

Toledo, 30 Noviembre de 2009

Estimado señores:

Por la presente me complace presentarles el Informe de Progreso de Caja Castilla la Mancha correspondiente al año 2008 en el cual damos a conocer, los avances experimentados por CCM en el cumplimiento de los compromisos adquiridos al adherirnos U.N. Global Compact.

Caja Castilla La Mancha (CCM), durante el año 2008, ha intensificado su apuesta por el respeto, apoyo y difusión de los Derechos Humanos fundamentales.

Se ha mantenido una línea de transparencia y cercanía con sus clientes garantizando, en todo momento, sus derechos como tales.

Desde CCM se ha facilitado el desarrollo personal y profesional de sus trabajadores, fortaleciendo su autonomía, a la vez que su sentido de pertenencia a la organización.

Hemos supervisado el nivel de cumplimiento de los Derechos Humanos en la relación laboral de nuestros proveedores con sus trabajadores.

Se ha promovido la responsabilidad ambiental de la Entidad y de sus clientes.

A través de la Obra Social de CCM se ha garantizado y fomentado la libertad de pensamiento, conciencia y de religión, así como las libertades de opinión y expresión; fomentando el asociacionismo, expresándose esta voluntad de CCM en las actividades que organiza y en la cesión de nuestros Centros Culturales y Sociales para el desarrollo de estos derechos.

Fomentamos el derecho a la educación de los pequeños, jóvenes, adultos y de los más mayores, con actividades docentes de sensibilización sobre el uso racional del agua, los conocimientos de idiomas, además del español, la introducción a las Nuevas Tecnologías y el conocimiento de los Ecosistemas Naturales más relevantes en Castilla-La Mancha; y, finalmente, promovemos el acceso a la cultura, a las exposiciones, a la música de toda la comunidad donde actúa comercial y financieramente CCM.

Igualmente manifestamos a través del presente Informe, el deseo de Caja Castilla la Mancha de renovar el compromiso adquirido con la adhesión al U.N. Global Compact, y nuestro propósito de seguir contribuyendo a crear un marco global que permita la conciliación de los intereses de la actividad empresarial y económica por un lado y las demandas y necesidades de la sociedad civil por otro, y el que se respeten los derechos humanos, sociales y medioambientales elementales.

Acompañamos el Informe de Progreso de CCM con su actuación en relación a sus 10 Principios; y la filosofía de actuación de la Obra Social de CCM y una Memoria de actividades.

Reciba un atento saludo.

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Martín Molina López', written over a large, empty oval shape.

Martín Molina López
Director de la Obra Social y
Relaciones Institucionales

INFORME DE PROGRESO 2008 DE CAJA DE AHORROS DE CASTILLA-LA MANCHA

Principio 1

Las entidades deben apoyar y respetar la protección de los Derechos Humanos fundamentales, reconocidos internacionalmente, dentro de su ámbito de influencia.

Las acciones implementadas por CCM para dar cumplimiento a este principio en su esfera de actuación son:

- **El órgano de Administración de CCM aprobó** una política, en virtud de la cual la Entidad no mantendrá relaciones comerciales ni de ningún otro tipo con aquellos proveedores que incurran en prácticas, que vulneren los Derechos Humanos fundamentales.
- Caja Castilla la Mancha cuenta con una serie de protocolos de actuación, que tienen por objeto evitar que la Entidad vulnere en el ejercicio de su actividad los derechos más fundamentales de sus grupos de interés. Así se contemplan cuestiones como que la contratación de personal se realice en condiciones de igualdad sin discriminación por razón de sexo o cualquier otra circunstancia personal o social, prevención de acoso, prevención de riesgos laborales, que se garantice el derecho a la representación sindical, cumplimiento de condiciones de convenio, confidencialidad en el tratamiento de datos personales, prevención de blanqueo de capitales y financiación de actividades terroristas, etc.
- Caja Castilla la Mancha desarrolla su actividad dentro del marco legal establecido en el Estado español y en la Comunidad Autónoma de Castilla la Mancha, y por lo tanto en un ámbito de respeto con Los Derechos Humanos y laborales universalmente reconocidos y por lo tanto alineados con la Declaración Universal de los Derechos Humanos y los Convenios de la Organización Internacional del Trabajo (OIT).
- La legislación vigente y normas del Banco de España, CNMV y otros organismos oficiales, junto a las propias normativas y procedimientos internos de CCM, garantizan la protección y seguridad del cliente, en sentido amplio, en todos los aspectos propios de la actividad financiera. Esta protección comienza desde antes de que el cliente entre en contacto con CCM, mediante la veracidad y transparencia de la publicidad y comunicaciones promocionales, y continúa mediante la comunicación en el momento del contrato de todas las características y condiciones asociadas a los productos. Por otra parte se mantiene siempre la más estricta confidencialidad sobre sus datos personales y financieros, así como la seguridad de sus operaciones a través de todos los

canales, incluidos aquellos de mayor riesgo como Internet, en el que la Caja usa la encriptación de datos en un entorno seguro junto a códigos de usuario, contraseñas y firmas electrónicas que sólo son conocidas por el cliente. Finalmente, siempre se asesora al cliente sobre los productos más adecuados a sus necesidades financieras y situación personal, de entre todos los disponibles, de forma que dichos productos siempre proporcionen una ganancia a ambas partes y no sólo a CCM.

- Conforme a la Legislación en vigor Caja Castilla la Mancha dispone de un reglamento para la Defensa del Cliente y de un Departamento de Atención al Cliente. El Reglamento contiene los derechos y la forma de proceder de los clientes para cualquier tipo de reclamación o sugerencia que quieran dirigir a la Entidad, con el objeto de que el diálogo entre CCM y sus clientes sea lo más fácil y cómodo posible.
- Durante el año 2008 no se ha producido incidencia alguna en forma de reclamación o demanda judicial contra CCM por vulneración de los Derechos Humanos más fundamentales.

Principio 2

Las entidades deben asegurarse de que sus proveedores no son cómplices en la vulneración de Los Derechos Humanos.

Son **Políticas de la Entidad**, aprobadas por su órgano de Administración al objeto de evitar su complicidad con acciones vulneradoras de los Derechos Humanos:

- CCM sólo mantendrá relaciones comerciales con aquellos proveedores que respeten los derechos fundamentales de sus trabajadores, de modo que si CCM tiene constancia fehaciente de que algún proveedor de servicios con el que mantenga relaciones comerciales no cumple con sus obligaciones para con sus empleados, podrá dar por concluida con esa relación económica.
- Política de “compras limpias”, en virtud de la cual CCM no adquirirá productos de empresas sospechosas de incurrir en prácticas vulneradoras de los Derechos Humanos más fundamentales (ej: explotación infantil)

Además en la Entidad. existe una base de datos con todos los proveedores de la Entidad, con sus datos legales. Caja Castilla la Mancha sólo contrata servicios con aquellos proveedores que no son sospechosos de vulnerar los Derechos Humanos más fundamentales en el ejercicio de su actividad económica.

Principio 3

Las entidades deben apoyar La Libertad de afiliación y el reconocimiento efectivo del derecho a la negociación colectiva.

CCM respeta el derecho constitucionalmente reconocido que todos sus trabajadores tienen como personas a asociarse libremente. El 100% de los trabajadores están cubiertos por convenios colectivos. La Entidad está adherida al Convenio Nacional de Banca y Cajas de Ahorros, cuyo período de vigencia abarca los años 2007-2010. El 100% de los empleados de CCM está amparados por Convenios Colectivos. La Entidad está adherida al Convenio Nacional de Banca y Cajas de Ahorros, cuyo periodo de vigencia abarca los años 2003-2006.

Los trabajadores cuentan con representantes en los Órganos de Gobierno de la entidad en la proporción que de termina la Ley 4/1997 de Cajas de Ahorros de Castilla la Mancha. En concreto el artículo 20.1 dispone que el 9% del total de Consejeros Generales será elegido en representación de los empleados de la Caja. Además CCM tiene una relación directa constante y fluida con los representantes de los trabajadores.

