



# LECTA

Informe Ambiental **2012**  
Nuevos Retos **2013 / 2014**



# LECTA Informe Ambiental

	<b>MENSAJE DEL CEO</b>	<b>2</b>
01	<b>GRUPO LECTA</b>	<b>4</b>
	1.1 Introducción	7
	1.2 Organización industrial	8
	1.3 Organización comercial	10
	1.4 Productos y marcas	12
02	<b>COMPROMISO LECTA CON LA SOSTENIBILIDAD</b>	<b>14</b>
	2.1 Principales hitos como empresa sostenible 2011 - 2012	17
	2.2 Sostenibilidad en cifras	22
	2.3 Política del sistema integrado de gestión	24
	2.4 Objetivos, compromisos y logros	26
	2.4.1. Certificaciones	27
	2.4.2. Cambio climático	30
	2.4.3. Reducción del impacto ambiental	34
	2.4.4. Responsabilidad social	38
	2.4.5. Transparencia informativa	38
	2.5 Otros logros	40
	2.5.1. Consumo energético	40
	2.5.2. Residuos sólidos	41
2.6 Productos seguros	44	
2.7 Inversiones ambientales	48	
2.8 Responsabilidad social	50	
03	<b>NUEVOS RETOS</b>	<b>54</b>
04	<b>ANEXO</b>	<b>57</b>
	4.1 Resumen de datos ambientales	58
	4.2 Verificación externa	60
	4.3 Datos de contacto	62



## Mensaje del CEO

En Lecta apostamos firmemente por la sostenibilidad como principio que guía el desarrollo de nuestra actividad empresarial de forma respetuosa con el medio ambiente y con la sociedad que nos rodea.

Una larga trayectoria y más de 105 millones de euros destinados a proyectos de mejora ambiental desde 2006 han hecho posible la obtención de las más exigentes certificaciones de gestión ambiental y de calidad, minimizando nuestro impacto en el entorno. Actualmente nuestros centros disponen de las certificaciones ISO 9001 de calidad, ISO 14001 y EMAS de gestión ambiental e ISO 50001 de eficiencia energética. Además, podemos garantizar el origen sostenible de la madera que empleamos para la fabricación de nuestros productos, cumpliendo estrictamente con el nuevo Reglamento Europeo de la madera y con los estándares de Cadena de Custodia PEFC™ y FSC® para la totalidad de nuestra producción, ofreciendo la máxima credibilidad y transparencia en nuestras actuaciones.

El papel es una  
elección natural  
en un mundo más  
sostenible.

A pesar de encontrarnos en un momento difícil para nuestra industria, nos enorgullece presentar un nuevo informe ambiental donde mostramos que un entorno económico poco favorable no nos ha impedido seguir avanzando en la consecución de nuestros objetivos ambientales y cumplir con los compromisos adquiridos.

Asimismo, en línea con el principio de transparencia que guía nuestra actuación, hemos puesto en marcha una nueva plataforma de comunicación [www.lectasustainability.com](http://www.lectasustainability.com) con información actualizada sobre el comportamiento ambiental y social de Lecta.

En este nuevo informe hemos querido hacerles partícipes de nuestra nueva política de gestión que integra los criterios de calidad, medio ambiente, energía, seguridad y salud laboral, reforzando nuestro compromiso y responsabilidad hacia las comunidades y entornos en los que operamos y que asume como uno de sus objetivos principales la adecuada gestión de la seguridad laboral para la prevención de daños y el deterioro de la salud. En este sentido, hemos definido como una de nuestras prioridades para los dos próximos años la certificación de todos nuestros centros según el estándar OHSAS 18001.

Finalmente, en un informe de estas características y centrado en la sostenibilidad de nuestros procesos, no podemos dejar de mencionar e insistir en que también nuestros productos son claramente sostenibles: el papel se obtiene a partir de materia prima natural y renovable, es reciclable, biodegradable y contribuye en su medida a la mejora de la calidad de vida de las personas. El papel es una elección natural en un mundo más sostenible.

Eduardo Querol  
CEO, LECTA GROUP





# 01. Grupo Lecta





## 01. Grupo Lecta

El respeto al Medio Ambiente está presente en todos nuestros procesos de gestión

## 1.1. Introducción

Lecta es uno de los mayores fabricantes europeos de papel estucado pasta química, con una capacidad superior a 1,3 millones de toneladas, siendo el líder del mercado en el sur de Europa: España, Portugal, Francia e Italia.

El origen de Lecta se remonta a la adquisición, entre 1997 y 1999, de tres compañías de gran tradición en sus mercados de origen: Cartiere del Garda en Italia, Condat en Francia y Torraspapel en España. Lecta es una compañía privada controlada por CVC Capital Partners, uno de los principales inversores europeos en compañías privadas.

Además de la producción de papel estucado en sus plantas de España, Italia y Francia, la actividad de Lecta incluye la fabricación de 380.000 toneladas de diversos papeles especiales y soportes en España, así como 230.000 toneladas de celulosa, alcanzando una capacidad productiva total de alrededor de 2 millones de toneladas de papel estucado, celulosa, papeles especiales y papel soporte.

Lecta	
Facturación	1.624 millones €
EBITDA	139 millones €
Ventas	1,7 millones t.
Fábricas	9
Empleados	3.962
Distribuidoras propias	5
Oficinas comerciales	11

Lecta está también presente en el negocio de la Distribución a través de su filial española, Torraspapel, que dispone de distribuidores propios en España, Portugal, Francia y Argentina. Además, en marzo de 2012, el Grupo adquirió Polyedra, una de las principales empresas en el mercado de la distribución en Italia, afianzando así su posición de liderazgo como fabricante y distribuidor en el sur de Europa. A través de sus 5 distribuidoras, Lecta comercializa alrededor de 600.000 toneladas de papel procedente de sus fábricas y otros productos complementarios, ofreciendo la más amplia gama de soluciones para la industria gráfica.

Lecta es un Grupo multinacional que emplea a cerca de 3.900 personas y que, desde su creación hasta hoy, ha invertido más de 900 millones de euros destinados fundamentalmente a la modernización y al aumento de la competitividad de sus centros productivos, a mejorar el impacto medioambiental y a reforzar su posición en el mercado.

Lecta es miembro de numerosas asociaciones sectoriales y colabora de forma activa en diversas iniciativas que fomentan la responsabilidad empresarial, la transparencia y la sostenibilidad tales como el Pacto Mundial de las Naciones Unidas, Sedex, CDP, Paper Profile, Print Power y Two Sides.



## 1.2. Organización industrial

Lecta dispone actualmente de 9 modernas fábricas situadas en España, Francia e Italia dedicadas a la producción de papel estucado pasta química, papeles especiales y papel soporte.

Adicionalmente, la fábrica de Lecta en Zaragoza (España) integra una planta de fabricación de celulosa.

Todas las fábricas de Lecta cuentan con la certificación de gestión ambiental ISO 14001, el registro ambiental europeo EMAS y la certificación ISO 50001 de eficiencia energética.

Con el fin de garantizar el origen sostenible de la madera utilizada para la fabricación de sus papeles, Lecta ha certificado la Cadena de Custodia de todas sus fábricas bajo los estándares PEFC™ y FSC®.



FÁBRICA	CONDAT	ZARAGOZA	GARDA	MOTRIL	LEITZA	SANT JOAN	SARRIÀ DE TER	ALMAZÁN	URANGA
<b>CAPACIDAD (t.)</b>	450.000	405.000	350.000	243.000	145.300	147.000	62.000	114.000	25.000
<b>PRODUCTOS</b>	Estucado 2/C	Estucado 2/C Celulosa Papel soporte	Estucado 2/C	Estucado 2/C Estucado 1/C No estucado	Autocopiativo Térmico Metalizado Alto Brillo	Estucado 2/C	No Estucado Papel soporte	Adhesivo	Papel soporte
<b>CERTIFICACIONES</b>	ISO 14001 ISO 9001 EMAS PEFC FSC ISO 50001	ISO 14001 ISO 9001 EMAS PEFC FSC ISO 50001	ISO 14001 OHSAS 18001 EMAS PEFC FSC ISO 50001	ISO 14001 ISO 9001 EMAS PEFC FSC ISO 50001					

## Nuevas inversiones para ampliar la producción de papeles especiales

En su apuesta por diversificar la oferta de productos y extender su liderazgo a distintos segmentos de mercado en crecimiento, Lecta ha realizado recientemente importantes inversiones destinadas a ampliar la capacidad productiva de su gama de papeles metalizados Metalvac y materiales autoadhesivos Adestor.

Con el objetivo de posicionarse como uno de los proveedores líderes de materiales autoadhesivos en Europa y consolidarse en un mercado con una expectativa de evolución de la demanda creciente, Lecta ha puesto en marcha una nueva máquina de autoadhesivos en su fábrica de Almazán, fruto de una inversión de más de 23 millones de Euros, doblando su actual capacidad productiva, que le permitirá incluir una nueva línea de materiales fílmicos y adhesivos hot-melt. La instalación de una nueva máquina de laminado de 2 metros de ancho se complementa con la apertura de un centro de corte y logístico situado en Cartiere del Garda, en el norte de Italia.

Por otro lado, Lecta ha invertido cerca de 4 millones de Euros en una nueva metalizadora de alto vacío en la fábrica de Leitza. La instalación de dicha máquina ha supuesto el aumento en un 70% de su capacidad productiva de papel metalizado permitiendo así atender las necesidades de un mercado en crecimiento, especialmente en el sector de las etiquetas y el embalaje, y liderar el segmento de la metalización de papel.

Estas nuevas inversiones suponen un salto cualitativo en la competitividad de las plantas de Almazán y Leitza, además de contribuir de forma sostenible al desarrollo económico y social de dichas regiones a través de la creación de nuevo empleo directo y el correspondiente empleo indirecto generado por el aumento de actividad.

Lecta reafirma su apuesta por la diversificación de su gama de productos, aumentando la producción de productos de alto valor añadido con una avanzada tecnología y alto grado de especialización.

# Lecta ha aumentado su capacidad productiva de papel metalizado y materiales autoadhesivos



## 1.3. Organización comercial

Con el objetivo de proporcionar siempre el mejor servicio y conocer en profundidad el mercado, Lecta está presente en 11 países, con oficinas comerciales y distribuidoras propias.

Lecta tiene una gran experiencia en el negocio de la Distribución a través de las distribuidoras propias de Torraspapel, presentes en España, Francia, Portugal y Argentina. Con la adquisición en 2012 del Distribuidor italiano Polyedra, Lecta ha afianzado su posición de liderazgo como fabricante y distribuidor en el sur de Europa.

Muestra de la apuesta firme del Grupo en la innovación y la mejora de sus servicios basada en las posibilidades que ofrecen las nuevas tecnologías, Lecta es pionera en la industria papelera europea con el lanzamiento de avanzadas plataformas de e-commerce que utilizan habitualmente más de 9.000 clientes de sus negocios de distribución desde 2002 para la compra on-line en España, Portugal, Francia y Argentina a través de sus portales web.

### Lecta amplía su red de distribución propia con la compra de Polyedra en Italia

En julio de 2012, Lecta adquirió el Distribuidor italiano Polyedra, reforzando así su posición en Italia, uno de los principales mercados estratégicos del Grupo, donde dispone de la fábrica estucados de Cartiere del Garda y de un gran conocimiento del mercado tanto del papel estucado como de los papeles especiales.

Polyedra es una de las empresas líderes en el mercado de la distribución en Italia, tiene un gran prestigio en todas las áreas de negocio y una cobertura nacional. Adicionalmente, Polyedra aporta a Lecta un alto conocimiento de mercado en otras gamas de papeles especiales e innovadores servicios.

Con esta integración, Lecta y Polyedra obtienen fuertes sinergias y ventajas logísticas que permiten dar una mejor respuesta a los actuales retos del mercado.





## 1.4. Productos y marcas

Lecta es uno de los mayores productores mundiales de papel estucado pasta química y uno de los líderes europeos en el mercado de papeles especiales. Su amplia gama de productos cubre las necesidades de sectores tan diversos como las artes gráficas, los formularios, la impresión térmica, las etiquetas y el embalaje.

Sus productos se comercializan en más de 130 países, en los 5 continentes, y sus marcas gozan de gran notoriedad en los principales mercados.



Con la realización de importantes inversiones destinadas a ampliar la capacidad productiva de su gama de papeles metalizados Metalvac y de materiales autoadhesivos Adestor, Lecta muestra así su apuesta por diversificar su gama de productos y su voluntad de extender su liderazgo a distintos segmentos de mercado.

Lecta considera la innovación como un factor clave para consolidar su posición en el mercado y está firmemente decidida a potenciar el desarrollo de nuevos productos de alto valor añadido, que le permitan ofrecer el mejor servicio a sus clientes creando ventajas competitivas.







## 02. Compromiso Lecta con la Sostenibilidad



## 02. Compromiso Lecta con la Sostenibilidad



## 2.1. Principales hitos como empresa sostenible 2011-2012

Lecta demuestra de forma continua en su actividad cotidiana y a través de las numerosas iniciativas llevadas a cabo, una clara vocación por ser una compañía respetuosa con el medio ambiente y comprometida socialmente.

Durante estos dos últimos años, Lecta se ha convertido en un grupo más fuerte y competitivo, con una mayor capacidad productiva para atender segmentos de mercado en crecimiento, una extensa implantación comercial ofreciendo un mejor servicio al cliente y reafirmando su liderazgo en los mercados estratégicos, además de implementar mejoras significativas en sus procesos mejorando su eficiencia y sostenibilidad.

