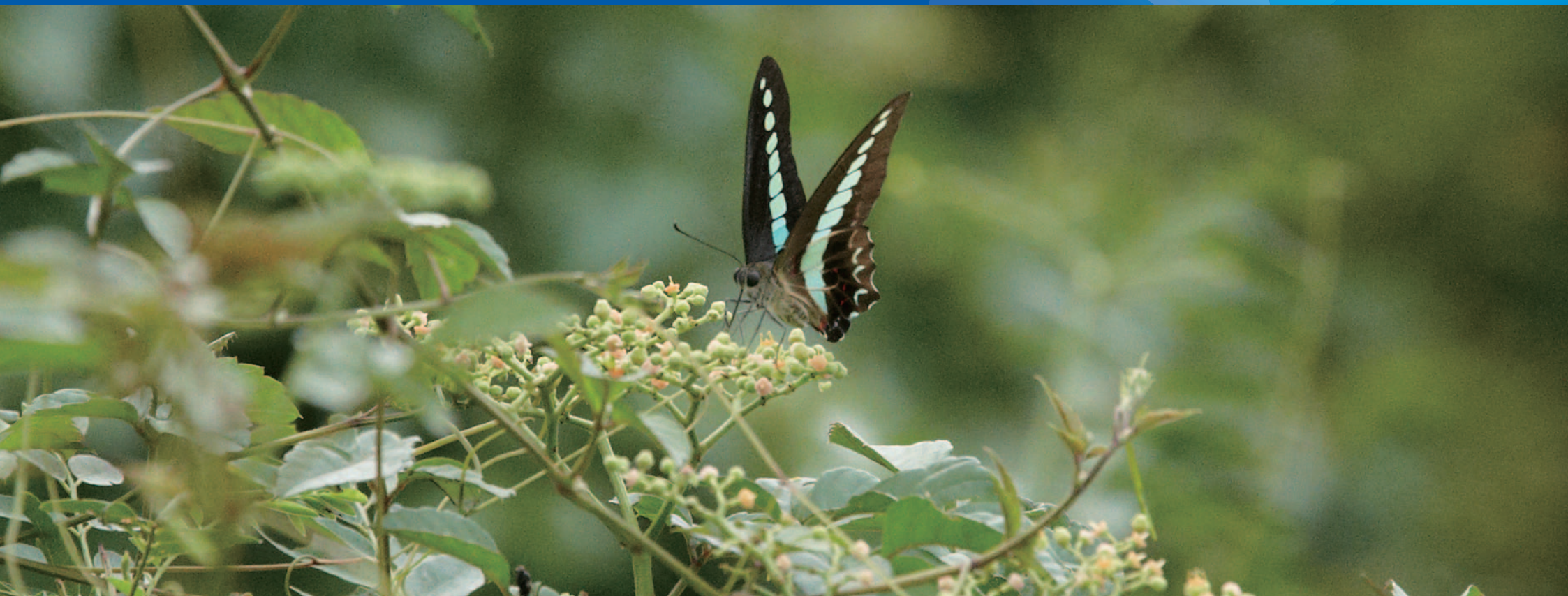


# DNP


## DNPグループ 環境報告書 2015



# DNPグループ 環境報告書 2015



## 編集方針

- 環境省「環境報告ガイドライン（2012年版）」を参考として、DNPグループの環境活動全般に関する活動を報告する目的で、「DNPグループ環境報告書 2015」を作成しました。
- 「DNPグループ環境報告書 2015」は、DNPのウェブサイトに掲載するため、ウェブで閲覧しやすい紙面構成としました。
- 要所要所で関係者のコラム記事を挿入しました。
- 信頼性を確保するため、EY新日本サステナビリティ（株）による第三者審査を受け、一般社団法人サステナビリティ情報審査協会（<http://www.j-sus.org/index.html>）が定める「環境報告審査・登録マーク付与基準」に準拠していることにより、環境報告審査・登録マークが付与されています。第三者審査を受けた指標にはチェックマーク  が付けられています。

## 【対象期間】

本報告書は、原則として2014年4月1日より2015年3月31日までの活動について報告しています。ただし、一部の重要な事実については本対象期間外の報告も含まれています。また、海外拠点の一部は、2014年1月1日より12月31日の1年間の活動を対象としています。

## 【環境データの集計範囲】

DNPおよび財務会計上の連結対象の国内全グループ会社および海外の製造会社を集計範囲としました。具体的には、P43・44に示した国内の製造会社24社と物流会社1社の製造拠点、DNPおよび連結対象の国内全グループ会社の非製造拠点（3つの開発センター、事務所ビル、営業所等）、P45に示した海外の製造会社を対象としています。

## 【環境パフォーマンス指標算定基準】

環境パフォーマンス指標算定基準は、別途ウェブに掲載しています。

<http://www.dnp.co.jp/csr/index02.html>

## 目次

|    |  |
|----|--|
| 2  | 環境担当役員メッセージ                              |
| 3  | DNP グループの概要                              |
| 4  | DNP グループの事業分野                            |
| 5  | DNP グループ 21 世紀ビジョン                       |
| 6  | DNP グループ行動規範                             |
| 7  | DNP グループ環境方針                             |
| 8  | 環境管理体制                                   |
| 9  | 環境マネジメントシステム                             |
| 10 | エコ監査の流れ                                  |
| 11 | エコ監査実績                                   |
| 12 | 環境リスクマネジメント                              |
| 13 | 認証取得状況                                   |
| 14 | 環境教育                                     |
| 15 | DNP グループの事業と環境活動                         |
| 16 | 環境活動目標・実績一覧                              |
| 17 | 環境負荷実態                                   |
| 18 | 環境負荷の推移と環境効率                             |
| 19 | 海外を含めた DNP グループサプライチェーン全体の GHG 排出量削減の取組み |
| 20 | 日本国内の取組み                                 |
| 41 |  |
| 42 | 取組み実績                                    |
| 43 | パフォーマンスデータ開示対象の国内製造サイト（1）                |
| 44 | パフォーマンスデータ開示対象の国内製造サイト（2）                |
| 45 | パフォーマンスデータ開示対象の海外製造サイト                   |
| 46 | 第三者審査報告書                                 |

## 1 低炭素社会の実現に向けて

- 20 温室効果ガスの削減
- 21 CO<sub>2</sub> 排出の少ない燃料への転換
- 22 輸送、オフィスでの取組み

## 2 環境汚染物質の削減に向けて

- 23 大気汚染物質の削減
- 24 水質汚染物質の削減
- 25 PRTR制度対象化学物質一覧

## 3 循環型社会の構築に向けて

- 26 製造工程での廃棄物削減
- 27 発生量の内訳
- 28 資源の循環利用
- 29 環境に配慮した原材料調達
- 30 環境配慮製品・サービスの取組み
- 31 「環境配慮製品・サービスの開発指針」と製品例
- 32 LCAの活用とカーボンフットプリントなどへの取組み
- 33 環境ラベルの認証取得状況

## 4 自然共生社会の実現に向けて

- 34 生物多様性への取組み
- 35 いきものがつながら「事業所内の緑地づくり」

## 5 環境会計

- 37 目的と算定における基本事項
- 38 本表①環境保全コスト  
（事業活動に応じた分類）
- 39 本表②環境保全効果（1）
- 40 本表②環境保全効果（2）（3）
- 41 本表③環境保全対策に伴う経済効果

※P37～P41については、7月末に掲載する予定です。



## 社会の期待に応えて

DNPグループ環境委員会 委員長  
常務取締役

井上 覚



DNPグループは地球環境との共生をたえず考え、持続可能なビジネスを行うため、行動規範のひとつに「環境保全と持続可能な社会の実現」を掲げ、事業活動との関わりを考慮して、原材料調達から使用・廃棄に至るまでの環境負荷の削減を進めてきました。私たちが大切にしているのが、「DNPグループは常に社会の期待に応えた行動を取る。」ということです。その取り組みや活動の成果をステークホルダーの皆さまにご報告するため、本年度も環境報告書を作成いたしました。作成にあたっては、環境省の「環境報告ガイドライン（2012年版）」を参考に編集し、網羅性および継続性をもたせています。また信頼性に関しては、EY新日本サステナビリティ株式会社の第三者審査を受け、重要な環境情報が正確に測定、算出され、もれなく開示されていることが保証されています。

### < 2014年度の取り組み >

2014年度の環境目標と取り組み実績は以下の通りです。温室効果ガスの排出量の削減はグローバルで総量目標を掲げ、グループ全体の省エネ活動を推進する組織「省エネ分科会」での改善活動を進め、2014年度の目標を達成しました。またこれにあわせ、海外主要拠点を含めた「サプライチェーン全体の温室効果ガス排出量」を算定・削減する取り組みも推進しています。揮発性有機化合物（VOC）の大気排出量削減については、日本国内では2015年度目標をすでに前倒しで達成し、海外ではインドネシア・カラワン工場にVOC回収装置を設置し、今後増大する海外の排出量削減の取組を着実に進めています。産業廃棄物については、排出量削減の2015年度のグローバル目標を前倒しで達成し、ゼロエミッショ

ン（最終処分場利用率を0.5%以下）を国内グループ全体で維持しています。さらに、省資源・省エネルギー・リサイクル性を考慮した環境配慮製品・サービスの売上高についても、2015年度目標を前倒しで達成しました。

生物多様性保全については、DNPの事業活動と関わりの深い「原材料の調達」と「事業所内の緑地づくり」を重点テーマとして活動しています。DNPグループの主要な原材料である「紙」に関し、2012年に制定した「印刷・加工用紙調達ガイドライン」にもとづき、持続可能な森林資源の有効活用に向けて、主要サプライヤーの皆さまとの対話をもとに改善を進めています。周囲のいきものがつながる緑地づくりや事業所内の緑地を活用した希少種・絶滅危惧種の保護など、社員が参加した活動を5拠点から24拠点到拡大しました。さらに、市谷地区では近隣住民の皆さまにも参加いただける「市民セミナー」や「イベント」を開催し、生物多様性への理解を深めました。

### < 今後の取組み >

今後もDNPグループは、持続可能なビジネスを目指して、環境負荷削減をグローバルで着実に進めていきます。そしてその活動を進めるには自社だけでなく、サプライチェーン全体で活動に取り組んでいくことが大事です。特に温暖化対策では、サプライチェーン全体の温室効果ガス排出量のうち、全体の60%強を占める原材料・資材に係わる排出に着目し、削減に向けた取組みをサプライヤーの皆さまとも協働して進めます。さらに、地球温暖化防止の取組を一層進めるため、2030年度目標を定めました。今後とも、多様なステークホルダーとのコミュニケーションを深め、信頼関係を深めながら活動していきます。これらの活動を通じて、常に社会から高い信頼をいただける企業でありたいと考えています。

# DNPグループの概要

## DNPの概要 (2015年3月31日現在)

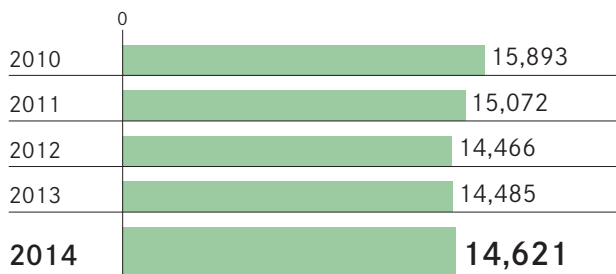
商 号 大日本印刷株式会社  
(Dai Nippon Printing Co., Ltd.)

本社所在地 東京都新宿区市谷加賀町1-1-1  
TEL 03-3266-2111  
(総合案内)  
URL <http://www.dnp.co.jp/>

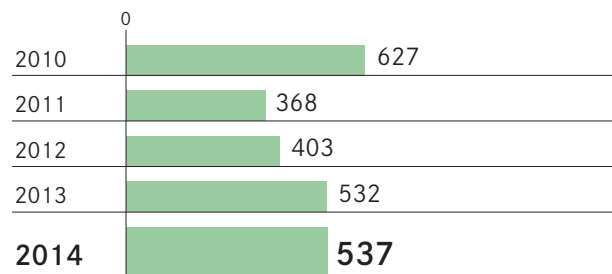
創 業 1876年(明治9年) 10月  
設 立 1894年(明治27年) 1月  
資 本 金 114,464百万円  
従 業 員 数 10,697名(単体) 39,451名(連結)  
営 業 拠 点 国内:42 海外:24 (現地法人含む)  
製 造 拠 点 国内:56 海外:15 (現地法人含む)  
研 究 所 国内:3

## 2014年度財務データ (2015年3月期)

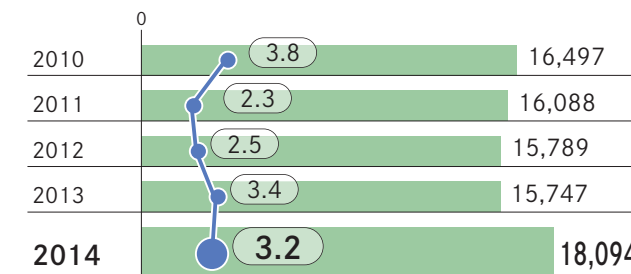
連結売上高 (単位: 億円)



連結経常利益 (単位: 億円)

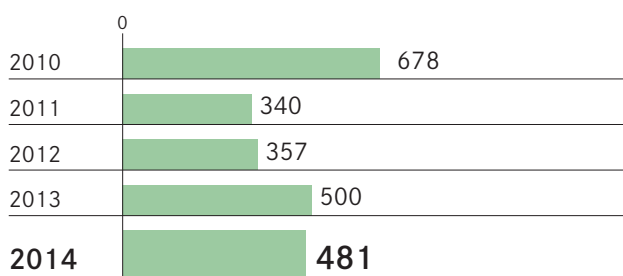


総資産 (単位: 億円) / ROA (単位: %) 棒グラフ / 折れ線グラフ

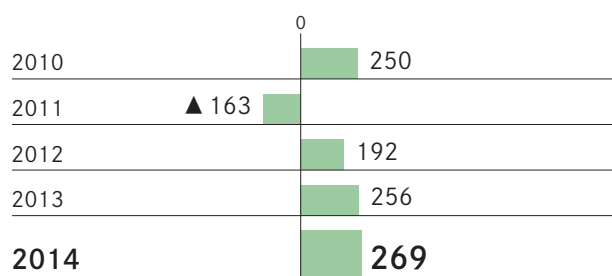


ROA: 総資産利益率 経常利益をベースに算出しています。

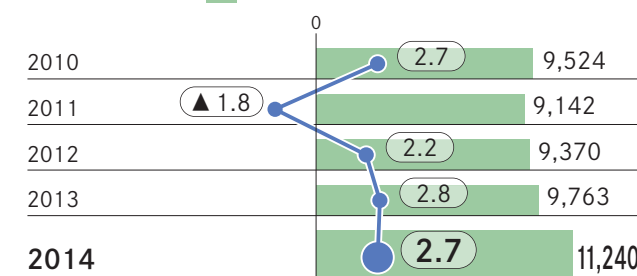
連結営業利益 (単位: 億円)



連結当期純利益(純損失(▲)) (単位: 億円)



純資産 (単位: 億円) / ROE (単位: %) 棒グラフ / 折れ線グラフ



ROE: 自己資本利益率 当期純利益をベースに算出しています。

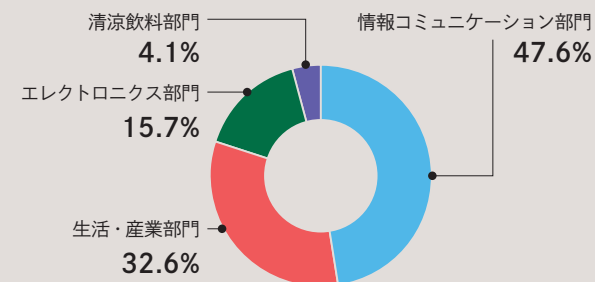
# DNPグループの事業分野

DNPグループの事業は、印刷事業と清涼飲料事業で構成されています。

**印刷事業** 出版・商業印刷、ICカード、ネットワークビジネスなどの「情報コミュニケーション部門」、包装、住空間マテリアル、産業資材などの「生活・産業部門」、ディスプレイ製品、電子デバイスなどの「エレクトロニクス部門」など、幅広い事業を展開しています。

**清涼飲料事業** 北海道コカ・コーラボトリング(株)を中心として炭酸飲料、コーヒー飲料、ティー飲料などを製造・販売しています。

事業部門別売上高構成比（2015年3月期）



## 印刷事業

### 情報コミュニケーション部門

|          |  |
|----------|--|
| 出版印刷     | 雑誌、書籍、電子書籍・電子出版 <b>1</b> など  |
| 商業印刷     | カタログ・パンフレット、ポスター、チラシ、POP、デジタルサイネージ <b>2</b> など                     |
| ビジネスフォーム | 通帳 <b>3</b> 、ICカード <b>4</b> 、IPS（パーソナルメールなどのデータ入力から印刷・発送を行うサービス）など |



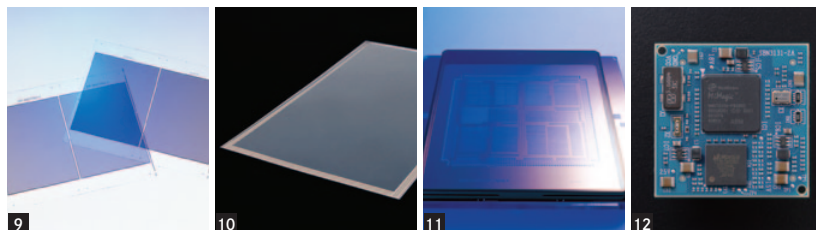
### 生活・産業部門

|          |   |
|----------|---|
| 包装       | 食品、飲料、日用品、医薬品などの容器・包装材 <b>5</b> 、無菌充填システムなど                           |
| 住空間マテリアル | 住宅、オフィス、鉄道車両などの内外装材 <b>6</b> （床材、金属化粧板など）                             |
| 産業資材     | セルフ型プリントシステム「PrintRush」 <b>7</b> 、インクリボン、リチウムイオン電池用ソフトバック <b>8</b> など |



### エレクトロニクス部門

|          |   |
|----------|---|
| ディスプレイ製品 | 液晶ディスプレイ用カラーフィルター <b>9</b> 、タッチパネルセンサー <b>10</b> など       |
| 電子デバイス   | 半導体用フォトマスク <b>11</b> 、リードフレーム、電子モジュール <b>12</b> 、MEMS製品など |



## 清涼飲料事業

### 清涼飲料部門

北海道コカ・コーラボトリング(株)による清涼飲料水 **13** の製造、販売など

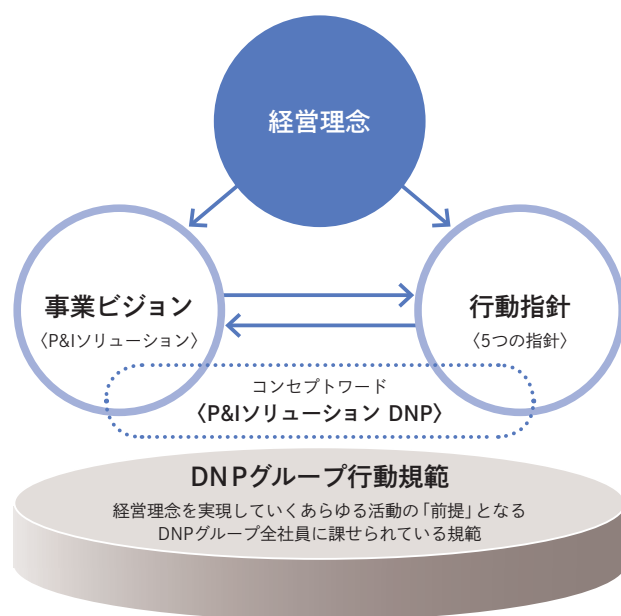


# DNPグループ 21世紀ビジョン

「DNPグループ 21世紀ビジョン」は、「経営理念」「事業ビジョン」「行動指針」で構成されており、DNPグループが社会、環境と共生しながら、ともに発展していくという基本的な考え方と方向性を示しています。

「経営理念」は、DNPグループの社会的使命であり、全社員が最も大切にしなければならない価値観を表しています。「事業ビジョン」と「行動指針」は経営理念を実現するための事業と社員行動の方向性を示しています。

「DNPグループ行動規範」は、経営理念を実現するためのあらゆる活動の前提となり、DNPグループ全社員が常に誠実に行動していくための規範です。



## 経営理念

### DNPグループは21世紀の創発的な社会に貢献する

## 事業ビジョン

### 「P&Iソリューション」

私たちは、印刷技術 (PT) と情報技術 (IT) を融合させて  
創発的な社会における顧客の問題や課題を発見し、解決します。

## 行動指針

### 1. 私たちが関わるあらゆる人と「対話」する

生活者や顧客の希望や夢、さらには自身が気づいていない課題を「対話」によって発見します。認識した課題について、社内のさまざまな部門の人と「対話」を深め、解決法を見いだします。

### 2. 課題解決に向け「自立・協働」する

専門的な知識と技術を身につけ、自立することで、対話の中に散りばめられた課題への気づきが得られます。そのうえで、相互の価値観と役割を認め合いながら協働し、生活者・顧客の満足を得るソリューションを提案します。

### 3. 困難な課題にも果敢に「挑戦」する

私たちはプロとして、課題が困難であればあるほど、それだけ大きな期待を寄せられていると認識し、その課題に積極的に挑戦し、プロとしての能力をさらに磨きあげます。

### 4. 公正・公平を旨として、常に「誠実に」行動する

私たちは法や社会の規範に従うことはもちろん、他者を思いやり、率直に対話し、誠実に行動します。こうした行動は、社会からの共感や信頼を生み、私たちが、社会に提供する「価値」を高めることにつながります。

