

Renouvellement de notre engagement au Pacte Mondial

Nous avons l'honneur et le plaisir de renouveler par la présente notre adhésion au PACTE MONDIAL 2008

Il s'agit d'une démarche réfléchie, enthousiaste depuis la première heure et militante.

Toutes nos équipes sont concernées par cet engagement et notre axe prioritaire d'action depuis ces dernières années est le respect des 10 principes du pacte mondial dont la protection de L'ENVIRONNEMENT.

C'est donc sur cet article particulier que cette année encore nous avons concentré tous les efforts dont vous trouverez ci-joint le détail d'actions et de résultats.

En vous renouvelant tous nos plus vifs remerciements, veuillez croire, Monsieur le Président, à l'assurance de nos sentiments les plus cordiaux.






Eric TARRERIAS





Président directeur général
Groupe SETB

Environnement

Pour faire suite à la mise en place d'une politique de traitement et de revalorisation de nos déchets, voici un compte rendu en images des différentes familles de déchets dont il est question. On considère pour chaque famille une revalorisation (case de couleur verte) ou une somme à verser pour traitement (case de couleur rouge).

BALLE CARTON		BALLE PLASTIQUE		MATIERES PLASTIQUE		
NBR	POIDS T	NBR	POIDS T	MATI	NBR	POIDS T
Déchets issus de nos conditionnements		Déchets issus de nos conditionnements		Déchets issus de la production purgés matière carottes d'injection produits non-conformes (aspect)		
						
				PP	15	14,96
				POLY	5	4,98
				ABS	1	1,2
				POM	1	0,85
139	28,8	27	7,2	Divers	22	21,99

Il faut noter que le traitement des produits considérés comme des déchets dangereux est toujours accompagné d'un **Bon de Suivi des Déchets Dangereux (BSDD)** qui nous permet de tracer le produit jusqu'à son traitement final.

HUILES (BSDD OBLIGATOIRE)		LIQUIDES DANGEREUX (BSDD OBLIGATOIRE)		PILES / BATTERIES (BSDD OBLIGATOIRE)		BOMBES AEROSOL (BSDD OBLIGATOIRE)		NEONS / AMPOULES (BSDD OBLIGATOIRE)	
NBR	POIDS T	NBR	POIDS T	NBR	POIDS T	NBR	POIDS T	NBR	POIDS T
Déchets issus de nos process de fabrication, reprise payante		Déchets issus de nos process de fabrication, reprise payante		Déchets issus de tous nos appareils électriques, reprise gratuite		Déchets issus de nos process de fabrication, reprise payante		Déchets issus de nos infrastructures, reprise couverte par nos fournisseurs (pris compris dans éco taxe)	
									
1	0,8	1	2,3	0	0,026	0	0,032	0	0

NB : Les piles, batteries et accumulateurs nous sont repris gracieusement par notre sous-traitant en échange du traitement des autres déchets.

Les néons et les ampoules sont repris et traités par les vendeurs de ces produits, leur prestation étant comprise dans l'ECO TAXE.

ACIERS DIVERS	INOX F17	INOX F13
POIDS T	POIDS T	POIDS T
Déchets issus de nos process de production chutes de métal; pièces non conformes; objets métalliques réformés		
		
37,1	47	67,68

BOUES D'E MEULEES (B3DD OBLIGATOIRE)	DIVERS
POIDS T	POIDS
Déchets issus de nos process de fabrication (projet de valorisation de ce type de déchets en cours de finalisation avec une fonderie)	Déchets issus du reste de l'entreprise ordures ménagères déchets non recyclables et non dangereux
	
40,9	8,2

En 2009, nous aurons 2 familles de déchets supplémentaires : les matières souillées (chiffons, sciures, etc.) et les Déchets d' Equipements Electriques et Electroniques (DEEE). Celles-ci sont à ajouter à la liste des déchets dangereux.

TOTAL DES DECHETS VENDUS EN T	209,77
TOTAL DES DECHETS A PAYER E T	52,25

Mise en place

La mise en place de cette politique à été facilitée par une communication en amont qui a permis la prise de conscience générale du personnel. Par la suite il a juste fallu expliquer les nouvelles mises en place de conteneurs et les familles de déchets concernés. La gestion de ces produits est assurée par un opérateur qui travail à présent à temps plein pour cette activité (collecte, mis en balles, gestion des transports, etc.)