Lecta  
se ha convertido  
en un Grupo  
más fuerte  
y competitivo  
reafirmando  
su liderazgo





Liderazgo en la  
distribución de papel  
en el sur de Europa

### **Nace Torraspapel Malménayde**

El nuevo líder de la distribución de papel en el mercado francés, con más de 1000 referencias disponibles en stock y cerca de 900 pedidos diarios, ofrece a sus clientes el conocimiento y fortaleza de un gran grupo fabricante a la vez que mantiene el servicio propio de la distribución.

### **Lecta adquiere el distribuidor italiano Polyedra**

Con esta adquisición, Lecta adquiere un alto conocimiento del mercado italiano y obtiene fuertes sinergias y ventajas logísticas, que le permiten afianzar su posición de liderazgo como fabricante y distribuidor en el sur de Europa.

### **Nueva metalizadora en la fábrica de Leitza**

Supone un aumento de capacidad productiva de alrededor de un 70% y permite atender las necesidades de un mercado en crecimiento, especialmente en el sector de las etiquetas y el embalaje y liderar el segmento de la metalización de papel.

### **Nueva máquina de autoadhesivos y centro logístico en el centro de Europa**

La instalación de una nueva máquina de autoadhesivos en la fábrica de Almazán implica doblar su capacidad productiva y ofrecer una amplia gama de productos, incluyendo una nueva línea de materiales fílmicos y adhesivos hot-melt. Con la apertura de un moderno centro de corte y logístico en el norte de Italia, Lecta ofrece rápidos plazos de entrega, fortaleciendo su servicio y posición comercial en los mercados del centro y este de Europa.



**Aumento de la capacidad productiva de papeles especiales**



## Fábricas más eficientes y sostenibles

### **Nueva planta de cogeneración en la fábrica de Sant Joan les Fonts**

Lecta ha invertido 32 millones de Euros en generar energía eficiente e incrementar la sostenibilidad de su proceso productivo, con la puesta en marcha de una nueva planta de cogeneración de ciclo combinado y 24,9 MW de potencia.

### **Importante plan de inversiones en la fábrica de Zaragoza**

Más de 23 millones de Euros destinados a 13 proyectos que permitirán reducir y mejorar la calidad de los vertidos, eliminar los olores, además de posibilitar el futuro de la planta manteniendo el nivel de empleo.

### **Certificación ISO 50001 para todas la fábricas del Grupo Lecta**

La certificación de sistemas de gestión energética ISO 50001 implica la implantación de un sistema de gestión de la energía encaminado a conseguir un uso más eficiente y sostenible de la misma.

**Lanzamiento del site**

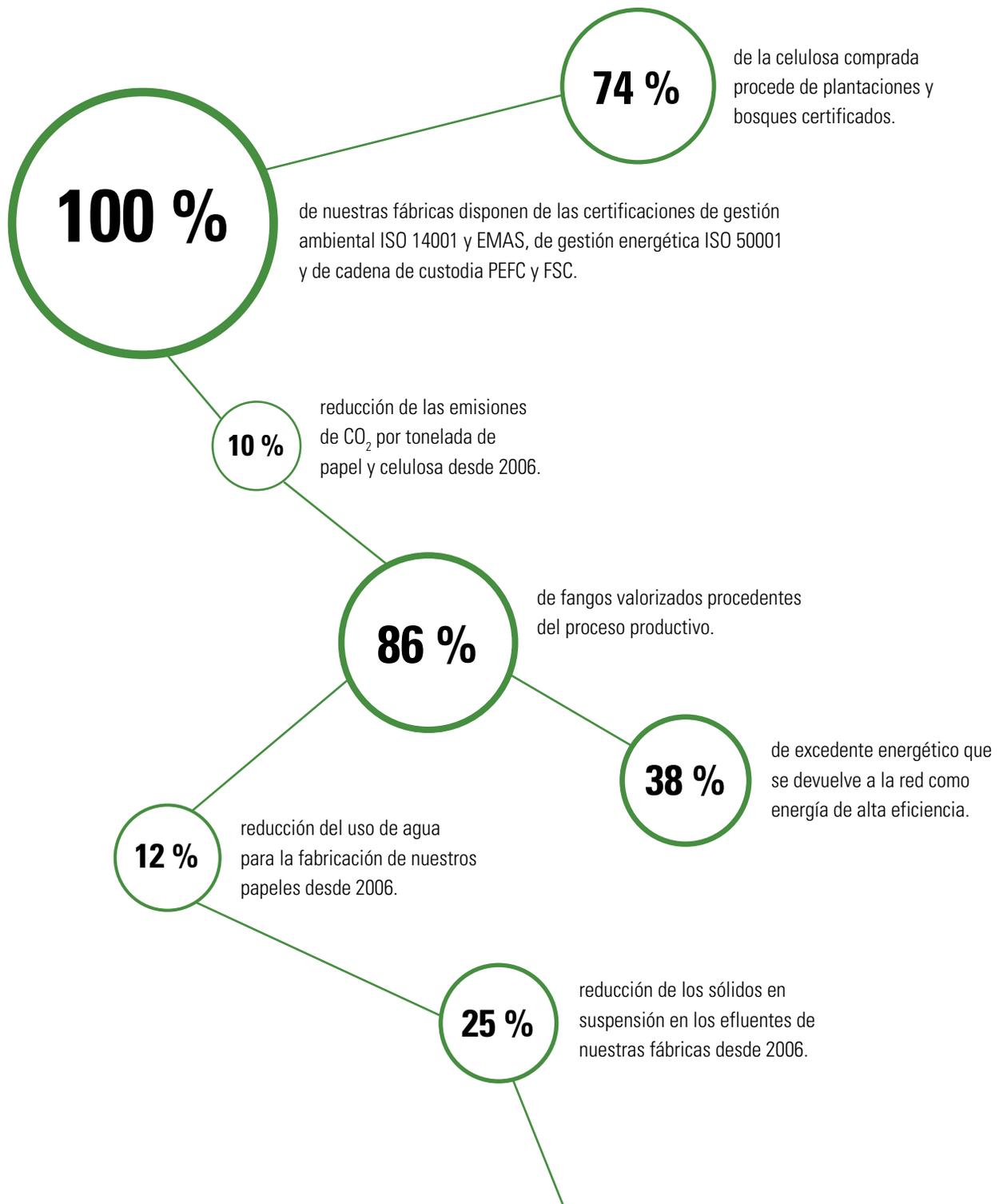
**[www.lectasustainability.com](http://www.lectasustainability.com)**

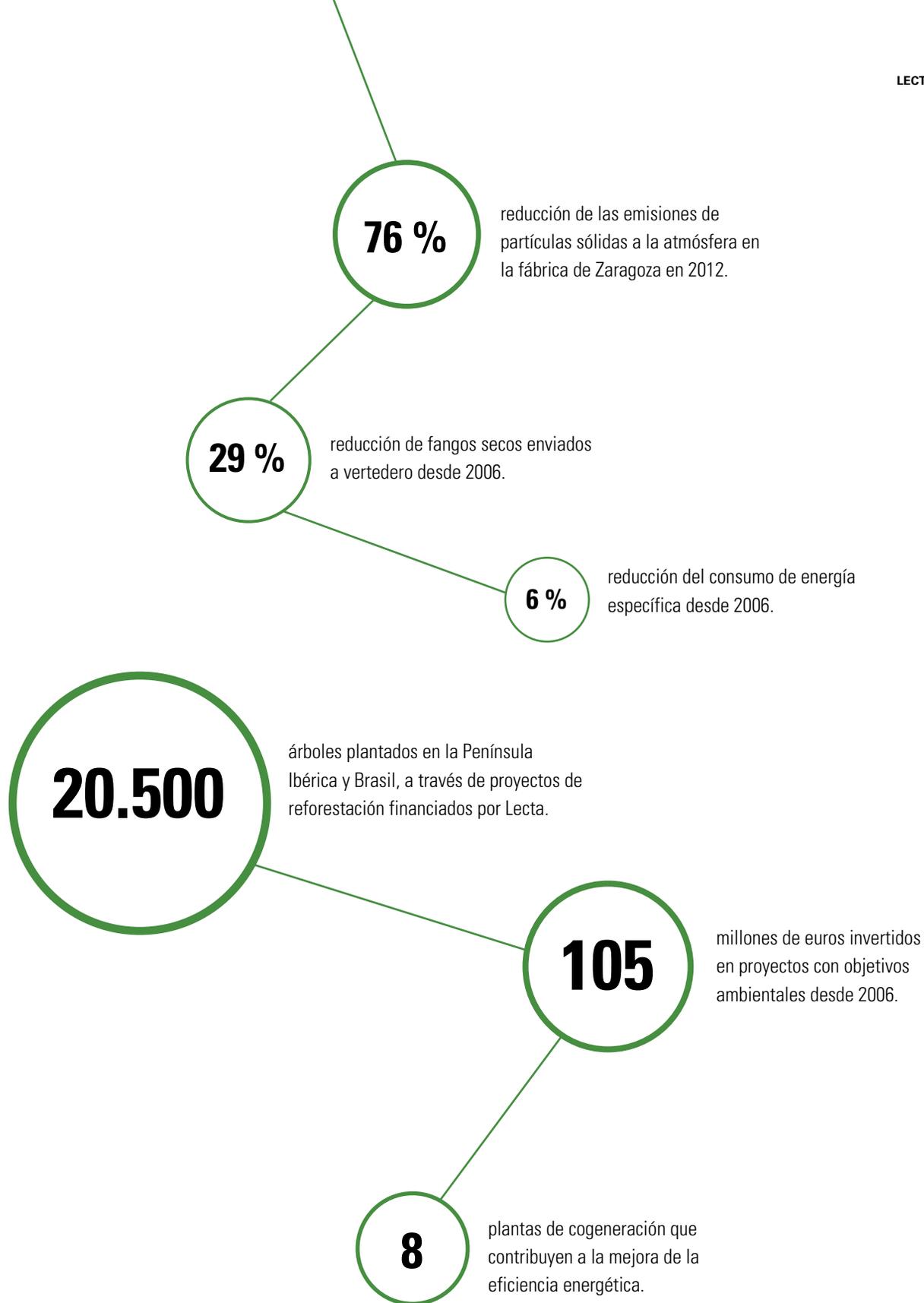
El nuevo site de sostenibilidad de Lecta muestra su comportamiento ambiental y su responsabilidad con la sociedad, de acuerdo al principio de comunicación transparente y periódica de sus prácticas ambientales.



Nueva plataforma  
para una comunicación  
transparente y continua

## 2.2. Sostenibilidad en cifras





## 2.3. Política del sistema integrado de gestión

La Política de Calidad, Medio Ambiente, Energía, Seguridad y Salud Laboral del Sistema Integrado de Gestión de Lecta refuerza nuestro compromiso y responsabilidad hacia las comunidades y entornos en los que operamos y asume como uno de sus objetivos principales la adecuada gestión de la seguridad para la prevención de daños y el deterioro de la salud.

Esta política es la base de nuestra organización y debe aplicarse en todas las actividades y en todos los centros de trabajo del Grupo.

Nuestra política fomenta la producción y distribución de papel con un compromiso de calidad y servicio que satisfaga las expectativas del cliente, considerando criterios de rentabilidad económica, responsabilidad social, sostenibilidad medioambiental y seguridad y salud laboral mediante la aplicación de los siguientes principios:

### Compromiso

Aplicar la mejora continua en la gestión del sistema de Calidad, Medio Ambiente, Energía, Seguridad y Salud Laboral en todas las actividades y niveles jerárquicos del Grupo y cumplir con la legislación vigente, así como con otros requisitos suscritos por nuestra Organización.

### Calidad

La satisfacción de las necesidades y requisitos de nuestros clientes es imprescindible para ser una organización competitiva, por eso es primordial suministrar en todo momento productos y servicios que estén conformes con sus exigencias.

### Medio Ambiente

Respetar el entorno, prevenir la contaminación y optimizar el consumo de recursos naturales. Identificar y gestionar nuestros aspectos ambientales para reducir nuestros impactos en el medio ambiente.

### Eficiencia Energética

Optimizar nuestro desempeño energético y fomentar la adquisición de productos y servicios energéticamente eficientes, además de diseñar y utilizar las tecnologías y las prácticas más sostenibles.