### 5. 自らの判断や行動に「責任」をもつ

自分自身の判断と行動について、一人ひとりが責任をもちます。これにより、仲間からの信頼を高めるとともに、自分が実行したプロセスを客観的に、的確に評価することができ、次の機会の大きな飛躍につながります。



# DNPグループ行動規範

DNPグループでは、経営理念を実現するためのあらゆる活動の前提となり、また、自らを律し、法律はもとより高い倫理観にもとづいた行動をとり続けるために「DNPグループ行動規範」を定めています。

この行動規範はDNPグループと社会の双方にとって重要であると考えられるテーマで構成されており、この行動規範に則って、常に誠実な行動をとることをCSR活動の基本としています。

## 1. 社会の発展への貢献

「私たちは、事業を通じて新しい価値を提供することで、社会の発展に貢献します。」

## 1. 企業市民としての社会貢献

「私たちは、社会とともに生きる良き企業市民として社会との関わりを深め、社会のさまざまな課題解決や文化活動を通じて社会に貢献していきます。」

## 1. 法令と社会倫理の遵守

「私たちは、法令および社会倫理に基づいて、常に公正かつ公平な態度で、秩序ある自由な競争市場の維持発展に寄与します。」

## 1. 人類の尊厳と多様性の尊重

「私たちは、人類の尊厳を何よりも大切なものと考え、あらゆる人が固有に持つ文化、国籍、信条、人種、民族、言語、宗教、性別、年齢や考え方の多様性を尊重し、規律ある行動をとります。」

## 1. 環境保全と持続可能な社会の実現

「私たちは、恵み豊かな地球を次世代に受け渡していくため、持続可能な社会の構築に貢献します。」

## 1. ユニバーサル社会の実現

「私たちは、あらゆる人が安全で快適に暮らせる社会の実現のため、使いやすい機能的な製品、サービス、システムソリューションの開発、普及に努め、多様な人々が暮らしやすいユニバーサル社会の実現に寄与します。」

## 1. 製品・サービスの安全性と品質の確保

「私たちは、製品・サービスの安全性と品質を確保し、生活者・得意先の満足と信頼の獲得に努めます。」

## 1. 情報セキュリティの確保

「私たちは、得意先などから預かった情報資産やDNPグループが自ら保有する情報資産（企業機密情報、個人情報、知的財産など）を保護するため、万全なセキュリティの確保に努めます。」

## 1. 情報の適正な開示

「私たちは、常に自らの事業や行動を多くの関係者に正しく知ってもらうため、適時・適正な情報の開示を積極的に進め、透明性の高い企業をめざします。」

## 1. 安全で活力ある職場の実現

「私たちは、職場の安全、衛生の維持・向上のために知恵を絞り、常に改善に努めます。また、社員の多様性に配慮した働き方を尊重し、健康で安全な活力ある職場づくりを推進します。」

# DNPグループ環境方針

急速な経済発展や人口の急増は21世紀にはいつても続き、多様な生物の生存と私たちの生活の基盤である地球環境の破壊が進んでいます。地球環境の保全はあらゆる主体がそれぞれの立場で取り組み、恵み豊かな地球を次世代に受け渡さなければなりません。

DNPグループは、「DNPグループ行動規範」のひとつである「環境保全と持続可能な社会の実現」をより具体的な活動に結びつけるため、「DNPグループ環境方針」を策定し、あらゆる事業活動において環境との関わりを認識した活動を展開しています。

DNPグループは、限られた地球資源のなかで持続可能な社会を形成していくために、環境法規の遵守はもとより、あらゆる事業活動において環境との関わりを認識し、環境への負荷を低減するとともに生物多様性への取り組みを推進する。

1. DNPグループ各社は、環境方針を掲げ、目的および目標を定め、定期的に見直し、継続的改善および汚染の予防に努める。
2. 建物を建築するときや設備を開発、導入するときは、環境への影響について、事前に十分な調査、予測、評価を行い、環境保全に適正な配慮をする。また、再生可能エネルギーの利用などについて積極的に取り組む。
3. 製品を研究、開発、設計、製造、販売するときは、原材料の調達から生産、流通、使用、廃棄に至るまでの環境への影響、特に省エネ、省資源、有害物質の削減に配慮する。
4. 原材料、事務用品、備品などを購入するときは、天然資源の保護に有益であり、かつ、リサイクルしやすい物品を選択する。
5. 製品を製造するときは、環境法規を遵守することはもとより、さらに高い目標を掲げて、大気、水域、土壌への汚染物質の排出を減少させるとともに、悪臭、騒音、振動、地盤沈下の原因をつくりださないよう細心の注意を払う。また、地球温暖化防止、省資源、産業廃棄物の削減を図るため、設備、技術、生産工程を改善する。
6. 事業活動に伴って排出される不要物は、まず、決められた基準で分別回収し、ゼロエミッション（廃棄物ゼロ）を目指して可能な限りリサイクルを推進する。

DNPグループ環境委員会（2000年3月21日制定、2010年3月16日改訂）

DNPグループは国連の「グローバル・コンパクト」に賛同表明し、  
また、「経団連生物多様性宣言」推進パートナーズに参加しています。



# 環境管理体制

DNPグループでは、持続可能な社会の形成に向けて、資源の有効利用、温暖化防止、環境保全および生物多様性の保全に全社をあげて取り組んでいます。

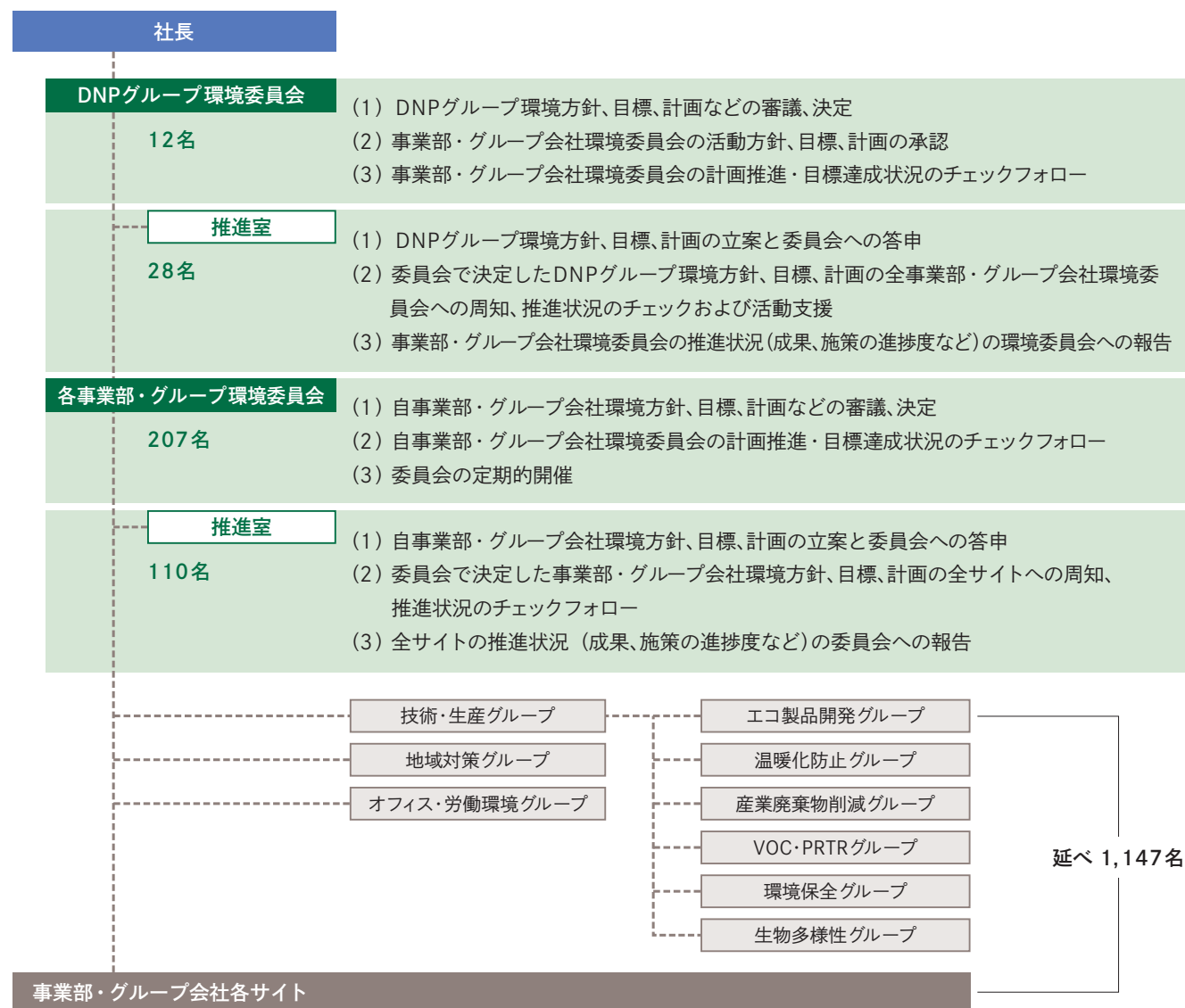
グループ全体の環境活動を統括する組織として「DNPグループ環境委員会」を設け、事業領域ごとの国内外の活動を統括する組織として「各事業部・グループ会社環境委員会」を設けています。各委員会にはそれぞれ推進室を置いています。

## ● DNPグループ環境委員会

本社の環境担当役員を委員長として本社基本組織の担当役員によって構成され、グループ全体の環境方針や目標、計画などの審議・決定を行い、計画推進・目標達成状況をチェックしています。

## ● 各事業部・グループ会社環境委員会

「DNPグループ環境委員会」の決定と事業領域の特性をふまえて、海外拠点を含めた活動を展開しています。



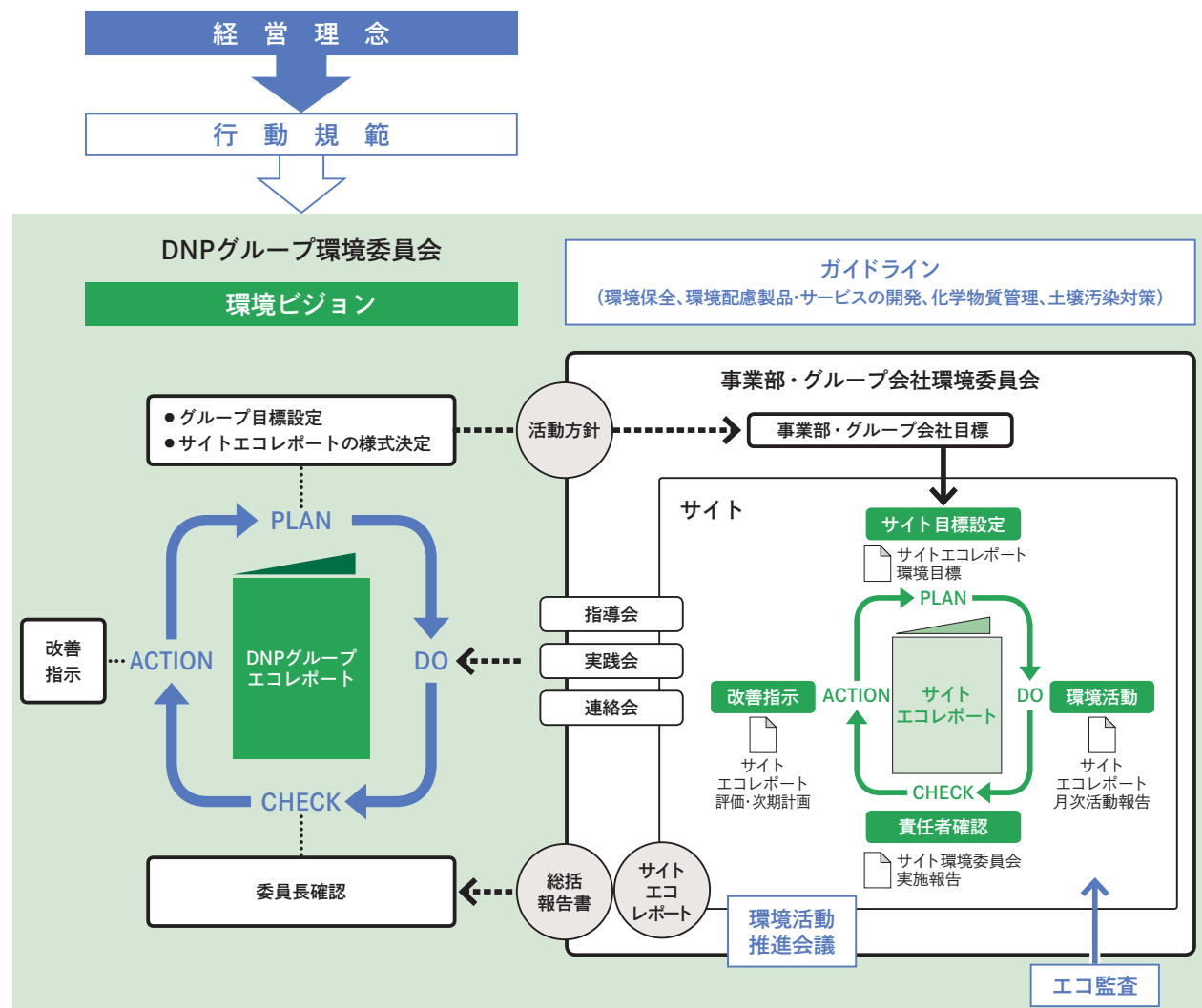
# 環境マネジメントシステム

DNPグループは、ISO14001発行以前の1993年に、独自の環境マネジメントシステム(EMS)を構築しました。これは、DNPグループ環境委員会推進室が作成するエコレポートとサイトエコレポートの2つのツールを骨格として、半年ごとにPlan-Do-Check-Actionのサイクルを回すEMSです。

エコレポートでは、環境問題の動向や法改正状況、活動方針、DNPグループ全体の目標達成状況を取りまとめ、各事業部・グループ会社環境委員会および各サイトに配布します。サイトエコレポートには、サイト単位で目標、計画、活動状況を記録します。各事業部・グループ会社環境委員会は、サイトエコレポートを活用して各サイトの状況を把握し、DNPグループ環境委員会に総括報告書を使用して報告します。

DNPグループ環境委員会と各事業部・グループ会社環境委員会は、指導会や実践会、連絡会などを通じて改善活動を行い、定期的に行う環境活動推進会議で進捗を確認しています。

DNPグループ環境マネジメントシステム概念図



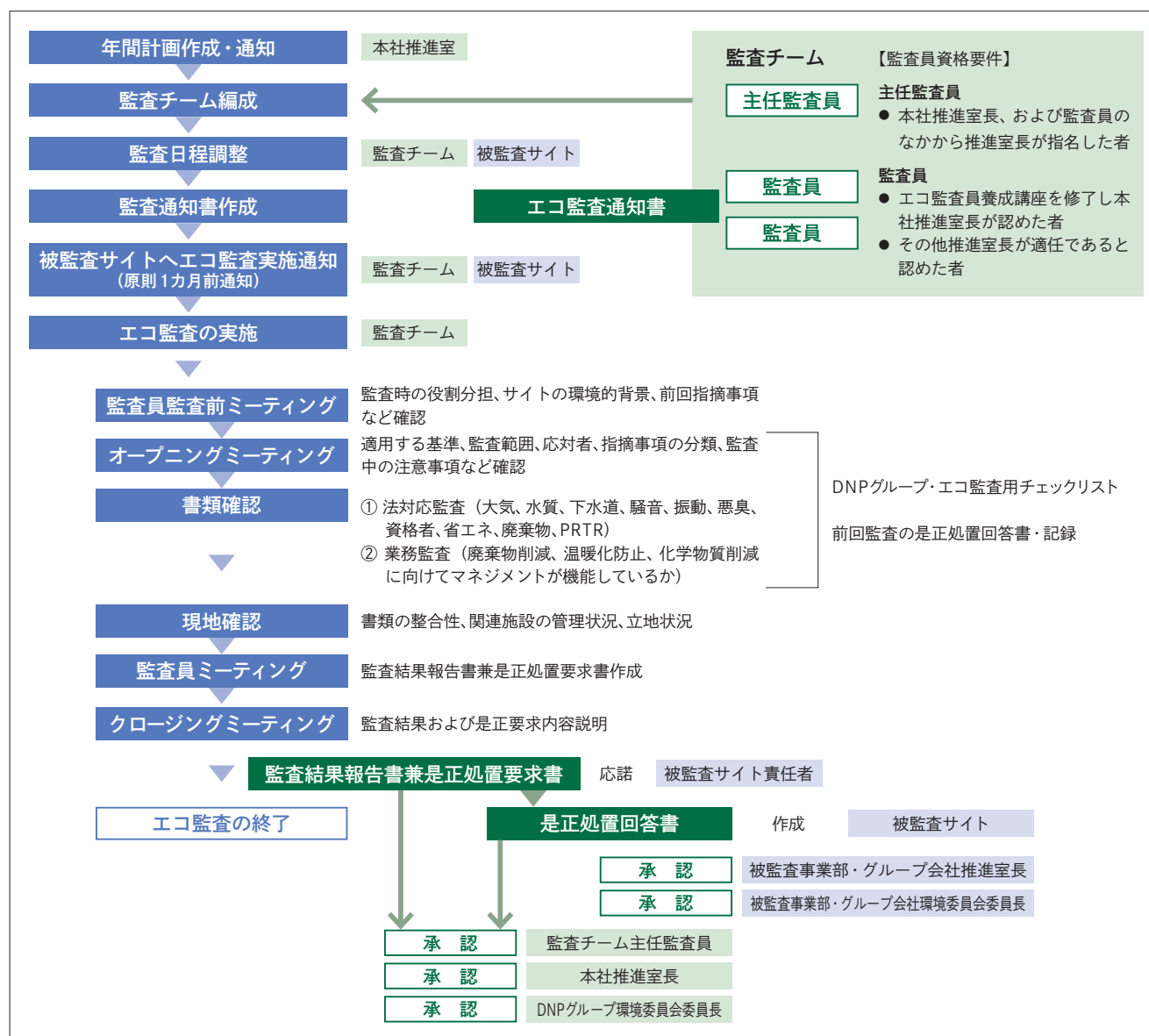
# エコ監査の流れ

環境マネジメントシステム(EMS)をさらに有効なものにするため、1996年から「エコ監査」を実施しています。

エコ監査には、次のような特徴があります。

- (1) 監査員として被監査サイト以外からDNPグループ社員を選定するため、製品・工程について専門的な知識を持つと同時に、独立性を保つことで、有意義かつ客観的な監査結果を得ることができます。
- (2) 現場での確認を重視しながら、現状の確認ポイントだけでなく予測される危険ポイントも摘出し、必要な場合は予防処置を要求します。
- (3) 遵法確認だけでなく、環境目標の達成に向けた継続的改善の状況を確認し、問題点は被監査サイトに是正を要求します。

このように、監査によって、是正処置が必要となった場合は該当サイトへ「是正処置要求書」を発行し、DNPグループ環境委員会の管理のもとで是正管理しています。





# エコ監査実績

|            |       |
|------------|-------|
| 被監査サイト数    | 72サイト |
| 被監査サイト出席者数 | 527名  |
| 延べ監査人数     | 132名  |
| 延べ監査時間     | 377時間 |

## ● 指摘レベルと是正要求内容

|           |   |                             |
|-----------|---|-----------------------------|
| 要改善       | → | 是正処置回答書提出<br>(是正の実施もしくは計画)  |
| 改善検討および調査 | → | 是正処置回答書提出<br>(検討・調査結果と改善計画) |

国内のサイトで「要改善」の指摘をしたなかには、特定施設や資格者の届出関係の不備など、法令に抵触するものもありましたが、すべての事項について、改善処置が実施されたことを確認しています。

指摘事項の内容を分析し、アクション項目を決定して2015年度の「エコ監査」にてフォローアップを行います。

海外のサイトについては、2014年度は下記製造2サイトを対象にエコ監査を実施しました。

PT DNP Indonesia (プロガドン)

PT DNP Indonesia (カラワン)

## エコ監査の確認項目

### 法対応監査

#### ① 書類確認

- 立地条件
- 法定施設の種類・数量
- 廃棄物の種類
- エネルギー消費量
- 排気・排水経路
- 前回監査からの設備・工程の変更内容
- 適用される法規およびその範囲
- 前回監査指摘事項の是正状況
- 法定届出・報告の提出ならびに変更状況
- 測定頻度・測定データの妥当性・トレーサビリティ
- 人事異動に伴う管理体制変更状況

#### ② 現地確認

- サイトの立地状況および周辺立地との関係
- 法定施設の書類審査との整合性(種類、数、規模など)
- 個別施設・装置の管理状況、異常の有無
- 非定常時ならびに緊急時の影響拡大の可能性
- 現況写真撮影
- 実作業の適切性

### 業務監査

#### (Plan) 方針・目標と活動計画の妥当性

- DNPグループ方針・目標との整合性
- 活動計画の目標との整合性
- 推進体制およびスケジュール
- 社員への周知レベル

#### (Do) 計画の実施状況、目標達成状況確認

- 計画の進捗状況
- 目標達成状況

#### (Check) 計画の進捗管理の実施状況

- 環境関連会議の開催状況
- 環境関連会議の開催内容

#### (Action) 期ごとのレビューの実施状況

- 前期の結果のレビューと計画への反映



PT DNP Indonesia (プロガドン)



