



Votre espace bureau

Sommaire

CLEN fabricant français	P 4
Un service de proximité efficace	P 5
Historique de la société	P 6
Une fabrication française maîtrisée	P 8
Des bureaux d'étude intégrés	P 9
Un outil multi-matière	P 10
MOBIMÉTAL le spécialiste de l'armoire	P 16
COLUMBIA : une offre disponible sur stock	P 17
CLEN le sens de l'engagement	P 18
Notre politique Qualité, Sociétale et Environnementale	P 20
Une offre globale unique	P 22
Références	P 24

CLEN, fabricant français



Depuis 50 ans, CLEN est spécialisé dans l'étude, la production et l'aménagement des espaces tertiaires.

Nous maîtrisons l'ensemble des techniques nécessaires à la fabrication de nos gammes de mobilier, dans le respect de l'environnement.

94 % des produits CLEN fabriqués dans notre usine en Touraine

Nous maîtrisons l'ensemble des techniques nécessaires à la production, et refusons l'externalisation de nos activités.

87 % de nos approvisionnements issus de fournisseurs français

Les pollutions liées au transport sont ainsi limitées au maximum.

Nos principaux fournisseurs sont certifiés ISO 9001 / 14001 et doivent s'engager sur des critères de développement durable.

Un mobilier de bureau éco-conçu

Notre Bureau d'Études optimise les matières premières et privilégie les matériaux recyclables ou gérés de manière durable.

Une démarche Qualité et Environnementale certifiée

- ISO 9001 et 14001
- PEFC
- NF OEC et NF Environnement pour nos gammes principales.
- BILAN CARBONE® avec l'engagement de réduire nos émissions de CO2 de 20 % en 2021.

Concevoir notre mobilier en pensant à sa fin de vie

- Composants séparables pour changer facilement un élément usagé
- CLEN adhère à l'éco-organisme **VALDELIA**, pour reprendre le mobilier en fin de vie de nos clients, en maximisant la valorisation de nos matériaux.



Un service de **proximité** efficace

grâce à notre réseau de **Partenaires Conseil**



PARTENAIRES CONSEIL

Afin de vous garantir **un service de haut niveau**, CLEN a fédéré, au fil des années, **un réseau de Partenaires Conseil** présent sur tout le territoire, spécialisé dans l'aménagement de l'espace bureau.

Disposer d'un partenaire CLEN local est une garantie :

- de réactivité, de qualité de conseil et de rapidité d'intervention.
- une charte d'engagement pour garantir une prestation de haut niveau.
- une dynamique collaborative pour un même objectif :
la satisfaction clients

Des équipes performantes

- Des professionnels sélectionnés pour leurs compétences et leur expertise dans le domaine de l'aménagement
- Des interlocuteurs impliqués et réactifs

Les chiffres clés

- **100** Partenaires Conseil en France
- **380** commerciaux
- **50** bureaux d'études
- **150** monteurs et 140 camions de livraison
- Un chiffre d'affaires cumulé de plus de **510 M€** par an

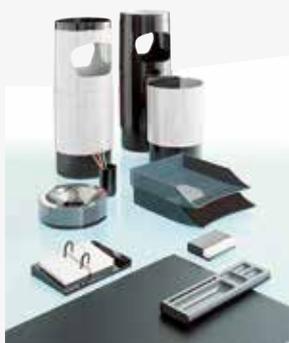
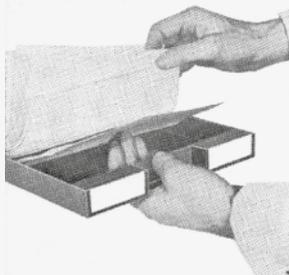
À l'**international**, CLEN livre régulièrement plus de 25 pays.

Une expérience reconnue

L'aménagement de vos espaces est essentiel pour la performance de votre entreprise. Nous saurons vous conseiller afin d'optimiser votre budget tout en ayant pour objectif le bien-être de votre personnel. Un aménagement réussi a un réel impact sur l'efficacité de vos équipes au quotidien.

De très nombreuses références dans tous les domaines d'activité : voir page 24.

Historique de la société



1963 Création en nom personnel d' E.R.C (Études et Réalisations Claude CATELAS). Implantée en région parisienne, cette entreprise est destinée à fabriquer un tiroir en plastique pour le classement des documents. Les tiroirs se placent dans des modules métalliques.