### Seguridad Laboral

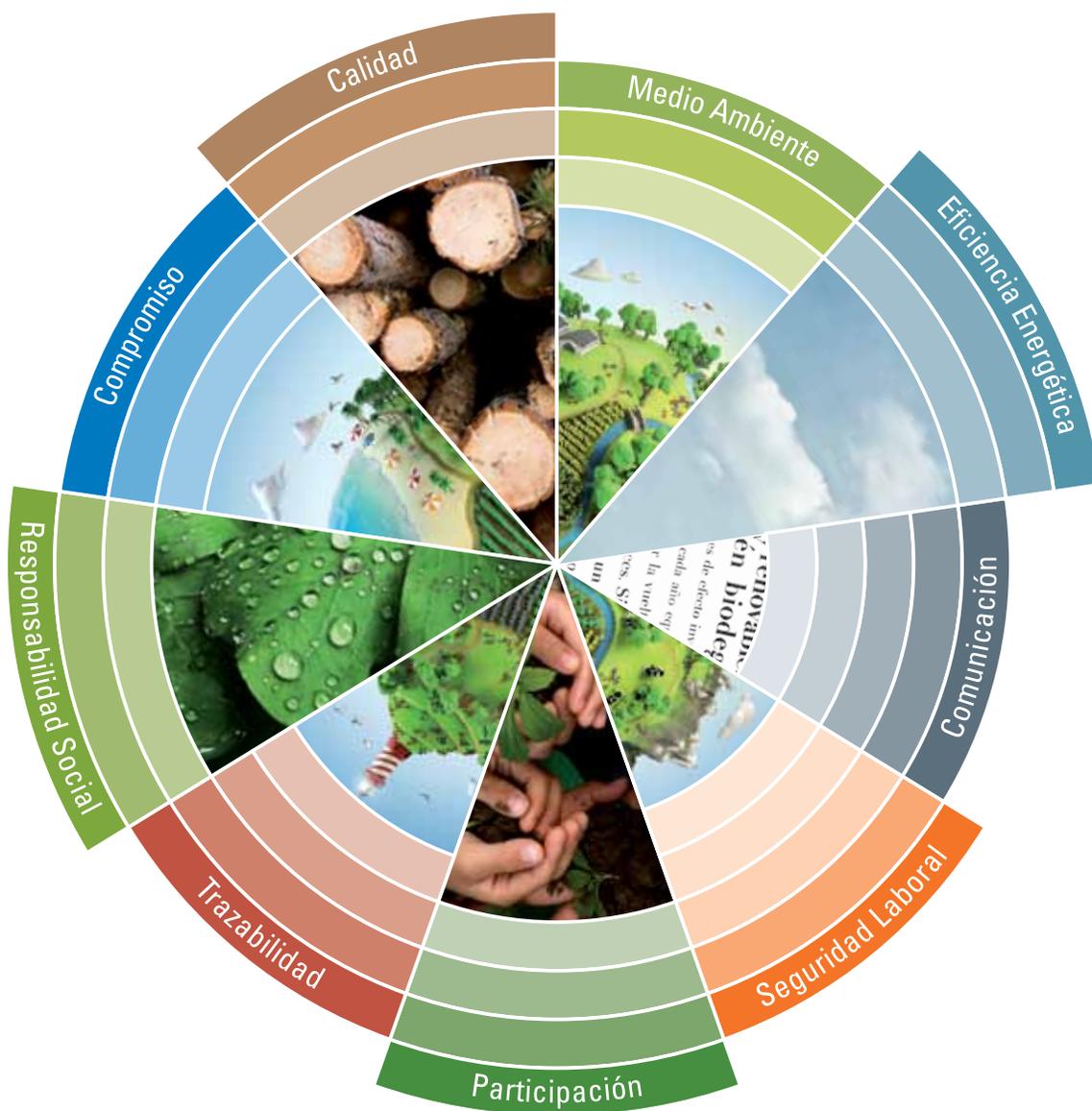
Prevenir los accidentes laborales y el deterioro de la salud como consecuencia del trabajo con el objetivo de lograr la reducción de los índices de gravedad y probabilidad de los riesgos para la salud y la seguridad.

### Comunicación

Informar de forma transparente y periódica sobre el desempeño ambiental, energético, de calidad y de seguridad de Lecta a los grupos de interés.

### Trazabilidad

Garantizar el origen y el uso sostenible de la madera en toda su cadena de suministro y durante todo el proceso de producción, asegurando su procedencia de fuentes certificadas o controladas de acuerdo con los principales estándares y los organismos independientes de certificación reconocidos internacionalmente.



## Responsabilidad Social

Cumplir los principios sobre derechos humanos, derechos laborales, medio ambiente y lucha contra la corrupción definidos en el Pacto Mundial de las Naciones Unidas.

## Participación

Sensibilizar mediante la formación y reciclaje de nuestro personal, así como la participación de los proveedores que trabajan directamente con nosotros, a fin de evitar riesgos para la salud, la seguridad y el medio ambiente.

## 2.4. Objetivos, compromisos y logros

En cada Informe Ambiental, Lecta detalla una serie de objetivos y compromisos que marcarán sus prioridades en materia de sostenibilidad durante los próximos dos años y que incluyen aspectos relacionados con las certificaciones, el cambio climático, la reducción del impacto ambiental,

la responsabilidad social y la transparencia informativa. Una vez finalizado dicho periodo, llega el momento de hacer una revisión pública de cada uno de ellos y comunicar con la máxima transparencia el progreso en la consecución de sus objetivos y en el cumplimiento de sus compromisos.

	Objetivos	Compromisos	Logros
<b>Certificaciones</b>	<p>Disponer de un sistema de gestión energética de alta eficiencia y sostenibilidad.</p> <p>Reforzar la compra de celulosa que provenga de plantaciones forestales certificadas.</p>	<p>Obtener la certificación ISO 50001 para el 100% de las fábricas del Grupo en 2012.</p> <p>Comprar un 75% de celulosa procedente de bosques certificados.</p>	<p>Todas las fábricas de Lecta están certificadas según la norma ISO 50001. <b>100%</b></p> <p>Lecta ha comprado un 74% de celulosa certificada en 2012. <b>99%</b></p>
<b>Cambio climático</b>	<p>Cuantificar las emisiones de CO<sub>2</sub> generadas en el ciclo de vida de nuestros productos.</p> <p>Reducir el consumo de energía primaria procedente de combustibles fósiles.</p>	<p>Realizar estudio para el cálculo de la huella de carbono en 2012.</p> <p>Invertir en la instalación de nuevas plantas de cogeneración y mejorar la eficiencia de las existentes.</p> <p>Lograr una reducción del 3% en las emisiones de CO<sub>2</sub>.</p>	<p>Lecta ha calculado la huella de carbono de sus papeles estucados. <b>100%</b></p> <p>Lecta ha invertido 32 millones de Euros en la puesta en marcha de una nueva planta de cogeneración en Sant Joan les Fonts. <b>100%</b></p> <p>Lecta ha reducido un 3% sus emisiones específicas de CO<sub>2</sub> en los últimos dos años. <b>100%</b></p>
<b>Reducción del impacto ambiental</b>	<p>Mantener una posición de liderazgo en la reducción del impacto ambiental.</p>	<p>Mantener el nivel de uso de agua por debajo de 13 m<sup>3</sup>/t.</p> <p>Reducir los niveles de emisiones atmosféricas de partículas sólidas en un 13% en la fábrica de celulosa en Zaragoza.</p> <p>Monitorizar y comunicar la evolución de las emisiones de AOX.</p>	<p>Lecta ha utilizado una media de 12,37 m<sup>3</sup> de agua por tonelada de papel y celulosa en 2012. <b>100%</b></p> <p>Lecta ha reducido los niveles de emisiones de partículas sólidas a la atmósfera en un 74% en su fábrica de Zaragoza. <b>100%</b></p> <p>En 2012, las emisiones de AOX han alcanzado un valor de 0,025 kg/t. <b>100%</b></p>
<b>RSC</b>	<p>Comunicar anualmente nuestros progresos en materia de responsabilidad social.</p>	<p>Presentar anualmente el informe de progreso del Pacto Mundial de las Naciones Unidas.</p>	<p>Lecta publica anualmente un informe de progreso en la implementación de los 10 principios del Pacto Mundial. <b>100%</b></p>
<b>Transparencia informativa</b>	<p>Difundir los objetivos y las actuaciones derivadas de la política ambiental a los grupos de interés.</p>	<p>Publicar periódicamente la Memoria Ambiental y otras piezas de contenido ambiental.</p> <p>Difundir las acciones y proyectos de medio ambiente y RSC a través de los sitios web del Grupo.</p>	<p>Declaraciones ambientales verificadas EMAS anuales y Memoria Ambiental bianual. <b>100%</b></p> <p>Todos los portales web del Grupo ofrecen las principales noticias de contenido ambiental y de RSC. Asimismo, Lecta ha lanzado <a href="http://www.lectasustainability.com">www.lectasustainability.com</a>, un nuevo portal especializado en sostenibilidad. <b>100%</b></p>

## 2.4.1. Certificaciones

- **Objetivo**  
Disponer de un sistema de gestión energética de alta eficiencia y sostenibilidad.
- **Compromiso**  
Obtener la certificación EN 16001: 2009 / ISO 50001 para el 100% de las fábricas del Grupo en 2012.

Cumpliendo con el compromiso adquirido en su Informe Ambiental, el Grupo Lecta ha finalizado el proceso de certificación de la eficiencia energética de todos sus centros productivos antes de finalizar el año 2012.

La certificación del sistema de gestión energética ISO 50001 implica la implantación de un sistema de gestión de la energía encaminado a conseguir un uso más eficiente y sostenible de la misma. A través de la mejora continua del desempeño energético se contribuye a la reducción de las emisiones de gases de efecto invernadero causadas por el consumo de energía y, por consiguiente, a la minimización del impacto ambiental derivado de la actividad.

Lecta es una Compañía comprometida con el medio ambiente y sus centros productivos disponen de las certificaciones más exigentes que así lo acreditan: ISO 9001, ISO 14001, EMAS, ISO 50001, OHSAS 18001, PEFC y FSC.





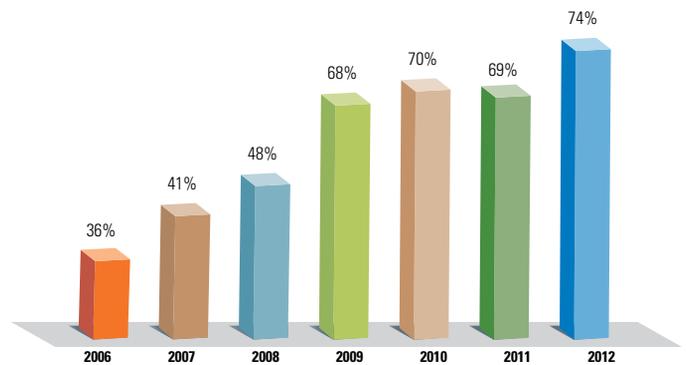
Lecta garantiza el origen sostenible de la madera que emplea para la fabricación de sus productos y puede documentar que ésta procede únicamente de fuentes legales y no conflictivas, todas ellas certificadas o controladas. Muestra de ello es la obtención de las certificaciones multi-site de Cadena de Custodia PEFC y FSC para la totalidad de su producción.

La Certificación de la Cadena de Custodia (CdC) verifica, a través de la trazabilidad, que la madera utilizada en el proceso productivo procede de bosques gestionados de acuerdo a criterios de sostenibilidad. PEFC - Programme for the Endorsement of Forest Certification schemes - y FSC - Forest Stewardship Council® - son los principales sistemas de certificación forestal.

Ambas certificaciones requieren la actuación de una tercera parte independiente que acredite la trazabilidad de los productos forestales desde su extracción hasta su suministro final al cliente y constituyen el instrumento que demuestra al consumidor que la madera, o cualquier otro producto forestal, procede de bosques gestionados de manera responsable y sostenible.

Lecta ha consumido en 2012 un total de 634.731 m<sup>3</sup> de madera de eucalipto procedente de España y Portugal para la fabricación de celulosa en su fábrica de Zaragoza (España). La producción de celulosa del Grupo se destina íntegramente a consumo interno y supone cerca del 30% de la celulosa que necesita Lecta para su producción de papel. El resto de la celulosa procede de proveedores externos, todos ellos certificados PEFC y/o FSC, siendo Europa el origen de más del 60% de las fibras que Lecta utiliza para fabricar sus papeles. Lecta ha pasado de comprar un 36% de celulosa certificada en 2006 a un 74% en 2012. La celulosa restante procede de fuentes controladas aceptadas por las propias certificaciones.

### Compra de celulosa certificada



## Lecta cumple con el Reglamento Europeo de la Madera

La celulosa y el papel son productos comprendidos dentro del ámbito de aplicación del Reglamento Europeo nº 995/2010 del 20 de octubre de 2010, que tiene como objetivo garantizar que sólo la madera y los productos derivados de ésta producidos de conformidad con la legislación nacional del país productor de la madera puedan entrar en la Unión Europea.

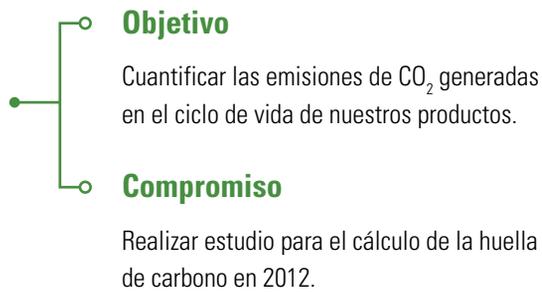
El Reglamento Europeo de la Madera entra en vigor el 3 de marzo de 2013 y prohíbe el comercio en el mercado europeo de la madera o de productos de la madera procedentes de la tala ilegal. Con este objetivo, el Reglamento obliga a los agentes que introduzcan en la UE por primera vez productos de la madera al ejercicio de un sistema de 'diligencia debida', proporcionando información detallada sobre la cadena de suministro y aportando pruebas del cumplimiento de la legislación aplicable. Además, para garantizar la trazabilidad de los productos de la madera una vez en el mercado, los comerciantes de la cadena de producción tienen una obligación de trazabilidad y deben mantener registros de sus proveedores y clientes.

Lecta compra madera, celulosa y productos de papel principalmente en la Unión Europea, pero también una pequeña cantidad fuera sus fronteras. Con el fin de cumplir con el Reglamento Europeo de la Madera, hemos solicitado a nuestros proveedores toda la información necesaria para la implantación del sistema de diligencia debida y para cumplir con la obligación de trazabilidad. Después de llevar a cabo una evaluación de riesgos de nuestros proveedores de fuera de la UE y de la compra de madera en pie en España, podemos concluir que el riesgo identificado es inapreciable. En cuanto a la trazabilidad, Lecta es capaz de identificar y además lleva un registro de sus proveedores y clientes, que conservará durante al menos cinco años y será facilitado a las autoridades competentes si así lo solicitan. Por lo tanto, podemos concluir que Lecta está cumpliendo con todos los requisitos establecidos por el Reglamento Europeo de la Madera.