PT DNP Indonesia (カラワン)

# 環境リスクマネジメント

DNPグループでは、環境法規の動向を記載した「エコレポート」の定期的な発行や、「エコ監査」などにより法に則った行動を確保しています。さらに法規制を上回る自主基準（大気、水質、騒音、振動、悪臭）や自主管理ガイドライン（化学物質管理、土壌汚染対策）を設けて、その遵守に努めています。

製造工程では多くの化学物質を取り扱います。そのため、取扱いに関する「化学物質管理ガイド」を定め、受け入れ施設での防液堤や緊急遮断装置の設置、貯蔵タンクを二重構造にするなど事故の未然防止に努めています。また、緊急事態を想定した非常用資材の備えや、緊急事態発生時にも適切な対応をとるための訓練を実施しています。

## ● 土壌・地下水汚染への対策

自主管理ガイドラインにもとづく土壌汚染調査を実施しています。汚染が判明した場合は、所轄の都道府県知事に報告して指導を受け、汚染の除去など適切な措置を実施するよう定めています。

2014年度は1サイトで揚水浄化処理を継続しているほか、土壌汚染防止の観点から、タンク類、廃棄物置場、廃PCB機器保管場所の点検を継続しています。

## ● 有害物質（PCB）の保管

現在、17サイトで、かつて工場内の変電施設で使用していたPCBを含むコンデンサー143台、トランス27台の合計170台を廃PCB機器として保管しています。このほかにPCBを使用した蛍光灯安定器なども保管しています。これらは、法令に従い、漏えいしないように専用の容器を用いて所定の場所で、紛失のないよう厳重に管理しています。地域ごとの処理計画に従い、法にもとづいた処理を順次行っています。

## ● 法令遵守の状況

過去3年間に、大気・水質関係2件の基準オーバーなどが発生しました。環境関係で係争中の案件はありませんが、残念ながら近隣の方から騒音や臭気に対する苦情を受けたことがあります。その際には、徹底的に原因を調査し発生原因の改善を進め、再発防止に努めています。



活性炭搬送用配管の点検の強化

## 発生案件（原因と改善・再発防止策）

2013年3月4日（株）DNPテクノバック 京都工場  
行政による排気中のVOC（揮発性有機化合物）濃度測定 → VOC濃度が法規制値を超過したため改善報告書を提出

原因は排気中のVOCを回収する装置において、VOCを吸着する活性炭を搬送する配管4本のうち1本に活性炭が流れていなかったためです。再発防止のため活性炭が流れているかの点検を強化しています。

2014年2月24日（株）DNPテクノバック 田辺工場  
行政による水質検査 → pHの測定値が下水道の条例基準値を超過したため改善報告書を提出。

原因は、厨房に設置した食器自動洗浄機で使用している専用洗剤のpH値が高いためでした。専用洗剤を水質基準を満たすものに変更しモニタリングを継続、基準値内であることを確認しています。

# 認証取得状況

DNPグループでは独自の環境マネジメントを構築していますが、サイトの特性に応じてISO14001の認証取得を進めています。(2015年6月末現在のDNP組織名称を使用しています。)

## ISO 14001 の認証取得状況

| サイト名                         | 取得年月 ※1   | 審査登録機関 |
|------------------------------|-----------|--------|
| イメージングコミュニケーション事業部 岡山工場      | 1997年 11月 | JIA-QA |
| ファインオプトロニクス事業部 三原工場          | 1998年 7月  | DNV    |
| 住空間マテリアル事業部 岡山工場             | 2000年 7月  | JIA-QA |
| ディー・ティー・ファインエレクトロニクス ※2      | 1997年 3月  | JACO   |
| DNPテクノパック 狭山第1工場             | 2001年 12月 | SGS    |
| 住空間マテリアル事業部 神戸工場             | 2002年 1月  | JIA-QA |
| DNPファインケミカル 東京工場             | 2002年 1月  | JCQA   |
| 情報ソリューション事業部 牛久工場            | 2002年 3月  | DNV    |
| DNPテクノパック 東海工場               | 2002年 3月  | JCQA   |
| Tien Wah Press (Singapore)   | 2002年 5月  | PSB    |
| DNPテクノパック 筑後工場               | 2002年 6月  | DNV    |
| イメージングコミュニケーション事業部 狭山工場      | 2002年 10月 | JIA-QA |
| DNPファインオプトロニクス 黒崎第2工場        | 2004年 1月  | DNV    |
| 住空間マテリアル事業部 東京工場             | 2004年 1月  | JIA-QA |
| ファインオプトロニクス事業部 上福岡工場         | 2004年 3月  | AJA    |
| DNPロジスティクス 板橋地区(営業第1本部)      | 2004年 10月 | AJA    |
| DNPエリオ 東京工場                  | 2005年 1月  | LRQA   |
| DNPエリオ 大阪工場                  | 2005年 1月  | LRQA   |
| 情報ソリューション事業部 蕨工場             | 2005年 3月  | DNV    |
| DNPデータテクノ 奈良工場               | 2005年 6月  | DNV    |
| Tien Wah Press (Johor Bahru) | 2005年 11月 | PSB    |
| DNPテクノパック 柏工場(宇都宮サイトを含む)     | 2006年 3月  | JACO   |
| DNPテクノパック 寝屋川工場(田辺サイトを含む)    | 2006年 3月  | JACO   |
| DNP Photomask Europe S.p.A.  | 2006年 4月  | CISQ   |

| サイト名                                     | 取得年月 ※1   | 審査登録機関  |
|--|-----------|---------|
| DNPファインケミカル宇都宮                           | 1997年 3月  | JCQA    |
| DNPロジスティクス 赤羽地区                          | 2006年 12月 | AJA     |
| DNP高機能マテリアル 泉崎工場                         | 2007年 3月  | DNV     |
| DNPテクノパック 横浜工場                           | 2007年 12月 | JIA-QA  |
| DNPテクノパック 泉崎工場                           | 2008年 8月  | SGS     |
| DNPファインケミカル 笠岡工場                         | 2009年 1月  | JCQA    |
| DNP Imagingcomm Europe B.V.              | 2009年 3月  | LRQA    |
| ファインオプトロニクス事業部 三原工場                      | 2009年 5月  | DNV     |
| ファインオプトロニクス事業部 岡山工場                      | 2009年 5月  | DNV     |
| PT DNP Indonesia (Pulogadung / Karawang) | 2009年 8月  | AJA     |
| 北海道コカ・コーラボトリング                           | 2010年 2月  | SGS     |
| DNPテクノパック 狭山第2工場                         | 2011年 12月 | JIA-QA  |
| イメージングコミュニケーション事業部 小田原工場                 | 2012年 6月  | JIA-QA  |
| DNP Imagingcomm America Corporation      | 2013年 6月  | NSF ISR |
| DNPデータテクノ 京都工場                           | 2013年 12月 | DNV     |

## エコアクション21の認証取得状況

| サイト名       | 取得年月 ※1  | 審査登録機関 |
|------------|----------|--------|
| 大日本商事 東京本社 | 2006年 1月 | IGES   |

## グリーンキーの認証取得状況

| サイト名       | 取得年月 ※1  | 審査登録機関 |
|------------|----------|--------|
| 箱根研修センター第2 | 2010年 5月 | FEE    |

### 審査登録機関

【 JIA-QA 】  
(財)日本ガス機器検査協会  
QAセンター

【 DNV 】  
デット・ノルスケ・ベリタス  
(ノルウェー)

【 JACO 】  
(株)日本環境認証機構

【 JCQA 】  
日本化学キューエイ(株)

【 PSB 】  
PSB Certification Pte Ltd  
(シンガポール)

【 AJA 】  
AJAレジストラーズ リミテッド

【 LRQA 】  
ロイド・レジスター・クオリティ・  
アシュアランス・リミテッド

【 CISQ 】  
Federazione Certificazione Italiana  
dei Sistemi Qualità  
Aziendali (イタリア)

【 SGS 】  
SGSジャパン(株)

【 IGES 】  
(財)地球環境戦略研究機関

【 FEE 】  
(社)環境教育基金

【 NSF ISR 】  
NSF International Strategic  
Registrations

※1 取得年月は、初回の登録年月です。

※2 ディー・ティー・ファインエレクトロニクス(株)は、(株)東芝セミコンダクター社(神奈川県川崎市)の一部として登録。



# 環境教育

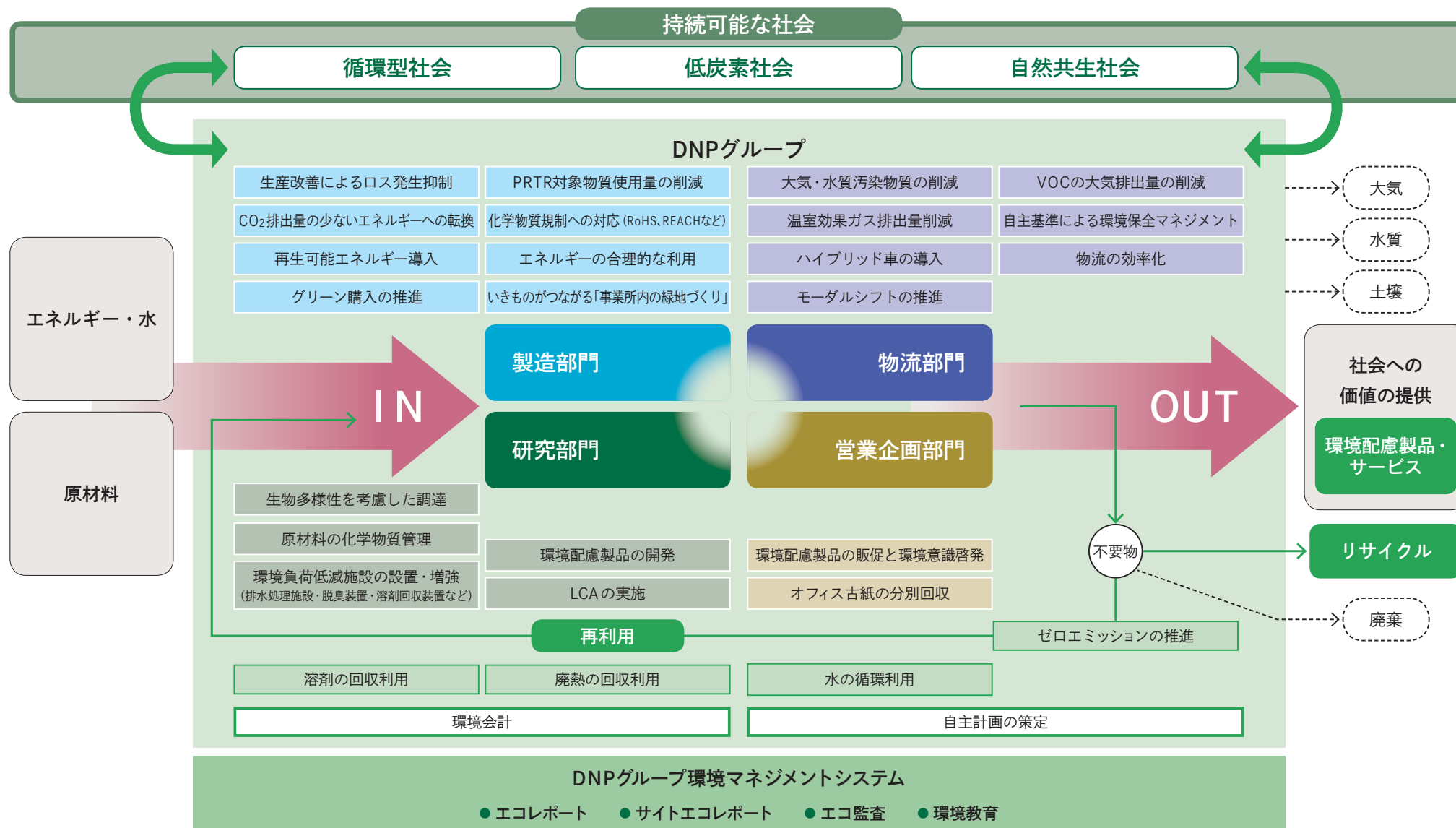
DNPグループは、社員の環境保全意識の向上と環境目標達成に必要な知識、管理ノウハウ等の習得を目的に、地球環境問題に対する国内外の動向、環境関連知識と諸法令の内容、DNPグループの環境保全への取組みについて、階層別、職群別、機能別の環境教育を実施しています。また、ISO14001やLCA（ライフサイクルアセスメント）などに関して、DNPグループ全社員を対象とした通信教育講座を年2回実施しています。

## ● 表彰制度

社内表彰制度を2012年度に導入しました。これは、工場単位で環境活動を表彰するもので、環境パフォーマンスの改善が著しい工場や、生物多様性保全活動や再生可能エネルギーの活用等の特筆すべき環境貢献活動を行った工場を対象に年1回表彰する制度です。選考の際は、環境保全自主基準（大気・水質等の環境法規制に対する上乘せ基準）達成状況や社内環境監査の結果等も考慮しています。2014年度に、環境パフォーマンスの改善で3工場、環境貢献活動で1工場を表彰しました。

| 教育名             | コース名／研修内容  | 開講年度  | 対象者                             |                | 教育時期                 |
|-----------------|--|-------|---------------------------------|----------------|----------------------|
| 新入社員教育<br>導入教育  | 環境対応（必須）<br>環境問題の基礎知識とDNPグループの環境保全への取組み                      | 1994年 | 新入社員全員                          | 累計<br>7,434名受講 | 入社時                  |
| 技術セミナー          | 環境・化学物質（選択）<br>各種環境諸法令                                       | 1999年 | 技術系社員                           | 累計<br>1,012名受講 | 年1回                  |
| ネットワーク<br>ラーニング | 生物多様性  | 2010年 | DNPグループ全社員                      |                | 随時                   |
| エコレポート研修        | グループの環境問題（必須）<br>環境問題の国内外の動向、法改正の内容、環境目標の達成状況と新目標、当該サイトの課題など | 1993年 | 環境委員会の推進室メンバー<br>および<br>サイトメンバー |                | 年2回<br>エコレポート<br>発行時 |

# DNPグループの事業と環境活動



# 環境活動目標・実績一覧

評価基準 ◎：目標を大幅に上回る成果があった ○：目標を達成した、または順調に推移 △：積極的に取り組んでいるが、目標達成に至らなかった ×：取り組みが不十分

| テーマ               | 参照ページ     | 2015年度までの目標<br>※ 温暖化防止および輸送環境負荷削減は2020年度までの目標             | 2014年度実績   | 評価                        |
|-------------------|-----------|---|--|---------------------------|
| 温暖化防止             | P 20 - 21 | 温室効果ガス排出量を2020年度までに2005年度比10%削減(海外を含む)                    | 2005年度排出量 1,120千トン<br>2014年度排出量 1,028千トン <input checked="" type="checkbox"/>     | 2005年度比<br>8.2%減<br>◎     |
| 輸送環境負荷削減          | P 22      | 輸送用燃料使用量原単位(輸送用燃料使用量/売上高)を毎年1%削減し、2020年度までに2010年度比10%削減   | 2010年度原単位 1.61kℓ/億円<br>2014年度原単位 1.52kℓ/億円                                       | 2010年度比<br>5.6%減<br>○     |
| VOC               | P 23      | すべての揮発性有機化合物(メタンを除く)の大気排出量を2015年度までに2010年度比20%削減          | 2010年度排出量 6,729トン<br>2014年度排出量 4,757トン <input checked="" type="checkbox"/>       | 2010年度比<br>29.3%減<br>◎    |
|                   |           | 海外については、VOC大気排出量削減に向けて、現地の法令遵守はもとより、技術導入等により可能な限りの削減を図る。  | DNPインドネシアのカラワン工場においてVOC回収装置の導入工事を開始  | ○                         |
| 産業廃棄物削減           | P 26 - 27 | 2015年度までに廃棄物排出量原単位(廃棄物排出量/生産高)を2010年度比15%削減(海外を含む)        | 2010年度原単位 4.24トン/億円<br>2014年度原単位 3.47トン/億円                                       | 2010年度比<br>18%減<br>◎      |
|                   |           | 2015年度までにゼロエミッションをDNPグループ国内で達成                            | 2013年度最終処分場利用率 0.14%<br>2014年度最終処分場利用率 0.06% <input checked="" type="checkbox"/> | 2013年度比<br>0.08ポイント減<br>◎ |
| 水使用量削減            | P 28      | 水使用量を売上高原単位で2015年度まで年率1%削減する。(国内+国外)                      | 2013年度水使用量原単位 10.0m³/百万円<br>2014年度水使用量原単位 9.4m³/百万円                              | 6%削減<br>◎                 |
| 環境配慮製品・サービスの開発・販売 | P 30 - 31 | 2015年度までに環境配慮製品・サービスの売上高4,000億円を達成                        | 2013年度売上高 3,698億円<br>2014年度売上高 4,788億円   | 2013年度比<br>29.5%増<br>◎    |
| グリーン購入            | P 29      | 原材料購入額に占めるDNPのグリーン購入基準該当品比率を2015年度までに50%までアップ             | 2013年度グリーン材料購入比率 47.4%<br>2014年度グリーン材料購入比率 48.2%                                 | 2013年度比<br>0.8ポイント増<br>○  |
|                   |           | 一般資材(事務用品・備品)購入額に占めるエコマーク等環境ラベル認定品の購入比率を2015年度までに85%までアップ | 2013年度グリーン資材購入比率 72.5%<br>2014年度グリーン資材購入比率 77.5%                                 | 2013年度比<br>5.0ポイント増<br>○  |
| 環境保全              | P 12      | 大気排出規制項目の最大濃度を規制基準の70%以下に維持                               | 2014年度目標(自主基準)達成率 99%  | ○                         |
|                   |           | 排水規制項目の最大濃度を規制基準の70%以下に維持                                 | 2014年度目標(自主基準)達成率 98%  | ○                         |
|                   |           | 敷地境界における最大臭気を規制基準の70%以下に維持                                | 2014年度目標(自主基準)達成率 98%  | ○                         |
|                   |           | 敷地境界における最大騒音レベルを規制基準の70%以下に維持                             | 2014年度目標(自主基準)達成率 95%  | ○                         |
|                   |           | 敷地境界における最大振動レベルを規制基準の70%以下に維持                             | 2014年度目標(自主基準)達成率 100%   | ○                         |
| オフィス環境            | P 28      | 古紙分別回収率を一般廃棄物比で70%以上とする                                   | 2014年度古紙分別回収率 81%  | ◎                         |



# 環境負荷実態

## 主要原材料 (単位:千トン)

|      | 2013    | 2014    |         |
|------|---------|---------|---------|
| 紙    | 1,818.1 | 1,706.0 | (6.2%減) |
| フィルム | 165.1   | 169.9   | (2.9%増) |
| 樹脂   | 114.7   | 109.7   | (4.4%減) |
| 金属   | 46.0    | 44.2    | (3.9%減) |
| インキ  | 106.5   | 109.5   | (2.8%増) |
| その他  | 99.1    | 95.1    | (4.0%減) |

## 主要副資材 (単位:千トン)★

|        | 2013 | 2014 |         |
|--------|------|------|---------|
| 溶剤     | 27.7 | 29.7 | (7.2%増) |
| 酸・アルカリ | 9.5  | 9.7  | (2.1%増) |

## ユーティリティ

|                         | 2013      | 2014      |          |
|-------------------------|-----------|-----------|----------|
| 電気(千kWh)                | 1,679,900 | 1,645,000 | (2.1%減)  |
| 都市ガス(千Nm <sup>3</sup> ) | 86,600    | 75,800    | (12.5%減) |
| LNG(千kg)                | 18,600    | 20,500    | (10.2%増) |
| LPG(千kg)                | 6,300     | 6,500     | (3.2%増)  |
| 重油(kℓ)                  | 600       | 500       | (16.7%減) |
| 蒸気(TJ)                  | 530       | 500       | (5.7%減)  |
| 灯油(kℓ)                  | 1,400     | 1,300     | (7.1%減)  |
| 水(千m <sup>3</sup> )     | 14,500    | 13,800    | (4.8%減)  |

## 製品製造プロセス

### 情報コミュニケーション部門

出版印刷、商業印刷、ビジネスフォーム

### 生活・産業部門

包装、建材、産業資材

### エレクトロニクス部門

ディスプレイ製品、電子デバイス

### その他部門

インキ、清涼飲料など

INPUT

OUTPUT

## DNPグループ内部での循環的利用実態★

|                          | 2013    | 2014    |
|--------------------------|---------|---------|
| 溶剤再生利用量(千トン)             | 6.3     | 6.7     |
| 利用率※1                    | 1.2     | 1.2     |
| 酸・アルカリ再生利用量(千トン)         | 4.6     | 5.3     |
| 利用率                      | 1.5     | 1.6     |
| 水循環利用量(千m <sup>3</sup> ) | 435,370 | 417,710 |
| 利用率                      | 32.2    | 33.6    |
| 廃熱利用による蒸気発生量(トン)         | 189,800 | 177,000 |

※1 利用率 [(投入量 + 再生・循環利用量) ÷ 投入量] で算出し、インキ中の溶剤分は含めていません。

※2 GHG 温室効果ガス(Green House Gases)。電気の使用に伴う排出量は、電気事業連合会の2005年度係数を用いて過去年度分を含め再計算しました。

