel ⁽⁶⁾ , kg/t	0,19	0,21	0,12	0,12	0,09	0,11	0,25	0,33	0,22
Demanda Química de Oxígeno (DQO) ⁽⁶⁾ , t	472	468	372	227	170	190	3.301	3.042	1.661
Carga DQO específica para la producción de celulosa y papel ⁽⁶⁾ , kg/t	1,36	1,43	1,05	0,45	0,38	0,43	3,13	3,28	1,80
Residuos no peligrosos, t	4.770	4.414	4.987	14.855	3.030	2.708	89.708	80.103	72.232
Residuos peligrosos, t	32,68	34,30	31,46	123,89	107,16	110,93	798	959,64	1.172,47
Porcentaje de residuos peligrosos sobre el total de los residuos	0,68%	0,77%	0,63%	0,83%	3,42%	3,94%	0,88%	1,18%	1,60%
Fangos valorizados, t húmedas	2.679	2.557	2.790	11.692	10.587	8.828	41.931	37.689	30.940

⁽⁵⁾ En el caso de instalaciones industriales con una cogeneración asociada a la fabricación de papel (con independencia de la participación de LECTA), las emisiones indirectas de CO₂ procedentes de la electricidad y el vapor generado en la cogeneración y consumido en la fábrica, se han calculado en base a la metodología "Allocation of Emissions from a Combined Heat and Power Plant" publicada por Greenhouse Gas Protocol (www.ghgprotocol.org). En el resto de los casos, las emisiones indirectas de CO₂ procedentes del consumo de electricidad de la red se han calculado en base al factor de emisión de la red eléctrica nacional (en el caso de España, según información de WWF: Observatorio de la electricidad; en el caso de Francia, según información de la "Agence de l'Environnement et de la Maitrise de l'Energie")

⁽⁶⁾ Efluentes después de tratamiento.

VERIFICACIÓN EXTERNA



DECLARACIÓN DE SGS ICS Ibérica, S.A. (SGS) COMO VERIFICADOR INDEPENDIENTE

Objetivo de la presente verificación:

La validación, por una tercera parte independiente, de los datos que se incluyen en el Informe Ambiental 2013-2014 realizado por LECTA, y que hacen referencia a sus comportamientos ambientales, son exactos, coherentes, transparentes y sin discrepancias notables.

Alcance de la verificación:

El alcance de la verificación se basa en los datos ambientales incluidos en la tabla del apartado "Resumen de Datos Ambientales" del anexo del Informe Ambiental de LECTA.

La información aportada para la presente verificación tiene como alcance todas las plantas productivas de LECTA, que corresponden a diferentes sociedades del Grupo como son: las fábricas de TORRASPAPEL en España, CONDAT en Francia y CARTIERE DEL GARDA en Italia.

Los datos sometidos a verificación corresponden al período comprendido entre los años 2013 y 2014 ⁽¹⁾, y contemplan la información sobre los siguientes vectores ambientales: producción, energía, atmósfera, aguas y residuos.

Proceso de verificación realizado por SGS:

La sistemática seguida en el proceso de verificación de los datos ambientales es la siguiente:

- Recopilación inicial y posterior análisis de la información asociada a las compañías mencionadas en el apartado anterior y a sus plantas productivas, para corroborar que se corresponden con los datos que se declaran. Asimismo, se busca tener un conocimiento de sus características y de su repercusión ambiental.
- Recopilación y posterior análisis de los datos cuantitativos utilizados por LECTA para la elaboración de los indicadores ambientales declarados.

El proceso de verificación se ha realizado en las oficinas centrales de LECTA sitas en Barcelona, no habiéndose realizado visitas "in situ" a los distintos centros incluidos en el alcance de la verificación.

Entrando en detalle, se han seguido las siguientes fases de verificación:

1. Evaluación del sistema de información y de los datos del comportamiento ambiental de LECTA.
2. Comprobación de que la información disponible se corresponde con los criterios de verificación y determinación de conclusiones.
3. En el caso de haber discrepancias notables, inexactitud de datos o detección de falta de transparencia, solicitud de las acciones pertinentes para su corrección.
4. Validación final de los datos e información aportados.
5. Realización y aprobación de la presente declaración de conformidad, como verificador independiente.

Origen de los datos analizados:

Los datos utilizados por LECTA están extraídos en su mayor parte de las Declaraciones Ambientales validadas por un organismo verificador acreditado, de acuerdo con el Reglamento Europeo EMAS III, a partir de informes, documentos legales presentados a las administraciones correspondientes y otros documentos de control.

Conclusiones de la verificación realizada por SGS:

Las informaciones que SGS ha verificado en el "Anexo: Resumen de datos ambientales", se consideran fiables con respecto a los datos de partida que han sido aportados por LECTA. Así mismo no se evidencian errores u omisiones en la información validada.

Con lo anteriormente expuesto se establece que los datos son fidedignos respecto a su comportamiento ambiental.

Verificador Jefe:
D. Pablo Maciá Fragua
SGS ICS Ibérica, S.A.

Director de Operaciones Zona Nordeste:
D. Xavier Samsó Carseller
SGS ICS Ibérica, S.A.




Barcelona, 27 de noviembre de 2015

⁽¹⁾ El período correspondiente a 2011 y 2012 fue verificado anteriormente por SGS ICS, actuando como tercera parte independiente, según consta en el informe que incluye dicho período.



DATOS DE CONTACTO



Lecta Oficinas Centrales

Llull, 331
08019 Barcelona España
Tel.: +34 93 482 10 00
Fax: +34 93 482 11 70
mkt@lecta.com
www.lecta.com



Cartiere del Garda

Viale Rovereto, 15
38066 Riva del Garda (TN) Italia
Tel.: +39 0464 579 111
Fax: +39 0464 521 706
www.gardacartiere.it



Condat

15, avenue Galilée
92350 Le Plessis Robinson Francia
Tel.: +33 (0)1 41 36 00 60
Fax: +33 (0)1 41 36 00 59
www.condat-pap.com



Torraspapel

Llull, 331
08019 Barcelona España
Tel.: +34 93 482 10 00
Fax: +34 93 482 11 70
www.torraspapel.com



Acerca de esta publicación:

Cubierta: Condat matt Périgord 350 g/m²

Interior: CreatorSilk 170 g/m²

Anexo: GardaPat 13 *KLASSICA* 115 g/m²

Nos interesa su opinión. Háganos llegar sus comentarios a:

environment@lecta.com

Esta pieza está impresa en papel 100% certificado fabricado a partir de madera de origen sostenible y fuentes controladas.

Diciembre 2015



**ALL YOU
NEED IS
PAPER**

www.lecta.com