Asimismo, Lecta dispone de las certificaciones PEFC y FSC de cadena de custodia y todas sus compras de madera y celulosa están certificadas o controladas por dichas certificaciones. La legalidad de la madera y de los productos derivados de ésta es una parte esencial de los estándares de Cadena de Custodia PEFC y FSC y ambos incluyen una evaluación de riesgos para garantizar que los productos forestales no proceden de la tala ilegal.



## 2.4.2. Cambio climático



La huella de carbono de un producto se entiende como la cantidad de CO<sub>2</sub> y otros gases de efecto invernadero emitidos a lo largo de todo el ciclo de vida de un proceso o producto.

Actualmente no existe un único estándar para el cálculo de la huella de carbono de los productos y servicios y, teniendo en cuenta la complejidad de este tipo de análisis, los resultados no son siempre homogéneos, por lo que las comparaciones resultan todavía difíciles de abordar.

En este contexto, la Confederación de la Industria de Papel Europea (CEPI) ha desarrollado un marco para calcular la huella de carbono de los productos de papel y cartón, basándose en 10 elementos clave. El punto de partida es la capacidad de los bosques (materia prima del papel y cartón) de absorber CO<sub>2</sub> mientras crecen contribuyendo a la mitigación del cambio climático. Si los bosques se gestionan de forma sostenible, los árboles se renuevan y continúan capturando carbono de la atmósfera. De esta forma, la huella de carbono se debe ver como un balance entre la emisión y la eliminación de gases de efecto invernadero.

Los 10 elementos clave definidos por CEPI para calcular la huella de carbono de los productos de papel y cartón son:

1. La absorción de carbono de los bosques.
2. El carbono almacenado en los productos forestales.
3. Las emisiones de gases efecto invernadero generadas en el proceso de fabricación de los productos forestales.
4. Las emisiones de gases efecto invernadero asociadas a la producción de las fibras.
5. Las emisiones de gases efecto invernadero asociadas a la producción de las materias primas no forestales y combustibles.
6. Las emisiones de gases efecto invernadero asociadas a la compra de electricidad, vapor, calor y agua caliente o fría.
7. Las emisiones de gases efecto invernadero relacionadas con el transporte.
8. Las emisiones de gases efecto invernadero asociadas a la utilización del producto.
9. Las emisiones de gases efecto invernadero relacionadas con el final de la vida útil del producto.
10. Las emisiones de gases efecto invernadero evitadas gracias a un atributo del producto o a una actividad de la compañía mientras fabricaba el producto.

Durante 2012, Lecta ha realizado un estudio exhaustivo para calcular de la huella de carbono de sus productos, siguiendo las recomendaciones del método de cálculo y tratamiento de datos definido por CEPI. El estudio contempla las emisiones directas e indirectas relacionadas con el proceso productivo de la celulosa, el papel y sus materias primas, la absorción de carbono en los bosques y en los productos y el impacto del transporte de las materias primas, incluida la madera y la celulosa, a las fábricas de Lecta. Este procedimiento ha sido estandarizado para todos nuestros papeles estucados con el resultado de 732 kg CO<sub>2</sub> por tonelada de papel en 2012.

Lecta publica periódicamente información sobre las emisiones de CO<sub>2</sub> relacionadas con la fabricación de sus productos y su evolución. El hecho de analizar las emisiones en toda la cadena de valor, nos permite detectar las oportunidades para reducir la huella de carbono y mejorar la sostenibilidad de nuestros productos.

## ¿Sabías que...

...la huella de carbono de un libro de tapa dura de 300 páginas impreso en papel, a lo largo de todo su ciclo de vida (del árbol al lector), es de 1,2 kg de CO<sub>2</sub> equivalente, como un viaje de 7 kilómetros en automóvil?

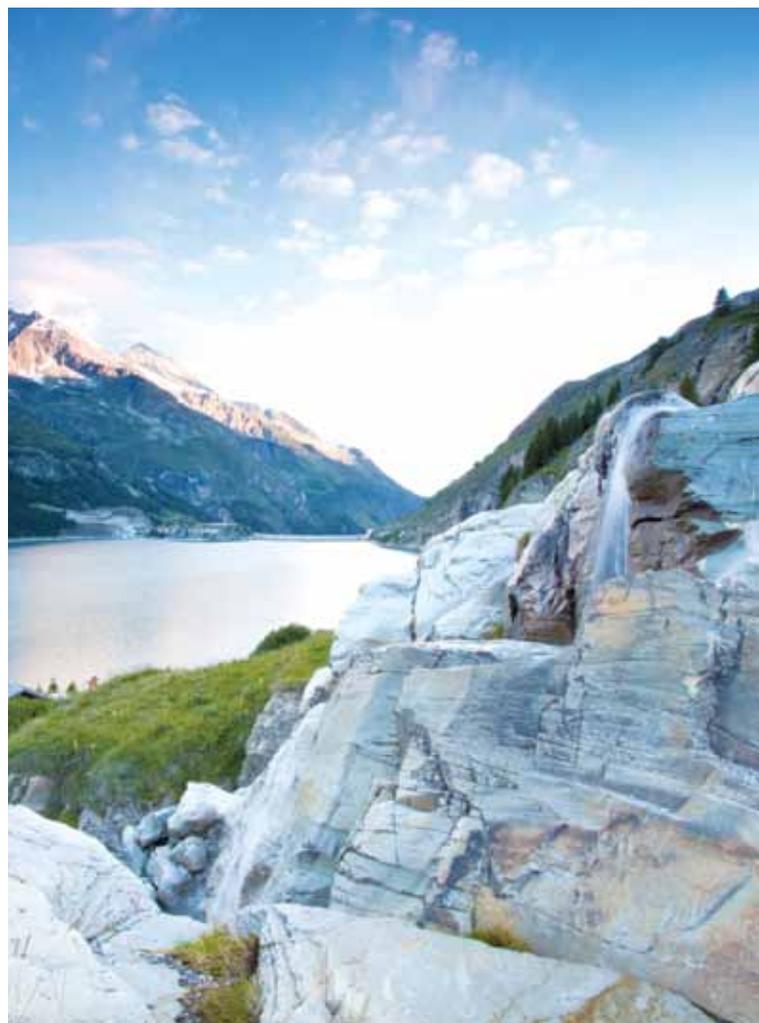
...sólo leyendo más de 33 e-books de 360 páginas cada uno, durante el ciclo de vida de un dispositivo electrónico, esta opción puede resultar preferible al papel desde el punto de vista de mitigación del cambio climático?

...si se va a hacer una lectura detenida de un documento es preferible desde el punto de vista medioambiental imprimirlo y leerlo en papel que leerlo en pantalla?

...la lectura de un periódico en papel tiene menor impacto en el calentamiento global que la lectura de noticias en internet durante 30 minutos?

...las emisiones anuales de gases de efecto invernadero del volumen mundial de spam, equivalen a las emisiones de dar la vuelta al mundo en coche 1,6 millones de veces?

Fuente: [www.graciaspapel.com](http://www.graciaspapel.com)



- **Objetivo**  
Reducir el consumo de energía primaria procedente de combustibles fósiles.
- **Compromisos**
  - Invertir en la instalación de nuevas plantas de cogeneración y mejorar la eficiencia de las existentes.
  - Lograr una reducción del 3% en las emisiones de CO<sub>2</sub>.

### Cogeneración

Lecta ha invertido 32 millones de Euros en generar energía eficiente e incrementar la sostenibilidad de su proceso productivo en la fábrica de papel estucado de Torraspapel en Sant Joan Les Fonts (Girona), con la puesta en marcha, en julio de 2011, de una nueva planta de cogeneración de ciclo combinado y 24,9 MW de potencia.

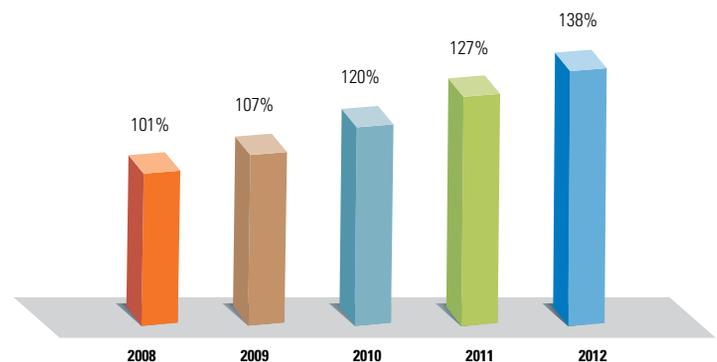
La cogeneración es un sistema de generación de energía muy eficiente ya que permite producir de forma simultánea energía eléctrica y energía térmica para consumo industrial, por lo que ahorra energía primaria y reduce las emisiones de efecto invernadero, mejorando además la competitividad industrial.

Asimismo, la cogeneración genera ventajas para la comunidad o territorio donde está ubicada, mejorando el suministro eléctrico, la eficiencia del transporte de la energía y reduciendo su dependencia externa.

Con esta nueva central de cogeneración, ya son 7 las fábricas de Lecta - Zaragoza, Sarrià, Leitza, Motril, Sant Joan, Condat y Cartiere del Garda - que utilizan sistemas de alta eficiencia energética. Una de las plantas utiliza biomasa como combustible, produciendo energía procedente de fuentes renovables, y las restantes consumen gas natural, el más limpio y eficiente de los combustibles fósiles.

Gracias a las continuas inversiones en cogeneración, Lecta ha conseguido aumentar progresivamente la cantidad de energía eléctrica autogenerada, situándose ésta por encima de la energía consumida. Las plantas del Grupo consumieron 1.059.662 MWh eléctricos en el año 2012 mientras que las cogeneraciones asociadas produjeron 1.462.817 MWh, por lo que Lecta no sólo cubre sus necesidades energéticas sino que libera al mercado electricidad excedentaria, que se vende como energía de cogeneración de alta eficiencia.

### Energía autogenerada



## Emisiones de CO<sub>2</sub>

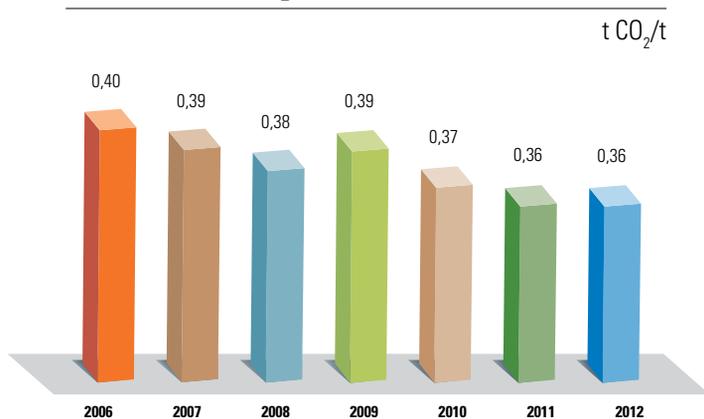
Todas las fábricas de Lecta realizan un estricto control de las emisiones de CO<sub>2</sub> y trabajan en la mejora de los procesos de eficiencia energética para reducir al máximo la emisión de dichos gases.

Como consecuencia de la adopción de diversos proyectos de ahorro energético, entre los que destacan la puesta en marcha de nuevas plantas de cogeneración, la implementación de mejoras en los procesos de fabricación, la actualización de los equipos, la eliminación del uso de fuel oil y el uso preferente del transporte ferroviario frente al transporte por carretera, Lecta ha conseguido reducir un 10% las emisiones de CO<sub>2</sub> por tonelada desde 2006. En los últimos dos años, a pesar de la modificación de la producción hacia papeles especiales de mayor valor añadido que, sin embargo, implican una menor productividad, Lecta ha continuado en su línea de reducción

de las emisiones y ha conseguido cumplir el objetivo marcado de reducción del 3% de las emisiones específicas de CO<sub>2</sub>.

La industria papelera es uno de los sectores mejor posicionados en la lucha contra el cambio climático: parte de una fuente de materia prima natural y renovable, el árbol, que absorbe CO<sub>2</sub> durante su crecimiento; el carbono almacenado no se libera con la corta del árbol, sino que permanece en los productos papeleros, que son verdaderos almacenes de CO<sub>2</sub>; una vez utilizado, el papel se puede reciclar varias veces, ampliándose así el plazo de secuestro de carbono, e incluso cuando el papel ya no es apto para el reciclaje, éste puede utilizarse como biocombustible, al igual que la biomasa, con la consiguiente reducción de vertederos y de las emisiones que éstos producen.

## Emisiones de CO<sub>2</sub>



### 2.4.3. Reducción del impacto ambiental

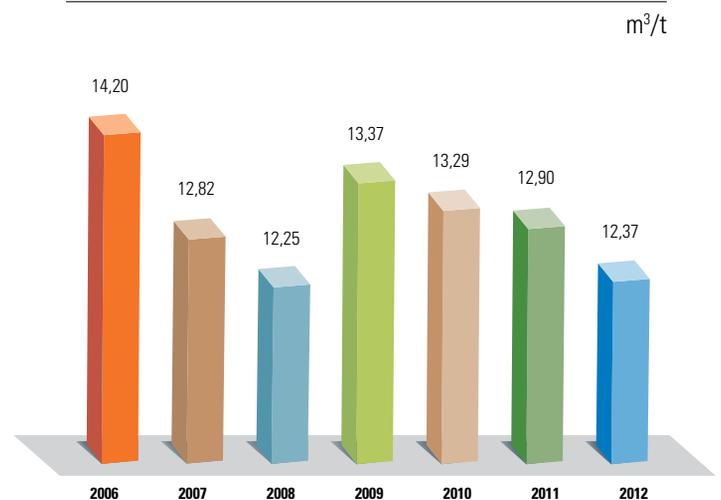
#### Objetivo

Mantener una posición de liderazgo en la reducción del impacto ambiental.