※3 対象は水質汚濁防止法の適用を受ける排水経路。

★ 対象は国内のみ

## 大気への排出量

|                                  | 2013   | 2014   |          |
|----------------------------------|--------|--------|----------|
| GHG ※2 排出量(千トン-CO <sub>2</sub> ) | 1,066  | 1,028  | (3.6%減)  |
| NOx 排出量(トン)★                     | 683    | 657    | (3.8%減)  |
| SOx 排出量(トン)★                     | 10     | 11     | (10.0%増) |
| VOC大気排出量(トン)                     | 17,458 | 17,288 | (1.0%減)  |

## 水域への排出量

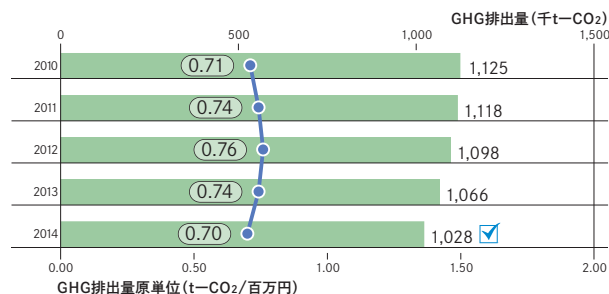
|                       | 2013   | 2014   |         |
|-----------------------|--------|--------|---------|
| 排水量(千m <sup>3</sup> ) | 12,400 | 11,600 | (6.5%減) |
| COD 排出量(トン)★          | 36.2   | 34.7   | (4.1%減) |
| 窒素排出量(トン)★ ※3         | 11.2   | 10.9   | (2.7%減) |
| 磷排出量(トン)★             | 0.6    | 0.6    | (-)     |

## 不要物等の発生量 (単位:千トン)

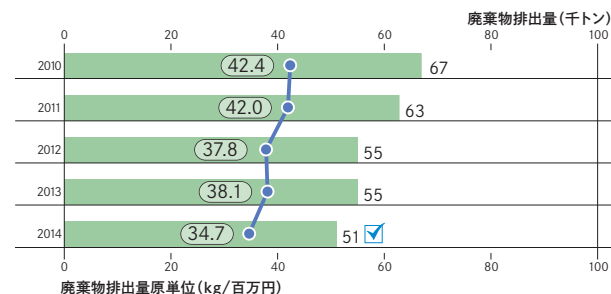
|          | 2013  | 2014  |         |
|----------|-------|-------|---------|
| 不要物総発生量  | 357.4 | 342.9 | (4.1%減) |
| 廃棄物排出量   | 55.2  | 50.8  | (8.0%減) |
| 最終処分場利用量 | 3.4   | 3.5   | (2.9%増) |

# 環境負荷の推移と環境効率

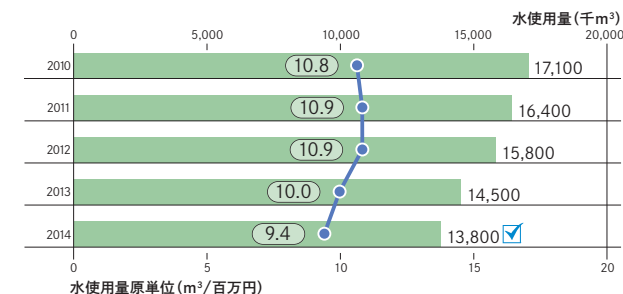
DNPグループのGHG排出量(海外を含む)



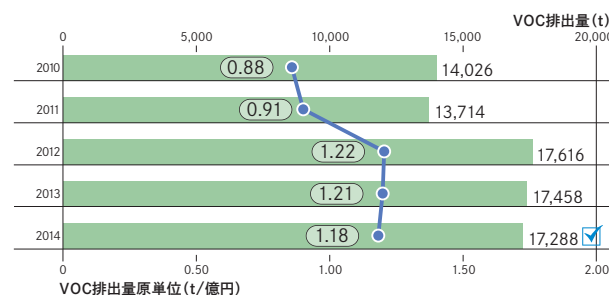
DNPグループの廃棄物排出量(海外を含む)



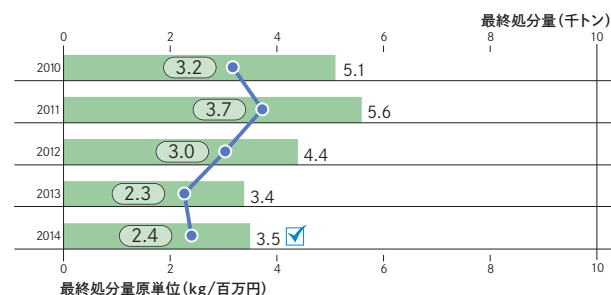
DNPグループの水使用量(海外を含む)



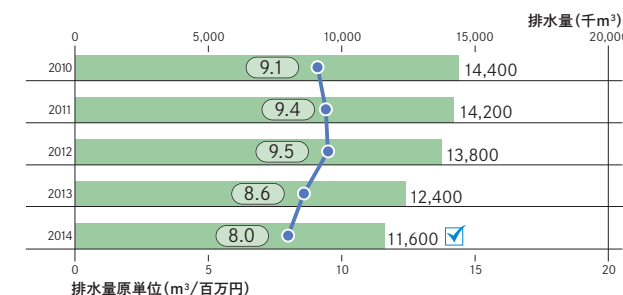
DNPグループのVOC排出量(海外を含む)



DNPグループの最終処分量(海外を含む)



DNPグループの排水量(海外を含む)



## 温暖化防止の長期目標を設定

地球規模の課題である温暖化問題の解決に向けて、2020年以降の国際枠組みについて年内に合意される見込みです。DNPグループでも、地球規模で長期にわたる温暖化対策に一層の貢献を果たすため、従来の2020年度目標に加え2030年度目標を設定しました。地球規模の課題である温暖化対策に積極的に貢献していきます。

2030年度目標：温室効果ガス排出量を2005年度比で20%削減する（国内＋海外）

# 海外を含めたDNPグループサプライチェーン全体のGHG排出量削減の取組み

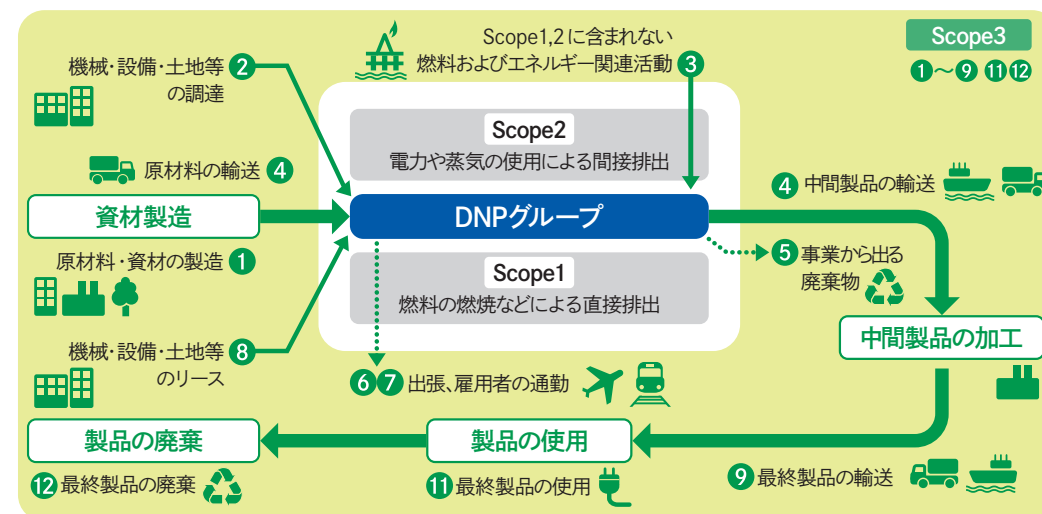
地球温暖化の一因である温室効果ガス（GHG）排出量削減に向けた取組みがグローバル規模で進むなか、DNPグループでも積極的な取組みを進めています。

DNPグループでは、製品のライフサイクル全体でのGHG排出量の削減が重要と考え、自社の製造段階だけでなく間接的に排出するサプライチェーン全体でのGHG排出量（Scope3）を主要海外サイトを含めて算定しました（2011～2014年度）。

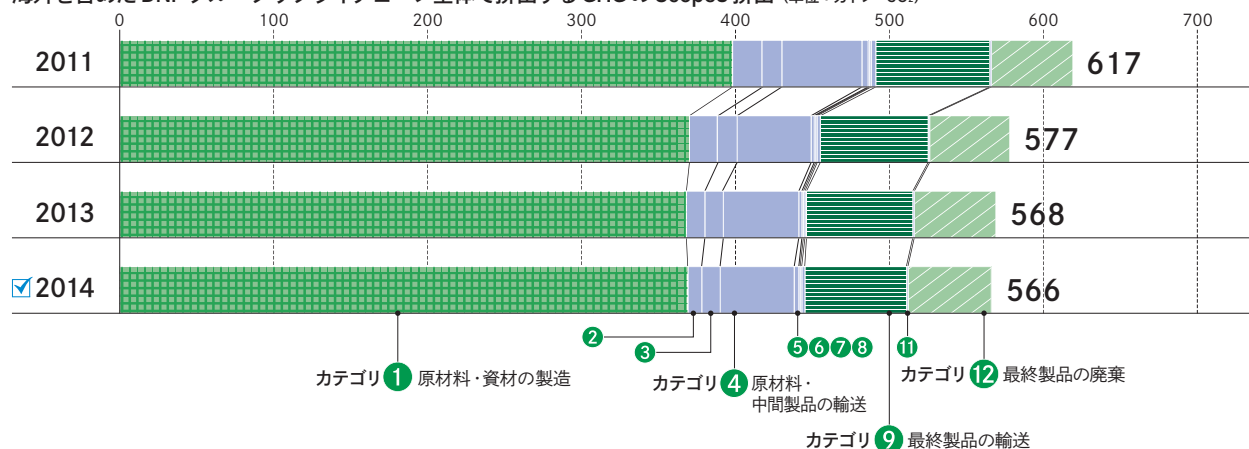
2014年度のScope3排出量は566万トン-CO<sub>2</sub>で、カテゴリ1「原材料・資材製造での排出」が全体の65%と最も多く、次いで「最終製品の輸送での排出」（カテゴリ9）が12%、「最終製品の廃棄での排出」（カテゴリ12）が10%、「原材料輸送・中間製品輸送での排出」（カテゴリ4）が9%となり、4カテゴリ合計で全体の95%に到りました。

この結果をもとに、引き続きサプライチェーン全体での排出量削減に向けた取組みを推進していきます。

## サプライチェーン全体でのGHG排出量管理イメージ



海外を含めたDNPグループサプライチェーン全体で排出するGHGのScope3排出（単位：万トン-CO<sub>2</sub>）



### 【算定方法】

環境省・経済産業省が定めたGHG排出量の算定方法に関するガイドライン「サプライチェーンを通じた温室効果ガス排出量算定に関する基本ガイドラインVer1.0」※1に準拠し算定しました。※2（Scope3の15カテゴリのうち、DNPが関連する11カテゴリにて算定しました。3カテゴリは非該当のため算定から除外しました。）

※1 GHGプロトコルが公開した国際基準「Scope3スタンダード」にもとづいており、日本企業が利用しやすい算定方法等を提示することを目的に作成されました。

※2 算定範囲は、国内拠点（北海道コカ・コーラボラックスおよび書店グループは含みません）および海外主要サイト（PT DNP Indonesia, DNP Imagingcomm America Corporation, Tien Wah Press(Pte.)Ltd.）としました。

また、算定に使用した原単位データベースは、環境省「グリーン・バリューチェーンプラットフォーム」に公開されています。

(<http://www.gvc.go.jp/business/estimate.html>)



# 1 低炭素社会の実現に向けて

## 温室効果ガスの削減

低炭素社会の実現に向けた取組みとして、エネルギー起源のCO<sub>2</sub>排出量削減(省エネルギー)、CO<sub>2</sub>排出量が少ないエネルギーへの転換、再生可能エネルギーの導入を行なっています。

### ● エネルギー起源のCO<sub>2</sub>排出量削減

2014年度の国内拠点の温室効果ガス排出量はCO<sub>2</sub>換算で92万4,000トンでした。エネルギー起源CO<sub>2</sub>が90万2,400トン、非エネルギー起源CO<sub>2</sub>は2万1,300トン、以下CO<sub>2</sub>換算でメタン30トン、一酸化二窒素470トンでした。パーフルオロカーボン類(PFC)は5トン、六ふつ化硫黄(SF<sub>6</sub>)は200トンで、ハイドロフルオロカーボン類(HFC)の排出はありませんでした。

2014年度は、空調動力の省エネ、製造ラインの運用改善、熱源機器の高効率化などに取り組み、CO<sub>2</sub>排出量削減に努めました。また、事業領域ごとの特色をふまえた省エネ分科会も開催しました。2015年度も引き続き、インバーター機器などの省エネ設備の導入、省エネ型空調機・熱源機器の導入、生産効率の向上に積極的に取り組んでいきます。

温室効果ガス排出量(単位:千トン・CO<sub>2</sub>)

左から ■ エネルギー起源CO<sub>2</sub> ■ 非エネルギー起源CO<sub>2</sub> ■ その他



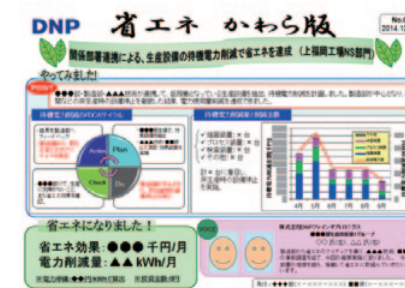
**温室効果ガス排出量** 国内拠点での電気の使用、燃料の使用・燃焼、廃棄物の焼却、HFC・PFC・SF<sub>6</sub>の大気放出により排出される温室効果ガスを、都市ガスについては『エネルギーの使用の合理化に関する法律』第15条及び19条の2に基づく定期報告書記入要領-別添資料4「都市ガス供給事業者の供給熱量一覧」(H25.4.15改訂)の発熱量および排出係数を用い、その他のエネルギーについては、改正『地球温暖化対策の推進に関する法律』施行令(H22.3.31経済産業・環境省令)の発熱量および排出係数を用いています。また、電気の排出係数については、電気事業連合会の2005年度の使用端CO<sub>2</sub>排出原単位0.423[kg-CO<sub>2</sub>/kWh]を一律に用いました。また、M&Aによる集計範囲の変化に対し、「事業者からの温室効果ガス排出量算定方法ガイドライン(試案ver 1.6)」(H17.7.28一部改訂 環境省)に従い、基準年等の温室効果ガス排出量を再計算。上記グラフの2005(基準年度)の値は、2005年度の国内生産拠点排出量と2009年度の国内非生産拠点排出量の合計です。

### 省エネ分科会活動

2014年度は、前年度に引き続き、事業領域ごとの特色をふまえた分科会活動を展開、エネルギー消費の大きな製造プロセスに踏み込んだ省エネを進めました。さらに経年劣化での機器の故障によるエネルギーロスを低減すべく、故障診断を開始しました。情報コミュニケーション系工場では、前年度大きな成果を得たオフセット輪転機の乾燥・脱臭条件の最適化によるガス削減の施策を地方工場に広く展開し、エレクトロニクス系工場では、クリーンルーム空調の最適化による電力削減を継続するとともに、製造が中心となって低稼働設備を抽出、夜間などの不要時停止や同型設備間での生産融通による待機電力の削減を進めました。また、生活・産業系工場では、主力エネルギーである蒸気について、蒸気圧設定の最適化により廃熱ボイラの運転率を向上させて燃料削減を図りました。また、工場全域に点在する蒸気バルブ・トラップの劣化診断を開始、故障箇所の復旧により蒸気ロスの削減を進めました。さらに、省エネ活動の中で有用な施策は「省エネかわら版」として全工場に配信し情報の共有を図っています。



蒸気バルブ・トラップ診断の様子



省エネかわら版

# 1 低炭素社会の実現に向けて

## CO<sub>2</sub>排出の少ない燃料への転換

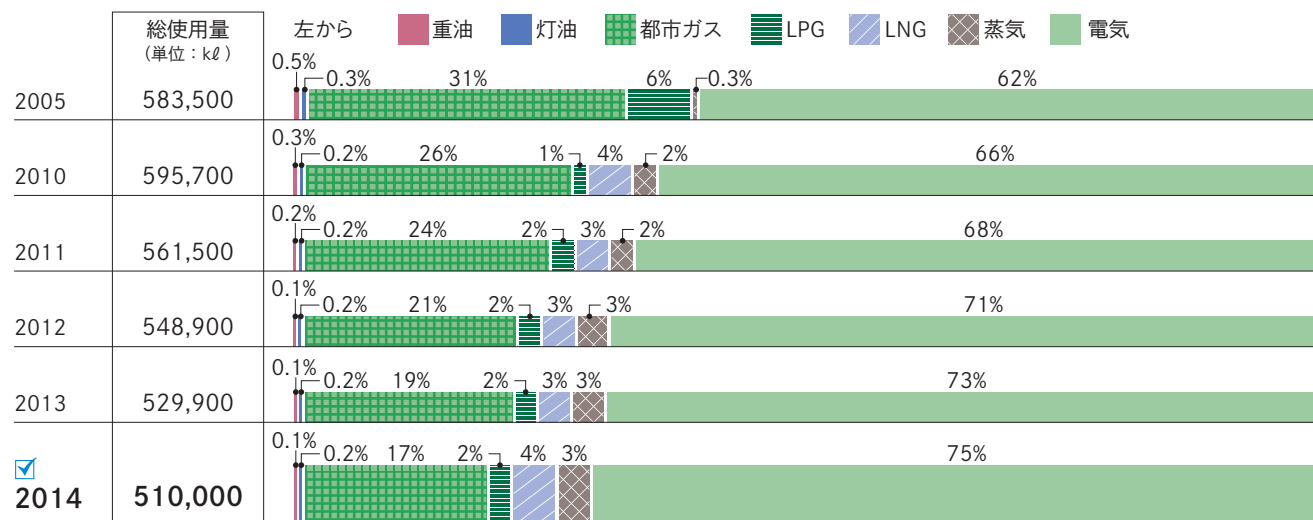
### ● CO<sub>2</sub>排出量が少ないエネルギーへの転換

CO<sub>2</sub>などの温室効果ガスを削減するため、CO<sub>2</sub>排出の少ない燃料への転換を進めています。

1990年以前より、CO<sub>2</sub>排出の多い重油や灯油といった石油燃料から、CO<sub>2</sub>排出の少ない都市ガスやLPG（液化石油ガス）、さらには液化天然ガス（LNG）へと燃料転換を図ってきました。引き続きさらにCO<sub>2</sub>排出の少ない燃料への転換を進めていく予定です。

このほか、再生可能エネルギーの導入を進めています。太陽光発電については、2009年にDNP高機能マテリアル泉崎工場に設置し、2011年度に市谷地区南館およびDNPテクノパック田辺工場にそれぞれ30.95kW、30kWの発電能力の設備を導入しました。さらに市谷田町ビルにも、10kWの太陽光発電設備を導入しました。これらの太陽光発電による2014年度の発電量は合計で111,900kWhでした。また現在、年間175万kWhのグリーン電力証書を購入しており、グループ内の製造（印刷・製本・加工）工程や、市谷田町ビルショールーム等で必要な電力の一部をまかなっています。

燃料構成の変化



※ 上記以外に車両用としてガソリンおよび軽油の使用があります。(0.2%以下)

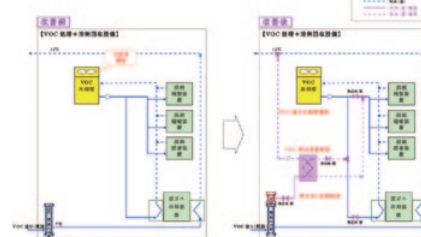
### DNPテクノパック田辺工場 熱源システムの運用改善

包装事業部 第2技術本部関西プラント部第1課 門脇 春樹

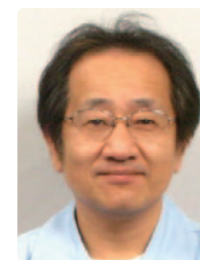
DNPテクノパック田辺工場は、プラスチック包装材と紙器を製造している工場です。プラスチック包装材部門では、冷温水同時取出ヒートポンプチラーを導入しており、冷水は生産機用の冷却水や冷房に、温水は生産機用の熱源や暖房に使用

しています。この冷温水同時取出ヒートポンプチラーは冷水と温水の使用量がほぼ同量である時には、極めて効率的な運転ができます。しかし、温水に比べて冷水の使用量が少なくなる冬季には、温水の供給不足を防止するため冷水をボイラーで生成した蒸気で加熱することで温水量を確保する必要がありました。

今回、溶剤回収装置から発生する廃熱を利用し冷水を加熱する熱交換器を新たに設置することにより、冬季の冷水加熱用蒸気使用量を90%（256tCO<sub>2</sub>）削減することに成功しました。今後、さらに省エネを行い、目標達成に向けて地球温暖化防止対策に取り組んでいきます。



