



Cuestión de calidad

La nueva planta contará con una mayor capacidad para almacenar insumos y productos.

FOTO: DANIEL REINA / ARCHIVO SEMANA.

Con el objetivo de mejorar sus productos y las condiciones de trabajo de sus empleados, la Empresa de Licores de Cundinamarca certificará sus buenas prácticas de manufactura (BPM) y estrenará instalaciones en Cota.

De los 110 años de experiencia de la Empresa de Licores de Cundinamarca unos 60 han transcurrido en las instalaciones de la carrera 36 # 10- 95, en la ciudad de Bogotá. Por esto el inminente traslado de la licorera hacia un predio ubicado en la autopista Medellín –en el municipio de Cota– representa un hito en la historia de esta empresa.

Pero más allá de su trascendencia histórica, esto significa un paso importante en un proceso de certificación en buenas prácticas de manufactura que emprendió la organización desde hace varios años. *“De cara a las exigencias del decreto 1686 de agosto de 2012, decidimos mejorar con más de 350 nuevos procedimientos a través de una consultoría para la implementación de buenas prácticas en manufactura. Se trata de un cambio de actitud que se complementó con la mejora de las condiciones de infraestructura en la nueva planta”*, asegura el gerente general de la entidad, Carlos Alberto Meza Reales.

La nueva sede fue construida entre 2006 y 2010, pero debido a una serie de incumplimientos del contratista encargado de la obra no se había completado.

Una vez iniciado el proceso de mejoras requeridas para optar por la certificación que debe otorgar el Invima, la junta directiva, con el acompañamiento de la Asamblea departamental, decidieron apostarle

puestos de trabajo que cumplan con las normas y la unificación de los procesos de producción y añejamiento de rones en una sola sede, lo que hasta el momento se lleva a cabo en las instalaciones de la empresa en Chocontá.

Con una inversión cercana a los 40.000 millones de pesos para dar más calidad a los procesos productivos y para adecuar la nueva sede, la empresa

» La inversión alcanza los 40.000 millones de pesos para dar más calidad al proceso productivo

de nuevo a esas instalaciones y a trasladar las actividades para la indispensable modernización de la empresa.

Entre los grandes cambios que espera lograr la empresa en la sede de Cota se pueden destacar una mayor capacidad de almacenar insumos y productos terminados, optimización de los procesos asépticos durante la producción con equipos en acero inoxidable,

espera estar a la vanguardia del mercado. *“Es un proyecto que nos va a permitir obtener la certificación y contar con una infraestructura administrativa y de producción que le va a asegurar a la empresa una permanencia por 100 años más. Esperamos que a mediados de diciembre esté la planta de producción instalada y funcionando en las instalaciones de Cota”*, asegura Meza. ■