

Le Progrès Continu... notre fixation !



Communication sur le progrès **2010**



www.unglobalcompact.org

www.gris-decoupage.com





Engagement de GRIS DÉCOUPAGE dans le Global Compact

Fondée en 1984, la société GRIS DÉCOUPAGE, basée à Lesménils (54), est spécialisée dans la fabrication de composants mécaniques et de rondelles découpées plates ou coniques en moyennes et grandes séries.

GRIS DÉCOUPAGE a souhaité adhérer au Global Compact en 2006, manifestant ainsi son engagement sur les valeurs essentielles que sont les droits de l'homme, les droits du travail et la protection de l'environnement. D'une manière générale, GRIS DÉCOUPAGE a pris en considération les dix principes du Global Compact, et ce, bien avant son adhésion.

Car cette dernière s'inscrit dans la démarche d'amélioration continue engagée depuis de nombreuses années par l'entreprise, d'abord dans les domaines industriels, de la qualité et du management, confirmée par les certifications ISO 9001 et ISO TS 16949 obtenues dès 1993, puis au début des années 2000 dans les domaines de l'environnement et du développement durable, consacrée par l'obtention en Juin 2007 de la certification ISO 14001.

La société GRIS DÉCOUPAGE renouvelle son engagement dans le Pacte Mondial pour 2011. Pour cela, elle soutient au quotidien les dix principes, s'applique à les faire partager par l'ensemble de ses collaborateurs et à les communiquer à ses sous-traitants et fournisseurs.

Francis GRIS
Président

Communication sur le progrès dans le cadre de l'adhésion au Global Compact

PRINCIPES ILLUSTRÉS

1. OBJECTIFS DÉFINIS POUR L'ANNÉE 2010

Pour l'année 2010, GRIS DECOUPAGE a choisi d'illustrer les principes suivants:

Principe n° 6 : Elimination de la discrimination en matière d'emploi et de profession.

Principe n° 8 : Prendre des initiatives en faveur des pratiques environnementales plus responsables.

Principe n° 9 : Favoriser la mise au point et la diffusion de technologies respectueuses de l'environnement.

2. DESCRIPTION DES ACTIONS ENTREPRISES POUR L'ANNÉE 2010

Principe n° 6 : Elimination de la discrimination en matière d'emploi et de profession.

- Action de sensibilisation du personnel au risque chimique**

Afin de poursuivre nos actions vis-à-vis du risque chimique, nous avons fait appel au médecin du travail ainsi qu'à une ingénieure chimiste de la médecine du travail pour sensibiliser le personnel au risque chimique.

En effet, plusieurs salariés sont amenés à manipuler des produits chimiques à leurs postes de travail et un rappel des dangers et protections individuelles à porter s'avérerait utile.

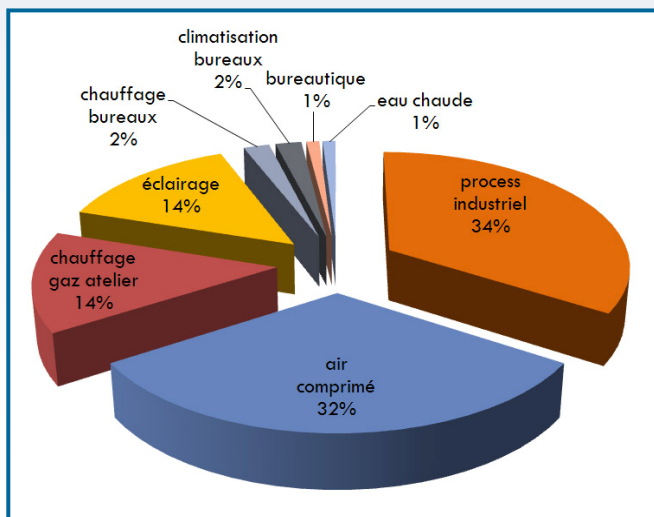
Principe n° 8 : Prendre des initiatives en faveur des pratiques environnementales plus responsables.

Principe n° 9 : Favoriser la mise au point et la diffusion de technologies respectueuses de l'environnement.