La comunicación con los empleados se realiza a través de:

- reuniones directas (presenciales).
- el Portal del Empleado que es un enlace habilitado en la Intranet por la Dirección de Recursos Humanos, a través del cual se gestiona la comunicación interna entre La entidad y el conjunto de los trabajadores.
- El Comité de Seguridad y Salud.
- La Comisión de Control del Fondo de Pensiones de los Empleados.

Principio 4

Las entidades deben apoyar la eliminación de toda forma de trabajo forzoso o realizado bajo coacción.

CCM tiene implementada una política en virtud de la cual CCM no mantendrá relaciones comerciales ni de ningún otro tipo con aquellos proveedores, que incurran en prácticas que vulneren los Derechos Humanos fundamentales.

Informar de que, la naturaleza de la actividad constitutiva del objeto social de CCM hace que el trabajo forzoso no sea un factor de riesgo que amenace a nuestra entidad.

Resaltar que el Convenio Colectivo de las Cajas de Ahorro 2007-2010 y el Reglamento de mejoras sociales interno regulan las condiciones laborales de todos los trabajadores de CCM, entre ellas la duración de la jornada laboral, las medidas para garantizar la salud y seguridad laboral y las tablas salariales.

Además todos los empleados de CCM tienen a su disposición de forma clara y completa de toda la información relativa a la jornada laboral, salud, seguridad en el trabajo y remuneración. Toda esta información se encuentra para su libre consulta por La totalidad de la plantilla en el portal del empleado de la entidad.

Principio 5

Las entidades deben apoyar la erradicación del trabajo infantil.

Tal y como se ha expuesto es política de CCM no mantener relaciones comerciales ni de ningún otro tipo con aquellos proveedores o empresas que incurran en prácticas, que vulneren los Derechos Humanos fundamentales. En virtud de esta política no se formalizarán relaciones con aquellas empresas sospechosas de incurrir en prácticas de explotación infantil.

No obstante poner de manifiesto que la naturaleza de actividad constitutiva del objeto social de CCM hace que el trabajo infantil no sea un factor de riesgo al que este expuesto la Entidad.

Principio 6

Las entidades deben apoyar la abolición de las prácticas de discriminación en el empleo y la ocupación.

Los procesos de selección y promoción en Caja Castilla La Mancha se rigen por lo dispuesto en los acuerdos alcanzados con los representantes de los trabajadores. Es decir por el principio de igualdad de oportunidades.

Caja Castilla La Mancha asume formalmente un compromiso de no discriminación en sus relaciones con terceros y en particular, con sus empleados. En este sentido durante el año 2008 no se ha producido ningún incidente relacionado con este aspecto. Según los convenios actualmente vigentes no existen diferencias respecto a las retribuciones percibidas, dentro de una misma categoría profesional, entre hombres y mujeres

Además CCM es una entidad adherida al Convenio sectorial de Cajas de Ahorros, en cuyos artículos 79 y 80 se prevé tratar los casos de acoso y abusos denunciados como faltas disciplinarias muy graves.

Durante el año 2008 no se ha abierto ni resuelto ningún expediente por acusaciones de acoso, abuso o intimidación en el lugar de trabajo.

Principio 7

Las entidades deberán mantener un enfoque preventivo que favorezca el medio ambiente.

CCM a través de su Obra social y Cultural desarrolla actividades que fomentan el cuidado del medioambiente. (Se adjunta a este informe la memoria de actividades de la OBS del año 2008).

Además a nivel interno se realizan acciones encaminadas a preservar el medioambiente:

- Campañas de reducción del consumo de papel.
- Reformas de Inmuebles en pro de la eficiencia energética.
- Etc.

Principio 8

Las entidades deben fomentar las iniciativas que promuevan una mayor responsabilidad ambiental.

Ver principio 7.

Principio 9

Las entidades deben favorecer el desarrollo y la difusión de las tecnologías respetuosas con el medio ambiente.

Ver principio 7

Principio 10

Las entidades deben trabajar contra la corrupción en todas sus formas, incluidas extorsión y soborno.

Todos los empleados de CCM tienen perfecto conocimiento de cuales son sus obligaciones legales y en que tipo de prácticas no pueden incurrir en el ejercicio de su actividad profesional.

Los demás grupos de interés (stakeholders) conocen las políticas y actuaciones de CCM contra el blanqueo de capitales, la corrupción y el soborno

La prevención de prácticas bancaria irregulares es cometido del Área de Control interno y del área de Riesgos.

Todas las donaciones y patrocinios que realiza Caja Castilla la Mancha se realizan de acuerdo con la legislación vigente.

Las donaciones se realizan a través del presupuesto de Obra Social y Cultural de la Entidad, aprobado por la Asamblea General de la entidad.



MEMORIA DE LA OBRA SOCIAL DE CCM 2008

PREÁMBULO

Caja Castilla La Mancha (CCM) se crea, en el año 1992, como entidad financiera a partir de la fusión habida entre las extintas Cajas de Ahorros de Albacete, Cuenca y Ciudad Real y Toledo; las tres de ámbito provincial, para convertirse en la Caja de referencia de la Región castellano-manchega. Desde ese mismo momento, CCM, ha impulsado un clima organizacional basado en la participación, la integridad, la confianza y la responsabilidad; todo ello a través de reglamentos y estructuras internas que regulan el gobierno corporativo, los procesos de gestión de riesgos y los sistemas para asegurar el cumplimiento de los compromisos asumidos.

Jurídicamente, CCM es una entidad de crédito sin ánimo de lucro de naturaleza fundacional y con carácter benéfico-social. El excedente que logra con sus actividades debe atender a dos funciones decisivas: reforzar su capitalización y atender a las necesidades de la Obra Social, que constituye el núcleo de su función social; como base de su sólido compromiso con el territorio en que se halla presente a través de su Red de oficinas.

CCM, como entidad financiera y su Grupo de empresas, tiene entre sus propósitos principales contribuir al desarrollo económico de los territorios en los que está presente; impulsando acciones que contribuyen al progreso económico y social. Para lograr este objetivo establece relaciones de colaboración con los principales actores de su entorno, como son las instituciones locales, provinciales y autonómicas, organizaciones empresariales y sindicales, universidades, fundaciones y ONGs, entre otros; atendiendo las necesidades de distintos sectores, así como las de la sociedad en general. Para esto procura estar cercana en el día a día de las



personas, siendo el conocimiento adquirido con esta experiencia el que le permite realizar dichas acciones.

Esquemáticamente estas son las principales líneas de actuación de CCM:

- Potenciación del desarrollo económico: CCM apoya el tejido empresarial financiando a grandes empresas, PYMES y autónomos.
- Potenciación de la cohesión social: CCM mantiene una continua acción creadora de riqueza acercando sus servicios a los clientes potenciándose, de tal manera, su arraigo social.
- Combatiendo la exclusión social: CCM es consciente de la existencia de un sector de personas que tienen dificultades para acceder al sistema financiero; por eso desarrolla productos y presta servicios a este tipo de colectivos, como medio para ayudarles en su desarrollo personal y en su integración en la sociedad.

LA OBRA SOCIAL DE CCM

✓ Quienes Somos

La Obra Social de CCM es parte fundamental y consustancial del desarrollo de todo su modelo de negocio, siendo el más claro ejemplo de su cercanía, arraigo y compromiso con la sociedad en general y con aquellas personas con más necesidades en particular. CCM compromete en esta acción a un amplio abanico de organizaciones con el objetivo de llegar a todas las personas y poblaciones. Entre el 25% y el 30% de los beneficios de CCM se destinan a la realización de acciones y actividades dentro del marco de su Obra Social.



✓ **Un Recorrido entre dos siglos**

Desde la creación de CCM, grosso modo, coincidiendo con la década de los años noventa, fue necesario un trabajo de integración, unificación y armonización de los criterios, estrategias, proyectos, actividades y programas que tenían cada una de las Cajas génesis de la actual. Simultáneamente con este proceso se fueron definiendo y consolidando aquellos proyectos que hoy perduran y son un referente, con una importante notoriedad y penetración social, en línea con cuanto es la misión y visión que la Caja marcó para el futuro de su Obra Social; coincidiendo, en este caso, con la entrada en el siglo XXI, de tal manera que, estos primeros años del mismo, ya podemos hablar de consolidación y excelencia en la mayor parte de las acciones y proyectos que desarrollamos o en la asistencia que prestamos a través de nuestros Centros Sociales y Culturales; basándonos en el alto grado de demanda que, observamos, tienen; así como el continuo esfuerzo que dedicamos a su permanente adecuación y actualización que venimos haciendo de cada uno de ellos, con un riguroso trabajo de análisis y seguimiento; conforme a las necesidades y requerimientos que sus potenciales beneficiarios nos reclaman.