#### Compromisos

- Mantener el nivel de uso de agua por debajo de 13 m<sup>3</sup>/t.
- Reducir los niveles de emisiones atmosféricas de partículas sólidas en un 13% en la fábrica de celulosa en Zaragoza en 2012.
- Monitorizar y comunicar la evolución de las emisiones de AOX en los efluentes.

#### Caudal vertido de agua



#### Uso de agua

En los procesos de fabricación de celulosa y de papel se utilizan grandes cantidades de agua. Sin embargo, prácticamente la totalidad del agua se devuelve al medio: alrededor del 95% se retorna a los cauces fluviales de procedencia y, del 5% restante, una parte se envía a la atmósfera transformada en vapor y otra parte permanece en la hoja constituyendo el porcentaje de humedad.

La constante implementación de mejoras en los sistemas de reutilización del agua de proceso, la renovación y ampliación de equipos, así como la concienciación sobre la importancia de una gestión eficiente del uso de agua, han dado como resultado la reducción del 12% en la cantidad de agua necesaria para la producción de papel y celulosa entre el año 2006 y 2012 y el cumplimiento del compromiso de mantener el nivel de uso de agua por debajo de 13 m<sup>3</sup>/t.

El agua es clave  
para Lecta  
en el desarrollo  
de su actividad

## Condat, nominada a los premios EMAS 2012 por su eficaz gestión del agua

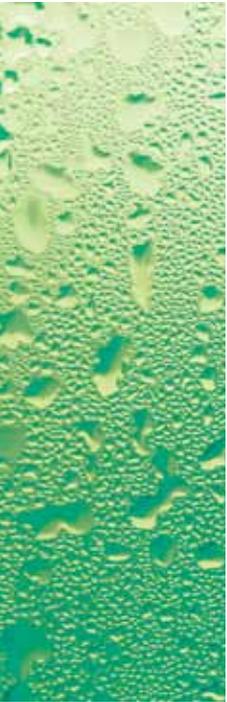
Por tercer año consecutivo Lecta, gracias a la nominación de Condat, recibe el reconocimiento europeo de EMAS (Eco-Management and Audit Scheme) por su gestión del agua.

La Comisión Europea recompensa cada año el excelente trabajo de las empresas más eficientes en la utilización de los recursos y en su gestión ambiental.

En la edición 2012 de los premios EMAS, Condat ha sido la única compañía francesa nominada en la categoría « grandes empresas », reconociendo la calidad de sus efluentes y la eficacia en su gestión del uso del agua.

El agua es clave para Lecta en el desarrollo de su actividad. Por ello, dedica un especial cuidado a la preservación de este recurso natural y ha implantado numerosas medidas en sus procesos de fabricación para optimizar su uso. En el caso de Condat, estas medidas se traducen en la reducción de más de un 40% en el uso de agua y en el retorno del 95% del agua a su medio natural.





### **Cartiere del Garda reduce un 10% el uso de agua**

El agua es un recurso necesario y muy valioso no solo para nuestra actividad industrial sino para toda la comunidad.

En 2010, Cartiere del Garda se fijó el objetivo de reducir un 10% el uso de agua en el proceso productivo en un periodo de dos años. Para ello, además de reutilizar gran parte del agua procedente de la producción de energía en la central de cogeneración Alto Garda Power y del proceso de fabricación de papel, se han realizado ajustes en la presión de entrada de agua fresca y se han instalado caudalímetros que permiten realizar un mejor seguimiento y aprovechamiento del agua en fábrica.

### **Emisiones atmosféricas de partículas sólidas en la fábrica de Zaragoza**

Dentro del marco de un ambicioso plan de inversiones por valor de más de 23 millones de Euros en su fábrica de Zaragoza, Lecta puso en marcha en agosto de 2012 dos nuevos electrofiltros en las calderas de recuperación del licor negro que se genera en el proceso de fabricación de la celulosa. Esta primera actuación supuso una inversión de 7,5 millones de Euros y ha permitido reducir los niveles de emisiones de partículas sólidas a la atmósfera en un 76%, superando ampliamente los objetivos iniciales. Adicionalmente, se ha logrado disminuir de forma significativa, hasta cerca de un 30%, las emisiones de otros gases tales como el  $\text{SO}_2$ ,  $\text{CO}$  y  $\text{SH}_2$ .

El plan de inversiones ambientales en la fábrica de Lecta en Zaragoza contempla 13 proyectos que permitirán reducir y mejorar la calidad de los vertidos, eliminar los olores, además de posibilitar el futuro de la planta manteniendo el nivel de empleo actual.

### **Emisiones de AOX en los efluentes**

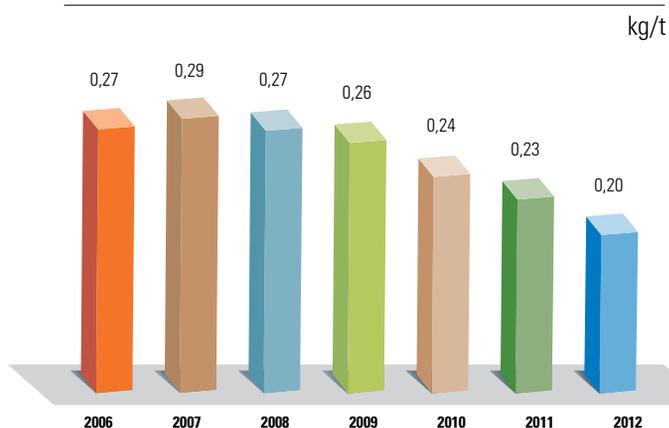
Uno de los parámetros principales que miden la calidad del agua devuelta a la naturaleza en la industria papelera, junto con la demanda química de oxígeno (DQO) y los sólidos en suspensión (TSS), son los compuestos orgánicos halogenados (AOX) generados por el uso de cloro durante el proceso de blanqueo de la celulosa. Es importante reducir este tipo de vertidos al máximo por su toxicidad para los organismos acuáticos en concentraciones bajas, ya que son difícilmente biodegradables y con tendencia a acumularse.

Desde 2001, el 100% de la celulosa fabricada por Lecta es ECF (Elementary Chlorine Free). Suprimiendo el gas de cloro en la secuencia de blanqueo de la celulosa se eliminan las dioxinas de los efluentes y se reduce drásticamente la concentración de AOX mejorando sustancialmente la calidad del vertido de agua. En 2012, las emisiones de AOX de Lecta han alcanzado un valor de 0,025 kg/t.

Otros parámetros que nos sirven para controlar la calidad del agua devuelta al medio en la fabricación de papel son los sólidos en suspensión (TSS) y la demanda química de oxígeno (DQO).

Los sólidos en suspensión han disminuido un 25% desde 2006, manteniéndose muy por debajo de la media del sector.

## TSS



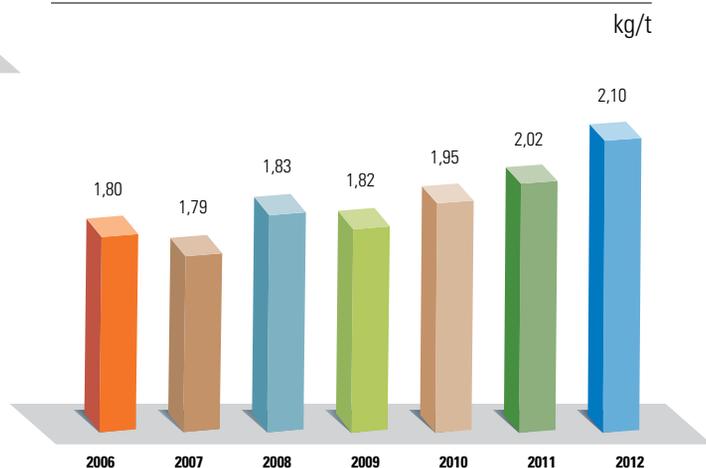
\* Datos BREF "Reference Document on Best Available Techniques in the Pulp and Paper Industry: Annex II": 2,5-6 kg DQO/t para la fabricación de papel y 25-45 kg DQO/t para la fabricación de celulosa.

Los valores DQO también se sitúan por debajo de la media del sector\* pero han ido aumentando en los últimos años debido a modificaciones en la composición de los productos, ya que se han sustituido componentes derivados del petróleo por sustancias más naturales que han implicado continuos ajustes para adaptar los tratamientos de depuración del agua devuelta al medio.

Como muestra del principio de mejora continua que rige nuestra actividad, uno de los principales objetivos marcados para los próximos dos años es la mejora del ratio DQO a través de la puesta marcha de nuevas plantas depuradoras, la modernización de las existentes y la optimización de los tratamientos de agua para adaptarlos a los nuevos procesos, aplicando las mejores técnicas disponibles.

En este sentido, ya están previstas acciones concretas de mejora de procesos en las fábricas de Motril y Cartiere del Garda además de la aprobación de un plan de inversiones de casi 6 millones de Euros destinados a reducir los valores de DQO y mejorar la calidad de los vertidos en los efluentes de la fábrica de papel y celulosa de Zaragoza que incluye, entre otras medidas, la instalación de una nueva depuradora biológica en la planta.

## DQO



## 2.4.4. Responsabilidad social



Uno de los elementos claves que define el compromiso del Grupo Lecta con la sociedad y las buenas prácticas empresariales es la adhesión al Pacto Mundial de las Naciones Unidas, la mayor iniciativa de responsabilidad social corporativa del mundo.

El Pacto Mundial es una iniciativa internacional propuesta por Naciones Unidas, cuyo objetivo es conseguir un compromiso voluntario de las empresas en responsabilidad social, por medio de la implantación de diez principios de conducta y acción en materia de Derechos Humanos, Normas Laborales, Medio Ambiente y Lucha contra la Corrupción.

La adhesión de Lecta al Pacto Mundial reafirma el compromiso de la compañía con una gestión socialmente responsable e implica la integración de los diez principios en su estrategia, su cultura y su funcionamiento cotidiano.

Lecta presenta anualmente un informe de progreso en la implementación de los 10 principios del Pacto Mundial, identificando sus avances y dando así una mayor transparencia a sus actuaciones. Dicho informe está disponible en [www.unglobalcompact.org](http://www.unglobalcompact.org).

## 2.4.5. Transparencia informativa



### Publicaciones de contenido ambiental

La publicación de su Memoria Ambiental supone un exigente ejercicio de transparencia y compromiso que Lecta asume para ofrecer a sus interlocutores la máxima confianza y credibilidad en su actuación. Con una periodicidad bianual, Lecta comunica a los grupos de interés sus numerosas iniciativas en los diversos ámbitos de la responsabilidad social y el desarrollo sostenible. En dicho informe se hace una revisión del impacto ambiental de las actividades del Grupo, se engloban los esfuerzos realizados como compañía responsable en los últimos años y se asumen nuevos compromisos que formarán los nuevos retos de Lecta para el futuro inmediato en materia de sostenibilidad.

Asimismo, cabe destacar que todas las fábricas del Grupo se han adherido al Registro ambiental europeo EMAS, siendo uno de los elementos más importantes y diferenciador de este sistema de gestión ambiental, la realización de una declaración ambiental verificada por un auditor externo con información fiable, correcta y homogénea de su comportamiento ambiental en el tiempo.

## Información de medio ambiente y RSC en los sitios web del Grupo

Lecta es una compañía decididamente orientada hacia la sostenibilidad, que desarrolla su actividad empresarial de forma totalmente vinculada a una actitud respetuosa con el medio ambiente y con la sociedad en la que interactúa.

Como un nuevo hito dentro de la comunicación ambiental del Grupo, en julio de 2012 Lecta ha lanzado [www.lectasustainability.com](http://www.lectasustainability.com), un nuevo portal en el que muestra su comportamiento ambiental y su responsabilidad con la sociedad, de acuerdo al principio de comunicación transparente y periódica de sus prácticas ambientales.

Con información actualizada y disponible en cuatro idiomas sobre sus actuaciones ambientales, especialmente en lo referente a materias primas, vertidos, energía, emisiones, residuos y certificaciones, este portal, además, invita a conocer el compromiso del Grupo con la responsabilidad social a través de proyectos solidarios, colaboraciones con ONGs y patrocinios de eventos culturales. Todo ello demuestra la clara vocación de Lecta por ser una compañía respetuosa con el medio ambiente y comprometida socialmente.

Asimismo, todos los portales web del Grupo ofrecen las principales noticias de contenido ambiental y de responsabilidad social en varios idiomas y los certificados ambientales de sus fábricas y productos para su libre descarga. Durante el año 2012, los apartados de temática sostenible de los sitios web de Lecta han registrado un total de más de 63.000 visitas, además de superar las 4.000 descargas de informes, certificados y declaraciones relacionados con el medio ambiente, la seguridad de nuestros productos y la sostenibilidad.

## Declaración "Paper Profile"

El "Paper Profile" es una declaración medioambiental de producto, voluntaria y armonizada a nivel internacional, que sirve de guía y orientación al comprador de papel para una elección más responsable.

La comunicación transparente así como la reducción del impacto ambiental, son ejes fundamentales de la política ambiental de Lecta. Como muestra de ello, pone a disposición de sus clientes la declaración "Paper Profile" para todos sus papeles, donde recoge la información ambiental más importante de sus productos: su composición, los parámetros ambientales claves y las certificaciones de gestión ambiental y de procedencia de la madera.



