



Je soussigné Charles GUEZ, Président de la société CEB (Comptoir Européen du Bureau)  
16 Rue de la Banque 75002 PARIS, renouvelle par la présente mon engagement à respecter,  
soutenir et mettre en œuvre les principes du Pacte Mondial des Nations Unies.

Fait à Paris, le 29 octobre 2010

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'Charles Guez', written over a faint horizontal line.

## **PACTE MONDIAL DES NATIONS UNIES**

### **Communication sur le Progrès**

#### **Bonnes pratiques de la société CEB**

La société CEB (Comptoir Européen du Bureau), spécialiste depuis plus de 20 ans en matière de conseils et d'aménagement des espaces tertiaires a eu l'opportunité au cours de l'exercice 2009/2010 de mettre en pratique de nombreuses actions en faveur du respect de l'environnement et de la réduction de la consommation énergétique non renouvelable, notamment à l'occasion du transfert du Siège Social de la société THOMSON produits grand public, devenue TECHNICOLOR 1 Rue Jeanne d'Arc 92 ISSY-LES-MOULINEAUX, en participant au renouvellement complet des équipements de bureau concernant 930 postes de travail.

La société CEB a en effet conseillé et favorisé la mise en place des équipements et prescriptions suivants :

1. Poubelles de tri sélectif (930) favorisant le recyclage du papier à grande échelle.
2. Luminaires de bureau (700) équipés de source fluorescente basse consommation (17 w) en Remplacement de lampes halogènes (100 W).
3. Prescription avec la Maîtrise d'œuvre de l'utilisation de radars détecteurs de présence Pour l'allumage et l'extinction de l'éclairage des zones de circulation et des espaces Communs.

Ces deux équipements (2. et 3.) ont généré d'importantes économies d'énergie.

4. Sièges de travail ergonomiques (900) favorisant une réduction notable de la fatigue sur le poste de travail.

La mise en place de ces équipements s'est accompagnée de séances d'information et de Formation au sein de l'entreprise pour :

- Sensibiliser le personnel TECHNICOLOR à des comportements respectueux de L'environnement par des actions individuelles simples et peu contraignantes, telles Éteindre son écran d'ordinateur hors activité, pratiquer le tri sélectif, réduire le nombre D'impression papier au strict nécessaire.
- Former le personnel à l'utilisation des sièges de travail et éliminer les mauvaises Postures, sources de douleurs corporelles nombreuses et multiples.

### **Résultats et Perspectives**

A travers la mise en pratique de ces prescriptions, conseils, formations, nous pouvons estimer avoir permis à TECHNICOLOR de réaliser les économies suivantes :

#### **Consommation de papier**

Sur la base de 4 ramettes/personne/an, une économie globale d'environ 3 600 ramettes de 500 feuilles, soit 7 600 kg de papier ou l'équivalent de plusieurs dizaines de milliers de KWh d'énergie ont ainsi pu être économisés.

#### **Consommation d'énergie**

Le remplacement des sources d'éclairage halogène (100 W) par des sources fluorescentes (17 W) a permis de réduire de 75 % la consommation d'énergie par poste de travail tout en améliorant sensiblement la qualité de confort visuel devant écran.

#### **Réduction de l'absentéisme**

L'amélioration notable des conditions de travail grâce à l'utilisation de fauteuils totalement ergonomiques et d'éclairages adaptés au travail devant écran informatique, permet de penser qu'elle participe au bien-être individuel et à la diminution de l'absentéisme.

### **Objectifs**

CEB inscrit son action sur le progrès dans le cadre de son « impact prescripteur » auprès de ses clients, et ce quelle que soit la taille de l'entreprise.

Les résultats obtenus chez TECHNICOLOR encouragent CEB à poursuivre son action dans sa sphère d'influence, et ce dans le strict respect de l'application du principe n° 9 du Pacte Mondial des Nations Unies.