✓ **Estrategias para 2008**

En Caja Castilla La Mancha estamos comprometidos con nuestros clientes para ofrecerles siempre los mejores servicios financieros que se adapten a sus necesidades y expectativas. Pero también tenemos un compromiso social que va más allá de la rentabilidad de nuestro trabajo y que persigue mejorar la calidad de vida de quienes nos ofrecen su confianza y de cuantos nos necesitan. En este ámbito es donde los recursos (humanos y materiales) de la Obra Social se aplican en alcanzar el mayor número de acciones posibles; colaborando en la mejora de la calidad de vida de cuantos colectivos tienen

puestas sus esperanzas en nosotros; preferentemente aquellos que, por distinto motivos, presentan unas carencias o son acreedores de unas atenciones especializadas en función de sus necesidades. Así las personas con Discapacidad, en riesgo de exclusión social, la cooperación internacional, los Mayores y el mundo de la Educación conforman una prioridad en los objetos que nos marcamos, cada ejercicio, dentro de nuestro Plan Estratégico; todo ello sin perjuicio de mantener nuestra línea de trabajo a fin de lograr cotas cada vez más importantes de excelencia en el mundo de la Cultura; a través de distintas manifestaciones artísticas, como son las grandes exposiciones, ya sean de artistas consagrados, nuevos valores de las artes plásticas, o con un enfoque netamente didáctico; sin perjuicio de mantener nuestras ya "clásicas" citas con la música a través de las giras de Ópera, Conciertos y otros Programas divulgativos, como son los consolidados Ciclos de Conferencias abiertos a la difusión coloquial, pero sin perder un mínimo rigor académico y científico, en las más diversas disciplinas: Humanidades, Historia, Sociología.

Muy importante para Caja Castilla La Mancha es cómo todas estas actuaciones se llevan a cabo con una estricta observancia de cuanto hoy constituye la Responsabilidad Social Corporativa; globalmente asumida y puesta en práctica por CCM como ética de su negocio financiero y, no podía ser menos, por su Obra Social a través de la cual revertimos al conjunto de la sociedad parte de su beneficio económico.

Los ejes que definen las líneas estratégicas de la Obra Social son los siguientes:

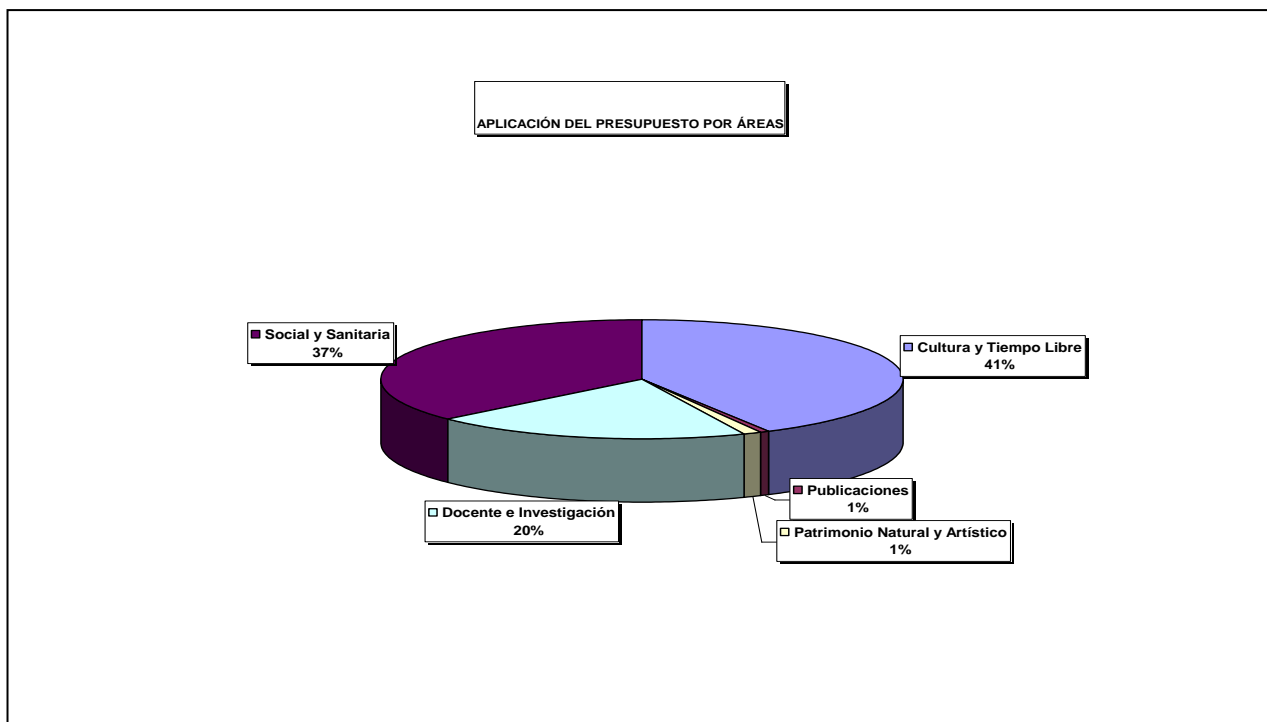
- ✓ Adecuar las actividades al nivel del bienestar social de las provincias en que CCM tiene presencia, cubriendo aquellos campos de trabajo necesitados de un apoyo complementario.



- ✓ Desarrollar proyectos propios, que conviertan a *CCM* en el referente social y cultural privado más importante dentro de sus zonas de actuación tradicionales; con clara vocación de abrirse a otros lugares del país donde se halla en expansión.
- ✓ Potenciar el apoyo al desarrollo social en materia educativa mediante la puesta en funcionamiento de las nuevas tecnologías y la formación en idiomas.
- ✓ Incrementar las líneas de colaboración con las Administraciones Públicas.
- ✓ Ampliar la red de Centros Culturales, Sociales y Educativos dedicados al desarrollo de actividades o prestación de servicios múltiples.

MAGNITUDES ECONÓMICAS

El presupuesto de la Obra Social ha ascendido a 32.132.000 €. Sobre esta cifra el nivel de consecución de objetivos ha sido del 89,59 %, que suponen 28.787.564 €; correspondientes a su aplicación en las distintas Áreas de la Obra Social Propia y en Colaboración.



LA OBRA SOCIAL PROPIA

A través de la Obra Social Propia venimos desarrollando aquellos proyectos, programas y acciones determinadas directamente por CCM; así como el mantenimiento de Centros Asistenciales, de Mayores y Educativos, que ponemos a disposición de los ciudadanos en nuestro territorio de implantación.

Toda esta acción se lleva a cabo a través de las siguientes Áreas de actuación.

- **ÁREA CULTURAL Y TIEMPO LIBRE**

Durante 2008 en Caja Castilla La Mancha no hemos cejado en nuestro empeño por fomentar y desarrollar tantas actividades culturales como nos ha sido factible: exposiciones, concursos o conferencias han centrado nuestra atención sin dejar de lado nuestra preocupación por la conservación del medioambiente.

Exposiciones artísticas y didácticas

Iniciábamos el año con la *Colección Gerardo Rueda*, una muestra de la colección particular de este artista bajo cuya iniciativa tomó forma el Museo de Arte Abstracto de Cuenca. El Museo de Santa Cruz fue el encargado de acoger piezas del propio artista junto a obras de Zóbel, Torner o Mompó.

CIFRAS: 6.000 visitantes.