## 2.5. Otros logros

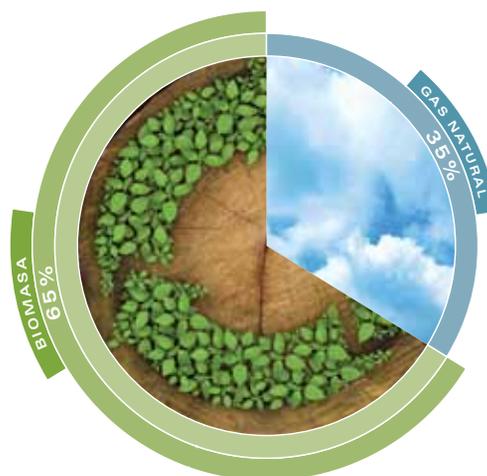
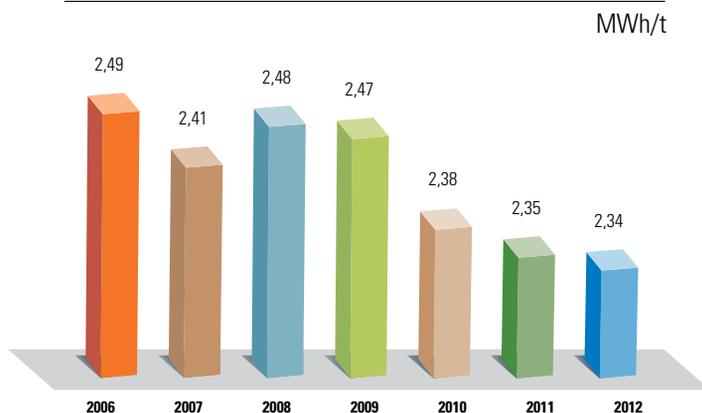
Los esfuerzos de Lecta para minimizar el impacto ambiental de su actividad van más allá de los compromisos adquiridos. Lecta avanza día a día en temas tan decisivos para la protección del medio ambiente como la optimización del consumo energético y la reducción y valorización de los residuos.

### 2.5.1. Consumo energético

Lecta ha conseguido una reducción significativa del consumo específico de energía en los últimos años. La implantación de un sistema de gestión energética certificado según el estándar ISO 50001 en todas las fábricas del Grupo implica un exhaustivo análisis de los puntos del proceso de fabricación susceptibles de ahorro energético y la puesta en marcha de las consiguientes medidas para conseguir un uso eficiente y sostenible de la energía, lo que ha hecho posible una importante reducción del consumo energético.

El consumo total de energía específica -cantidad de energía consumida por tonelada producida- de Lecta ha descendido un 6% desde 2006 situándose en 2,34 MWh/t en 2012.

#### Consumo de energía



### Energía renovable en la fábrica de Zaragoza

En el proceso de fabricación de la celulosa, durante la cocción, se produce una solución de materia orgánica con lignina y otros componentes de la madera denominada licor negro.

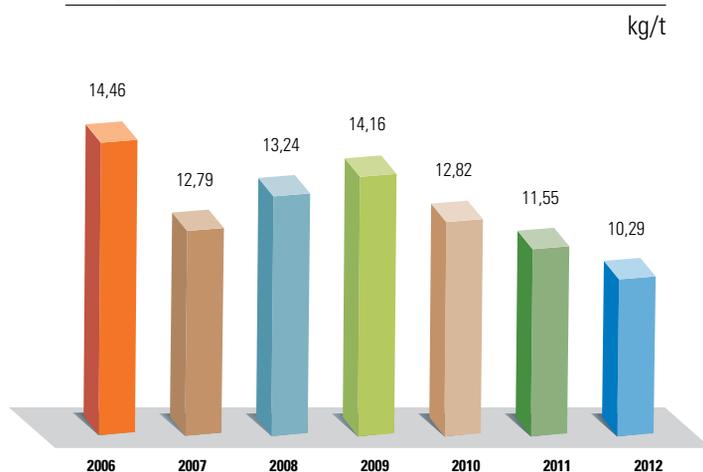
La parte orgánica del licor negro es utilizada como combustible y permite generar la energía requerida por el proceso productivo en forma de vapor y energía eléctrica por cogeneración. De esta forma se sustituye el uso de combustibles fósiles en la generación de una parte de la energía térmica y eléctrica que necesita el proceso por biomasa renovable.

## 2.5.2. Residuos sólidos

A pesar de no haber fijado ningún compromiso específico de reducción de la emisión de fangos enviados a vertedero, Lecta es consciente de la importancia de reducir el volumen de los vertederos y de las emisiones que éstos producen, por lo que ha continuado implementando numerosas medidas encaminadas a disminuir los residuos generados durante el proceso de fabricación del papel y a la valorización de los mismos.

La recuperación de las aguas de estucadora y de los residuos de la depuración ciclónica, reintroduciéndolos en los procesos de fabricación, ha permitido a Lecta reducir la emisión de fangos secos cerca de un 29% desde 2006.

### Fangos secos





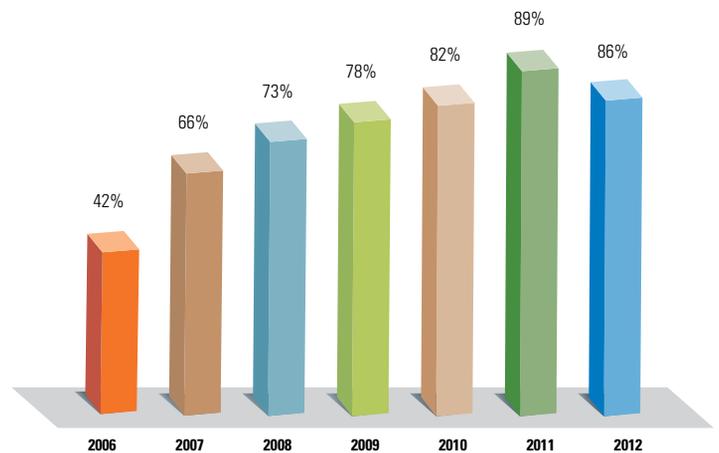
### La fábrica de Motril reduce a la mitad sus fangos

La instalación de un sistema de recuperación de la totalidad de los vertidos procedentes de las aguas de estucado junto con un seguimiento exhaustivo del funcionamiento de los cabezales estucadores y un estricto control de los puntos de vertido creando un circuito cerrado, ha dado como resultado una reducción de un 53% de los fangos secos generados en la fábrica de Torrapapel en Motril en los últimos dos años.

De los fangos generados durante el proceso productivo, Lecta ha conseguido valorizar más del 86% en 2012 a través de la búsqueda de nuevos usos tales como el compostaje agrícola o su aplicación como material de construcción que permiten el aprovechamiento de los residuos que previamente se destinaban a vertedero.

Con el objetivo de aumentar el volumen de fangos valorizados, se están estudiando nuevas formas de reciclaje en todas las fábricas del Grupo y ya se ha logrado recuperar el 100% de los fangos generados durante el proceso de fabricación en las plantas de Condat, Zaragoza, Motril y Leitza.

### Valorización de fangos





## 2.6. Productos seguros

Lecta fabrica y comercializa productos de calidad, seguros y respetuosos con el medio ambiente. Los criterios de responsabilidad social, sostenibilidad ambiental y seguridad y salud laboral guían nuestra actividad desde la elección de las materias primas, pasando por los procesos de fabricación, la entrega del producto final e incluso más allá, con la posibilidad de reciclaje y la biodegradabilidad de nuestros productos.

### Reglamento REACH

El Reglamento europeo REACH, (CE) 1907/2006, que entró en vigor el 1 de junio de 2007, sobre registro, evaluación y autorización de sustancias y preparados químicos, hace recaer en la industria una mayor responsabilidad en materia de suministro de información sobre los peligros y las medidas de reducción del riesgo para la salud y el medio ambiente de las sustancias y preparados químicos utilizados. Dicho Reglamento requiere un registro en la Agencia Europea de Sustancias y Preparados Químicos (ECHA) de todas las sustancias producidas y/o importadas en la Unión Europea.

En el caso del Lecta, este Reglamento supone la obligación de registrar algunos de los productos que se utilizan en el proceso de fabricación de pasta kraft blanqueada en su fábrica de Zaragoza.

El resto de productos químicos utilizados en el proceso de fabricación de papel, tanto estucado, como no estucado y especialidades, debe registrarlos el proveedor o importador correspondiente. Por este motivo, se ha solicitado a todos los proveedores del Grupo que confirmen por escrito el cumplimiento de las obligaciones que les impone el Reglamento REACH.

Asimismo, Lecta no utiliza ninguna de las sustancias de la lista SVHC (Substances of Very High Concern) de acuerdo con el Reglamento REACH y ha solicitado a todos sus proveedores de productos químicos la confirmación de que no utilizan sustancias de la lista antes mencionada en los productos suministrados. La lista SVHC se va actualizando, con nuevas ampliaciones en algunos casos, por lo que Lecta seguirá revisando y vigilando el cumplimiento de forma estricta de las disposiciones del Reglamento.

### Fichas de seguridad

Todas las sustancias que utilizamos en la fabricación de nuestros productos disponen de su correspondiente ficha de seguridad siguiendo las últimas directrices marcadas por la Comisión Europea en el Reglamento (CE) 453/2010 en el que se definen las modalidades del sistema de información respecto a los preparados y sustancias peligrosas en conformidad con el Reglamento REACH. El objetivo de estas fichas es proporcionar toda la información necesaria para poder determinar si hay presente algún agente químico peligroso en el lugar de trabajo y evaluar los eventuales riesgos que implican dichos agentes para la salud y la seguridad de los trabajadores y para la protección del medio ambiente.

### Declaración de biodegradabilidad

La norma EN 13432:2000 define los requisitos que deben cumplir los envases y embalajes para ser considerados valorizables mediante compostaje y biodegradación. Los métodos de ensayo que establece esta norma determinan la biodegradabilidad total, el grado de desintegración y la eventual ecotoxicidad del material degradado. Tras realizar los análisis correspondientes, Lecta puede garantizar que sus papeles estucados son biodegradables y compostables en conformidad con dicha norma europea.



## Nuestra política de calidad refuerza nuestro compromiso hacia el entorno



### Contacto con alimentos

Lecta puede garantizar que sus papeles son seguros para el uso alimentario según la Recomendación alemana BfR\* XXXVI sobre papeles en contacto directo con alimentos y la norma europea EN 1230 de análisis sensorial.

Durante los últimos años, la legislación básica que ha tutelado en Europa los materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos ha sido principalmente el Reglamento 1935/2004/CE. Este Reglamento prevé la adopción de medidas específicas para determinados grupos de materiales u objetos. Sin embargo, hasta el momento, no se ha introducido ninguna legislación específica para papel y cartón en el ámbito de la Unión Europea.

Ante la ausencia de una normativa europea específica que regule y establezca métodos de control para el papel y cartón para contacto con alimentos, la metodología ampliamente reconocida y utilizada en la industria europea es la Recomendación alemana BfR XXXVI que establece límites en la composición del papel en relación a ciertas sustancias y puede considerarse una base adecuada para la determinación de la aptitud de un papel o cartón para el contacto directo con alimentos.

Asimismo, el Reglamento 1935/2004/CE establece un principio básico para cualquier material u objeto destinado a entrar en contacto directa o indirectamente con alimentos que consiste en que éste ha de ser lo suficientemente inerte para evitar que se transfieran sustancias a los alimentos en cantidades lo suficientemente grandes para poner en peligro la salud humana, o para ocasionar una modificación inaceptable de la composición de los productos alimenticios o una alteración de las características organolépticas de éstos. Con el fin de poder evaluar si el material aporta o no cambios en el olor y sabor de los alimentos con los que está en contacto, se miden ambas propiedades según la norma EN 1230.

\* Das Bundesinstitut für Risikobewertung - Instituto Federal de Evaluación de Riesgo.

## Seguridad en juguetes

Los papeles fabricados por Lecta son aptos para su utilización en la fabricación de juguetes en conformidad con la norma europea EN 71-3, que especifica los requisitos y métodos de ensayo para la medición de algunos elementos químicos en juguetes o componentes de juguetes cuya migración pueda suponer un riesgo para la salud, teniendo en cuenta el comportamiento de los niños. Por otra parte, la Directiva de seguridad en juguetes 2009/48/CE, recientemente revisada, ha extendido la lista de elementos químicos hasta 18, incluyendo los ocho elementos de la norma europea EN 71-3. Todos los límites de migración se han actualizado teniendo en cuenta el desarrollo del conocimiento científico. De acuerdo con las pruebas realizadas en laboratorios externos independientes, los papeles de Lecta se sitúan por debajo de los niveles máximos de migración y cumplen también con la Directiva 2009/48/CE de seguridad en juguetes.

## Restricciones en aparatos eléctricos y electrónicos (RoHS)

Lecta cumple con los más estrictos controles de seguridad en los procesos de fabricación de sus productos y uno de sus principales objetivos es la gestión de las sustancias químicas basada en la máxima restricción e incluso la eliminación, siempre que fuera posible, de todas aquellas sustancias químicas que puedan resultar perjudiciales para el medio ambiente o la salud, siempre respetando los límites legales.

La Directiva 2002/95/CE, también conocida como Directiva RoHS (Restriction of Hazardous Substances), establece límites máximos en el uso de ciertos metales pesados y otras sustancias peligrosas para el medio ambiente y la salud en la fabricación de varios tipos de equipos eléctricos y electrónicos con el objetivo de facilitar su recogida, tratamiento, reciclado y eliminación al final de su ciclo de vida.

De acuerdo con los resultados de los ensayos realizados en laboratorios externos independientes, los papeles fabricados por Lecta cumplen con la Directiva europea 2002/95/CE sobre restricciones a la utilización de determinadas sustancias peligrosas en aparatos eléctricos y electrónicos.

## Envases y residuos de envases

La Directiva 94/62/CE sobre envases y residuos de envases, y su posterior modificación recogida en la Directiva 2004/12/CE, tienen por objeto favorecer la reducción de los residuos de embalaje, aumentando su valorización y reciclado para minimizar su impacto ambiental. Entre otras medidas, se definen los requisitos básicos en relación con la composición y la naturaleza de los envases limitando la presencia de metales pesados y de otras sustancias que puedan resultar nocivas para el medio ambiente.