1968 Le succès remporté par ces premiers produits nécessite la création d'une unité de production en Touraine, à Saint-Benoit-la-Fôret, à proximité de Chinon.

1970 "Études et Réalisations Claude CATELAS" est transformée en société anonyme sous la dénomination sociale de sa principale marque : "CLEN" (CLassement par Éléments Normalisés).

CLEN renforce ses moyens de production avec l'installation d'ateliers très modernes : création d'un atelier d'injection des plastiques et d'une ligne automatique de traitement de surface.

1984 POLYANDRE remporte le premier prix ex-æquo du Concours International pour la Création de Nouveaux Meubles de Bureau.

C'est au cours de cette période que CLEN met en œuvre une stratégie de croissance externe, en prenant la majorité de la société MANADE (et de son unité de production : la S.A.R.L. SD PRODUCTION) spécialisée dans l'accessoire de bureau et le luminaire haut de gamme.

CLEN prend également part au capital de la société COLUMBIA (négoce de mobilier, de classement et d'accessoires de bureau). La société CLEN renforce sa présence dans le domaine de l'aménagement de bureau.

1985 Le Concours du Bureau ouvre à CLEN les marchés publics : La Villette, le Ministère des Finances à BERCY etc. Début de fabrication du mobilier-système Polyandre pour ces marchés publics.

1989 Création d'un nouveau bâtiment : le "L.E.B." (Laboratoire Espace Bureau).

1993 Intégration de la société SIMAT DESIGN qui devient le département bois de la société CLEN.

1994 Intégration de la société COLUMBIA qui devient un département de la société CLEN.

1995 Fusion par voie d'absorption de la société MANADE qui devient un département de la société CLEN.

2001 Installation d'une nouvelle chaîne de poudrage, nouvelles machines à commande numérique et logiciels associés .

2002 Installation d'un nouveau centre d'usinage bois avec pose des chants en automatique (HOMAG). Acquisition d'une nouvelle machine à emballer thermo-rétractable (FARBAL).

2004 CLEN est certifié ISO 9001 : 2000.

2005 Acquisition d'une scie à panneaux STRIEBIG et d'un second centre d'usinage HOMAG.

- 2006** Installation d'une nouvelle poinçonneuse numérique EMZ – AMADA avec chargement-déchargement automatique et optimisation par imbrication de pièces.
Construction d'un bâtiment de stockage bois.
- 2007** CLEN est certifié ISO 14001.
- 2008** Installation d'une panneauteuse SALVAGNINI.
CLEN achète un nouvel outil logistique pour COLUMBIA (+ de 11600 m² sur 3 hectares)
- 2009** CLEN entre au capital de MOBIMÉTAL (fabricant d'armoires à rideaux) et crée MOBICLEN.
Construction d'un bâtiment de montage de 2700 m².
- 2010** Certification PEFC du site de Saint-Benoit-la-Forêt.
Acquisition d'une calandreuse pour plaquer les panneaux stratifiés.
Acquisition d'un robot de soudure TOP-TIG WELDING.
- 2011** Réalisation du BILAN CARBONE®.
- 2012** Acquisition d'une cabine de poudrage avec changement rapide des couleurs.
Sortie du nouveau tiroir e.clen.
- 2013** Acquisition de 3 nouvelles machines :
- Laser avec chargement et déchargement automatique pour nos pièces acier.
- Profileuse et perceuse pour nos panneaux bois.
- Centre d'usinage bois avec pose automatique des chants (HOMAG).
- 2014** Acquisition d'un lasertube.
- 2014** CLEN soutient la création.
Premières portes ouvertes des Ateliers de la Morinerie.
Cette action de mécénat permet aujourd'hui d'accueillir 35 associations et environ une centaine d'artistes et créateurs.



LES ATELIERS
DE LA MORINERIE

Une **fabrication française** maîtrisée



www.clen.fr

Le Groupe CLEN dispose en France de **3 sites de production spécialisés** et d'un outil logistique performant

1. **CLEN à Saint-Benoît-la-Forêt (37) - 16 300 m²**

Fabrication de bureaux (structures et plateaux), de meubles de classement ainsi que de cloisons.

2. **MOBIMETAL à Levroux (36) - 5 400 m²**

Fabrication d'armoires à rideaux ou à portes battantes.