En primavera trajimos a nuestra Comunidad una serie de exposiciones de extraordinario



valor. Entre ellas la realizada en colaboración con el Museo Arqueológico Nacional. Una representación de sus fondos viajó hasta Albacete para que contempláramos la riqueza artística de antiguas civilizaciones. *Egipto, Nubia y Oriente Próximo* (como se denominó la exposición) fue la cita indispensable de la primavera dada la importancia de las piezas que la componían.

CIFRAS: 19.110 visitantes.

Prolongando una iniciativa puesta en marcha en 2007, llevamos a cabo la segunda parte de la exposición *El retrato español en el Prado*, que en esta ocasión abarcaba el siglo XIX, periodo comprendido entre dos genios: *de Goya a Sorolla*. El Museo de Santa Cruz de Toledo albergó durante los meses de marzo, abril y mayo las obras de maestros como Vicente López, los hermanos Madrazo o Ignacio Pinazo, entre otros.

CIFRAS: 80.000 visitantes.

Llenamos la primavera de cromatismo con *Los colores del Pop Art*, un estilo muy unido a las generaciones más jóvenes que tuvieron la oportunidad de valorar obras de artistas internacionales como Warhol y Hamilton junto a creadores



nacionales como Úrculo o Cillero. La exposición itineró por nuestros centros culturales de Albacete, Cuenca, Talavera de la Reina y el Museo López Villaseñor de Ciudad Real.

CIFRAS: 12.000 visitantes.



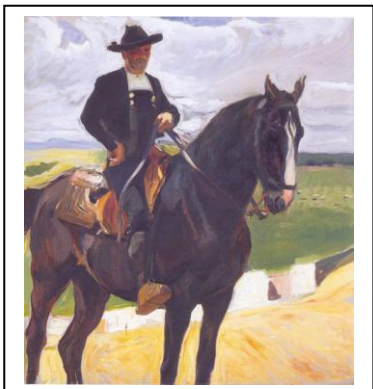
En otoño vio la luz una muestra fotográfica que nació del



convenio suscrito con la Fundación EFE. Bajo el título *De la transición democrática al siglo XXI. 30 años de fotografía EFE*, 79 fotografías recorren la historia más reciente de España manteniendo en la retina hechos y personajes de nuestra vida. Inaugurada en el Centro Cultural CCM de Albacete, continuará su visita a distintas ciudades de Castilla-La Mancha y Madrid durante todo el 2009.



Pisando tierra manchega y nutrida de patrimonio histórico propio inaugurábamos también en otoño *Los íberos, imágenes de una sociedad*, una valiosa oportunidad para conocer un pasado remoto a través de los fondos del Museo de Albacete que continuará su viaje por la Comunidad durante el 2009.



En colaboración con el Ministerio de Cultura (a través de la Casa-Museo Sorolla de Madrid) se programó una muestra del pintor levantino que, bajo el título *Sorolla y Castilla* mostraba paisajes castellanos, tipos humanos, cielos y horizontes y la visión del artista de lugares como Burgos, Valladolid, Madrid, León, Toledo o

Salamanca.

CIFRAS: 58.423 visitantes.

Con la intención de "ver cómo nos veían" organizamos la exposición *Pintores románticos ingleses en la España del XIX*. Ubicada en el Centro Cultural Casa de Vacas del Parque de El Buen Retiro de Madrid,



supuso el acercamiento a una época de nuestra historia a través de la obra de autores ingleses.

CIFRAS: 55.000 visitantes.

Por otro lado, hemos llevado a cabo el programa *Visitas guiadas*. Con este programa se han atendido a diversos grupos de personas que se han beneficiado de una "lectura" más profunda de varias de las exposiciones anteriormente mencionadas.

CIFRAS: se han atendido 1.557 grupos de personas.



En la Pinacoteca Nacional, inauguramos el 4 de diciembre de 2007 la muestra: *"Los Grecos del Prado"*, que mantuvimos hasta el 10 de febrero de 2008, una exposición aprovechando la celebración del primer centenario de la creación del Museo de El Greco, en Toledo donde, por primera vez, se reunieron la totalidad de los fondos del artista cretense que atesora el Museo de El Prado (47 obras), entre las que se incluyó la imagen de "San Bernabé", obra maestra del pintor, depositada en su Museo de Toledo, desde 1910.

CIFRAS: 200.000 visitantes.

Y si creemos haber cumplido el objetivo de acercar a nuestra región exposiciones de gran envergadura, en 2008 también participamos en importantes muestras que han llevado el nombre de Castilla-La Mancha por todo el territorio peninsular. Ejemplo de ello fue *El Greco: Toledo 1900*, una exposición nutrida con fondos propios del Museo del Greco, Museo Thyssen-Bornemisza, colecciones particulares y de algunas parroquias toledanas, así como una selección de fotografías del Archivo Moreno. Una muestra que resaltaba la obra del pintor a la vez que reflejaba el ambiente de Toledo a

principios del siglo XX. Sevilla, Valencia y Zaragoza fueron las tres ciudades que contaron con su presencia.

CIFRAS: 270.000 visitantes.

Ópera, música clásica y otras actividades musicales



En consonancia con nuestro interés por la música, hemos seguido la trayectoria iniciada en años anteriores promoviendo y participando en la puesta en escena de varias óperas y conciertos de música clásica.

Los escenarios de Albacete, Manzanares, Guadalajara, Puertollano, Tomelloso, Valdepeñas, Cuenca, Ciudad Real, Toledo y Talavera de la Reina acogieron el estreno de *La Bohème*, de Giacomo

Puccini, coincidiendo con la conmemoración del 150 aniversario de su nacimiento. A estos escenarios se les sumaron los de Alcázar de San Juan y Castellón de la Plana en la



gira de la obra *Las bodas de Fígaro*, de Wolfgang Amadeus Mozart. En ambos casos la afluencia de público superó todas las expectativas.

Nuestro programa *Conciertos de música religiosa* desarrolló interpretaciones de temática sacra en auditorios de excepción: las iglesias Pedro en Ciudad Real, Jesuitas en Toledo y



tres de San de los la

Basílica de Santa María del Prado, en Talavera de la Reina. Por otro lado, mantuvimos nuestro patrocinio de la **47 Semana de música religiosa de Cuenca**, certamen de referencia nacional dada la excelencia de sus intérpretes así como la calidad de su programación. Esta edición contó con un rico repertorio barroco, renacentista, romántico y de creación contemporánea.

Dentro del Programa **Música en otoño con CCM**, hemos patrocinado el recital titulado *Tango mano a mano* interpretado por la cantante Pasión Vega y el tenor José Manuel Zapata en el Teatro Real de Madrid. Un hermoso mestizaje de voces que recibió el aplauso de un público entregado.

Premios y certámenes artísticos y literarios

Caja Castilla La Mancha se interesa también por premiar la labor creativa y artística de los autores. Sin ellos la vida artística quedaría estéril. En línea con el apoyo a las artes plásticas, convocamos la X edición del **Premio de pintura y escultura Caja Castilla La Mancha**. El talento de artistas emergentes y



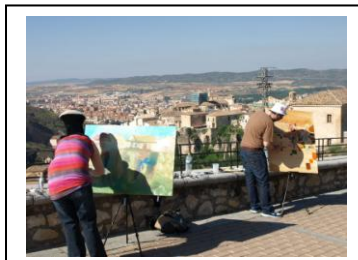
consolidados se vio recompensado por el fallo del jurado que seleccionó 7 esculturas y 15 pinturas, por valor de 120.000 €, que pasan a formar parte de la colección artística de

CCM. El primer premio de escultura lo obtuvo el toledano Jorge Martínez y el galardón de pintura fue para el zaragozano Fernando Martín Godoy.

Un año más, los certámenes de *Pintura rápida Ciudad de Cuenca y Ciudad de Toledo* acogieron a cerca de 300 artistas cada uno,



dispuestos a plasmar lo mejor de cada ciudad en un tiempo récord para conseguir el primer premio dotado con 3.000 €.



El *Premio de fotografía CCM* se consolidó en 2008 con su II edición. Más de 1.000 fotógrafos tomaron parte en este certamen que va ganando auge cada nuevo año.