Lecta ha realizado los correspondientes ensayos en laboratorios independientes para poder asegurar que sus papeles cumplen con las Directivas 94/62/CE y 2004/12/CE sobre envases y residuos de envases.

Lecta fabrica y comercializa productos de calidad, seguros y respetuosos con el Medio Ambiente

## 2.7. Inversiones ambientales

Lecta ha invertido cerca de 105 millones de Euros en proyectos con objetivos ambientales desde 2006.

A comienzos de 2011 Lecta anunció un ambicioso plan de inversiones en la fábrica de Zaragoza por un importe de más de 23 millones de Euros asignados a 13 proyectos ambientales con el objetivo de reducir y mejorar la calidad de los vertidos, además de eliminar los olores procedentes de la planta de celulosa. Dicho plan se ha iniciado con la instalación de dos nuevos electrofiltros en las calderas de recuperación de la fábrica, plenamente operativos desde agosto de 2012, que han supuesto una reducción del 74% de los niveles de emisiones de partículas sólidas a la atmósfera.

Otros proyectos destacables durante estos dos últimos años han sido la puesta en marcha de una nueva central de cogeneración de alto rendimiento en Sant Joan Les Fonts, operativa desde julio 2011 fruto de una inversión de 32 millones de Euros, la obtención de la certificación ISO 50001 de eficiencia energética para todas las fábricas del Grupo y la implementación de numerosas medidas encaminadas a reducir el uso de agua, la generación de residuos y mejorar la calidad de los efluentes, tales como la instalación de nuevos equipos de medición, sistemas de reutilización de agua, modernas depuradoras y la optimización de los procesos.

<b>Inversiones ambientales 2006 / 2012</b>	<b>(€)</b>
<b>Eficiencia energética</b>	<b>74.892.783</b>
<b>Reducción de ruido y de emisiones a la atmósfera</b>	<b>16.709.289</b>
<b>Reducción de olores</b>	<b>3.887.952</b>
<b>Gestión y reducción de residuos y sustancias peligrosas</b>	<b>3.632.168</b>
<b>Certificaciones, autorizaciones, licencias y acondicionamientos varios</b>	<b>3.240.723</b>
<b>Reducción del consumo de agua y mejora de los efluentes</b>	<b>2.604.695</b>
	<b>104.967.610</b>



## 2.8. Responsabilidad social

En Lecta entendemos que el papel es un producto básico para la sociedad que contribuye a mejorar la calidad de vida de las personas y trabajamos cada día para que nuestros productos y nuestras empresas estén decididamente orientados hacia la sostenibilidad.

### Pacto Mundial de las Naciones Unidas

Uno de los elementos claves que define el compromiso de Lecta con la sociedad y las buenas prácticas empresariales es la adhesión al Pacto Mundial de las Naciones Unidas, la mayor iniciativa de responsabilidad social corporativa del mundo.

Ya desde 2004, Torraspapel forma parte del Pacto Mundial de Naciones Unidas informando anualmente del seguimiento y los avances realizados en el cumplimiento de sus diez principios. Desde 2011 este compromiso se extiende todas las empresas del Grupo, que ratifican públicamente su apuesta por un desarrollo sostenible.



### Comunicación transparente

Periódicamente Lecta comunica a los grupos de interés sus numerosas iniciativas en los diversos ámbitos de la responsabilidad social y el desarrollo sostenible. A través de la publicación de Memorias e Informes Ambientales, las empresas que forman parte de Lecta, hacen una revisión del impacto ambiental de sus actividades y asumen nuevos compromisos que formarán los nuevos retos del Grupo hacia un futuro sostenible.

Asimismo, siguiendo una política de transparencia informativa, todos los portales web del Grupo ofrecen noticias e información actualizada y completa en varios idiomas sobre sus iniciativas ambientales y de responsabilidad social.

En julio de 2012, Lecta ha puesto en marcha un nuevo canal de comunicación que reafirma su clara vocación por ser una compañía respetuosa con el medio ambiente y comprometida socialmente. Se trata del lanzamiento de su nuevo site [www.lectasustainability.com](http://www.lectasustainability.com), que ofrece información actualizada sobre sus actuaciones ambientales, especialmente en lo referente a materias primas, vertidos, energía, emisiones, residuos y certificaciones. Además, invita a conocer su compromiso con la responsabilidad social a través de proyectos solidarios, colaboraciones con ONGs y patrocinios de eventos culturales.

## Reforestación y restauración ambiental

La restauración forestal constituye una base fundamental del compromiso social y ambiental de Lecta.

Desde 2004, Torrasspapel colabora en proyectos de recuperación ecológica y restauración de los bosques junto con la ONG Acciónnatura, con el resultado de cerca de 20.500 árboles plantados en la Península Ibérica y Brasil. En este sentido, el proyecto más reciente que Torrasspapel ha hecho posible gracias a su patrocinio, ha sido la restauración de una zona deforestada situada a las orillas del río Tajo en el término municipal de Aranjuez y que exigía una restauración paisajística por su grado de degradación.

Por otro lado, desde 1997 Cartiere del Garda desarrolla proyectos de colaboración con el parque natural "Adamello Brenta", la mayor zona protegida del Trentino, en los Alpes.

## Apoyo a la educación y a la cultura

Lecta quiere compartir su experiencia en la fabricación de papel con la sociedad, dedicando una especial atención a aquellos colectivos para los que conocer de cerca nuestra actividad puede contribuir a una formación más completa y a desarrollar mejor su trabajo.

Por ello, desde 2002, Torrasspapel abre sus fábricas a los alumnos de Artes Gráficas, dentro de un Proyecto de Colaboración con 29 escuelas españolas. Esta acción permite a los futuros profesionales descubrir el proceso de fabricación de su herramienta de trabajo diaria: el papel. El proyecto beneficia cada año a más de 3.500 alumnos e incluye 29 escuelas repartidas por todo el territorio nacional.

Otra aportación al compromiso por la educación y la cultura es el Concurso de Diseño que, desde 2004, Torrasspapel presenta

de forma anual y en el que ya han participado más de 2.000 estudiantes de las escuelas de Artes Gráficas colaboradoras.

Condat colabora con la Escuela Internacional del Papel, de la Comunicación Impresa y de los Biomateriales - INP PAGORA - situada en Grenoble, Francia, de gran prestigio en la formación de ingenieros especializados en el sector. Visitas a fábrica, formación en prácticas, aportación de papel para estudios y pruebas, participación en congresos y jornadas técnicas son algunas de las actividades con las que Condat muestra su apoyo a la formación de futuros profesionales.

Desde sus orígenes el papel ha estado vinculado al mundo del arte y de la cultura, como soporte de impresión de obras representativas y emblemáticas de la creación artística. Lecta colabora con museos, exposiciones y publicaciones culturales y artísticas de renombre.

En España, los prestigiosos premios nacionales de fotografía eligen cada año los papeles Creator de Torrasspapel para la publicación del libro LUX; Condat patrocina las exposiciones del Museo de la Impresión de Lyon y Cartiere del Garda colabora de forma estrecha con los museos más representativos de la región de Trento.

Desde hace cinco años, el Festival Internacional del Comic de Angouleme elige a Torrasspapel Malmenayde, el distribuidor de Lecta en Francia, como proveedor exclusivo de los soportes de impresión para todos sus materiales de comunicación. Su amplia gama de papeles estucados y no estucados destinados a la edición que cumplen los más estrictos estándares ambientales ha hecho de Torrasspapel Malmenayde merecedor de la confianza, año tras año, de esta cita obligada a nivel europeo para los amantes del género. Tanto los artistas como los editores encuentran en los papeles de Lecta el soporte ideal para dar valor a su creatividad.

Condat participa de forma continuada en los eventos culturales que se celebran en la región del Périgord, incluida la prestigiosa Feria Nacional del Libro de Brive, localidad situada a 20 km de la fábrica, que se ha convertido en la principal cita de la literatura francesa después del Salón del Libro de París.



## Colaboración con la comunidad y proyectos solidarios

Los centros de producción de Lecta se encuentran ubicados en comunidades, principalmente rurales, contribuyendo así a su desarrollo económico generando puestos de trabajo estables y de alta cualificación. Además, dentro de su estrategia de responsabilidad social corporativa, las empresas de Lecta realizan numerosas acciones de patrocinio y financiación de proyectos en el ámbito cultural, deportivo y asistencial.

Tradicionalmente, Cartiere del Garda ha venido apoyando importantes proyectos de la región de Trento dirigidos a promover la cultura local junto con asociaciones, organizaciones y fundaciones locales. Dentro de este marco se sitúa la colaboración con el MART - el Museo de Arte Moderno y Contemporáneo de Trento y Rovereto - uno de los más importantes museos de arte moderno y contemporáneo en Italia y de reconocido prestigio internacional en su sector, la cooperación con el Museo local de Riva del Garda, en apoyo de las iniciativas a favor del territorio y de la cultura y de la historia local y, más recientemente, el patrocinio de AreaArte, iniciativa que ofrece una amplia información sobre exposiciones de arte y eventos culturales en la región de Triveneto.

Además de la colaboración con prestigiosos museos e iniciativas culturales de la región de Trento, Cartiere del Garda participa de forma activa en proyectos sociales tales como el patrocinio de la Asociación Deportiva G.S. Riva Basket, que impulsa la práctica del baloncesto entre los jóvenes, y, a nivel asistencial, Cartiere del Garda colabora desde 2007 con M.A.G.I. (International Association of Medical Genetics), cuya principal actividad es la investigación científica y la difusión de información sobre enfermedades genéticas raras. Cartiere del Garda ha contribuido a la apertura de un centro de información sobre este tipo de enfermedades en la región, que asesora gratuitamente a los pacientes afectados y a sus familias.

El proyecto Astra es una iniciativa de la municipalidad de Trecasali, provincia de Parma, que pretende facilitar el transporte de personas con movilidad reducida en el municipio. Polyedra, la distribuidora de Lecta en Italia, ha patrocinado junto a otras empresas de la comunidad, la compra de un vehículo especialmente adaptado para transportar, de forma gratuita, a personas con discapacidad, ayudándoles a realizar actividades comunes de la vida cotidiana.

Desde Lecta queremos convertir el gesto de felicitar la Navidad y el Año Nuevo a nuestros clientes y colaboradores en un acto solidario. Por este motivo, cada año, las empresas que forman Lecta envían postales navideñas que apoyan causas solidarias. A través de las ONGs "Intermon-Oxfam" y "Save the Children", Lecta ha contribuido a la financiación de proyectos humanitarios de lucha contra la pobreza y a favor de la defensa de los derechos de los niños más desfavorecidos en todo el mundo. Con un gesto tan sencillo como es el envío de tarjetas solidarias, estamos contribuyendo a un mundo más justo.

Además, Lecta colabora año tras año en la producción y difusión de publicaciones y calendarios, editados por entidades sin ánimo de lucro, que promueven fines culturales y sociales, tales como la promoción de la lectura, la educación y la integración de las personas con discapacidad. Los papeles Creator son el soporte elegido para la impresión de calendarios solidarios y otras publicaciones con fines sociales: el Calendario de La Fundación Talita de ayuda a niños y jóvenes con síndrome de Down o el Calendario del Albergue INOUT, el primer complejo turístico europeo con una con una plantilla compuesta por trabajadores con discapacidad fundamentalmente psíquica, son algunos ejemplos.

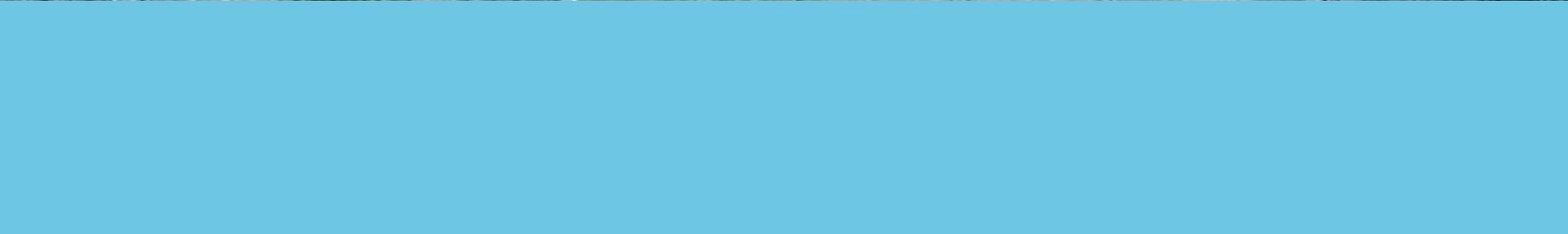
## Print Power elige los papeles Creator para sus comunicaciones impresas en España

Print Power es un proyecto pan-europeo que busca fortalecer la posición del medio impreso dentro del mundo multimedia, como un soporte eficaz y sostenible y una herramienta altamente efectiva del marketing mix. En esta era de marketing multimedia, los medios impresos conservan una serie de cualidades únicas, que dan al lector una experiencia atractiva y eficaz que otros medios de comunicación por sí solos no pueden igualar.

España es uno de los 13 países europeos participantes en el proyecto y Lecta ha querido involucrarse en esta iniciativa desde su inicio y ha participado activamente en su desarrollo y lanzamiento, tanto a nivel europeo como nacional.

Algunas de las más recientes acciones que Print Power ha llevado a cabo en el mercado español han sido el lanzamiento con gran éxito de [www.graciaspapel.es](http://www.graciaspapel.es), la web del papel y el medio ambiente en España, la publicación de una revista y el diseño de una campaña de marketing directo dirigida a los directores creativos y a los directores de arte de las principales agencias de publicidad. Los papeles CreatorSilk de Torrasspapel han sido el soporte elegido para la impresión de la revista y del mailing en el marco de la campaña en España.