3. **SD PRODUCTION à Roëze-sur-sarthe (72) - 5 500 m²**

Fabrication d'accessoires et luminaires de bureaux.

4. **COLUMBIA à Collégien (77) - 11600 m²**

Outil logistique et assemblage de sièges.

5. **Galerie CLEN (75)**

Showroom au 168 rue du Faubourg Saint-Honoré.

Nos trois sites de fabrication sont équipés des machines les plus récentes disposant d'une excellente capacité de production.

Notre démarche industrielle, basée sur des composants multi-matières, nous permet d'offrir des gammes très complètes ou d'adapter nos produits aux demandes les plus exigeantes.

Le Groupe CLEN a fait le choix d'investir dans un outil multi-matières ultra-moderne. Nous approvisionnons les matières premières et les transformons. Cette approche industrielle offre beaucoup d'avantages pour nos clients :

- Respect de nos engagements,
- Maîtrise de la qualité,
- Réactivité face à des projets spécifiques.

Cette forte volonté d'intégration industrielle est également déterminante en matière de respect de l'environnement.

Découvrez le film
"une usine dans la forêt"





Conception et **innovations**

Nous concevons et industrialisons nos produits sur notre site de Saint-Benoît la Forêt.

8 personnes travaillent au quotidien à la création ou à l'adaptation de nos gammes de mobiliers pour des projets spécifiques.

Nous développons nos produits avec SOLIDWORKS (logiciel leader mondial pour la conception 3D – Dassault system). Nous sommes en liaison directe avec nos outils de production Acier et Bois.

Nos produits sont éco-conçus :

- Optimisation des matières premières
- Recyclabilité
- Évolution dans le temps (composants multi-matières interchangeables)



Nous collaborons régulièrement avec des designers renommés.

Depuis son origine, CLEN a déposé de très nombreux brevets.



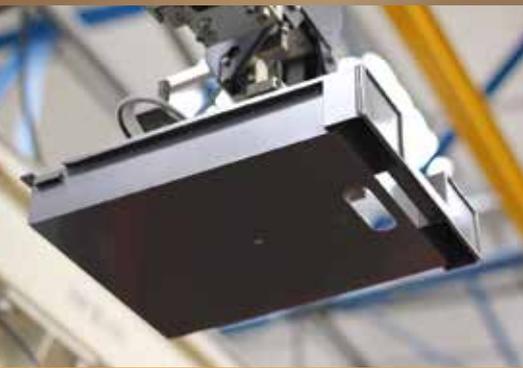
Études et **conseils** en aménagement

Nous disposons de 2 bureaux d'études pour vos projets d'aménagement.

Des architectes sont disponibles au sein de l'entreprise pour étudier vos projets. Ils tiendront compte de vos souhaits en matière d'aménagement, des exigences ergonomiques et réglementaires, de vos contraintes de câblage, d'éclairage, d'acoustique...

Nous travaillons avec les logiciels pCon, Autocad et In-Situ.

Un outil **multi-matières**



Bois



Plastique



Acier

Aluminium





Montage

Traitement de surface

Tissus

Verre



Matériel et outillage



Nous disposons d'un outil ultra-moderne pour la transformation de l'acier. Il nous permet d'adapter nos produits aux clients les plus exigeants

Acier

- 1 laser **AMADA FOL 3015 NT** avec changement et déchargement automatique totalement automatisée pour travailler 24 heures sur 24
- 1 poinçonneuse **AMADA EMZ 3510** équipée d'un chargeur et d'un extracteur pièce à pièce. Vitesse moyenne de poinçonnage de 780 coups par minute. Sa vitesse de déplacement est de 80 à 100 m / minute, totalement automatisée pour travailler 24 heures sur 24
- 1 panneauteuse à commande numérique **SALVAGNINI P4** permettant le pliage automatique des pièces en acier. Cette machine permet d'optimiser le temps de pliage, d'obtenir des pièces très techniques tout en évitant les interventions humaines et donc les risques d'accidents
- 2 installations de soudure robotisées **COMMERCY** et **AIR LIQUIDE WELDING FRANCE**
- 1 scie circulaire automatique **KALTENBACH** avec chargeur avance-barre
- 1 cisaille avec butée à commande numérique **PROMECAM**
- 2 presses-plieres à commande numérique **AMADA** avec logiciel de conception et pliage **AMADA AP100**
- 1 ligne automatique **GABET** pour la fabrication des montants des armoires
- 1 ligne automatique profileuse acier pour profil en "U" tube ouvert
- 1 laser tube **ADIGE LT 120** pour la découpe automatique des tubes en acier.