熱交換器の導入



# 1 低炭素社会の実現に向けて

## 輸送、オフィスでの取り組み

### ● 輸送時の取り組み

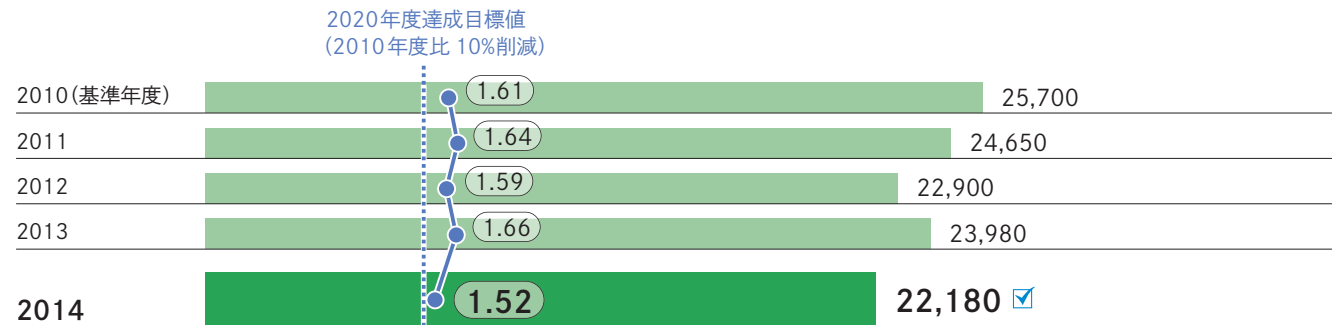
2014年度のDNPグループ(国内製造拠点)の荷主としての輸送量は3億4,800万トンキロ、輸送用燃料使用量2万2,180kℓ(原油換算)、CO<sub>2</sub>排出量5万6,200トンでした。輸送用燃料使用量原単位(輸送用燃料使用量/売上高)は、1.52kℓ/億円で、2010年度比5.6%削減しました。

引き続き、配車や輸送ルートの適正化、デジタルタコメーター導入による効率化、アイドリングストップ、鉄道輸送へのモーダルシフト、ハイブリッドカーの導入などを進めていきます。

### ● オフィスでの対策

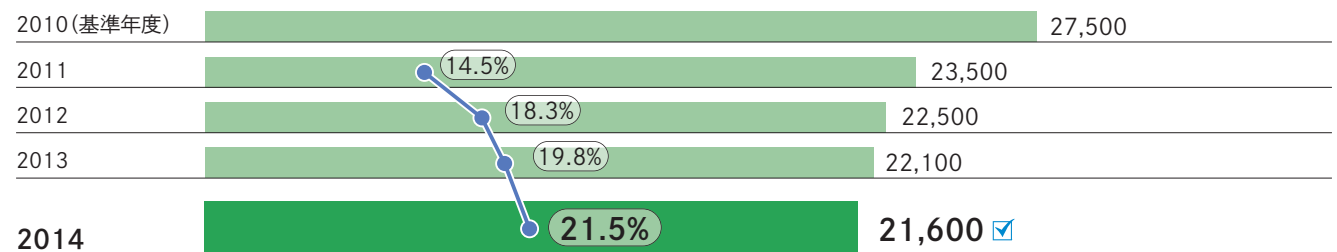
DNPグループでは、2005年度からオフィスでのCO<sub>2</sub>削減活動にも取り組んでいます。2014年度も電力需給問題に対応するため、全国のオフィスを対象に電力使用量を2010年度比20%削減を目標に取り組みました。具体的には、従来の省エネ活動に加えて、照明台数・照度の抜本的見直し、クールビズ期間の延長と空調運用方法の見直し、LED照明の拡大等を実施し、現在も継続中です。

輸送用燃料使用量※(単位: 原油換算 kℓ) 棒グラフ / 輸送用燃料使用量原単位(単位: kℓ/億円) 折れ線グラフ



※ 国内の荷主輸送に伴う量。

主要オフィスの電力使用量※(単位: 千 kwh) 棒グラフ / 10年度比削減率 折れ線グラフ



※ 国内主要オフィス38箇所

## 2 環境汚染物質の削減に向けて

## 大気汚染物質の削減

大気汚染物質には、「大気汚染防止法」で定められた有害大気汚染物質やオゾン層破壊物質、SOx(硫黄酸化物)、NOx(窒素酸化物)、そのほかに、VOC(揮発性有機化合物)などがあります。これらの物質は、光化学スモッグの発生やオゾン層の破壊など、健康や地球環境に影響を与えます。DNPグループでは、これらの排出量の把握と削減に努めています。

### ● VOC 大気排出量の削減

印刷工程ではトルエンなどのVOCを含むインキや溶剤、接着剤、洗浄剤などを使用します。そのため「大気汚染防止法」排出濃度規制対応だけでなく、排出総量の削減にも取り組んでいます。より環境負荷の少ない代替品への転換、VOC 処理装置や回収装置の設置などを実施し、2014年度の国内VOC大気排出量は、基準年度である2010年度に対し29.3%削減し、4,757トンとなりました。

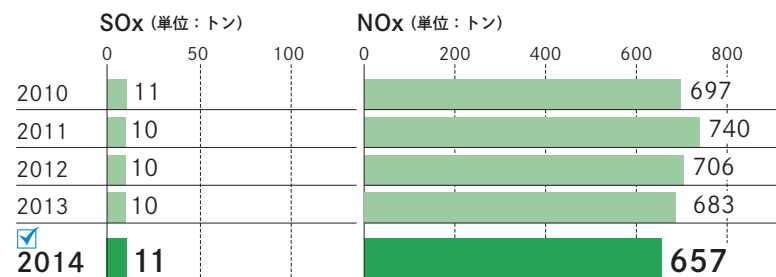
### 大気汚染物質排出量の推移



主に印刷工程の洗浄で使用しています。水洗浄への切り替えを推進し、2001年度に53トンあった大気排出量を削減し、2013年度から0トンになりました。

オゾン層破壊物質であるHCFC-141b(1,1-ジクロロ-1-フルオロエタン)を洗浄剤として使用していますが、代替化を進めており、2010年度から0トンになりました。

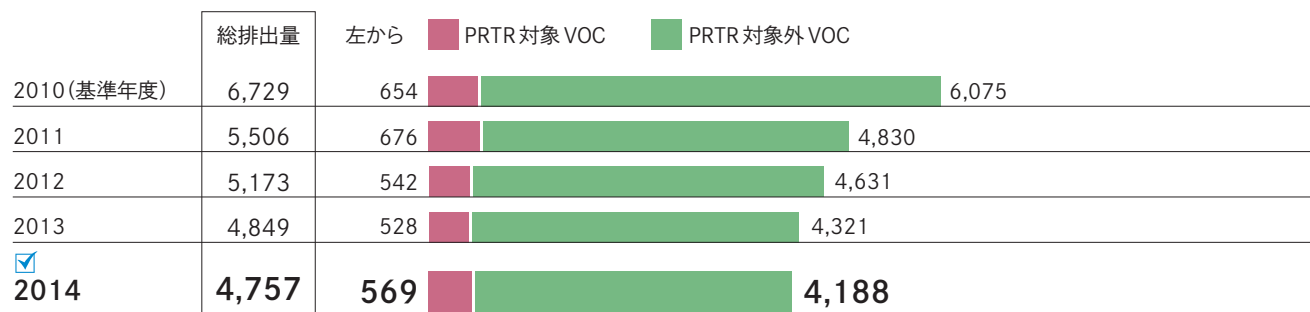
燃焼管理が難しい小型焼却炉を廃止し、現在は2002年規制を満たした大型廃熱回収焼却炉が、全国で5台稼働しています。2014年度の排出量は3.0mg-TEQでした。



SOxは、硫黄分を含む重油や灯油などの燃料から発生します。重油使用の廃止を進め、2005年度20.4トンに対し、半減しています。

NOxは、生産工程での燃料の消費や電力の消費などに伴い発生します。低NOxバーナーの導入など、排出量の低減に努めました。2014年度は657トンでした。

### VOC大気排出量推移(単位: トン)



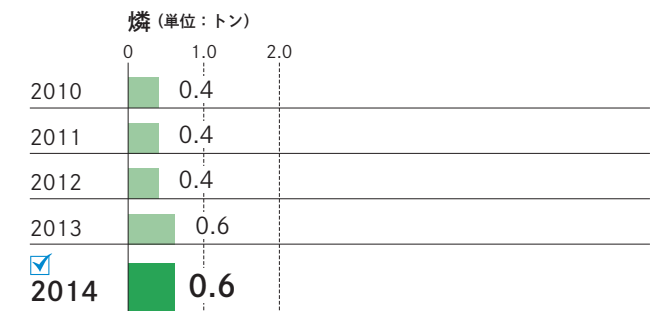
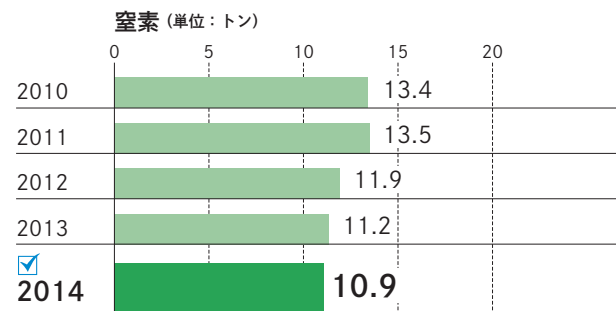
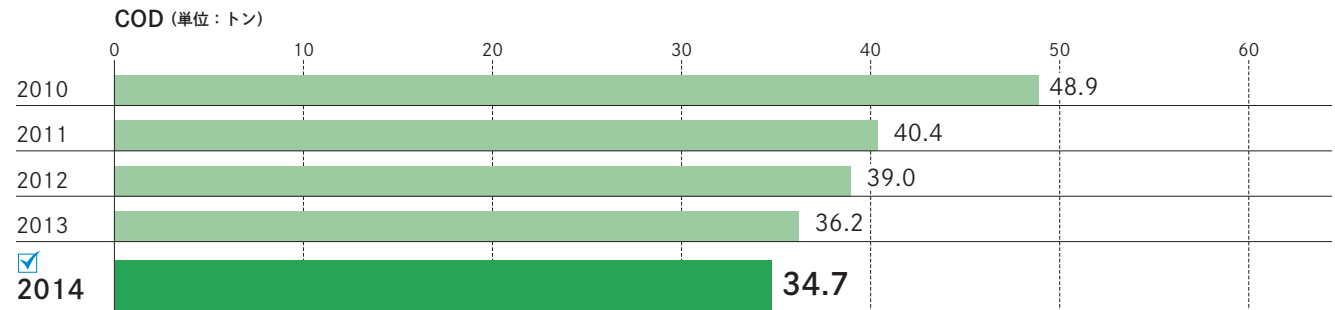


## 2 環境汚染物質の削減に向けて

## 水質汚染物質の削減

生産工程や食堂からの排水については、浄化槽や排水処理装置などによる無害化や汚濁負荷量の低減処理を行っています。2014 年度も、排水処理装置のろ過膜や吸着剤などの交換や、厨房の排水改善などを実施し、COD (Chemical Oxygen Demand : 化学的酸素要求量) および窒素の排出量は減少しました。

水質汚染物質排出量の推移



## 2 環境汚染物質の削減に向けて

## PRTR制度対象化学物質一覧

(単位: kg / ダイオキシンのみ mg-TEQ)

工場ごとの年間取扱量が法定の裾切り要件以上の対象化学物質を掲載(有効数字は2桁。ただし、1未満の場合は0.1まで記載)。

| 化学物質                          | 取扱量        | 消費量       | 除去処理量     | リサイクル量    | 排出量     |      |    | 移動量    |         |
|-------------------------------|------------|-----------|-----------|-----------|---------|------|----|--------|---------|
|                               |            |           |           |           | 大気      | 公共水域 | 土壌 | 下水道    | 事業所外    |
| アクリル酸2-ヒドロキシエチル               | 2,300      | 2,300     | 4.7       | —         | 1.4     | —    | —  | —      | 47      |
| アセトニトリル                       | 2,000      | —         | 420       | —         | 110     | —    | —  | —      | 1,400   |
| 2-アミノエタノール                    | 34,000     | —         | —         | —         | —       | —    | —  | 25,000 | 9,500   |
| インジウム及びその化合物                  | 21,000     | 4,900     | —         | 16,000    | —       | —    | —  | —      | 380     |
| エチルベンゼン                       | 180,000    | —         | 120,000   | 60,000    | 2,300   | —    | —  | —      | 1,100   |
| 塩化第二鉄                         | 2,300,000  | 540,000   | 650,000   | 940,000   | —       | —    | —  | —      | 130,000 |
| イブシロン-カプロラクタム                 | 6,300      | 3,700     | 1,600     | —         | 92      | —    | —  | —      | 910     |
| キシレン                          | 160,000    | 900       | 100,000   | 46,000    | 1,800   | —    | —  | —      | 7,300   |
| 銀及びその水溶性化合物                   | 3,100      | 1,300     | —         | 1,800     | —       | —    | —  | 0.1    | —       |
| クロム及び三価クロム化合物                 | 46,000     | 18,000    | —         | 11,000    | —       | —    | —  | 4.4    | 17,000  |
| 六価クロム化合物                      | 16,000     | 7,900     | 7,500     | 5.4       | —       | —    | —  | —      | 320     |
| 酢酸ビニル                         | 1,100      | 1,100     | 1.9       | —         | 0.6     | —    | —  | —      | 20      |
| 無機シアン化合物(錯塩及びシアン酸塩を除く。)       | 1,900      | —         | 230       | —         | 490     | —    | —  | —      | 1,200   |
| ジクロロメタン                       | 4,800      | —         | —         | —         | —       | —    | —  | —      | 4,800   |
| N, N-ジメチルホルムアミド               | 5,300      | 2,200     | 3,000     | —         | 76      | —    | —  | —      | 80      |
| ダイオキシン類                       | —          | —         | —         | —         | 3.0     | —    | —  | —      | 160     |
| 銅水溶性塩(錯塩を除く。)                 | 240,000    | 53,000    | 20,000    | 170,000   | —       | —    | —  | 1.2    | 1,500   |
| トリエチルアミン                      | 1,300      | —         | 17        | —         | 1.2     | —    | —  | —      | 1,200   |
| 1, 2, 4-トリメチルベンゼン             | 19,000     | —         | 5,400     | 11,000    | 2,200   | —    | —  | —      | —       |
| 1, 3, 5-トリメチルベンゼン             | 6,500      | —         | 4,100     | 2,200     | 85      | —    | —  | —      | 79      |
| トルエン                          | 11,000,000 | 1,600,000 | 6,500,000 | 1,700,000 | 560,000 | —    | —  | —      | 760,000 |
| ナフタレン                         | 10,000     | —         | 10,000    | —         | 49      | —    | —  | —      | 57      |
| ニッケル                          | 29,000     | 22,000    | 940       | 5,800     | —       | —    | —  | —      | —       |
| ニッケル化合物                       | 11,000     | 1,600     | —         | —         | —       | —    | —  | —      | 9,100   |
| 二硫化炭素                         | 1,200      | —         | 1,200     | —         | —       | —    | —  | —      | —       |
| フタル酸ビス(2-エチルヘキシル)             | 4,000      | 2,200     | 1,100     | —         | 65      | —    | —  | —      | 570     |
| ノルマル-ヘキササン                    | 6,700      | —         | 1,700     | 75        | 170     | —    | —  | —      | 4,700   |
| 1, 2, 4-ベンゼントリカルボン酸1, 2-無水物   | 2,600      | 2,200     | —         | —         | —       | —    | —  | —      | 380     |
| ポリ(オキシエチレン) = アルキルエーテル ※      | 1,500      | 1,500     | —         | —         | —       | —    | —  | —      | 28      |
| ホルムアルデヒド                      | 1,500      | —         | 490       | —         | 1,000   | —    | —  | —      | —       |
| マンガン及びその化合物                   | 3,200      | 1,800     | —         | 460       | —       | —    | —  | 33     | 990     |
| メタクリル酸                        | 17,000     | 1,400     | 14,000    | —         | 1,600   | —    | —  | —      | 69      |
| メタクリル酸2, 3-エポキシプロピル           | 1,500      | 1,100     | —         | —         | 65      | —    | —  | —      | 310     |
| メタクリル酸メチル                     | 5,500      | 3,000     | 2,200     | —         | 48      | —    | —  | —      | 360     |
| メチレンビス(4, 1-フェニレン) = ジイソシアネート | 2,700      | 2,300     | 370       | —         | 8.5     | —    | —  | —      | 0.1     |
| モルホリン                         | 1,900      | —         | 1,600     | —         | 35      | —    | —  | —      | 210     |
| ☑ PRTR対象物質計                   | 14,000,000 | 2,300,000 | 7,500,000 | 3,000,000 | 570,000 | —    | —  | 25,000 | 960,000 |

※ アルキル基の炭素数が12から15までのもの及びその混合物に限る。

### 3 循環型社会の構築に向けて

## 製造工程での廃棄物削減

循環型社会の構築に貢献するため、「資源生産性の向上」と「不要物の再利用の推進」に取り組んでいます。これは、製造工程に投入する原材料を無駄なく使うことを大前提に、それでも発生する不要物をできるだけ再資源化することにより、限りある資源を有効に使うというものです。

2014年度は、2013年度に行った情報コミュニケーション部門の統合により、その他部門の排出量が減少し、情報コミュニケーション部門が増加しました。

#### (株)DNPデータテクノ 蕨工場

総務部 鈴木 好典



(株)DNPデータテクノ蕨工場では、配送伝票・送り状などのビジネスフォーム製品、請求書・保険証券などのIPS関連製品及びギフト券・商品券の製造を行っています。

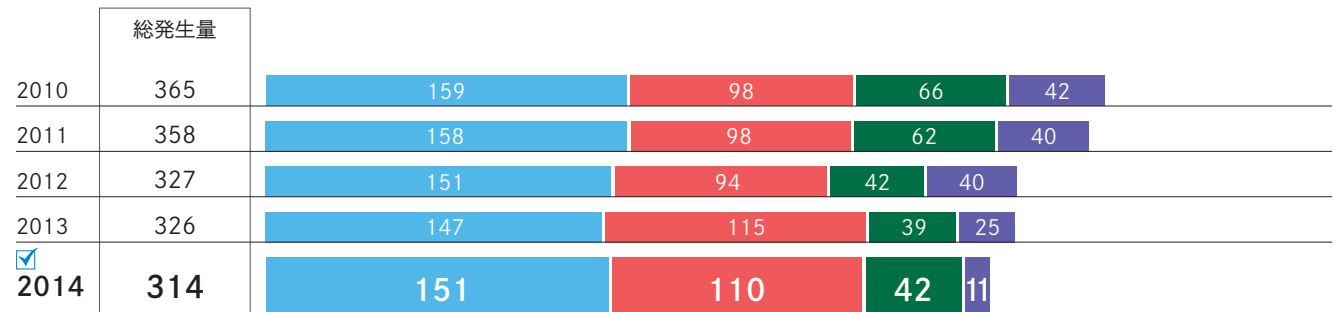
高度な情報セキュリティ環境の下、環境法令遵守はもとより環境負荷軽減のため製造部門とスタッフが一体となり取り組んでいます。

廃棄物削減活動においては、「排出量原単位を2010年度比で2015年度に15%削減」と「ゼロエMISSIONの継続」を目標に掲げ活動しています。2014年度は、『製造廃棄物（紙）分別推進及び事務部門の古紙分別推進による有価物化及び焼却物削減』、『PS版現像液の変更による廃液量削減』及び『委託先の処理方法見直しによる有価物化』などの活動により、廃棄物を削減し、排出量原単位を2010年度比37.5%削減し、目標を大きく上回ることができました。

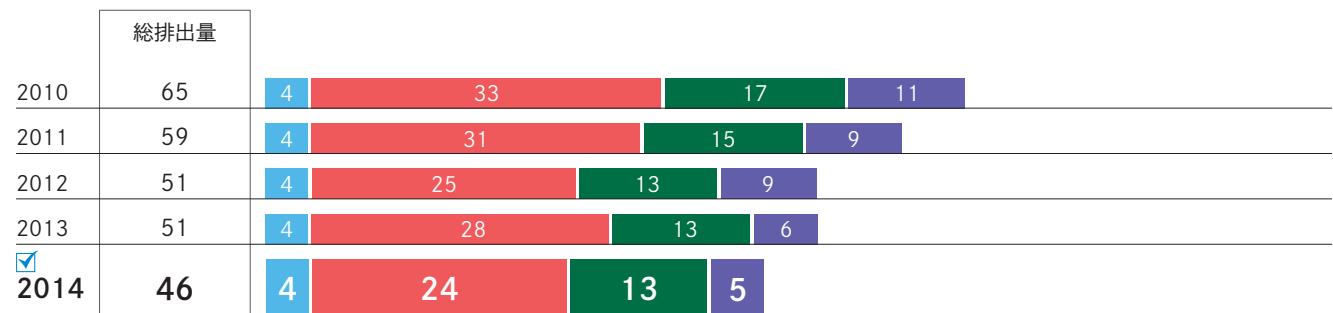
今後も、製造部門とスタッフの連携の更なる強化と分別活動を推進し、廃棄物排出量抑制と有価物化の促進及びゼロエMISSIONの継続に努めていきます。