Nuestra aportación a la creación literaria se ha encauzado en dos ámbitos: la narrativa y la poesía. En cuanto a narrativa, colaboramos con el Club Siglo Futuro de Guadalajara en la VII edición del *Certamen nacional de narrativa para jóvenes escritores CCM-Fundación Siglo Futuro*, donde resultó galardonada la obra *Wilfred y la perdición* de Ernesto Rodríguez Pérez (Barcelona).

El Museo de Santa Cruz de Toledo fue el escenario elegido para la entrega del



Premio de novela histórica Alfonso X El Sabio que convoca CCM y MR ediciones, del Grupo Planeta. En esta ocasión la obra premiada fue *La cruz bajo la Antártida*, de Julio Murillo y como finalista quedó *El veneno de*

Napoleón, de Edmundo Díaz Conde.

Finalizando ya el año participamos en la convocatoria del *Premio de novela corta Casa de Castilla-La Mancha en Madrid* donde la obra *El Remedio*, del asturiano Arcadio Menéndez Morán, resultó ganadora.



Nuestra aportación al mundo del verso se vio reflejada en el *III Premio de poesía Viaje del Parnaso*, convocado por el Ayuntamiento de Valdepeñas, donde Catalina Parra Carrillo se alzó con el galardón con su poemario *Por si los pájaros*.

Conferencias, congresos, cursos y jornadas

Durante el 2008 hemos colaborado en la celebración de conferencias y jornadas de muy diversa índole. Por un lado convocamos un ciclo de



conferencias

históricas en
nuestros centros
culturales de
Albacete y
Talavera de la



Reina. Bajo el título *Personajes de la Historia de España*, conferenciantes de la talla de Luis Alberto de Cuenca, Julio Valdeón, García de Cortázar, Santos Juliá y Paul Preston nos acercaron las figuras emblemáticas de quienes han forjado nuestra historia con nombre propio.

El otro ciclo versó sobre el *Pensamiento Español Contemporáneo*, que tocó temas tales como la "Institución Libre de Enseñanza"; "Miguel de Unamuno:

Antes la verdad que la paz"; "Ante la Revolución Francesa: Ortega y las formas de liberalismo"; "Ética, identidad personal y nación en el pensamiento de Ortega"; "El republicanismo liberal de Manuel Azaña" y "La España de María Zambrano", a cargo de eruditos de la talla de Jorge Novella Suárez, Pedro Cerezo Galán, José Luis Villacañas Berlanga, Gerardo López Sastre, Ángel Valero Lumbreras y Jacobo Muñoz Veiga.

Este ciclo de conferencias se llevó a cabo en los Centros Culturales de CCM en Toledo, a lo largo de los meses de abril y mayo.

También llevamos a cabo varios patrocinios de distinta temática que fructificaron en el ciclo de conferencias *Pensamiento y Sociedad* (junto con el Club Siglo Futuro de Guadalajara), o en la *Conferencia de mandos del Ministerio de Defensa*, o las *Jornadas de cooperación al desarrollo de Castilla-La Mancha* así como en una *exposición itinerante informativa* organizada por el Colegio de Abogados de Ciudad Real.

Actividades en Navidad

El programa *Navidad con* constituye uno de las citas imprescindibles de CCM con castellano-manchegos que, año, esperan nuestra participación en la celebración



CCM

los
año tras

de estas

fechas. Por ello, CCM se esfuerza en que cada vez el



programa sea más variado (para satisfacer a un mayor sector de la población) y de mayor calidad.

La programación de 2008 se centró en tres aspectos: música, espectáculos infantiles y exposición de belenes.

Algunas de las orquestas y corales que actuaron en esas fechas fueron: la Orquesta Filarmónica de Cuenca, Orquesta Filarmónica de Toledo, Orquesta Orfeo y Coral Silíceo, Orquesta Sinfónica La Mancha, Orquesta Sinfónica de Albacete, Bohemia Strauss Philharmonic Orchestra o Internacional Youth Orchestra, entre otras. Un gran número de localidades pudieron deleitarse con un amplio repertorio de conciertos.

Los niños, protagonistas de estas fiestas, también tuvieron la oportunidad de disfrutar con espectáculos de magia y teatro que recorrieron nuestras cinco provincias.

Por otro lado, un año más expusimos nuestro tradicional belén en nuestro Centro Cultural de Albacete y, además, colaboramos con asociaciones de



belenistas de Alcázar de San Juan en el montaje de otro importante belén.

CIFRAS: 50 actividades y 70.000 beneficiarios.

Publicaciones

Hemos colaborado en la edición de la publicación *Iniciación a la fiesta de los toros, y la historia de la Tauromaquia en Castilla-La Mancha*, de la que es autor Felipe B. Pedraza Jiménez, catedrático de Literatura de la Universidad de Castilla-La Mancha.

Patrimonio natural

El programa *Encuentros con la Naturaleza* tiene como objetivo el desarrollo de comportamientos, individuales y familiares, adecuados al mantenimiento y mejora del entorno natural. Para ello hemos dirigido esta actividad a colectivos como las AMPA o



asociaciones de mayores programando visitas a parajes emblemáticos de Castilla-La Mancha, tales como las Torcas y Lagunas de la Sierra de los Palancares, los parques de Cabañeros, de las Lagunas de Ruidera o de Los Calares del Río Mundo, la Hoz de Beteta y el Río Guadiela,

CIFRAS: 10.075 participantes.

Actividades deportivas y tiempo libre



Para nuestro ya tradicional programa *Vacaciones con la Caja* organizamos diversas



actividades tanto en el campo como en el mar. Los chicos y chicas disfrutaron del

contacto directo con el medio natural y se atendió a su formación en valores de convivencia. Diversos puntos del litoral murciano así como campamentos en lugares de interés natural de las provincias de Cuenca y Albacete fueron las ofertas del 2008.

CIFRAS: 1.158 participantes.

- **ÁREA DOCENTE E INVESTIGACIÓN**

La Obra Social de Caja Castilla La Mancha tiene establecido un compromiso particular con el fomento de las acciones educativas. Por ello, nuestra línea de actuación abarca desde alumnos de Educación Secundaria a universitarios o alumnos de Formación Profesional.

Programa educativo *El trabajo en equipo te lleva a Europa*

El interés que despierta el programa *El trabajo en equipo te lleva a Europa*



se supera año tras año. En esta ocasión, los alumnos de Educación

Secundaria premiados disfrutaron de un viaje que les llevó a Amsterdam, Brujas, París y Londres visitando los lugares más representativos de cada ciudad y ampliando su conocimiento sobre la Comunidad Económica Europea.

CIFRAS: 163 trabajos presentados, 815 participantes.

Becas universitarias

Con la II convocatoria de *Becas Erasmus complementarias CCM* queremos ayudar a aquellos alumnos que hayan obtenido una beca Erasmus, y que no sea beneficiario de ninguna otra ayuda, para que puedan aprovechar esta oportunidad al máximo.

CIFRAS: 635 expedientes presentados, 137 seleccionados.

También se ha resuelto la convocatoria de *Becas complementarias CCM para la Universidad de Castilla-La Mancha* en la misma línea de las anteriores convocatorias.

CIFRAS: 700 becas concedidas.

Becas de investigación y posgrado

La concesión de *Becas de posgrado e investigación CCM en universidades extranjeras 2008-2009* ha despertado gran interés entre nuestros universitarios. Destinadas a la ampliación de estudios y a proyectos de investigación científica y técnica en áreas de especial relevancia, la convocatoria ha recibido solicitudes procedentes de toda nuestra Comunidad así como de las de Murcia, Valencia, Madrid y Castilla y León.

CIFRAS: 180.900 € de dotación, 13 becas concedidas.

Premios CCM a los mejores expedientes y proyectos Fin de carrera

Además de nuestras convocatorias de becas, también valoramos el esfuerzo de los alumnos de la Universidad de Castilla-La Mancha premiando los **mejores expedientes**

académicos y proyectos

Fin de carrera. El acto de entrega de premios estuvo presidido por el consejero de Educación de la Junta de Comunidades de Castilla-La Mancha, el



rector de la Universidad y el presidente de CCM.

CIFRAS: 35 expedientes académicos y 28 proyectos Fin de carrera premiados.