Nous disposons des équipements les plus modernes pour la fabrication de nos plateaux et de nos gammes de classement de proximité.

Bois

- 1 défonceuse **CMS**, découpe des plateaux avec imbrication afin de limiter les taux de chute
- 3 centres d'usinage **HOMAG**, plaquage des chants droits en automatique
- 1 scie à panneaux **HOLZMA**
- 2 perceuses **MORBIDELLI**
- 1 plaqueuse de chant droit **BRANDT**
- 1 ligne de calandrage **HOMAG**, pour le plaquage du Stratifié

Capacité de production : 15 000 plans par mois.

Matériel et outillage



Injection des Plastiques

- Parc de 9 machines à injection : **KUASY, MAURER, BILLION, KRAUSS MAFFEI** et de robots **SEPRO**
 - Plus de 200 moules d'injection
- Capacité de production : 130 000 pièces par mois.



Traitement de surface (dégraissage, poudrage époxy, polymérisation).

- 1 ligne **NEWPACK** complète, entièrement automatisée, équipée de robots de poudrage **GEMA** et d'un convoyeur **EMA**
 - 1 cabine **MAGIC STANDARD** avec changement de teinte rapide, recyclage et optimisation de la poudre époxy.
- Capacité de production : 70 000 pièces par mois.



Aluminium

CLEN a développé au fil des années de très nombreux profils aluminium. Nous les transformons pour obtenir **des pieds, des cloisons, des "3^e niveau"** afin d'améliorer les performances des aménagements.



Tapissage écran et cloisons

Une équipe spécialisée tapisse les écrans et les cloisons. Nous maîtrisons les aspects **d'isolation et d'absorption** pour améliorer les problématiques phoniques des espaces ouverts.



MOBIMÉTAL, le spécialiste de l'armoire de rangement

L'usine de Levroux (36) est spécialisée dans la fabrication d'armoires de bureaux monoblocs en acier.

- Ligne de déroulage poinçonnage automatique (2011)
- Ligne de déroulage poinçonnage - profilage (2008)
- poinçonneuse à commande numérique 700 coups / mn (2005)
- Chaîne de traitement de surface et de peinture époxy (rejet 0 - ICPE 2005 2011)
- Un atelier de soudure
- Un atelier de pliage
- Une chaîne de montage

La capacité de l'outil est supérieure à 50 000 armoires par an.



Une offre complète **disponible sur stock** pour équiper les espaces tertiaires



COLUMBIA basé à Collégien (77), dispose de bâtiments modernes, conçus pour le stockage et la distribution de matériels de bureau.

COLUMBIA est un département de la société CLEN, fabricant français spécialisé dans l'aménagement des espaces de travail. Nos produits ont été conçus et développés dans les usines de CLEN (Saint-Benoît-La-Forêt - 37), MANADE (Roëzé sur Sarthe - 72) et MOBIMETAL (Levroux - 36).

COLUMBIA propose des gammes élargies et coordonnées de Bureaux, Classement, Collectivité, Sièges et Accessoires.

Depuis quelques années COLUMBIA renforce son offre de sièges de bureau et de collectivité en partie assemblés sur le site de Collégien.

L'ensemble des produits COLUMBIA dispose d'un excellent rapport qualité-prix. La majorité d'entre eux sont disponibles sur stock.

- 11 600 m² de stockage
- Une gestion informatisée efficace (la traçabilité des colis est assurée par un système à codes barres).
- Des équipes compétentes, spécialisées et motivées.

Un catalogue de 296 pages de produits disponibles sur stock.



CLEN, le sens **de l'engagement**





Notre projet

Depuis son origine, CLEN a pour ambition de favoriser le bien-être de l'homme au travail.

Cette orientation fondamentale de l'entreprise nous oblige à être exemplaire en matière d'organisation, de valeurs humaines et de protection de l'environnement.

Cette forte détermination concerne l'ensemble de nos activités de conception, fabrication et d'aménagement des espaces de travail.