左から 情報コミュニケーション部門 生活・産業部門 エレクトロニクス部門 その他部門

不要物発生量の推移（単位：千t）



廃棄物排出量の推移（単位：千t）

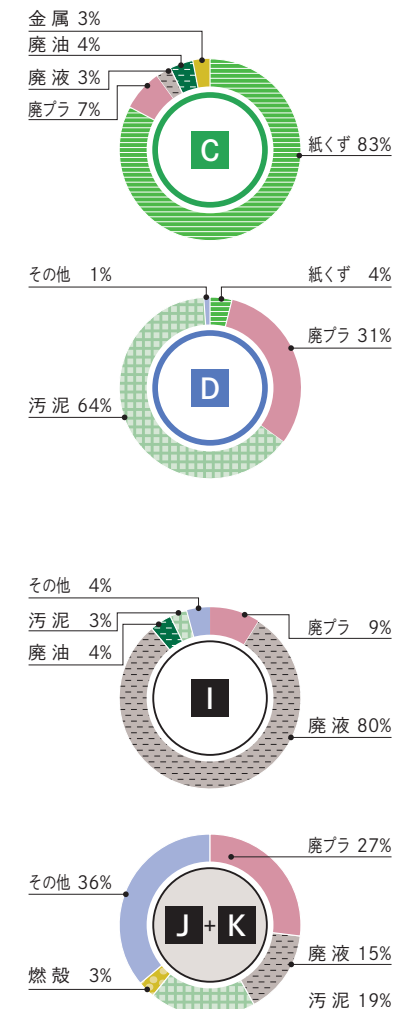
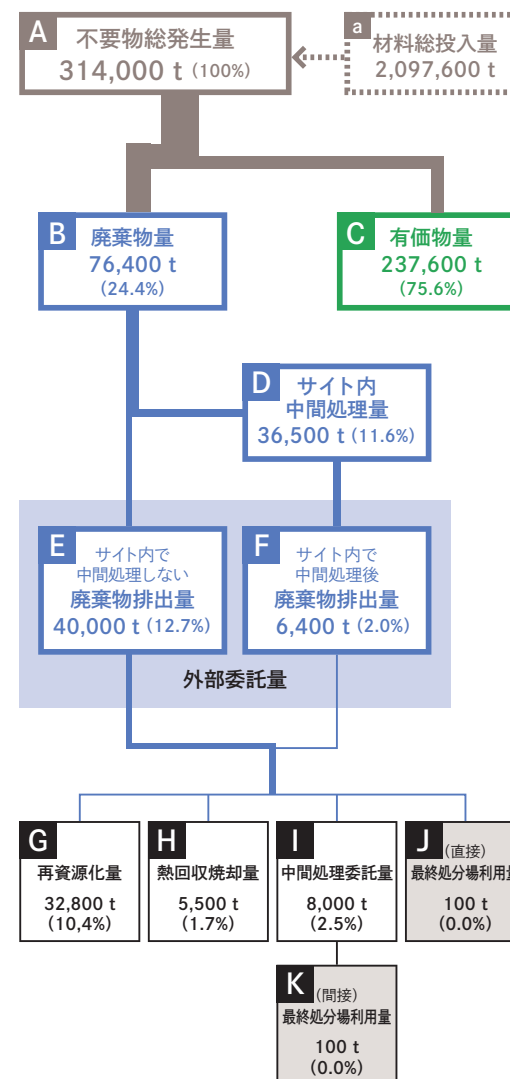
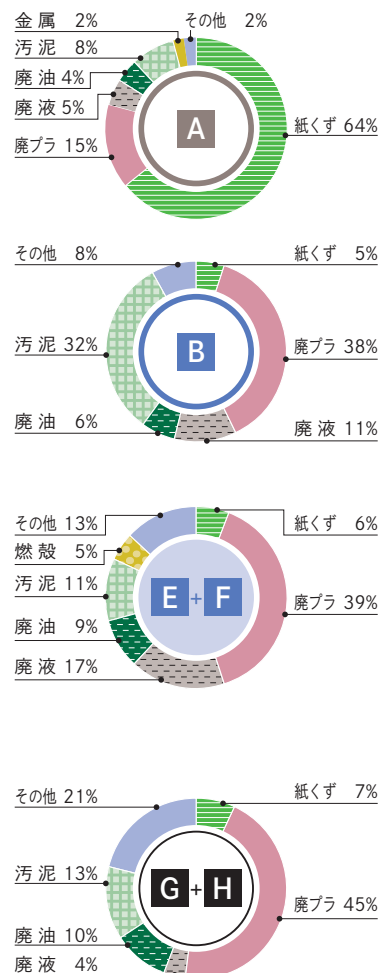


### 3 循環型社会の構築に向けて

## 発生量の内訳

資源生産性の指標には、廃棄物排出量原単位（産業廃棄物排出量（E + F）/ 生産高）を採用しています。2014年度の国内の廃棄物排出量原単位は3.76トン/億円で、2010年度の4.68トン/億円から改善しました。これは、品質、コスト、納期など、あらゆる面で強い体質を持った生産体制の確立をめざす「モノづくり21活動」による生産性向上に加え、廃プラスチックや廃油などの有価物化および廃液のサイト内処理へ切り替えを進めたことにより廃棄物排出量が減少したためです。

不要物再利用推進の指標は、ゼロエミッションを採用しています。ゼロエミッションとは、最終処分場利用量（J + K）/ 不要物総発生量（A）を0.5%以下にする取組みで、2014年度は0.06%と前年度0.14%から改善しました。なお、国内製造拠点のうち66サイトでゼロエミッションを達成しています。



#### Q モノづくり21活動

DNPグループ21世紀ビジョンの実現に向けて、市場構造変化に適応した筋肉質のモノづくり体質をつくるためのグループ一丸となった活動。利益拡大とともに資産効率を高めるモノづくりを行うために、常に改善し、維持、継続できる強い体質をつくる。



### 3 循環型社会の構築に向けて

## 資源の循環利用

#### ● オフィスでの古紙回収

DNPグループでは、事業との関わりが深い「紙」について、オフィスでも分別回収に取り組んでいます。対象オフィス178カ所中、2014年度の計量実施サイト数は大規模オフィスを中心に60カ所で、分別回収率は80.6%と、目標の70%超を維持しています。

#### ● 水の循環利用

大量の水を必要とする製品の洗浄や製造装置の加熱・冷却、建物の空調などについては、水を放流せず繰り返し使用するクローズド循環システムの利用を進め、水資源保護に努めています。2014年度の水の循環利用量は、4億1,770万m<sup>3</sup>でした。これは、水使用量の33.6倍に相当します。

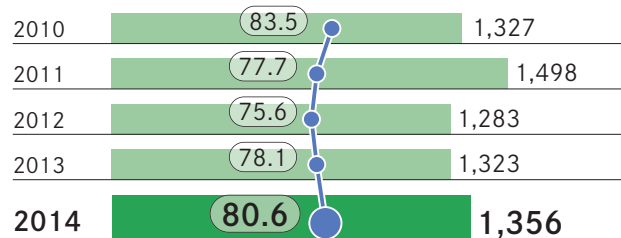
また、オフィスビルなどでは、雨水の有効利用を行っており、2014年度は7,300m<sup>3</sup>の雨水を、トイレや緑地の散水に利用しました。

#### 水のインプット・アウトプット量



※ 製品に消費しているのは、北海道コカ・コーラボトリングとDNPファインケミカルです。

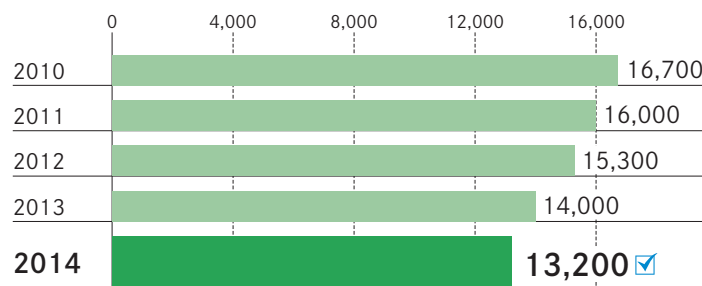
古紙回収量(単位:トン) 棒グラフ  
古紙分別回収率(単位:%) 折れ線グラフ



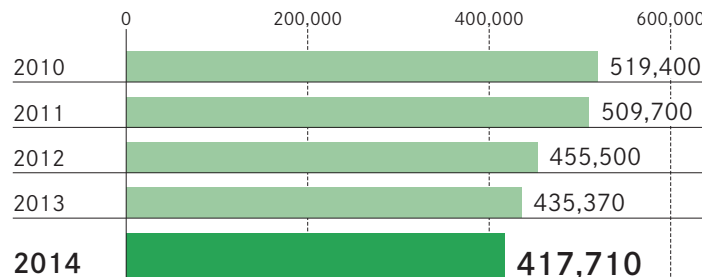
古紙回収率 古紙回収量 ÷ (古紙回収量 + 一般廃棄物(缶、瓶、生ゴミを除く)) × 100

| 段ボール | 古紙回収量 |     |     | 一般廃棄物量 | 古紙回収量 + 一般廃棄物量 | サイト数 |
|------|-------|-----|-----|--------|----------------|------|
|      | 雑紙    | 新聞紙 | 上質紙 |        |                |      |
| 336  | 874   | 29  | 88  | 262    | 1,589          | 34   |
| 337  | 995   | 38  | 129 | 431    | 1,929          | 49   |
| 225  | 886   | 37  | 135 | 413    | 1,696          | 55   |
| 235  | 919   | 33  | 136 | 370    | 1,693          | 58   |
| 182  | 1003  | 30  | 141 | 326    | 1,682          | 60   |

国内の水使用量の推移(単位:千m<sup>3</sup>)

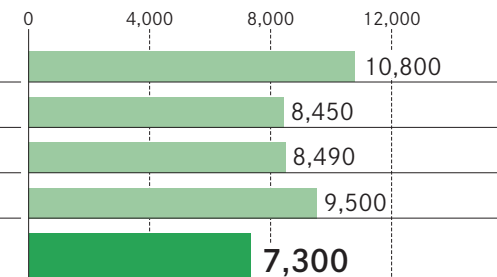


工場用水の循環利用量の推移(単位:千m<sup>3</sup>)



循環利用量 クローズド循環システム内の熱交換器や洗浄装置を通過する1年間の水の流量を集計したもの。

オフィスビルなどの雨水利用量の推移(単位:m<sup>3</sup>)



#### ● グリーン購入の推進

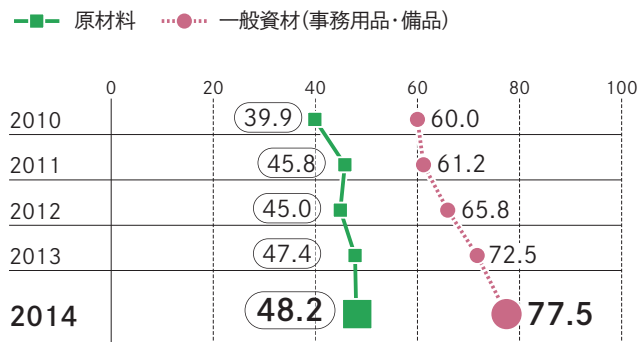
製品や製造工程の環境負荷を低減するため、上流プロセスから、できるだけ環境に負荷の低い材料、部品、資機材、事務用品などを選択して購入する「グリーン購入」に取り組んでいます。また購入先についても、環境保全に積極的に取り組んでいるサプライヤーから優先的に材料や資機材などを購入しています。

#### ● 製品・原材料の化学物質管理

EU（欧州連合）の RoHS 指令 や REACH 規則 など、製品に含有する化学物質に対する規制強化を受けて、原材料や製品に含有する化学物質をサプライチェーン全体で適切に把握・管理することが企業に求められています。

こうした状況をふまえて、DNP では製品含有化学物質管理に関する JIS 規格および JAMP が制定した「製品含有化学物質管理ガイドライン」に準拠した管理体制を構築し運用しています。

今後も顧客企業やサプライヤーの皆さまと連携して、製品含有化学物質管理のより一層の強化を図ります。



※ 集計対象サイトは、大日本印刷購買本部管轄下の44サイト。

#### Q RoHS 指令

コンピュータ、通信機器、家電等の電気・電子機器に含まれる特定の有害化学物質の使用を制限する法律。

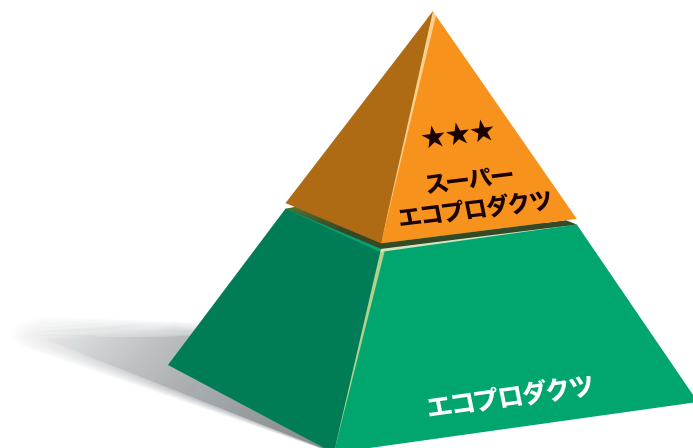
#### Q REACH規則

人の健康と環境の保護のために、化学物質とその使用を管理するための法律。

#### Q JAMP(アーティクルマネジメント推進協議会)

製品が含有する化学物質等の情報を適切に管理し、サプライチェーンを通じて円滑に開示・伝達するための仕組みをつくり、普及させることを目指す業界横断の活動推進組織。

### DNPの環境配慮製品・サービス

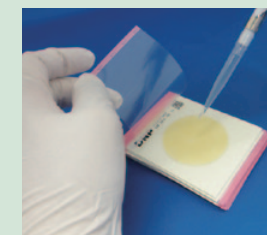


DNPでは、製品・サービスのライフサイクルを通じて環境負荷を低減するという視点から「環境配慮製品・サービスの開発指針」を定め、設計段階から環境に配慮した製品づくりを行っています。より環境に配慮した製品・サービスの開発を進めるため、製品・サービスを点数評価し、得点に応じて「スーパーエコプロダクツ」、「エコプロダクツ」とする社内認定制度を2013年に導入しました。

今後は、環境配慮製品・サービスの売上高の拡大を図るとともに、「スーパーエコプロダクツ」製品を増やすことで製品・サービスにおいても一層の環境負荷低減に努めます。

#### 【スーパーエコプロダクツ事例】 「DNP微生物検査用フィルム培地 Medi・Ca™」を開発

本製品は、食品の微生物検査業務を簡便化したフィルム型の培地キットです。従来のシャーレを使用した培地に比べて軽量であり、また作業工程が簡略化できるため、ライフサイクル全体でのGHG排出量が削減できます。



#### ● 環境配慮製品・サービスの開発・販売

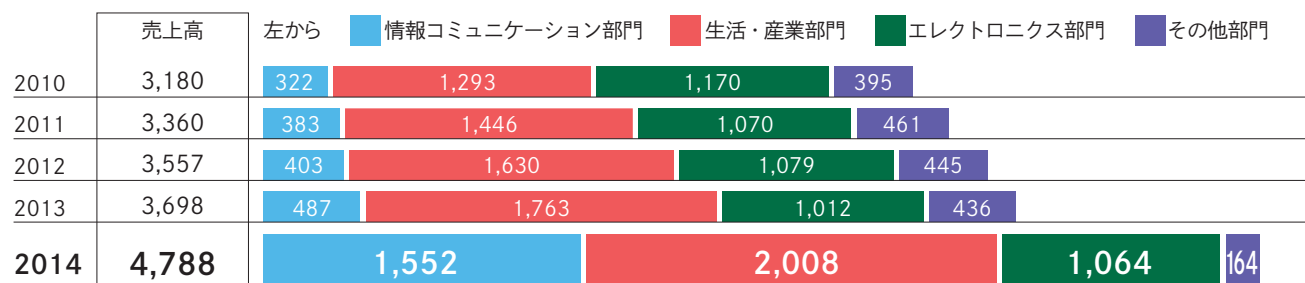
2014年度の環境配慮製品・サービスの売上高は、4,788億円で、2015年度目標を前倒して達成しました。

「スーパーエコプロダクツ」の登録数は、2015年3月現在で25品目となりました。引き続き、より環境に配慮した製品・サービスの開発を推進していきます。

#### Q ライフサイクル

製品を消費またはサービスの提供を受けるとき、地球からの資源採取に始まり、製造、輸送、使用およびすべての廃棄物が地球に戻される時点に至るまでのあらゆる活動。

環境配慮製品・サービス売上高の推移（単位：億円）



### 3 循環型社会の構築に向けて

## 「環境配慮製品・サービスの開発指針」と製品例

#### 1 環境汚染物質の削減

オゾン層破壊物質、重金属、有機系塩素化合物の排除、窒素酸化物などの物質の環境中への放出の抑制

製品例 ● 樹脂膜BMカラーフィルター



従来の重金属を用いたブラックマトリクス (BM) を樹脂膜にした液晶カラーフィルターです。この製品の開発により、環境負荷の低減とコストダウンを実現しています。

#### 2 省資源・省エネルギー

金属資源や化石燃料の使用を抑制  
省エネルギー化した製品・システム

製品例 ● 注出口付き詰め替え用パウチ



開けやすさ、注ぎやすさを向上させた詰め替え用パウチ。本体ボトルの省資源に役立ち、詰め替え後は、減容化できます。

#### 3 持続可能な資源採取

天然資源の持続可能な活用

製品例 ● バイオマスプラスチック包材

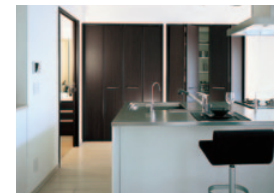


植物由来の原料を一部に使用した製品です。温室効果ガスであるCO<sub>2</sub>排出量の削減効果に加え、枯渇資源である石油の使用量削減効果も見込めます。

#### 4 長期使用が可能

修理や部品交換の容易さ、保守・修理サービス期間の長さ、機能拡張性などを考慮

製品例 ● 化粧シート



「健康」「清潔」「安全」などの要求に即応した空間づくりを可能にする「オレフィンベース」の造作・建具用オリジナル化粧シートです。

#### 5 再使用可能

部位・部品などの場合、分解、洗浄、再充填などを考慮、購入者が容易に利用できる回収・再使用システムの確立

製品例 ● はがせる配送伝票



包装紙や段ボールに接着してもきれいに、簡単にはがせる配送伝票です。一枚ものの伝票であるため、紙の節約になり、またはがした跡が残らないため、段ボールなどの再利用も容易です。

#### 6 リサイクル可能

製品がリサイクルしやすい素材を使用しているか、素材ごとに分離・分解・分別が容易な設計がされているか、購入者が容易に利用できる回収・リサイクルシステムがあるかどうかを考慮

製品例 ● 環境配慮カレンダー



再生紙や環境負荷の少ないインキを使用しているカレンダーです。また金具やプラスチックを使用しない加工方法を採用しているため、使用後の分離・分別が不要です。

#### 7 再生素材の利用

回収・再生された素材や部品を多く利用

製品例 ● 再生紙利用の雑誌・パンフレット



雑誌古紙や新聞古紙などの古紙を配合した再生紙などを使用した印刷物です。また、紙だけでなく、環境負荷の少ない大豆インキ、ノンVOCインキなどの採用も増えています。

#### 8 処理・処分の容易性

焼却施設や埋立処分場にてできるだけ負荷をかけないように配慮

製品例 ● 透明蒸着フィルム



非塩素系であるためダイオキシン対策に適した包装用透明蒸着バリアフィルム。バリア性を必要とする食品、トイレタリーおよび日用品用の包材として多数の実績があります。

#### 9 環境負荷の見える化、生物多様性への配慮

低減すべき負荷の見える化、生物多様性に配慮

製品例 ● 超軽量型インモールドカップ



業界最軽量のインモールドカップです。中間財としてCFPマークを取得、軽量化による削減率を見える化しました。

#### 10 環境教育・啓蒙の支援、促進

持続可能な社会づくりへの貢献

製品例 ● 節電を促すアプリなどのサービス



自宅の電力使用状況をチェックすることで、節電意識の向上を図るスマートフォン用アプリです。



#### ● LCAを活用した製品の評価と開発

DNPグループでは、ひとつの製品の環境負荷をライフサイクルを通じて評価・改善するLCA（ライフサイクルアセスメント）手法を導入し、新しい製品・サービスの開発に活用しています。

LCA手法で得られた環境負荷データをもとに、地球温暖化防止や生物多様性の評価研究も行っています。

#### ～「DNPバイオマスプラスチック包材 バイオマテック」を使った製品開発事例～

「DNP バイオマスプラスチック包材 バイオマテック」は、DNP を代表する環境配慮製品で、枯渇資源である石油の代わりに植物由来の材料を一部に使用した包材です。材質は、PET や PE、PLA など様々で、なかでも植物由来の PET フィルムは国内で初めて製品化しました。さらに、バリア性や遮光性を付与するなどラインアップを充実させています。

#### 【製品例と LCA 評価】

①アルミ蒸着を施した本フィルムを使用した注出口付き詰め替え用パウチ（写真1）は、最内層フィルムの薄肉化を同時に行い、さらにバイオマス PE フィルムを採用することで 26% の温室効果ガスを削減可能です。



写真1

②内側にバイオマス PE を使用し、インキ以外ほぼ 100% バイオマス化を実現した液体紙容器（写真2）は 14% の温室効果ガスを削減可能です。



写真2

#### 【LCAによる削減量の確認】

DNPでは、「DNPバイオマスプラスチック包材 バイオマテック」製品について、その削減効果を毎年確認しています。2014年度（2014年4月～2015年3月）に販売した全製品において、従来の石油由来のプラスチックを使用した場合と比較し、約2270トンの温室効果ガスが削減できていることが確認できました。これは、約420件の家庭から1年間に排出される温室効果ガス量に相当します。

#### ● カーボンフットプリントへの取組み

2008年から、国のカーボンフットプリント（CFP）制度構築事業において、印刷物、容器包装などのPCR（商品種別算定ルール）の策定、検証スキームの検討に参加してきました。

2013年には、温室効果ガス排出量を同量のクレジットで相殺した製品に認証マークを表示する制度「CFPを活用したカーボン・オフセット制度」が本格的にスタートしました。DNPでは、自社の広報用、宣伝用の各種印刷物を中心にカーボンオフセットを実施し、表示を続けていきます。

