	<p>INSTRUCTION BNP PALETTISATION ET CHARGEMENT DES CAMIONS EN BOBINES SUR PALETTES 100X120</p>	<p>IT 74 Rév.1 1 / 2</p>
---	--	----------------------------------

RÉDACTION	VÉRIFICATION	APPROBATION
<p>NOM : L.COLLET DATE : 23 Janvier 2015 VISA :</p>	<p>NOM : F.ALOISI DATE : 23 Janvier 2015 VISA :</p>	<p>NOM : F.ALOISI DATE : 23 Janvier 2015 VISA :</p>

1. Objet et domaine d'application

Cette instruction a pour objet de déterminer les spécificités du conditionnement et du plan de chargement des palettes de format 100 cm par 120 cm concernant les produits livrés en bobines pour notre client BNP PARIBAS.

2. Le but

Augmenter les capacités du véhicule de transport et limiter les coûts tout en prenant en compte les contraintes de déchargement et d'utilisation des produits finis pour notre donneur d'ordre.

3. Conditionnement et emballage des produits

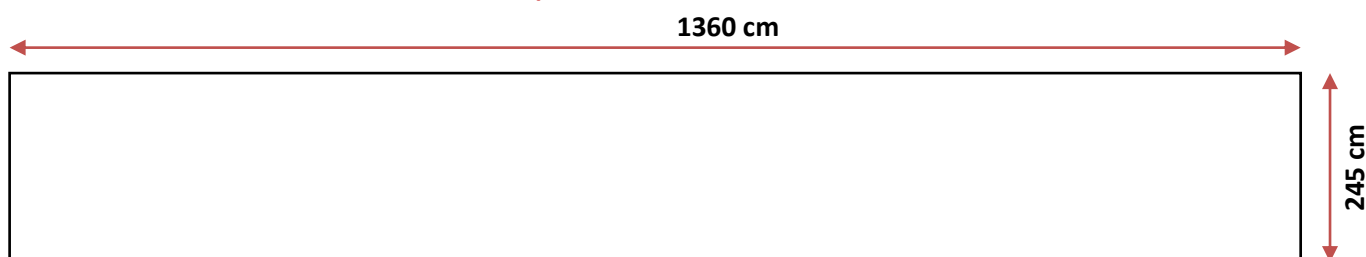
Le conditionnement et emballage des produits est indiqués par l'instruction de travail N°42.

La spécificité est une cale mandrin carton, indépendante pour chaque bobine ainsi que l'insertion d'une protection carton entre les deux bobines (voir schéma annexe 1) + **1 fiche par bobine avec quantité du nombre d'exemplaires.**

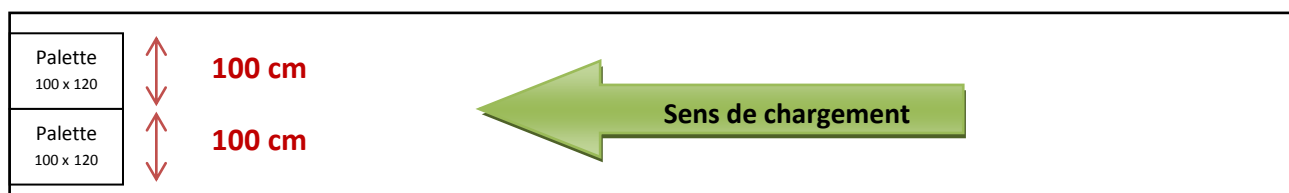
4. Mise en œuvre du plan de chargement

Lors de l'établissement d'un bon de livraison pour les produits en bobines pour notre client BNP PARIBAS, le service expédition met en œuvre le plan de chargement cité ci-dessous.

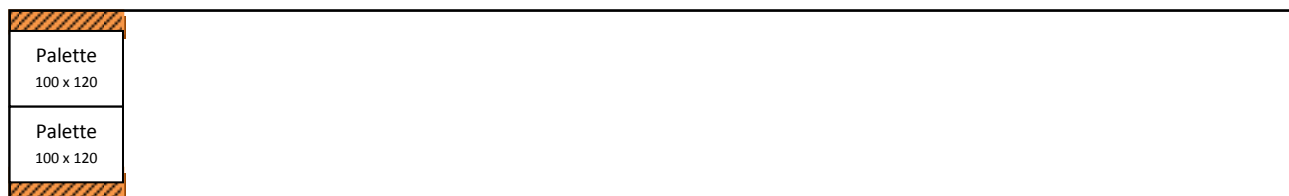
Dimension intérieur standard d'une remorque



Chargement des deux premières palettes 100 x 120 cm.



Répartir la charge en latérale afin d'éviter des problèmes de stabilité et de tenue de route.



Finalité du plan de chargement de 44 bobines soit 22 palettes au format 100 x 120

[illegible]

ANNEXE 1 (IT 74 Rév.0)
SCHEMA DE CONDITIONNEMENT DES BOBINES LIVRÉES PAR 2