Nos convictions

Nous croyons que l'entreprise a une responsabilité et un rôle déterminant dans le progrès de la société.

Nous sommes convaincus qu'il n'y a de succès durable que dans la réussite conjointe d'un projet économique et humain.

Nous avons confiance dans la capacité de chacun à entreprendre, à innover et à prendre une part active au progrès de l'entreprise.

Nous attachons une grande importance au respect de nos engagements vis à vis de l'ensemble des acteurs de l'entreprise :

- le personnel
- les clients
- les fournisseurs

Nos engagements

La satisfaction des nos clients est notre priorité.

L'innovation constante, pour développer des produits et des services qui améliorent le confort et l'efficacité dans les espaces tertiaires.

Assurer la pérennité de notre organisation, pour une gestion rigoureuse (importance des fonds propres, maîtrise de l'endettement, investissement continu dans nos outils de production).

L'amélioration continue : pour nous, un produit n'est jamais abouti et mérite de progresser en permanence. Nous sommes à l'écoute des utilisateurs pour faire progresser nos produits existants.

Pour garantir un service de très haut niveau, nous avons créé **un réseau de Partenaires Conseil** capable d'assurer un service de proximité à l'ensemble des utilisateurs.

Nous donnons les moyens à tous les acteurs de l'entreprise pour innover et prendre une part active aux performances de l'entreprise

CLEN s'engage sur les aspects sociétaux et environnementaux

■ CLEN adhère au Pacte Mondial des Nations Unies

Il s'agit d'un pacte initié par les Nations Unies par lequel des entreprises s'engagent à aligner leurs opérations et leurs stratégies sur dix principes universellement acceptés relatifs aux droits de l'homme, les normes du travail, l'environnement et la lutte contre la corruption.



En parallèle, CLEN a mis en place un plan d'action pour progresser sur les aspects sociétaux, suivant la norme ISO 26000

■ CLEN respecte la réglementation du droit du travail

- Les salariés peuvent s'associer librement et choisir leurs représentants du personnel
- L'engagement des salariés est libre
- L'âge minimal requis pour l'emploi des salariés est respecté
- A égalité de compétence et d'ancienneté, les salariés sont traités de la même manière en ce qui concerne la promotion, la répartition du travail et l'accès à la formation professionnelle
- L'exécution du travail respecte les conditions d'hygiène et de sécurité

■ CLEN s'engage pour la formation

- CLEN privilégie la formation de ses salariés, en consacrant 160 journées à la formation de son personnel (soit plus d'une journée par an et par salarié)
- Formation continue des auditeurs internes (issus des ateliers et des services administratifs) dans le cadre des audits ISO 9001/14001 et PEFC.

■ La sécurité, une priorité pour CLEN

Le travail du CHSCT, en collaboration avec la Médecine du Travail, permet de repérer les postes où se posent la question de la pénibilité pour le salarié.

CLEN veille à reclasser préventivement les personnes qui auraient des inaptitudes au poste.

Depuis novembre 2011, une check-list mensuelle est réalisée par chaque responsable d'atelier sur les machines et la sécurité.

■ CLEN renforce ses partenariats avec ses fournisseurs et ses clients

Avec nos clients, en étant transparent sur notre organisation et en leur fournissant les informations requises sur nos produits.

Avec nos fournisseurs, en les impliquant dans notre démarche QRSE (Qualité, Responsabilité Sociétale et Environnementale) et en vérifiant le respect de leur engagement.

En privilégiant des fournisseurs français, afin de limiter au maximum les émissions de CO2 et favoriser l'équilibre économique de notre pays.

■ CLEN maîtrise ses consommations et ses déchets

Suite à notre BILAN CARBONE® réalisé en juin 2010, nous nous sommes engagés à réduire nos émissions de CO2 de 20 % d'ici 2021, avec des actions sur nos déchets, notre consommation énergétique et nos emballages.

■ CLEN conçoit ses mobiliers en pensant à leur fin de vie

- Notre conception par composants séparables permet de changer facilement un élément usagé et de prolonger ainsi sa durée de vie.
- CLEN fait partie du groupement de fabricants à l'origine de la création de l'éco-organisme VALDELIA. Son but : reprendre le mobilier en fin de vie de nos clients, en maximisant la valorisation des matériaux.