Formación para el desarrollo profesional y empresarial

La Obra Social de CCM está también comprometida con el desarrollo profesional y la integración laboral. Por ello, en 2008 renovamos nuestra colaboración con la **Fundación Virtus de Puertollano** para fomentar acciones de aprendizaje y conocimiento de los estudiantes encaminadas a su adaptación al mercado laboral en el campo de la aeronáutica y, especialmente, para su incorporación al aeropuerto de Ciudad Real.

Igualmente renovamos nuestra aportación a la **Cátedra de Empresa Familiar de la Universidad de Castilla-La Mancha** para el desarrollo de un programa de actividades compuesto de jornadas, cursos, seminarios... que tendrá lugar durante el curso 2008/2009.



• ÁREA SOCIAL Y SANITARIA

Si en algún ámbito es fundamental que Caja Castilla La Mancha colabore y destine el mayor número de acciones y fondos éste es el área social y sanitaria. Con este objetivo centramos nuestra actuación en la ayuda a asociaciones e



instituciones que trabajen por y para los discapacitados, que realicen programas de voluntariado y que se preocupen por nuestros mayores.

Fondo social



Con cargo al Fondo social, CCM ha destinado ayudas y subvenciones puntuales para el desarrollo de todo tipo de actividades

socioculturales y lúdicas así como donación de equipos informáticos, audiovisuales, etc. Los colectivos acogidos a dicho fondo son agrupaciones culturales, asociaciones vecinales, de mayores, colectivos de mujeres, centros docentes o grupos ecologistas, por citar algunos de los más significativos.

CIFRAS: 1.220 solicitudes atendidas.

Convocatoria de ayudas sociales

Nuestras **Ayudas sociales 2008** se repartieron entre proyectos que cubrían las siguientes áreas: discapacidad, prevención y tratamiento de enfermedades, drogodependencia, exclusión social e inmigración, y se destinaron a asociaciones tanto de Castilla-La Mancha como del resto del ámbito de actuación de la Caja.

CIFRAS: 2.193.100 € de dotación, 410 proyectos beneficiarios.

A continuación se detallan por áreas asistenciales los colectivos y los proyectos que han recibido ayuda dentro de esta Convocatoria de Ayudas sociales.



Programa Naturaleza sin barreras

Este programa se inició en 2007 en una acción conjunta entre Iberdrola y CCM. De la experiencia surgió esta actividad cabo en primavera y Parque Nacional de las Daimiel y en el Centro Interpretación del Agua



obtenida que se llevó a otoño en el Tablas de de dicha

localidad. Los beneficiarios son personas con discapacidad integradas en cualquiera de los centros y asociaciones de estos colectivos.

CIFRAS: 450 beneficiarios.

Ocio y deporte con discapacitados intelectuales y otros colectivos



Durante los meses de verano realizamos un amplio programa de **vacaciones** dirigidas a niños y adolescentes con cáncer y niños y jóvenes con discapacidad intelectual. Todos ellos pudieron disfrutar de unos días en granja-escuela, campamentos y centros especializados en actividades náuticas combinando ocio y aprendizaje.



Toda esta acción social se lleva a cabo en colaboración con la Federación de Clubes Deportivos de Discapacitados Intelectuales de Castilla-La Mancha (FECAM); de la Federación de Entidades Pro-Personas con Discapacidad Intelectual de Castilla-La Mancha (FEAPS-CLM) y de la Asociación de Familias de Niños con Cáncer de Castilla-La Mancha (AFANION-CLM).

CIFRAS: 458 participantes.

Hemos de resaltar también que, junto a FECAM, realizamos el **IV Campus deportivo** para los chicos y chicas de los clubes deportivos pertenecientes a las distintas asociaciones de discapacitados intelectuales.



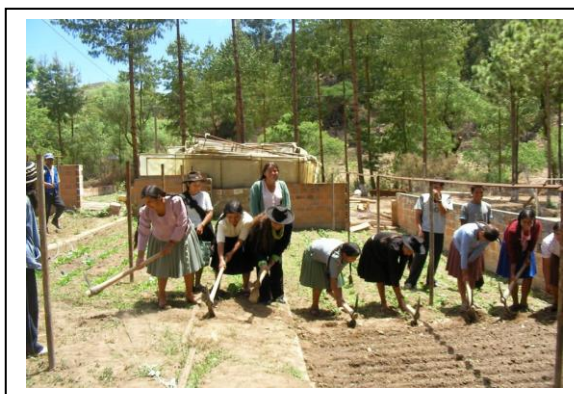
Otros programas y actividades sociales

La Obra Social de la Caja puso a disposición de los Asociados de CERMI-CLM el **Préstamo Solidario CCM**, para fomentar y favorecer la adquisición de equipamiento para autoempleo de personas con discapacidad, así como para afrontar gastos derivados de sus necesidades (ayudas técnicas, reformas de viviendas para su adaptación, equipamientos, etc.), a través de una línea de préstamos con un importe máximo de 3.000 € por solicitante y con un tipo de interés del 5% subvencionado por la Obra Social.

Cooperación internacional y emergencias humanitarias



El ciclón tropical Nargis devastó gran parte de la zona central y sur de Myanmar



con una estimación de más de 100.000 muertos y 40.000 desaparecidos. Ante esta tragedia, CCM aprobó una

aportación urgente de 60.000 € que se distribuyeron entre Cruz Roja Española, Médicos del Mundo, Unicef y Cáritas (ONG que se encuentran trabajando con toda eficacia en la zona). Por otro lado, y al margen de los proyectos que abordamos a través de la **Fundación Castellano-manchega de Cooperación Internacional (FCMC)**, se aprobaron dos aportaciones de



relevancia: una para la Fundación Africana para la Medicina y la Investigación (AMREF) y su programa de formación médico-sanitaria e intervención quirúrgica en Etiopía, y la otra para Medicus Mundi Castilla-La Mancha para continuar con la campaña oftalmológica que está desarrollando en Burkina Faso.

Actividades con fines solidarios

Mantuvimos nuestra tradicional colaboración de 9.000 € con la **Institución Cotelengo de Albacete** patrocinando el festival taurino que se organiza a beneficio de la misma.

Y sin salir de Albacete, donamos 6.000 € a la **ONG Amnistía Internacional** de dicha ciudad para el *X Festival Sol Mestizo*, organizado en su recinto ferial durante el mes de agosto.

Programa de apoyo al voluntariado en la atención a mayores

En 2008 hemos colaborado con la Federación Territorial de Castilla-La Mancha de la Unión Democrática de Pensionistas (que cuenta con más de 1.700 asociaciones de mayores en toda España) para la organización de encuentros provinciales de promoción del *Voluntariado de mayores para mayores*.

Viajes culturales para mayores

Después de seis ediciones, este programa dirigido a mayores, clientes de CCM, está totalmente consolidado. Con esta experiencia, en 2008 programamos dos circuitos: un crucero por el Adriático y el Egeo y un viaje a la Costa del Sol.



El **crucero por el Adriático y el Egeo** se llevó a cabo durante el mes de mayo en dos turnos. Los asistentes visitaron las ciudades de Estambul, Rodas, Santorini, Mikonos, Atenas, Corfú, Dubrovnik y Venecia.

CIFRAS: 1.180 plazas ofertadas.

En los meses de septiembre y octubre se puso en marcha la segunda parte del programa: **viaje a la Costa del Sol**. La estancia de 9 días se programó en la Residencia Isdabe de Málaga y se realizaron excursiones que animaron el viaje.

CIFRAS: 700 plazas ofertadas.



Introducción a las Nuevas Tecnologías



Desde la puesta en marcha de los Cursos de **Introducción a las Nuevas Tecnologías**, en 2007, la acogida ha sido muy positiva y alentadora. El objetivo principal



es iniciar a los mayores en el conocimiento y manejo de las nuevas tecnologías (Internet, cámaras digitales, telefonía móvil y cajeros automáticos). Por otro lado, se ayuda a este colectivo a aumentar su motivación personal, se les abre nuevos horizontes en su quehacer diario y se fomentan nuevas amistades con el aula de informática como punto de encuentro.