#### ● ウォーターフットプリントへの取組み

DNPは、ウォーターフットプリントに先進的に取り組んでいる企業として、環境省が立ち上げた「ウォーターフットプリント算定に関する研究会」に参加し、意見提出や事例検討を行ってきました。この成果として、算定目的や規格内で提案されている算定手法を明確化するための「ウォーターフットプリント算出事例集」が2014年8月に発行されました。

また、東京都市大学の伊坪教授を塾長として発足したウォーターフットプリント実践塾にも継続して参加しています。昨年は「DNP 微生物検査用フィルム培地 Medi・Ca」を対象に評価を実施し、日本最大級の環境展示会「エコプロダクツ2014」にて展示を行いました。今後も算定事例を増やしていくことで見識を深め、水が環境に及ぼす影響を把握し、削減に努めていきます。



「エコプロダクツ2014」における展示風景

#### Q カーボンフットプリント

商品やサービスのライフサイクル全体で排出された温室効果ガスを、CO2量に換算した指標のこと。商品に表示（見える化）することで、事業者の温暖化対策を生活者にアピールし、消費者はCO2排出量を考慮した商品やサービスを選択できるようになる。算定にはLCA手法を使用する。

#### Q ウォーターフットプリント

製製品等のライフサイクル全体で「使用」された水の総量に数値換算した指標のことで、農畜産物の生産過程に投じた水（飲み水等）なども対象となる。算定の際は、地域性を考慮したデータ収集が必要な上、水量だけでなく水質の環境影響評価も行う必要がある。2014年7月に国際規格ISO14046が発行された。

### 3 循環型社会の構築に向けて

## 環境ラベルの認証取得状況

商品（製品やサービス）の環境に関する情報を製品やパッケージ、広告などを通じて、生活者に正しく伝える手段のひとつとして、エコマークやCoC認証の取得、対象製品の販売拡大に取り組んでいます。

#### ● 主な認証取得実績

| エコマーク(タイプ1環境ラベル)   |   |
|--|---|
| 「生産」から「廃棄」にわたるライフサイクル全体を通して環境への負荷が少なく、環境保全に役立つと認められた商品につけられる環境ラベル  | 再生プラスチックを使用した「マグカップ」で取得<br>古紙パルプを使用した「工事用アルバム」で取得 |
| CoC認証  |   |
| CoC（Chain of Custody：管理の連鎖）加工・流通過程の管理の認証で、森林管理の認証を受けた森林からの木材・木材製品（紙製品を含む）に、認証されたものが一定割合以上含まれているとともに、違法伐採等から由来する木材・木材製品が混ざっていないことを審査・認証 | 延べ12部門で取得済み                                       |

#### Q 環境ラベル

大きく分けて「エコマーク」などのタイプ1（第三者認証）、企業が自ら定めて宣言するタイプ2（自己宣言）、環境情報を表示する「エコリーフ」などのタイプ3（環境情報表示）があり、それぞれISOとJISによる規格がある。参照情報：環境省総合環境政策局「環境ラベル等データベース」

#### CoCの認証取得状況

| 認証の種類    | 取得の範囲 ※1                   | 取得年月 ※2   | 審査登録機関 |
|----------|----------------------------|-----------|--------|
| FSCのCoC  | 大日本商事                      | 2003年 12月 | SGS    |
|          | 包装事業部                      | 2005年 12月 | SGS    |
|          | 市谷事業部                      | 2006年 3月  | SGS    |
|          | DNPマルチプリント                 | 2007年 4月  | SGS    |
|          | Tien Wah Press (PTE.) Ltd. | 2008年 5月  | DNV    |
|          | 情報ソリューション事業部               | 2008年 8月  | SGS    |
|          | 住空間マテリアル事業部                | 2009年 8月  | SGS    |
|          | DNP四国                      | 2011年 12月 | SGS    |
| PEFCのCoC | DNPエス・ピー・テック               | 2014年 5月  | JIA    |
|          | 包装事業部                      | 2004年 1月  | JIA    |
|          | 大日本商事                      | 2008年 1月  | SGS    |
|          | 市谷事業部                      | 2011年 3月  | SGS    |
|          | 住空間マテリアル事業部                | 2011年 11月 | SGS    |

#### 【 FSC 】

森林管理協議会  
(Forest Stewardship Council)

#### 【 PEFC 】

欧州の森林認証プログラム  
(Programme for the Endorsement of Forest Certification Schemes)

#### 【 SGS 】

(株)エスジーエス・  
アイシーエス・ジャパン

#### 【 DNV 】

デット・ノルスケ・ベリタス  
(ノルウェー)

#### 【 JIA 】

(財)日本ガス機器検査協会

※1 2015年3月31日の組織およびその名称を使用しています。

※2 取得年月は、初回の登録年月です。ただし、情報ソリューション事業部(2003年8月取得)は、マルチサイト認証に切り替えた年月としました。

「私たちは豊かな生物多様性が支える生態系から多くの恩恵を受けており、環境との共生を維持していくことが企業としての持続的成長に不可欠である」とDNPは考えています。この考えにもとづき、本業を通じて生物多様性の保全に取り組んでいます。

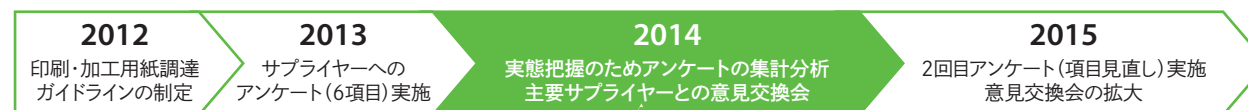
事業活動における製品開発、原材料調達、製造、販売、輸送、使用、廃棄など各工程における生物多様性との関わりを検討した結果、生態系サービスへの依存と生物多様性への影響が大きい「原材料の調達」と「事業所内の緑地づくり」を重点テーマに取り上げ、具体的な取組みを進めています。

### 原材料の調達

#### ●「印刷・加工用紙調達ガイドライン」

DNPの事業を継続する上で欠かせない原材料である「紙」について、森林資源の維持に配慮し、原材料を有効活用するため、間伐材の利用や森林認証紙の使用などを顧客企業へ積極的に提案するなどしています。また

2012年より製紙メーカーや販売会社などサプライヤーの皆さまとの連携を強化し、「印刷・加工用紙調達ガイドライン」にもとづく調達方針の共有、トレーサビリティの確保、森林資源に配慮した用紙の購入比率の向上に努めています。



2014年度は、前年度に実施したサプライヤーの皆さまへの「印刷・加工用紙調達ガイドライン」の進捗に関するアンケートを集計・分析するとともに、実態を把握し改善を図るため主要サプライヤー6社との意見交換会を行いました。各社とも明確な原材料の調達方針を掲げ、トレーサビリティを徹底するなど、用紙調達における管理体制の浸透を把握することができました。

一方で、サプライチェーンの上流から下流(供給先)まで、さらなる情報共有と意識の統一を図ることで、環境負荷低減の実効性が一段と高められることも確認しました。今後もサプライチェーン全体で責任ある用紙調達を実行し、生物多様性に貢献していきます。

#### DATA

森林資源に配慮した用紙の購入比率

**84.4%**

(2012年度 約70%)

### Stakeholder's Voice

大日本印刷株式会社は、  
気候変動パフォーマンス先進企業に選定されています。

気候変動に対して自社が及ぼす影響をしっかりと説明できており、かつ気候変動による事業への影響についても深く理解されています。重ねてCDPフォレストの世界的な評価において、セクターリーダーに選出されました。日本企業で選出されたのは1社だけです。包括的なリスク評価を実施されている事、目標を設定されている事、広範なサプライチェーンで協働しておられることから、高い評価となっています。



CDP事務局  
ジャパンディレクター  
森澤 みちよ 様

● 周辺のいきものがつながる緑地づくり

工場や事業所などの土地利用や敷地管理は、地域の生態系に影響をおよぼす一方、質を高め、生態系サービスの持続可能な利用に貢献することができます。

DNPグループでは、周辺のいきものがつながる事業所内の緑地づくりを進めています。事業所と周辺の植生・生き物調査を行い、各事業所の緑地改善や植栽選定、管理方法の見直しなど、生物多様性に配慮した事業所内の緑地づくりにいかしています。

北海道コカ・コーラボトリング  
白旗山の森づくり

製品に使用する水の水源白旗山での植樹活動や自然散策を実施



DNPテクノバック  
札幌工場  
AMAサポーターズ  
倶楽部

研究開発センター、DNPテクノバック 柏工場  
敷地内の樹林を整備

間伐や剪定、下草の管理を実施  
「モミ」の木の保護を目指す



名古屋地区  
ジャコウアゲハの誘致

チョウが飛び交う緑地を目指す



DNPファインオプトロニクス  
上福岡工場  
希少種の敷地内保護

ファインケミカル宇都宮  
外来種ニセアカシアの排除

ディー・ティー・ファイン  
エレクトロニクス  
北上工場  
希少種の敷地内保護

技術開発センター、  
DNPデータテクノ  
牛久工場  
霞ヶ浦アサザの再生

技術開発センター  
敷地内に自生する  
松の幼木保護

DNPテクノバック  
京都工場  
御室・天神川を美しくする  
企業協議会

DNPテクノバック  
泉崎工場  
猪苗代湖漂着水草回収

DNP東北  
宮城県100万本  
植樹事業

DNPファインオプトロニクス  
三原工場  
エヒメアヤメ自生地保護

名古屋地区  
庄内川ヨシ刈り

DNPファインオプトロニクス  
黒崎工場  
北九州市の植樹プロジェクト

DNP四国  
新町川を守る会

岡山工場  
チガヤ草地づくり

周囲に少ない草地を作り、  
いきものが行き交う緑地を目指す



ディー・ティー・ファイン  
エレクトロニクス 川崎工場  
多摩川生息生物の飼育

相模原市(小田原市)  
緑と水の緑地づくり

池の整備や、小田原市の魚  
酒匂川水系のメダカの保護飼育を実施



市谷地区「市谷の森」

本社所在地である市谷地区(東京都)において「市谷の森」づくりの計画を推進しています。





## 4 自然共生社会の実現に向けて

## いきものがつながる「事業所内の緑地づくり」

DNPは、本社所在地である市谷地区において、かつてこの地域に広がっていた武蔵野の雑木林を再生する「市谷の森」計画を推進しています。皇居や外濠など、市谷地区周辺の緑地と、いきものが行き来できる環境にしていきたいと考えています。

市谷の森づくりに向けて、地域の方や社員とのコミュニケーションを深める場として、DNP市民セミナー「市谷の森」を開催しています。2014年度は、「みどり」をテーマに3回のセミナーと、セミの観察会など2回のイベントを実施しました。

今後も、DNP市民セミナー「市谷の森」では、さまざまな講師の先生をお招きし、「楽しく」・「役に立つ」・「つながる」セミナーを定期的で開催していきます。



4月第3回市民セミナー



11月第4回市民セミナー



2月第5回市民セミナー



8月セミの観察会



第3回市民セミナーでは、「市谷周辺の緑と生きものたち」をテーマに、新宿区みどり公園課の三橋淳一氏と株式会社地域環境計画の宮畑貴之氏を講師にお話いただきました。

第4回市民セミナーでは、「都会の緑」をテーマに、前半は「都会の緑」の一例である企業緑地について、株式会社インターリースク総研の原口真氏と三井住友海上保険株式会社の浦嶋裕子氏にお話いただきました。また後半は、公益財団法人キープ協会の中山孝志氏のファシリテーションで、20種類以上の葉っぱを使ったワークショップを実施しました。

第5回市民セミナーでは、「森の豊かさ」をテーマに、公益財団法人日本自然保護協会の幸地彩子氏にお話いただき、オリジナルのカスタネットづくりのワークショップを行いました。毎回多くの方に参加いただいています。

8月には、市谷地区で働く社員とその家族で「セミの観察会」を実施しました。北の丸公園と靖国神社でセミの抜け殻を集め、生息場所と種類を調べました。

環境会計(P37～41)は7月末に掲載する予定です。

環境会計(P37～41)は7月末に掲載する予定です。

環境会計 (P37 ～ 41) は7月末に掲載する予定です。

環境会計(P37～41)は7月末に掲載する予定です。



環境会計(P37～41)は7月末に掲載する予定です。

# 取組み実績

|        |  |
|--------|--|
| 1972年度 | 本社に環境部を設置、公害対策および地域住民とのコミュニケーションを促進  |
| 1990年度 | 環境部に「エコプラン推進室」を設置、地球環境問題への新たな取組みをスタート  |
| 1992年度 | 「DNPグループ行動憲章」ならびに「DNPグループ社員行動規準」を制定<br>行動憲章の環境宣言にもとづき、具体的なボランティアプランである「エコプラン推進目標」を策定、4分科会による取組みを開始   |
| 1993年度 | DNPグループの環境マネジメントシステムである「エコレポートシステム」をスタート   |
| 1994年度 | 環境部を環境安全部に改称、人員を増強しPLを含めた総合的な環境問題への取組みを強化  |
| 1995年度 | 地球環境保全に貢献する企業・団体を表彰する「第4回地球環境大賞」で通商産業大臣賞を受賞（「地球環境大賞」は91年に日本工業新聞社・フジサンケイグループが中心となって、WWF JAPANの特別協力、環境省・経済産業省・日本経団連などの後援を得て創設された顕彰制度）  |
| 1996年度 | 「エコレポートシステム」のレベルアップ項目のひとつとして、本社エコプラン推進室による内部環境監査「エコ監査」を開始  |
| 1997年度 | 情報記録材事業部岡山工場が印刷業界では初めてISO14001の認証を取得   |
| 1998年度 | ディスプレイ製品事業部三原工場がISO14001の認証を取得<br>「DNPグループ環境活動報告書」を発行  |
| 2000年度 | 従来の「エコプラン推進室」を廃止し、「大日本印刷グループ環境委員会」を発足、推進体制を強化<br>(株) DNPファシリティサービスが、世界で初めて品質、環境、労働安全、HACCPの統合システムとして認証を取得<br>建材事業部岡山工場がISO14001の認証を取得  |
| 2001年度 | (株) DNP東海、(株) DNPテクノバック狭山工場がISO14001の認証を取得   |
| 2002年度 | (株) DNP東海がFSC-CoC認証を取得<br>建材事業部神戸工場、ザ・インクテック (株) (東京工場、関西工場、宇都宮工場)、ビジネスフォーム事業部牛久工場、(株) DNPテクノバック東海、Tien Wah Press (Pte.) Ltd. Singapore工場、(株) DNP九州筑後工場、電子デバイス事業部京都工場、情報記録材事業部狭山工場、(株) DNPメディアクリエイト関西小野工場がISO14001の認証を取得 |
| 2003年度 | 「第6回環境レポート大賞」環境報告書部門優秀賞受賞<br>アドバンスト・カラーテック (株)、建材事業部東京工場、電子デバイス事業部上福岡工場がISO14001の認証を取得<br>商印事業部、(株) DNPメディアクリエイト関西、大日本商事 (株) がFSC-CoC認証を、また、包装事業部がPEFC-CoC認証を取得<br>情報記録材事業部の昇華型熱転写記録材料2種がEPDタイプIII環境ラベルの認証登録             |
| 2004年度 | 「第14回地球環境大賞」環境大臣賞受賞<br>「第7回環境報告書賞」優良賞受賞<br>(株) DNP九州福岡工場、(株) DNPロジスティクス、(株) DNPエリオ東京工場および大阪工場、ビジネスフォーム事業部蕨工場がISO14001の認証を取得<br>海外サイトにエコレポートシステム導入  |

|        |  |
|--------|--|
| 2005年度 | 「第8回環境報告書賞・サステナビリティ報告書賞」優良賞受賞<br>(株) DNPデータテクノ関西、Tien Wah Press (Pte.) Ltd. Johore Bahru工場、ディスプレイ製品事業部大根工場、(株) DNPテクノポリマー柏工場および関西工場がISO14001の認証を取得<br>市谷事業部、(株) DNP東北、包装事業部横浜工場がFSC-CoC認証を、また、(株) DNP東海がPEFC-CoC認証を取得                                  |
| 2006年度 | DNP Photomask Europe S.p.A.、(株) DNPロジスティクス赤羽事業所、(株) DNPテクノフィルム柏工場および泉崎工場、(株) DNPアイ・エム・エス小田原がISO14001の認証を取得   |
| 2007年度 | 「PRTR大賞2007」PRTR奨励賞（鶴瀬工場）受賞<br>品川区「みどりの顕彰制度」緑化大賞（DNP五反田ビル）受賞<br>(株) DNPテクノバック横浜（横浜工場）、(株) DNPファインケミカルがISO14001の認証を取得<br>(株) DNP北海道および(株) DNPデータテクノ関西がFSC-CoC認証を、また、(株) DNP北海道および大日本商事 (株) がPEFC-CoC認証を取得   |
| 2008年度 | (株) DNPテクノバック泉崎工場、ザ・インクテック (株) 笠岡工場およびオプトマテリアル事業部岡山工場がISO14001の認証を取得<br>IPS事業部および(株) DNPメディアクリエイト関西がPEFC-CoC認証を取得  |
| 2009年度 | オプトマテリアル事業部三原工場、DNP Indonesia (Pulogadung / Karawang) 、電子デバイス事業部京都工場、情報記録材事業部滋賀工場がISO14001の認証を取得<br>関東経済産業局賞の「エネルギー管理優良事業者」（商印赤羽工場）を受賞<br>住空間マテリアル事業部がFSC-CoC認証を取得   |
| 2010年度 | (株) DNPアイ・エム・エス小田原が「神奈川県環境保全（大気・水・土壌関係）功労者表彰」を受賞<br>DNPグループ環境目標を改訂<br>DNP創発の杜 箱根研修センター第2がグリーンキーの認証を取得  |
| 2011年度 | 東京電力管内の36拠点に自社開発の「省エネトータルマネジメントシステム」を導入<br>環境に配慮した最新鋭の軟包材新工場を京田辺市に竣工<br>(株) DNP中部がエコステージ（ステージ1）の認証を取得<br>(株) DNPテクノバック横浜 狭山工場がISO14001の認証を取得<br>(株) DNP四国がFSC-CoC認証を取得、また、住空間マテリアル事業部がPEFC-CoC認証を取得<br>フォトマスク製造工程の消費電力の削減により省エネ大賞「省エネ事例部門・審査委員会特別賞」を受賞 |
| 2012年度 | 本業を通じた生物多様性保全活動として、「印刷・加工用紙調達ガイドライン」制定、岡山工場およびDNP中部で事業所内の緑地づくり開始<br>Scope3基準にもとづく温室効果ガス排出量を公表  |
| 2013年度 | 水使用量削減目標を制定<br>化学物質に関するグリーン購入ガイドラインを制定、製品含有化学物質管理の取組みを強化   |
| 2014年度 | 温暖化防止の2030年度目標を設定<br>CDPフォレストの「Industrials & Autos」セクターでセクターリーダーに選出<br>第18回環境コミュニケーション大賞で優良賞（審査委員長賞）を受賞  |

※ 組織およびその名称は、その時点のものを使用しています。

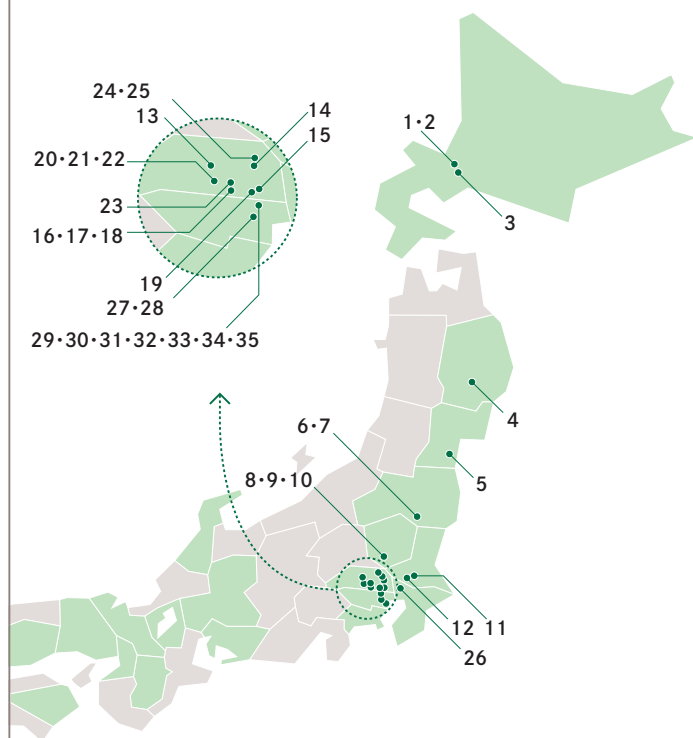
## パフォーマンスデータ開示対象の国内製造サイト (1)

(2015年3月31日現在の組織およびその名称を使用)