Il est facile de constater que la priorité à traiter en urgence reste les boues d'émouture. Du fait de leurs consistances (50% acier + 45% eau + 5% débris divers), il est difficile de les revaloriser. Mais nous sommes néanmoins à l'orée de réussir ce pari. En effet, dès que nous aurons réussi à extraire l'eau contenue dans le mélange, leur reprise par une fonderie pourra être validée. Des procédés qui ont déjà fait leurs preuves sont actuellement à l'étude (évaporation, pressage ou centrifugation).

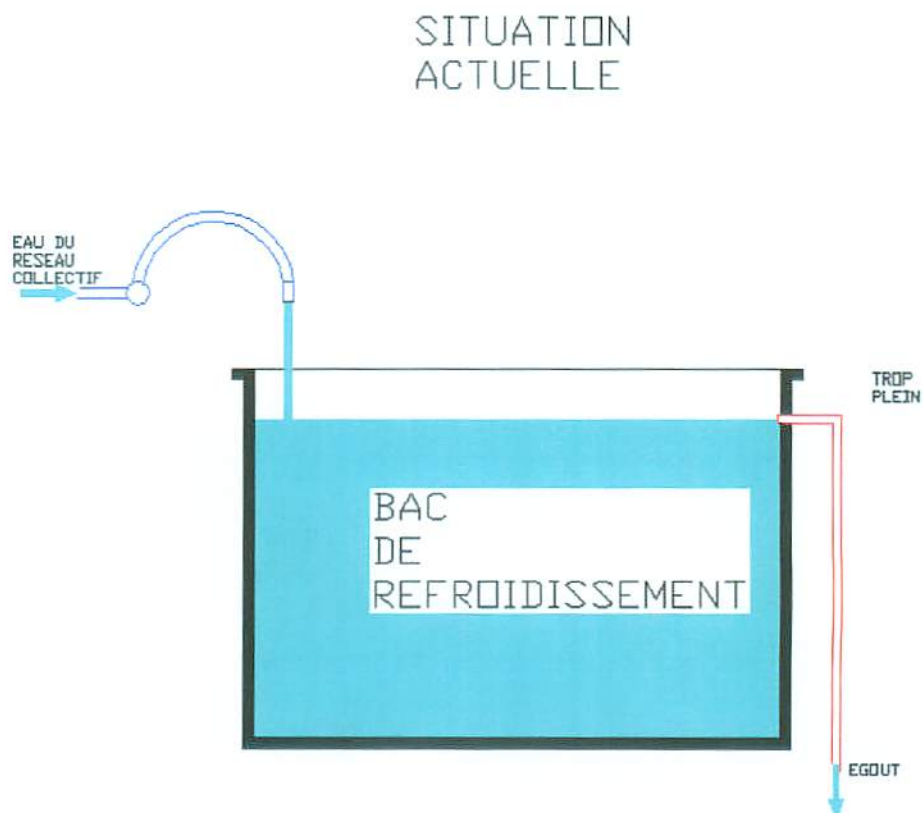
Tendance 2009

Les deux axes environnementaux principaux de l'année 2009 concernent la réduction de la consommation d'eau au niveau de l'atelier de plasturgie et la mise en place d'un système de management de l'environnement avec pour objectif une certification ISO 14001 début de l'année 2010. TARRERIAS-BONJEAN étant déjà certifié ISO 9001 v2000, nous aurons un système Qualité & Environnement intégré (système QE)

Réduction de la consommation d'eau dans les ateliers de plasturgie

On peut se rendre compte sur le schéma 1 que nous refroidissons nos pièces en sortie de plasturgie grâce à un système de circuit ouvert. Les bacs sont remplis avec de l'eau froide provenant du réseau collectif qui est évacuée grâce à un trop plein vers les égouts. Un brassage de l'eau à l'intérieur du bac permet l'homogénéité de la température (pas représenté sur les schémas). Cette installation nous donne satisfaction en termes de résultats mais nous consommons environ 1200 m3 d'eau par an.