- Action visant l'amélioration des consommations énergétiques**

GRIS DECOUPAGE, certifiée ISO 14001 depuis juin 2007, a souhaité poursuivre les efforts entrepris dans le domaine des économies d'énergies suite à l'adhésion à une opération collective soutenue par le CETIM (Centre Technique des Industries Mécaniques), l'ADEME (Agence de l'Environnement et de la Maîtrise de l'Energie) et la DREAL (Direction Régionale de l'Environnement, de l'Aménagement et du Logement) en 2008.

Répartition des coûts énergétiques



MESURE DES RÉSULTATS OBTENUS

1. ACTION DE SENSIBILISATION AU RISQUE CHIMIQUE

Principe n° 6 : Elimination de la discrimination en matière d'emploi et de profession.

Les 6 et 17 septembre 2010 se sont tenues 3 sessions de sensibilisation au risque chimique animées par le médecin du travail, une ingénieure chimiste du pôle de la médecine du travail et la Responsable Hygiène Sécurité Environnement de GRIS DECOUPAGE.

Ce type de sensibilisation au risque chimique est une obligation du code travail pour tout salarié qui manipule des agents chimiques dangereux ou encore des produits cancérogènes mutagènes et toxiques pour la reproduction (CMR), ce qui concerne très peu de salariés chez GRIS DECOUPAGE.

Avant de mener ces sensibilisations, une évaluation du risque chimique avait déjà été mise en place, ce qui avait permis d'avoir un aperçu des produits les plus dangereux manipulés, de la quantité et de la fréquence d'utilisation. Une collecte des fiches de données de sécurité avait également été réalisée tout comme une étude des différents équipements de protection individuelle à porter.



Chez GRIS DECOUPAGE, nous avons souhaité sensibiliser l'ensemble du personnel de l'atelier ainsi que les membres du CHSCT soit 60 personnes. Il est en effet intéressant d'informer chacun sur le sujet, les produits chimiques étant utilisés sur le lieu de travail mais aussi à la maison.

Ci-dessous, un exemple de fiche de données de sécurité simplifiée

Ces sensibilisations au risque chimique ont permis de :

- Faire la distinction entre les différents agents chimiques existants, la notion de préparations et de substances chimiques.
- Prendre conscience des effets éventuels des produits chimiques sur la santé. Le médecin du travail présente notamment les effets sur les voies respiratoire, cutanée, digestive, etc.
- Savoir où rechercher les informations qui concernent les produits chimiques utilisés. En effet, divers documents existent tels que les fiches de données de sécurité originales, des fiches de données de sécurité simplifiées, des notices au poste de travail.

Ces sensibilisations ont également été l'occasion de revoir les pictogrammes des **produits chimiques** existants et de prendre connaissance des nouveaux pictogrammes créés dans le cadre du Système Général Harmonisé (SGH) qui a pour but d'harmoniser la classification et l'étiquetage des produits chimiques au niveau mondial.

FICHE D'INFORMATION PRODUIT CHIMIQUE		ENR : 64 Indice : 0
Nom du produit : Huile FUCHS LGB REFRICOUF Date Fiche de Données de Sécurité : 14/01/2005 Création fiche d'information produit chimique : 28/01/2009		Pictogramme de danger : 
PROTECTIONS INDIVIDUELLES OBLIGATOIRES Protection des Mains : porter des gants imperméables et résistants aux hydrocarbures Protection des yeux et du visage : porter des lunettes de sécurité Protection de la peau et du corps : porter des vêtements de travail		
REGLES D'UTILISATION UTILISER CE PRODUIT DANS UN ENDROIT VENTILE, NON CONFINE Conditions d'utilisation : - Préparation outillage : taux de dilution de compris entre 4 et 5% à réaliser avec de l'eau		
PREMIERS SECOURS EN CAS DE DOUTE, EN CAS DE TROUBLES GRAVES OU PERSISTANTS APPELER RAPIDEMENT UN MEDECIN Inhalation : Amener à l'air libre et consulter un médecin par mesure de sécurité Contact avec la peau : Laver immédiatement avec de l'eau propre et du savon et bien rincer Contact avec les yeux : Rincer abondamment les yeux avec de l'eau propre pendant plusieurs minutes Si les troubles persistent, consulter un médecin Ingestion : Si les troubles persistent, consulter un médecin		
POMPIERS : 8362 SAMU / SMUR : 8371 Centre ANTI-POISONS : 8341		
INCENDIE Moyen d'extinction approprié : dioxyde de carbone, poudre d'extinction ou eau pulvérisée NE PAS UTILISER DE JET D'EAU		
CONDITIONS DE STOCKAGE STOCKAGE : stocker les récipients hermétiquement fermés à l'abri du gel (Atelier : étagère sur bac de rétention) INCOMPATIBILITE : Aucune		
ENVIRONNEMENT DISPERSION ACCIDENTELLE : Contenir et recueillir les fuites avec des matériaux absorbants non combustibles (utilisation kit absorbant) ELIMINATION : Ne pas déverser dans les égouts ni dans les cours d'eau. → DECHET INDUSTRIEL DANGEREUX : Fûts vides : dans fût « bidons et fûts de produits dangereux »		