## 03. Nuevos Retos



## 03. Nuevos Retos 2013 / 2014

Objetivos	Compromisos
<b>Certificaciones</b>	
Promover las buenas prácticas en materia de seguridad y salud en el trabajo a través de la implementación de un sistema de gestión de los riesgos laborales.	Disponer de la certificación OHSAS 18001 en todas las fábricas del Lecta a finales de 2014.
Disponer de un sistema de gestión de la calidad estandarizado para todo el Grupo Lecta.	Extender la certificación ISO 9001 a todos los productos fabricados por Lecta en 2013.
<b>Reducción del impacto ambiental</b>	
Mantener una posición de liderazgo en la reducción del impacto ambiental.	Mejorar la calidad del agua devuelta al medio como consecuencia de la reducción de DQO hasta alcanzar valores $\leq 2$ kg/t.
	Implementar un plan de eliminación de olores en la fábrica de celulosa en Zaragoza.
	Reducir el volumen de fangos enviados a vertedero en la fábrica de Sant Joan.
<b>Responsabilidad social</b>	
Desarrollar proyectos que generen valor para las comunidades locales.	Incrementar el suministro de energía térmica de Alto Garda Power al Distrito de Riva del Garda.
Comunicar anualmente nuestros progresos en materia de responsabilidad social.	Presentar el informe de progreso anual del Pacto Mundial de las Naciones Unidas.
Impulsar las prácticas empresariales sostenibles y responsables en la cadena de suministro.	Compartir información sobre medio ambiente, responsabilidad social y ética comercial en los principales canales de divulgación e intercambio de datos relacionados con la sostenibilidad.
<b>Transparencia informativa</b>	
Difundir los objetivos y las actuaciones derivadas de la política de gestión integrada de calidad, medio ambiente, energía, salud y seguridad laboral a los grupos de interés.	Publicar periódicamente la Memoria Ambiental y otras piezas de temática sostenible.
	Difundir las acciones y proyectos de medio ambiente y responsabilidad social a través del sitio web de sostenibilidad de Lecta <a href="http://www.lectasustainability.com">www.lectasustainability.com</a> .



## 04. Anexo



# 4.1.

## Resumen de datos ambientales

### Grupo Lecta

		2010	2011	2012
<b>Producción</b>	Producción de papel, t	1.660.445	1.646.777	1.679.397
	Producción de celulosa, t	221.174	223.809	226.727
<b>Consumo de materias primas</b>	Celulosa comprada a terceros, t (celulosa secada al aire)	615.238	602.345	604.924
	Porcentaje de celulosa comprada con certificado de gestión forestal responsable (PEFC™ y FSC®)	70%	69%	74%
	Consumo de madera, m <sup>3</sup>	626.389	635.491	634.730
<b>Energía</b>	Consumo de energía primaria procedente de combustibles fósiles <sup>(1)</sup> , MWh	903.731	774.509	712.566
	Consumo de energía primaria procedente de biomasa, MWhPCI	969.333	991.488	998.071
	Consumo total de energía <sup>(2)</sup> , MWh	4.470.957	4.404.502	4.464.003
	Consumo total de energía específica para la producción de celulosa y papel <sup>(2)</sup> , MWh/t	2,38	2,35	2,34
	Porcentaje de electricidad cogenerada sobre consumo total de electricidad <sup>(3)</sup>	120%	127%	138%
<b>Emisiones atmosféricas</b>	Emisiones NOx <sup>(4)</sup> , t	901	981	1.048
	Emisiones SO <sub>2</sub> , t	155	108	87
	Emisiones de CO <sub>2</sub> atribuibles a la producción de celulosa y papel <sup>(5)</sup> , t	699.104	676.734	688.059
	Emisiones específicas de CO <sub>2</sub> atribuibles a la producción de celulosa y papel <sup>(5)</sup> , t CO <sub>2</sub> /t	0,37	0,36	0,36
<b>Agua</b>	Efluente de proceso, m <sup>3</sup>	25.015.207	24.130.913	23.585.093
	Efluente de proceso específico para la producción de celulosa y papel, m <sup>3</sup> /t	13,29	12,90	12,37
	Sólidos en suspensión <sup>(6)</sup> , t	455	430	390
	Carga sólidos en suspensión específica para la producción de celulosa y papel <sup>(6)</sup> , kg/t	0,24	0,23	0,20
	Demanda Química de Oxígeno (DQO) <sup>(6)</sup> , t	3.668	3.788	3.999
	Carga DQO específica para la producción de celulosa y papel <sup>(6)</sup> , kg/t	1,95	2,02	2,10
<b>Residuos</b>	Residuos no peligrosos, t	122.756	117.122	109.332
	Residuos peligrosos, t	960	935,34	955,06
	Porcentaje de residuos peligrosos sobre el total de los residuos	0,78%	0,79%	0,87%
	Fangos valorizados, t húmedas	66.520	63.639	56.302

<sup>(1)</sup> Consumo de energía directa a fábrica: gas natural (PCI)

<sup>(2)</sup> Consumo de energía directa a fábrica: gas natural (PCI), biomasa, vapor y electricidad

<sup>(3)</sup> Energía eléctrica generada en las plantas de cogeneración con más de un 50% de participación de LECTA

<sup>(4)</sup> Emisiones procedentes de consumo de energía primaria directa a fábrica

## Condat

2010	2011	2012
524.528	494.470	506.147
281.762	272.821	271.121
72%	65%	66%
77.108	73.600	77.764
1.072.414	1.002.377	1.036.365
2,04	2,03	2,05
17	16	17
175.264	156.253	162.691
0,33	0,32	0,32
6.046.796	5.193.217	5.336.878
11,53	10,50	10,54
66	71	62
0,13	0,14	0,12
242	271	227
0,46	0,55	0,45
17.365	15.014	14.855
142	156	124
0,81%	1,03%	0,83%
14.160	11.944	11.692

## Cartiere del Garda

2010	2011	2012
337.193	344.888	345.546
166.456	157.795	162.935
65%	72%	71%
100.107	99.426	86.110
647.378	650.932	639.541
1,92	1,89	1,85
228%	215%	218%
22	22	19
138.530	141.542	136.797
0,41	0,41	0,40
4.735.272	4.935.528	4.232.305
14,04	14,31	12,25
86	44	66
0,26	0,13	0,19
311	327	472
0,92	0,95	1,36
4.432	4.936	4.770
49	31	33
1,09%	0,63%	0,68%
2.654	2.738	2.679

## Torraspapel

2010	2011	2012
798.724	807.419	827.704
221.174	223.809	226.727
167.021	171.729	170.868
74%	73%	88%
626.389	635.491	634.730
726.516	601.483	548.693
969.333	991.488	998.071
2.751.165	2.751.193	2.788.097
2,70	3,41	2,64
161%	177 %	200%
862	942	1.012
155	108	87
385.310	378.940	388.572
0,38	0,47	0,37
14.233.139	14.002.168	14.015.910
13,96	17,34	13,29
303	315	262
0,30	0,39	0,25
3.115	3.189	3.301
3,05	3,95	3,13
100.959	97.172	89.708
769	748	798
0,76%	0,76%	0,88%
49.706	48.957	41.931

<sup>(8)</sup> En el caso de instalaciones industriales con una cogeneración asociada a la fabricación de papel (con independencia de la participación de LECTA), las emisiones indirectas de CO<sub>2</sub> procedentes de la electricidad y el vapor generado en la cogeneración y consumido en la fábrica, se han calculado en base a la metodología "Allocation of Emissions from a Combined Heat and Power Plant" publicada por Greenhouse Gas Protocol ([www.ghgprotocol.org](http://www.ghgprotocol.org)). En el resto de los casos, las emisiones indirectas de CO<sub>2</sub> procedentes del consumo de electricidad de la red se han calculado en base al factor de emisión de la red eléctrica nacional (en el caso de España, según información de WWF: Observatorio de la electricidad; en el caso de Francia, según información de la "Agence de l'Environnement et de la Maîtrise de l'Energie")

<sup>(9)</sup> Efluentes después de tratamiento.

## 4.2. Verificación externa



### DECLARACIÓN DE SGS ICS Ibérica, S.A. (SGS) COMO VERIFICADOR INDEPENDIENTE

#### Objetivo de la presente verificación:

La validación, por una tercera parte independiente, de los datos que se incluyen en el Informe Ambiental 2012 realizado por el Grupo LECTA, y que hacen referencia a sus comportamientos ambientales. Dichos datos son exactos, coherentes, transparentes y sin discrepancias notables.

#### Alcance de la verificación:

El alcance de la verificación se basa en los datos ambientales incluidos en la tabla del apartado "Resumen de datos ambientales" del anexo del Informe Ambiental del Grupo LECTA.

La información aportada para la presente verificación tiene como alcance todas las plantas productivas del Grupo LECTA, que corresponden a diferentes sociedades del Grupo como son: TORRASPAPEL en España, CONDAT en Francia y CARTIERE DEL GARDA en Italia.

Los datos sometidos a verificación corresponden al período comprendido entre los años 2011 y 2012 <sup>(1)</sup>, y contemplan la información sobre los siguientes vectores ambientales: producción, energía, atmósfera, aguas y residuos.

#### Proceso de verificación realizado por SGS:

La sistemática seguida en el proceso de verificación de los datos ambientales es la siguiente:

- Recopilación inicial y posterior análisis de la información asociada a las compañías mencionadas en el apartado anterior y a sus plantas productivas, para corroborar que se corresponden con los datos que se declaran. Asimismo, se busca tener un conocimiento de sus características y de su repercusión ambiental.
- Recopilación y posterior análisis de los datos cuantitativos utilizados por el Grupo LECTA para la elaboración de los Indicadores Ambientales declarados.

El proceso de verificación se ha realizado en las oficinas centrales del Grupo LECTA sitas en Barcelona, no habiéndose realizado visitas "in situ" a los distintos centros incluidos en el alcance de la verificación.

Entrando en detalle, se han seguido las siguientes fases de verificación:

1. Evaluación del sistema de información y de los datos del comportamiento ambiental de Grupo LECTA.
2. Comprobación de que la información disponible se corresponde con los criterios de verificación y determinación de conclusiones.
3. En el caso de haber discrepancias notables, inexactitud de datos o detección de falta de transparencia, solicitud de las acciones pertinentes para su corrección.
4. Validación final de los datos e información aportados.
5. Realización y aprobación de la presente declaración de conformidad, como verificador independiente.

#### Origen de los datos analizados:

Los datos utilizados por Grupo LECTA están extraídos en su mayor parte de las Declaraciones Ambientales validadas por un organismo verificador acreditado, de acuerdo con el Reglamento Europeo EMAS III, a partir de informes, documentos legales presentados a las administraciones correspondientes y otros documentos de control.

#### Conclusiones de la verificación realizada por SGS:

Las informaciones que SGS ha verificado en el "Anexo: Resumen de datos ambientales", se consideran fiables con respecto a los datos de partida que han sido aportados por el Grupo LECTA. Así mismo no se evidencian errores u omisiones en la información validada.

Con lo anteriormente expuesto se establece que los datos son fidedignos respecto a su comportamiento ambiental.

Verificador Jefe:  
D. Pablo Maciá Fragua  
SGS ICS Ibérica, S.A.

Director de Operaciones Zona Nordeste:  
D. Xavier Samsó Carseller  
SGS ICS Ibérica, S.A.

Barcelona, 27 de junio de 2013

<sup>(1)</sup> El período correspondiente a 2010 fue verificado anteriormente por una tercera parte independiente, según consta en el informe que incluye el período 2008 a 2010.



## 4.3. Datos de contacto

### Oficinas Centrales



#### Lecta

Llull, 331  
08019 Barcelona España  
Tel.: +34 93 482 10 00  
Fax: +34 93 482 11 70  
mkt@lecta.com  
**www.lecta.com**



#### Cartiere del Garda

Viale Rovereto, 15  
38066 Riva del Garda (TN) Italia  
Tel.: +39 0464 579 111  
Fax: +39 0464 521 706  
**www.gardacartiere.it**



#### Condat

15, avenue Galilée  
92350 Le Plessis Robinson Francia  
Tel.: +33 (0)1 41 36 00 60  
Fax: +33 (0)1 41 36 00 59  
**www.condat-pap.com**



#### Torraspapel

Llull, 331  
08019 Barcelona España  
Tel.: +34 93 482 10 00  
Fax: +34 93 482 11 70  
**www.torraspapel.com**



Acerca de esta publicación:

**Cubierta:** Condat matt Périgord 350 g/m<sup>2</sup>

**Interior:** CreatorSilk 170 g/m<sup>2</sup>

**Anexo:** GardaPat 13 *BIANKA* 115 g/m<sup>2</sup>

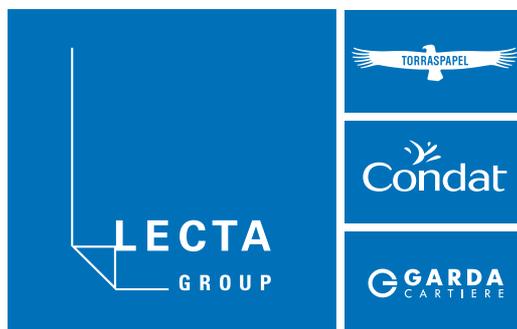
Nos interesa su opinión. Háganos llegar sus comentarios a:

**[environment@lecta.com](mailto:environment@lecta.com)**

Esta pieza está impresa en papel 100% certificado PEFC™ fabricado a partir de madera de origen sostenible y fuentes controladas.

Octubre 2013





[www.lectasustainability.com](http://www.lectasustainability.com)