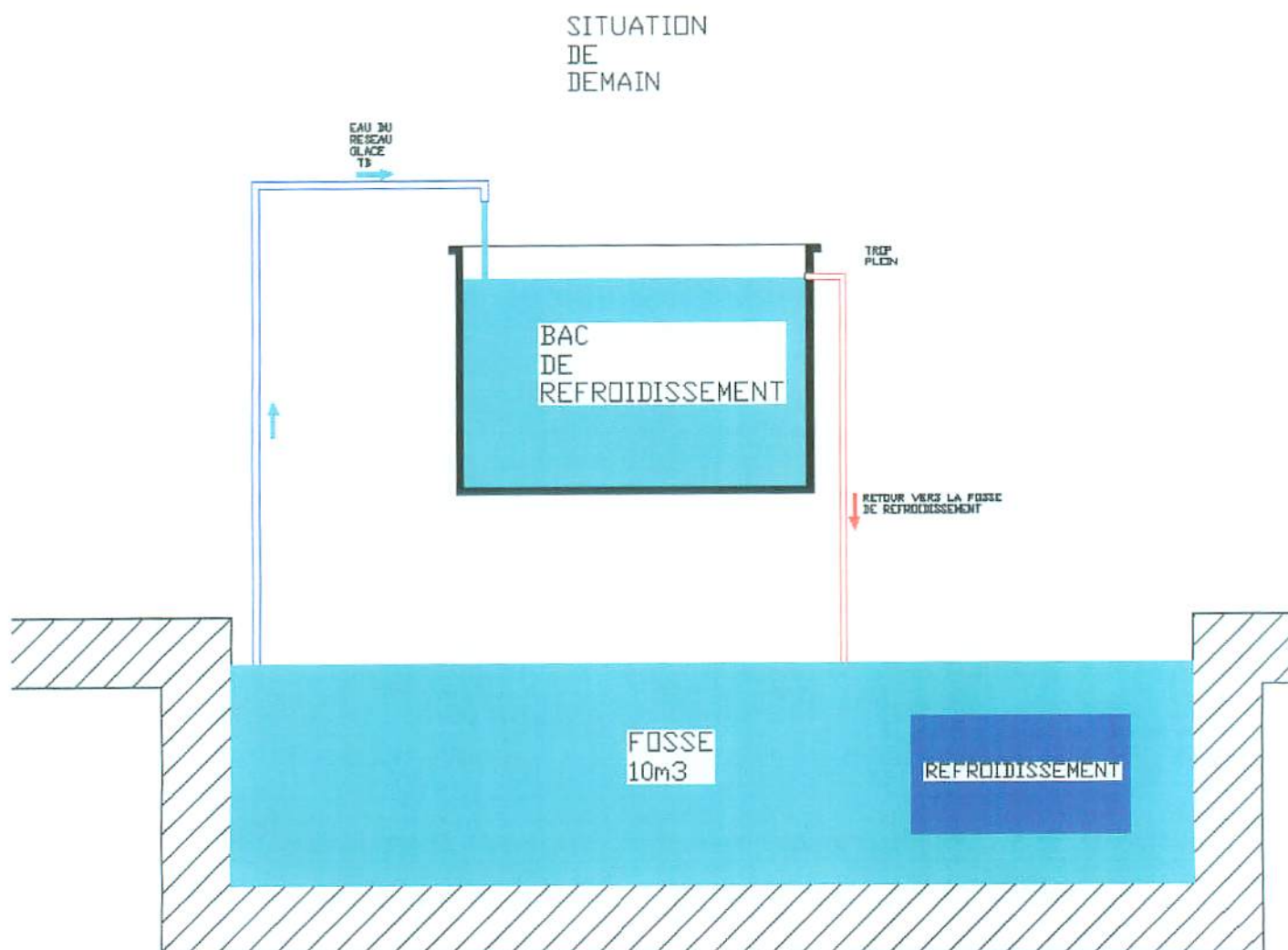
Schéma 1



Profitant du changement de site de cette activité, nous avons décidé de mettre en place un système de circuit de d'eau de refroidissement fermé (idem pour notre atelier de meulage) avec une fosse de 10m³ réservée à cet unique usage (schéma 2).

L'eau de cette fosse sera maintenue à une température d'environ 17°C, grâce à un système de refroidissement collectif à toute l'usine. Elle sera également contrôlée périodiquement et éventuellement traitée par des produits fongicides biologiques.

Schéma 2



Intégration d'un système de management de l'environnement : ISO 14001

Même si aucune date n'est encore arrêtée, nous pensons que ce projet devrait aboutir à la fin de l'année 2008 ou au début de 2009, ce qui nous permettra d'ailleurs de coordonner la date des deux certifications.