- Enfin, la dernière partie de la sensibilisation au risque chimique a rappelé les situations qui nécessitent l'utilisation de protections collectives et individuelles (Equipements de Protection Individuelle). Il peut s'agir par exemple de gants adaptés au risque chimique, de lunettes de sécurité pour les opérations de transvasement de produits chimiques, d'un masque à cartouches pour l'application de peinture au pistolet ou encore de l'utilisation du système d'aspiration des fumées de soudage par la maintenance.

Des audits internes sécurité réalisés mensuellement, permettront de vérifier le port effectif des équipements de protection individuelle et l'utilisation des protections collectives.

2. ACTION VISANT L'AMÉLIORATION DES CONSOMMATIONS ÉNERGETIQUES

Principe n° 8 : Prendre des initiatives en faveur des pratiques environnementales plus responsables.

Principe n° 9 : Favoriser la mise au point et la diffusion de technologies respectueuses de l'environnement.

Suite au diagnostic énergétique établi en 2008, dans le cadre de l'adhésion à l'opération GIPEM (Gestion Industrielle Pérenne de l'Énergie pour les entreprises de la Mécanique), plusieurs gisements d'économies d'énergie nous ont été proposés.

L'éclairage représentant 14% de nos coûts énergétiques, GRIS DECOUPAGE a choisi d'engager une action d'amélioration dans ce domaine.

Les 73 lampes présentes à l'atelier sont des lampes aux vapeurs de mercure. Celles-ci ont une efficacité lumineuse médiocre. Ces lampes peuvent être remplacées par des lampes au sodium ou aux iodures métalliques ayant une efficacité lumineuse plus élevée. Cette solution implique le remplacement du ballast, de l'amorceur et de la douille.

Les ballasts électroniques présentent plusieurs avantages par rapport aux ballasts ferromagnétiques:

- Intégration le plus souvent des fonctions d'amorçage, de stabilisation et de correction du facteur de puissance;
- Réduction jusqu'à 20% de la consommation totale de la lampe et du ballast à flux équivalent;
- Augmentation de la durée de vie des lampes jusqu'à 50% en stabilisant la tension du réseau (régulation des variations du réseau et maîtrise des surtensions);
- Coupure automatique de l'alimentation lorsque la lampe est défectueuse.

Ainsi, un essai a été réalisé à l'atelier avec des lampes au sodium et des lampes aux iodures métalliques. Après consultation du personnel, notre choix s'est porté sur des lampes à iodures métalliques.

Le coût de cette opération s'élève à 16 000 €. Après estimation de la consommation annuelle des lampes aux vapeurs de mercure et aux iodures métalliques, ce projet représenterait une économie de 3 816 € HT/an.

Le temps de retour sur investissement serait donc de $16\,000 / 3\,816 = 4$ ans (hors aides de la Région)

L'économie d'énergie réalisée étant intéressante et le temps de retour sur investissement relativement court, cette opération de remplacement des lampes aux vapeurs de mercure par des lampes aux iodures métalliques a été menée en mars 2010 pour les 73 lampes de l'atelier.