

CHARTRE QUALITÉ SÉCURITÉ ENVIRONNEMENT

Le Groupe **ATS – EMIGE** met au cœur de sa politique de développement les thèmes essentiels que sont la sécurité de ses activités et de son personnel, la satisfaction de ses clients, la qualité de ses prestations et le respect des bonnes pratiques pour préserver l'environnement.

Conscient de l'évolution permanente des marchés liés à l'Ingénierie Industrielle et des nouvelles attentes de nos clients, le groupe ATS-EMIGE se tourne vers l'avenir en restructurant son management et son organisation. C'est à ce titre que nous nous engageons dans une **politique de management intégré Qualité Sécurité et Environnement** avec pour objectif une triple certification ISO 9001 (qualité), ISO 14001 (environnement) et MASE (sécurité) d'ici le 1^{er} trimestre 2015.

Nous sommes également dans une démarche volontaire de promotion et de respect des grands principes concernant les droits de l'Homme, les conditions de travail, le respect de l'environnement et la lutte contre la corruption. C'est pour cela que nous soutenons le pacte mondial de l'ONU, par notre adhésion au **Global compact**.

Afin d'apporter le meilleur service à nos clients, et pérenniser la relation avec nos clients et nos partenaires, nous sommes engagés dans une démarche permanente d'amélioration continue en terme de Qualité, Sécurité et Environnement, ainsi que de prévention de la pollution. Cette démarche s'appuie en particulier sur l'écoute, l'esprit d'innovation et l'excellence opérationnelle.

La politique QSE du groupe ATS - EMIGE s'articule selon les axes prioritaires suivants :

1. Nous veillons à respecter les lois et réglementations applicables sur tous les sites où nous exerçons nos activités. Nous réalisons périodiquement une veille réglementaire des textes liés à la sécurité et à l'environnement. Lorsque les contraintes liées aux sites d'exploitations de nos clients le nécessitent, nous élevons nos exigences au niveau requis.

2. Notre politique sécurité et Prévention des risques implique la mise en place de Plans de Prévention pour les sous traitants qui interviennent sur nos sites, ainsi que le respect des Plans de Prévention de nos clients. De plus, l'Encadrement est attentif à créer et maintenir un environnement propice à la prévention des incidents, pour parvenir à notre objectif de 0 accident. Une attention particulière est portée sur l'accueil et l'intégration de tout nouveau collaborateur. Des Causeries Sécurité internes sont menées régulièrement.

3. L'évaluation des risques liée au Document Unique nous a permis de mettre en avant le risque routier comme risque prédominant. Nous mettons tout en œuvre pour maîtriser ce risque en suivant particulièrement le bon respect du code de la route par les collaborateurs utilisant nos voitures de services. Nous engageons également chaque collaborateur à privilégier l'utilisation des transports en commun et du covoiturage.

4. La gestion responsable de nos activités de services d'Etudes et de Réalisations prend en compte, dès le stade de la conception : la santé, la sécurité et la protection de l'environnement ; jusqu'à la mise en exploitation par nos clients. Pour les moyens de productions automatisés que nous réalisons, nous avons l'exigence de proposer à nos clients des Equipements optimisés en terme de consommation énergétique.

5. Nous prêtons une attention particulière à la maîtrise de nos consommations énergétiques. De plus, nous nous engageons à réduire sensiblement sur l'ensemble de nos sites notre consommation d'impressions.

6. Notre système de management relatif à la Qualité met un accent particulier sur les principes suivants :

■ L'Ecoute Client et la Communication, afin de nous adapter aux méthodes de travail et contraintes techniques liées à la vie du projet.

■ Le Respect des Délais qui ont été planifiés en enclenchement d'affaires et du budget qui a été alloué à notre prestation.

■ L'attention portée au bon déroulement de nos projets sur le plan technique, organisationnel mais aussi financier. Un contrôle de gestion par projet nous permet d'assurer en temps réel la communication puis l'approbation de nos demandes d'évolutions techniques et financières en concertation avec nos clients.

■ La parfaite qualité technique de nos livrables, en s'appuyant sur l'Innovation, la Recherche et le Développement et la Veille Technologique.

7. Le groupe ATS - EMIGE s'attache à être un lieu de travail de référence en assurant un environnement de qualité dans lequel ses collaborateurs peuvent se développer et contribuer à un succès commun. Il est ainsi demandé à chacun de se fixer des objectifs personnels et professionnels élevés, de faire preuve de bon sens et de ne pas hésiter à communiquer et échanger avec ses responsables.

8. L'encadrement accompagne l'ensemble des collaborateurs en termes de formation continue. Il coordonne les équipes techniques afin de les mener à la réussite du projet et de pérenniser la relation de confiance avec nos clients.