■ CLEN soutient la création

CLEN accueille dans ses locaux de Saint-Pierre-des-Corps 35 associations, soit environ une centaine d'artistes ou de créateurs.

Marie ELBEL
Responsable Qualité-Développement durable



	Description
Utilisation de matériaux recyclés	<ul style="list-style-type: none"> • Acier (structures, piétements, coulisses et façades) : 47 % de matière recyclée • Aluminium : 30% de matière recyclée • Panneau de particules [plateaux (structures, cadres, cloisons), façades caissons] : 30 % de matière recyclée, certifié PEFC (issus de forêts gérées durablement). • Verre (plateaux, cloisons) : 10 % de matière recyclée, ré-incorporée par le fabricant
Pourcentage de matière recyclable	<ul style="list-style-type: none"> • Acier : recyclable à 100 % • Aluminium : recyclable à 100 % • Panneau de particules : recyclable à 100 % (valorisation énergétique et ré-incorporation matière par les fabricants) • Verre : recyclable à 100%
Eco-conception	<p>Gammes certifiées NF OEC et NF ENVIRONNEMENT : tous nos composants sont séparables.</p> <p>Nos pièces en plastique de plus de 50 g sont marqués recyclables</p>
Emballage en matière recyclée	<ul style="list-style-type: none"> • Carton : 60 % • Coins de protection de nos plateaux : 100 % (issus de rebuts d'injection plastique, rebroyés et injectés par nos soins)
Emballage en matière recyclable	<ul style="list-style-type: none"> • Carton : 100 % • Films polyéthylènes : 100 % <p>Nos emballages sont triés et recyclés par des sociétés spécialisées.</p>
Valorisation mobilier en fin de vie, méthode et circuit	<p>CLEN fait partie du groupement de fabricants à l'origine de l'éco-organisme VALDELIA.</p> <p>VALDELIA collectera auprès des utilisateurs finaux le mobilier usagé, qui sera ensuite orienté vers les filières de retraitement adéquates.</p>




Marie ELBEL
Responsable Qualité-Développement durable

Une offre globale unique



Depuis plus de 50 ans, CLEN conçoit et fabrique des produits ayant pour objectif de faciliter le travail et améliorer le confort de l'homme au bureau.

Cette démarche ambitieuse et volontaire nous permet aujourd'hui de répondre avec pertinence et efficacité à l'ensemble de vos besoins dans le domaine de l'aménagement des espaces tertiaires.



TAMARIS
AVÈNE



YIN



SILHOUETTE

La synergie de 4 marques

À travers ses 6 catalogues spécialisés, CLEN vous propose une offre complète et coordonnée.

Cette offre unique simplifie et sécurise vos projets d'aménagement :

- Mobilier CLEN : Mobiliers modulaires et systèmes
- Espace Bureau CLEN : Environnement des postes de travail
- COLUMBIA : Mobiliers standards disponibles sur stock
- MOBIMÉTAL : Armoires de rangement, armoires à rideaux
- MANADE : Accessoires de bureaux.



Mobilier
CLEN



Espace Bureau
CLEN



Mobilier
COLUMBIA



Sièges
COLUMBIA



Classement
MOBIMÉTAL



Accessoires
MANADE

Références



- ACCOR SERVICES -EDENRED
- AXA
- BANQUE POPULAIRE VAL DE FRANCE
- BANQUE POSTALE FINANCEMENT
- CANAL+
- CENTRES HOSPITALIERS :
TOURS, LE HAVRE, MONTLUCON...
- CRÉDIT AGRICOLE
- CSEE TRANSPORTS
- DASSAULT SYSTÈMES
- DEVANLAY (LACOSTE)
- EUROP ASSISTANCE
- FIDAL
- GROUPAMA
- ING DIRECT
- KEDGE (ÉCOLE COMMERCE BORDEAUX)
- L'ORÉAL
- LOGICA-UNILOG
- INTER MUTUELLE ASSISTANCE
- MINISTÈRE DE L'INTÉRIEUR
- MONEXT
- NESPRESSO
- NOUVELLES FRONTIÈRES
- POUJOLAT
- PRIMAGAZ
- REED MIDEM
- ROLAND BERGER
- SAIPEM
- SOCIÉTÉ GÉNÉRALE
- ST MICROÉLECTRONICS
- THALÈS