CIFRAS: más de 1.000 mayores matriculados.

LA OBRA EN COLABORACIÓN

A diferencia de lo que hacemos a través de la Obra Social Propia, pero con similares objetivos, con las acciones de la Obra en Colaboración establecemos alianzas estratégicas y vínculos de cooperación con la sociedad por medio de instituciones, administraciones, entidades y asociaciones de todo tipo; siempre y cuando sus objetivos sean compatibles con la línea de actuación marcada por CCM para nuestra Obra Social; desde la vocación de llegar al mayor número posible de ciudadanos, y revertir el dividendo social de la Caja a la mayor parte de nuestros clientes o personas potencialmente demandantes de nuestros proyectos y programas.

- **ÁREA CULTURAL Y TIEMPO LIBRE**

Colaboraciones culturales con ayuntamientos y diputaciones provinciales

En nuestro afán por mantener una política de promoción y fomento de la cultura aunamos fuerzas con instituciones que comparten nuestros objetivos. Por ello, gracias a la firma de los denominados **convenios culturales** con las diputaciones provinciales de Castilla-La Mancha y los ayuntamientos de Albacete, Ciudad Real, Cuenca, Guadalajara, Talavera de la Reina, Puertollano y Toledo, hemos a cabo un gran proyectos.

Entre las que hemos



podido llevar número de

actuaciones realizado en

colaboración con ayuntamientos cabe destacar el patrocinio de las ***IX Jornadas medievales de Oropesa***, de un **concierto de música celta en Benidorm** y del ***II Festival internacional de música clásica*** organizado por el **Ayuntamiento de Villanueva de los Infantes**. Siguiendo con los festejos, se concedió una subvención al **Ayuntamiento de Málaga** para sus **fiestas de mayo 2008** y junto al **Ayuntamiento de Daimiel** (Ciudad Real) patrocinamos un concierto a cargo de la **Orquesta Sinfónica de Europa** incluido en el programa de sus fiestas patronales.

Pero si hay un espectáculo que los castellano-manchegos valoran es el teatro, y a él dedicamos en 2008 especial atención. El Ayuntamiento de Chinchilla lleva ya nueve años celebrando su propio festival. Colaboramos con él para poner en marcha la **XIII edición del Festival de teatro clásico** cuyo programa se desarrolló del 29 de junio al 6 de julio con gran asistencia de público.

No menos apasionados del teatro son los habitantes de Hellín (Albacete), a quienes tuvimos la satisfacción de patrocinar la ***XIX Muestra popular de teatro de Hellín***.



También hemos colaboramos en el festival ***Celestina-La España de Rojas***, organizado por el Ayuntamiento de **La Puebla de Montalbán** (Toledo), consolidado ya como un evento cultural y turístico de referencia en Castilla-La

Mancha, acoge espectáculos de teatro en la calle, flamenco, música antigua, conferencias, cine, danzas medievales y la representación de ***La Celestina*** a cargo de actores y actrices locales.

Pero si alguien se lleva el premio a la constancia en el fomento de las artes escénicas es Almagro. No podíamos fallar en el apoyo a la innegable calidad del *Festival internacional de teatro clásico de Almagro*. En esta edición destinamos 20.000 € al patrocinio de la obra *El perro del hortelano*, de Lope de Vega, cuya puesta en escena tuvo lugar en el Corral de Comedias, bajo la dirección de Laurence Boswell y a cargo de la Compañía Rakatá producciones.

Con el Ayuntamiento de Cuenca mantuvimos en 2008 una estrecha colaboración. Por un lado patrocinamos el *Festival internacional de grabado y estampación*, pionero en España por su temática y características, celebrado en distintos espacios de la ciudad. Asimismo, participamos en el proyecto *Cuenca, ciudad educadora*, un programa escolar deportivo-cultural que se desarrollará durante el curso 2008-2009. Finalmente, mantuvimos el patrocinio del *III Festival internacional de cine de Cuenca Mujeres en dirección*.

CIFRAS: 536 colaboraciones socioculturales y dotacionales.

Colaboraciones culturales con instituciones y museos

Cuidar nuestro patrimonio artístico es una prioridad de la Obra Social y nuestro patrimonio se encuentra, entre otros lugares, en los museos con quienes renovamos apoyos en el 2008. Con motivo del **Día de los museos** y con el fin de divulgar el patrimonio de nuestra región celebramos un concierto extraordinario en el Parque Arqueológico de Carranque (Toledo).

Pero nuestro apoyo no se quedó ahí. Nos acercamos al **Museo Municipal de la Cuchillería** de Albacete donde colaboramos para llevar a término una interesante exposición: *La Fábrica de Armas de Toledo: el filo del Tajo*, inaugurada el 14 de mayo en dicha sede.

Renovamos nuestras aportaciones para la realización de actividades culturales con la **Real Fundación Toledo (Museo Victorio Macho)** y con el **Museo Sefardí (Sinagoga del Tránsito)**.

Continuando con el apoyo a los museos, desde Obra Social concedimos una subvención anual a la Cooperativa vinícola Virgen de las Viñas de Tomelloso para que el proyecto del **Museo de Arte Contemporáneo** que han diseñado se convierta en una realidad. También patrocinamos el concurso de pintura convocado por esta misma cooperativa.

Entre las instituciones que contaron con nuestra colaboración durante 2008 se encuentra la Sociedad Don Quijote de Conmemoraciones Culturales con quienes patrocinamos la exposición ***España 1808-1814. De súbditos a ciudadanos***, expuesta en el Museo de Santa Cruz de Toledo, que ofrece una cuidada mirada sobre un periodo crucial en la historia de nuestro país.

En la misma línea de cooperación, pero en este caso con instituciones religiosas, se encuentra el **Patronato del Museo Diocesano de Cuenca**, quienes realizan una labor de conservación y fomento de su patrimonio histórico-artístico digna de mención, así como el **Obispado de Ciudad Real**, a quienes entregamos una dotación para la adquisición de equipamiento destinado a la Casa Diocesana de Apostolado.

Como consecuencia de nuestra presencia institucional en Sevilla establecimos una línea de colaboración con el Instituto de Cultura y Arte de la ciudad hispalense (ICAS) patrocinando el ***II Festival internacional de arte y discapacidad de Sevilla 2008***, que

tuvo lugar en el Teatro Lope de Vega durante el mes de abril.



Y parece que abril fue el mes perfecto para los festivales teatrales. CCM no se olvida de quienes mañana serán nuestra mejor apuesta, así que a ellos les dedicamos el *XXV Festival juvenil europeo de teatro grecolatino de Segóbriga* (Cuenca) en el Parque Arqueológico de dicha localidad.

La música: el arte del que no queremos prescindir y al que siempre prestaremos nuestro apoyo contó con nuestro patrocinio en el caso del *XIV Festival internacional de música de Toledo*, el *XV Festival de música La Mancha*, y la aportación a la



Asociación Cultural Amigos de la Zarzuela Federico Romero de La Solana.

Concedimos una subvención a la **Unión de Consumidores de**

Albacete para la creación de un Centro de documentación, biblioteca y estudios en materia de consumo y renovamos el convenio de colaboración establecido con el **Colegio Oficial de Economistas de Albacete** a fin de desarrollar distintas acciones formativas y culturales dirigidas a los colegiados.

Deporte

En Obra Social de CCM somos conscientes de que el deporte es salud y también cultura. Con esta intención suscribimos un Protocolo de colaboración con la Consejería de Educación y Ciencia para el fomento del deporte a través de los programas *Juego limpio* y *Castilla-La Mancha olímpica*.

Nos sentimos realmente satisfechos de la respuesta que ha tenido nuestro programa *Fomento del deporte base*, desde el que hemos mantenido nuestro apoyo a clubes y asociaciones deportivas, a la par que hemos concedido ayudas puntuales y



donaciones tales como: equipamiento deportivo, trofeos, instalación de arcos de meta, cintas, dorsales, abanderamientos, etc.

CIFRAS: 265 peticiones atendidas.