このほか、DNPおよび連結対象の国内全グループ会社の非製造拠点を対象としています。

### 事業部門の分類

|   |               |   |
|---|---------------|---|
| ● | 情報コミュニケーション部門 | 「その他」は、他の3部門に該当しない製品、または複数部門の製品を製造しているグループ会社です。 |
| ▲ | 生活・産業部門       |   |
| ■ | エレクトロニクス部門    |   |
| □ | その他           |   |



| 所在地 | No | 事業部門 | サイト名  | 事業内容                          |
|-----|----|------|---|-------------------------------|
| 北海道 | 1  | ●    | (株) DNPグラフィカ 札幌工場 ※1<br>(株) DNPデータテクノ 札幌工場 ※1 | 印刷・製本                         |
|     | 2  | ▲    | (株) DNPテクノバック 札幌工場                            | 製版・印刷・製本および包装用品製造             |
|     | 3  | □    | 北海道コカ・コーラボラダクツ(株) 札幌工場                        | 清涼飲料水の製造                      |
| 岩手県 | 4  | ■    | ディー・ティー・ファインエレクトロニクス(株) 北上工場                  | 電子精密部品製造                      |
| 宮城県 | 5  | ●    | (株) DNPグラフィカ 仙台工場 ※2                          | 製版・印刷・製本                      |
|     | 6  | ▲    | (株) DNPテクノバック 泉崎工場                            | 製版・刷版・印刷                      |
| 福島県 | 7  | ▲    | (株) DNP高機能マテリアル 泉崎工場 ※3                       | 太陽電池充填材の製造                    |
|     | 8  | ●    | (株) DNPグラフィカ 宇都宮工場                            | 印刷・製本                         |
| 栃木県 | 9  | ▲    | (株) DNPテクノバック 宇都宮工場                           | プラスチック容器の成型加工                 |
|     | 10 | □    | (株) DNPファインケミカル宇都宮                            | 写真用材料、医薬品の製造                  |
| 茨城県 | 11 | ●    | (株) DNPデータテクノ 牛久工場                            | 各種プラスチックカード製造                 |
|     | 12 | □    | (株) ディー・エヌ・ケー つくばテクノセンター                      | 印刷機械および工作機械製造                 |
| 埼玉県 | 13 | ●    | 大口製本印刷(株) 東松山工場                               | 製本                            |
|     | 14 | ●    | (株) DNP書籍ファクトリー 白岡工場                          | 印刷・製本                         |
|     | 15 | ●    | (株) DNP書籍ファクトリー 川口工場                          | 印刷                            |
|     | 16 | ●    | 市谷事業部 鶴瀬工場                                    | 製版・刷版・印刷・製本                   |
|     | 17 | ▲    | (株) DNP住空間マテリアル 東京工場                          | 製版・刷版・印刷・加工                   |
|     | 18 | ●    | 大口製本印刷(株) 三芳工場                                | 製本                            |
|     | 19 | ●    | (株) DNPデータテクノ 蕨工場 ※4                          | 製版・印刷・加工                      |
|     | 20 | ▲    | (株) DNPテクノバック 狭山第1工場                          | 製版・刷版・印刷                      |
|     | 21 | ▲    | (株) DNPテクノバック 狭山第2工場                          | 製版・刷版・印刷                      |
|     | 22 | ▲    | (株) DNPイメージングコム 狭山工場 ※5                       | 熱転写用サーマルカーボンリボンおよび昇華型熱転写記録材製造 |
|     | 23 | ■    | (株) DNPファインオプトロニクス 上福岡工場 ※6                   | 電子精密部品製造                      |
|     | 24 | ●    | 市谷事業部 久喜工場                                    | 刷版・印刷・製本                      |
|     | 25 | ■    | (株) DNPファインオプトロニクス 埼玉工場 ※6                    | 電子部品の製造                       |
|     | 26 | ▲    | (株) DNPテクノバック 柏工場                             | プラスチック容器の成型加工および印刷            |
|     | 27 | ●    | 市谷事業部 市谷工場                                    | 製版・刷版・印刷・製本                   |
| 東京都 | 28 | ●    | (株) DNPグラフィカ 榎町工場 ※7                          | 製版・印刷・製本                      |
|     | 29 | □    | (株) DNPエス・ビー・テック 神谷工場                         | 各種広告宣伝物製造                     |
|     | 30 | ●    | (株) DNP書籍ファクトリー 赤羽工場                          | 印刷                            |
|     | 31 | ●    | (株) DNPグラフィカ 赤羽工場 ※7                          | 製版・印刷・製本                      |
|     | 32 | ●    | (株) DNP書籍ファクトリー 神谷工場                          | 製本                            |
|     | 33 | □    | (株) DNPロジスティクス                                | 梱包・発送                         |
|     | 34 | □    | (株) DNP包装                                     | 充填および包装加工                     |
|     | 35 | ●    | (株) DNPデータテクノ 神谷工場 ※4                         | 印刷・製本・加工                      |

※1 2014年7月に、(株)DNP北海道の製造部門を(株)DNPグラフィカと(株)DNPデータテクノに移管しました。

※2 2014年7月に、(株)DNP東北の製造部門を(株)DNPグラフィカに移管しました。

※3 2014年12月に、(株)DNPエネルギーシステムを(株)DNP高機能マテリアルに変更しました。

※4 2014年7月に、情報ソリューション事業部の製造部門を(株)DNPデータテクノに移管しました。

※5 2014年4月に、(株)DNPアイ・エム・エスを(株)DNPイメージングコムに変更しました。

※6 2014年10月に、(株)DNPファインエレクトロニクスが(株)DNPアドバンストオプティクスを統合し、(株)DNPファインオプトロニクスに変更しました。

※7 2014年7月に、情報ソリューション事業部の製造部門を(株)DNPグラフィカに移管しました。

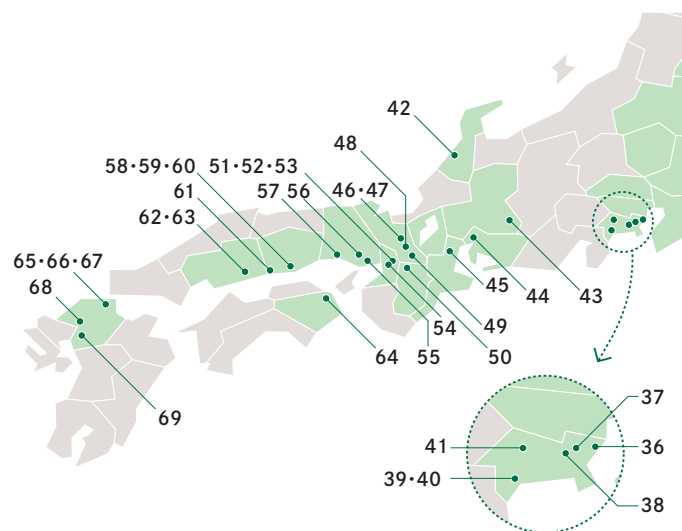
## パフォーマンスデータ開示対象の国内製造サイト (2)

(2015年3月31日現在の組織およびその名称を使用)

このほか、DNPおよび連結対象の国内全グループ会社の非製造拠点を対象としています。

### 事業部門の分類

|   |               |   |
|---|---------------|---|
| ● | 情報コミュニケーション部門 | 「その他」は、他の3部門に該当しない製品、または複数部門の製品を製造しているグループ会社です。 |
| ▲ | 生活・産業部門       |   |
| ■ | エレクトロニクス部門    |   |
| □ | その他           |   |



- (株) DNPメディア・アートは市谷事業部市谷工場の一部門として集計
- (株) DNPメディアクリエイイトは情報ソリューション事業部榎町工場の一部門として集計
- (株) DNPトータルプロセス蔽は情報ソリューション事業部蔽工場の一部門として集計
- (株) DNPミクロテクニカは (株) DNPファインエレクトロニクス上福岡工場の一部門として集計

- ※1 2014年4月に、(株) DNPアイ・エム・エスを(株) DNPイメージングコムに変更しました。  
 ※2 2014年7月に、(株) DNP中部の製造部門を(株) DNPグラフィカに移管しました。  
 ※3 2014年12月に、(株) DNPエネルギーシステムを(株) DNP高機能マテリアルに変更しました。  
 ※4 2014年7月に、(株) DNPデータテクノ関西を(株) DNPデータテクノに吸収合併しました。  
 ※5 2014年7月に、(株) DNPメディアテクノ関西を(株) DNPグラフィカに吸収合併しました。

| 所在地  | No       | 事業部門 | サイト名                          | 事業内容                |
|------|----------|------|-------------------------------|---------------------|
| 神奈川県 | 川崎市      | 36 ■ | ディー・ディー・ファインエレクトロニクス (株) 川崎工場 | 電子精密部品製造            |
|      | 横浜市都筑区   | 37 ▲ | (株) DNPテクノバック 横浜工場            | 製版・刷版・印刷            |
|      | 横浜市緑区    | 38 □ | (株) DNPファインケミカル 東京工場          | インキ、ワニス、化成品等の製造     |
|      | 小田原市     | 39 ▲ | 相模容器 (株)                      | ラミネートチューブ製造         |
|      |          | 40 ▲ | (株) DNPイメージングコム 小田原工場 ※1      | 写真用材料の製造            |
|      | 愛甲郡愛川町   | 41 ▲ | (株) DNPエリオ 東京工場               | 金属板印刷・加工            |
| 石川県  | 白山市      | 42 □ | (株)ディー・エヌ・ケー 北陸テクノセンター        | 印刷機械および工作機械製造       |
| 岐阜県  | 中津川市     | 43 ▲ | (株) DNPテクノバック 東海工場            | 包装用品の製造・印刷・加工       |
| 愛知県  | 名古屋市守山区  | 44 ● | (株) DNPグラフィカ 名古屋工場 ※2         | 製版・印刷・製本            |
| 三重県  | 亀山市      | 45 □ | (株) DNPカラーテクノ 亀山              | 電子精密部品製造            |
| 京都府  | 京都市右京区   | 46 ▲ | (株) DNP高機能マテリアル 京都工場 ※3       | 太陽電池充填材の製造          |
|      |          | 47 ▲ | (株) DNPテクノバック 京都工場            | 製版・刷版・印刷            |
|      | 京都市南区    | 48 ● | (株) DNPデータテクノ 京都工場 ※4         | 各種プラスチックカード製造       |
|      | 京田辺市     | 49 ▲ | (株) DNPテクノバック 田辺工場            | 刷版・印刷・プラスチック容器の成型加工 |
| 奈良県  | 磯城郡川西町   | 50 ● | (株) DNPデータテクノ 奈良工場 ※4         | 各種プラスチックカード製造       |
| 大阪府  | 寝屋川市     | 51 ▲ | (株) DNPテクノバック 寝屋川工場           | プラスチック容器の成型加工および印刷  |
|      |          | 52 ▲ | (株) DNPエリオ 大阪工場               | 金属板印刷・加工            |
|      |          | 53 □ | (株) DNPエス・ビー・テック 寝屋川工場        | 各種広告宣伝物製造           |
|      | 門真市      | 54 ● | (株) DNPメディアサポート               | 磁気カードの製造            |
| 兵庫県  | 神戸市北区    | 55 ▲ | (株) DNP住空間マテリアル 神戸工場          | 印刷・加工               |
|      | 小野市      | 56 ● | (株) DNPグラフィカ 小野工場 ※5          | 刷版・印刷・製本            |
|      | 姫路市      | 57 ■ | (株) DNPプレジジョンデバイス姫路           | 電子精密部品製造            |
| 岡山県  | 岡山市      | 58 ▲ | (株) DNPイメージングコム 岡山工場 ※1       | 昇華型熱転写記録材製造         |
|      |          | 59 ▲ | (株) DNP住空間マテリアル 岡山工場          | 製版・刷版・印刷・加工         |
|      |          | 60 ■ | (株) DNPファインオプトロニクス 岡山工場 ※6    | 電子部品の製造             |
|      | 笠岡市      | 61 □ | (株) DNPファインケミカル 笠岡工場          | インキ、ワニス、化成品等の製造     |
| 広島県  | 三原市      | 62 ■ | (株) DNPファインオプトロニクス 三原東工場 ※6   | 電子精密部品製造            |
|      |          | 63 ■ | (株) DNPファインオプトロニクス 三原西工場 ※6   | 電子部品の製造             |
| 徳島県  | 徳島市      | 64 □ | (株) DNP四国                     | 製版・印刷および包装用品製造      |
| 福岡県  | 北九州市八幡西区 | 65 ■ | (株) DNPファインオプトロニクス 黒崎第1工場 ※6  | 電子精密部品製造            |
|      |          | 66 ■ | (株) DNPファインオプトロニクス 黒崎第2工場 ※6  | 電子精密部品製造            |
|      | 北九州市戸畑区  | 67 ▲ | (株) DNP高機能マテリアル 戸畑工場 ※3       | 太陽電池充填材の製造          |
|      | 福岡市南区    | 68 ● | (株) DNPグラフィカ 福岡工場 ※7          | 製版・印刷・製本            |
|      |          |      | (株) DNPデータテクノ 福岡工場 ※7         |                     |
|      | 筑後市      | 69 ▲ | (株) DNPテクノバック 筑後工場            | 製版・印刷および包装用品製造      |

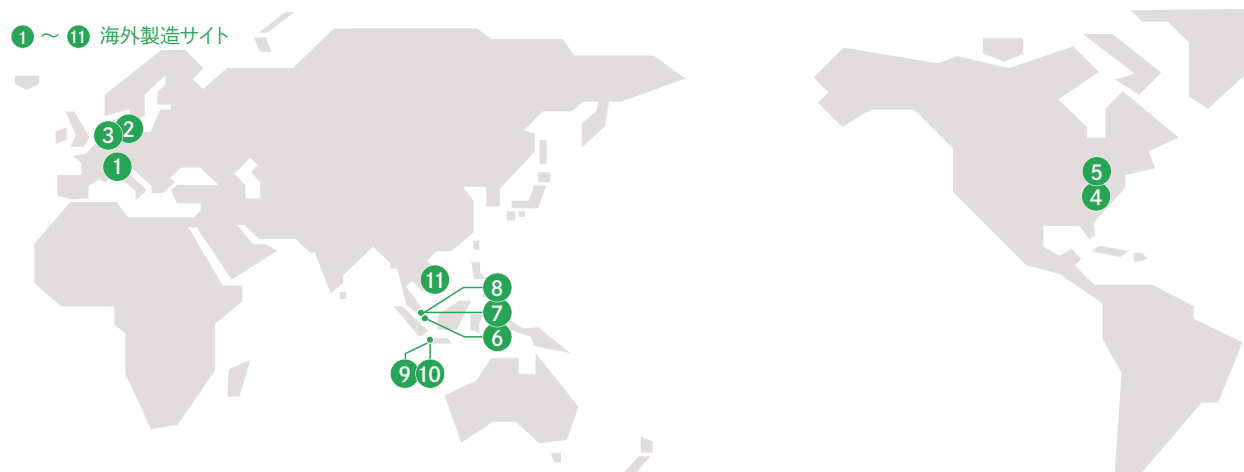
- ※6 2014年10月に、(株) DNPファインエレクトロニクスが(株) DNPアドバンストオプティクスを統合し、(株) DNPファインオプトロニクスに変更しました。  
 ※7 2014年7月に、(株) DNP西日本の製造部門を(株) DNPグラフィカと(株) DNPデータテクノに移管しました。

## パフォーマンスデータ開示対象の海外製造サイト

### 事業部門の分類

|   |               |
|---|---------------|
| ● | 情報コミュニケーション部門 |
| ▲ | 生活・産業部門       |
| ■ | エレクトロニクス部門    |

① ～ ⑪ 海外製造サイト



①, ②, ④, ⑤ : 2013.4 ～ 2014.3 集計

③, ⑥～⑪ : 2013.1 ～ 2013.12 集計

| 国      | 都市名     | No | 事業部門 | サイト名                                | 事業内容                 |
|--------|---------|----|------|-------------------------------------|----------------------|
| イタリア   | アグラテ    | ①  | ■    | DNP Photomask Europe S.p.A.         | フォトマスクの製造            |
| デンマーク  | カールスルンデ | ②  | ■    | DNP Denmark A/S                     | プロジェクションテレビ用スクリーンの製造 |
| オランダ   | アムステルダム | ③  | ▲    | DNP Imagingcomm Europe B.V.         | 情報記録材の製造             |
| アメリカ   | コンコード   | ④  | ▲    | DNP Imagingcomm America Corporation | 情報記録材の製造             |
|        | ピッツバーグ  | ⑤  | ▲    | DNP Imagingcomm America Corporation | 情報記録材の製造             |
| シンガポール | シンガポール  | ⑥  | ●    | Tien Wah Press (Pte.) Ltd.          | オフセット印刷および製本         |
| マレーシア  | ジョホールバル | ⑦  | ▲    | DNP Imagingcomm Asia Sdn. Bhd.      | 情報記録材の製造             |
|        |         | ⑧  | ●    | Tien Wah Press (Pte.) Ltd.          | オフセット印刷および製本         |
| インドネシア | プロガドン   | ⑨  | ▲    | PT DNP Indonesia                    | 包装用品の製造              |
|        | カラワン    | ⑩  | ▲    | PT DNP Indonesia                    | 包装用品の製造              |
| ベトナム   | ビンズン省   | ⑪  | ▲    | DNP Vietnam Co.,Ltd.                | 包装用品の製造              |

DNP Electronics America, LLCは2014年度から集計対象外としました。



# 第三者審査報告書

## 現地往査



DNPイメージングコム 狭山工場



DNPグラフィカ 小野工場



DNPテクノバック 京都工場



DNPファインオプトロニクス 上福岡工場



## 独立した第三者保証報告書

2015年6月26日

大日本印刷株式会社  
代表取締役社長 北島 義俊 殿

EY新日本サステナビリティ株式会社  
東京都千代田区内幸町二丁目2番3号  
日比谷国際ビル

代表取締役

沢味 健司

当社は、大日本印刷株式会社(以下、「会社」という。 )からの委嘱に基づき、会社が作成した「DNPグループ環境報告書2015」(以下、「レポート」という。 )に記載されている2014年4月1日から2015年3月31日までを対象とする会社、財務会計上の連結対象の国内全グループ会社および海外の製造会社の環境パフォーマンス指標(以下、「指標」という。 )について限定的保証業務を実施した。保証の対象とし、手続を実施した指標については、レポートの該当箇所にマーク(☑)を付した。

### 1. 会社の責任

会社は、日本の環境法令等に準拠した基準 (<http://www.dnp.co.jp/csr/index02.html>「環境パフォーマンス指標算定基準」) に従いレポートに記載されている指標を算定する責任を負っている。なお、温室効果ガスの排出量の算定には、異なるガスの排出量を結合してそれらを二酸化炭素等価として算出するための「地球温暖化係数」を用いており、当該排出係数の基となる科学的知識が確立されておらず、また、温室効果ガス排出量の算定の過程で使用される測定装置固有の機能上の特質及びパラメータの推定的特質から固有の不確実性の影響下にある。

### 2. 当社の独立性と品質管理

当社は、誠実性、公正性、職業的専門家としての能力及び正当な注意、守秘義務、及び職業的専門家としての行動に関する基本原則に基づく、「職業会計士に対する倫理規程(Code of Ethics for Professional Accountants)」(国際会計士倫理基準審議会<sup>\*1</sup> 2013年3月)に定める独立性を遵守した。また当社は、「国際品質管理基準第1号(International Standard on Quality Control 1)」(国際監査・保証基準審議会<sup>\*2</sup> 2009年4月)に準拠しており、親会社である新日本有限責任監査法人のグループ(当社を含む)として、倫理規則、職業的専門家としての基準及び適用される法令及び規則の遵守に関する文書化した方針と手続を含む、包括的な品質管理システムを維持している。

### 3. 当社の責任

当社の責任は、実施した手続及び入手した証拠に基づいて、レポートに記載されている指標に対する限定的保証の結論を表明することにある。当社は、「国際保証業務基準 3000 (改訂) 過去財務情報の監査又はレビュー以外の保証業務 (Assurance Engagements Other than Audits or Reviews of Historical Information)」(国際監査・保証基準審議会<sup>\*2</sup> 2003年12月)、「サステナビリティ情報審査実務指針」(一般社団法人サステナビリティ情報審査協会 2014年12月)及び温室効果ガス報告に関しては、「国際保証業務基準 3410 温室効果ガス報告に対する保証業務 (Assurance Engagements on Greenhouse Gas Statements)」(国際監査・保証基準審議会<sup>\*2</sup> 2012年6月)に準拠し、限定的保証業務を実施した。

当社の実施した手続は、職業的専門家としての判断に基づいており、質問、プロセスの観察、文書の閲覧、分析的手続、レポートに記載されている指標の基礎となる記録との一致、及び以下を含んでいる。

- ・ 日本の環境法令等に準拠した基準に関する質問及び適切性の評価
- ・ レポートに記載されている指標に関する内部統制の整備状況に関する本社及び製造サイト(4か所)における質問、資料の閲覧
- ・ レポートに記載されている指標に対する本社及び製造サイト(4か所)における分析的手続の実施
- ・ レポートに記載されている一部指標に対する本社及び製造サイト(4か所)における試査による根拠資料との照合、再計算

限定的保証業務で実施する手続は、合理的保証業務で実施する手続と比べて、その種類、時期、範囲において限定されている。その結果、当社が行った限定的保証業務は、合理的保証業務ほどには高い水準の保証を与えるものではない。

### 4. 結論

当社が実施した手続及び入手した証拠に基づいて、レポートに記載されている指標が日本の環境法令等に準拠した基準に従って算定、開示されていないと信じさせる事項はすべての重要な点において認められなかった。

以上

\*1 International Ethics Standards Board for Accountants

\*2 International Auditing and Assurance Standards Board

作成部署およびお問い合わせ先

## 大日本印刷株式会社

環境安全部

〒162-8001 東京都新宿区市谷加賀町1-1-1

TEL：03-3266-2111（ダイヤルイン案内台）

URL：<http://www.dnp.co.jp/>

次回発行予定 2016年6月

2015年6月発行 ©2015.DNP