Por último, hemos renovado nuestra aportación a la **Fundación Cultura y Deporte de Castilla-La Mancha**, constituida en 1999 centrandose su acción en la investigación, la conservación y la difusión de los Bienes Culturales de nuestra Comunidad Autónoma, fomentando la consolidación de actividades físicas y el deporte como herramienta de uso para la mejora de la salud y la calidad de vida de los ciudadanos.

En todas estas actividades la Fundación ha contado con el apoyo de entidades, instituciones y empresas, como es el caso de CCM, como copatronos, junto a la Consejería de Cultura de la Junta de Comunidades de Castilla-La Mancha.

En 2008 la Fundación Cultural y Deporte ha llevado a cabo el desarrollo de multitud de actividades y ejecutado distintos proyectos en las siguientes Áreas:

- Museos: Podemos citar las acciones llevadas a cabo a través de los Gabinetes Didácticos en los cinco Museos Provinciales de la Región; las Jornadas Europeas de Patrimonio, las actividades en el Museo de las Ciencias de Cuenca y exposiciones como los "Grabados del Museo de Cuenca", "Exposición El Paso" o "El Copista del Greco".
- Patrimonio Histórico-Artístico: Desarrollo de actividades de restauración de edificios de valor histórico y artístico de Castilla-La Mancha.
- Cultural: Cabe citar el apoyo de la Fundación al "Festival Internacional de Música Contemporánea de Toledo", la Exposición "El Paso a la Moderna Intensidad Cuenca-Ciudad Real", el Programa "Rutas de Don Quijote" o el Programa de "Atención a la Diversidad", por distintas localidades de la Región.
- Deporte: En este capítulo destacan Programas como el fomento de las "Escuelas Deportivas de la Región", "Castilla-La Mancha Olímpica Promesas" y Castilla-La Mancha Paralímpicos".
- **ÁREA DOCENTE Y DE INVESTIGACIÓN**

Educación Primaria y Secundaria en Castilla-La Mancha

En CCM seguimos comprometidos y colaborando con la educación, con la enseñanza en todos sus niveles, y con la investigación.

Del 10 al 14 de noviembre se celebró la VIII edición de la ***Semana de la ciencia 2008*** en los distintos campus universitarios de nuestra región donde



se expusieron experimentos y pruebas de investigación dirigidas, principalmente, a los escolares.

Colaboración con la UNED

Un año más, en nuestra línea de cooperación en el campo de la docencia universitaria, y con la intención de fomentar la investigación y la cultura, renovamos el convenio de colaboración que tenemos establecido con **la sede central de la Universidad Nacional de Educación a Distancia**. Asimismo distribuimos las aportaciones anuales destinadas a los **Centros Asociados de la UNED** de Albacete, Cuenca y Talavera de la Reina.

CIFRAS: 10.790 Alumnos.

Universidad de Castilla-La Mancha

En el año 2008 volvimos a renovar el convenio de colaboración con la Universidad de Castilla-La Mancha. Nuestras aportaciones se destinaron básicamente a: dotación de becas, nuevas iniciativas en investigación y docencia, actividades en los campus, aportaciones a la Fundación General de la UCLM, aportaciones a los Patronatos universitarios de Cuenca y de Toledo y a otras actividades docentes, culturales y de investigación.

CIFRAS: 17.983 Alumnos.

Universidad de Alcalá de Henares

En otoño Guadalajara se llena de literatura, teatro, cine y todo tipo de actividades culturales gracias a los **Cursos de otoño** que organiza la



Universidad de Alcalá de Henares. Un año más, CCM ha mantenido la colaboración con ellos.

Otras instituciones educativas de la región

En 2008 procedimos a renovar las aportaciones que tenemos consignadas a diversas **instituciones educativas de la región**. Con ello intentamos aportar una ayuda para cubrir gastos generales de mantenimiento, adquisición de equipamiento y material pedagógico y para realizar actividades escolares y extraescolares.

Los centros beneficiarios de nuestra colaboración fueron la Escuela-Hogar San Julián, de Cuenca; el Centro de Enseñanza Secundaria La Sagra y Nuestra Señora de las Mercedes, de Illescas; el Centro de Promoción rural Oretana, de Toledo y la Universidad Internacional Menéndez Pelayo (UIMP) de Cuenca.

- **ÁREA SOCIAL Y SANITARIA**

No seríamos Obra Social si nos despreocupáramos de la investigación y la formación sanitaria, no podemos dejar de lado a los más débiles. Contamos con la complicidad excepcional de distintas instituciones regionales ocupadas en tareas humanitarias de diversa índole con quienes hemos vuelto a renovar los siguientes convenios de colaboración:

- **Fundación para la Investigación Sanitaria en Castilla-La Mancha (FISCAM)**, cuyo objeto, con carácter general, es fomentar la formación e investigación en materia de salud pública, asistencia, gestión y ordenación sanitaria y socio-sanitaria, derecho sanitario y salud laboral; en la que participa CCM como patrono de la misma, junto a otras instituciones.

- **Fundación Socio-Sanitaria de Castilla-La Mancha para la Integración Socio-Laboral del Enfermo Mental (FISLEM).** Nuestra aportación, desde el año 2000, va dirigida a Proyectos de integración socio-laboral para enfermos afectados de patologías mentales en Castilla-La Mancha.
- **Fundación para la Diabetes de Castilla-La Mancha (FUCAMDI);** de ámbito autonómico y naturaleza permanente, creada por la Consejería de Sanidad, en el año 2003, la Obra Social de CCM forma parte de la misma, junto al SESCAM y la Universidad regional, en calidad de patronos; para ayudar al desarrollo de estudios científicos y promoción de políticas asistenciales dirigidas a personas afectas de esta patología, a fin de mejorar su calidad de vida y control de la enfermedad.

Asimismo, nuestro deseo de apoyar la investigación y la ciencia es algo que no decae. En 2008 pusimos en marcha II Convocatoria bianual de las **Becas CCM para la creación de investigación clínica en RED** en colaboración y con el



asesoramiento técnico del FISCAM. Su objetivo es la promoción de grupos de investigación que deseen establecer cauces de cooperación en el desarrollo de la investigación clínica aplicable.

Los proyectos premiados, en esta segunda convocatoria fueron:

- *Red de tumores cerebrales en Castilla-La Mancha.* Estudio sobre incidencia, tratamiento y evolución de pacientes con tumores del sistema nervioso central.



- *Red de alcohol y abuso de sustancias.* Para abordar, desde la perspectiva de la salud pública, el consumo de drogas, un problema de todos los países desarrollados.

INMOVILIZADO

Centros Culturales CCM

Al objeto de desarrollar toda la actividad cultural, social y docente que, bien como Programas propios elaborados directamente por nuestra Obra Social, o como servicio a la sociedad con su cesión gratuita a instituciones, entidades, administraciones, ONG y otros colectivos socioculturales, contamos con Centros Culturales en Albacete, Cuenca, Toledo, Talavera de la Reina, Alatoz, Hellín y Yeste.



Centros de Mayores:

La atención a Mayores forma parte de una de las prioridades de la Obra Social de CCM prioridades. En este orden de cosas contamos con ocho Centros de Mayores y una Residencia, ubicados en Albacete, Cuenca y Toledo.

Centros Asistenciales y Educativos:



Respecto a la asistencia a personas con Discapacidad o con patologías que requieren rehabilitación mantenemos en Toledo un Centro para Sordos, otro para enfermos de Esclerosis Múltiple y otro para la Lucha Contra el Cáncer;

los cuales están regentados por sus respectivas asociaciones.

También hemos de mencionar la atención que prestamos en el ámbito de la Educación Vial, para lo cual tenemos un Parque de Tráfico en Toledo donde se imparten clases, en esta materia, a escolares de toda Castilla-La Mancha.

ACTIVIDADES Y BENEFICIARIOS DE LA OBRA SOCIAL:

Las actividades, programas y proyectos que llevamos a cabo en la Obra Social de CCM, se desarrollan tanto por la Obra Propia como en Colaboración y a través de sus diferentes Áreas.

Si comparamos los ejercicios 2007 y 2008, conforme se refleja en el cuadro de datos, podemos observar cómo, en 2008, el número de actividades ha sido de 6.632 y 2.012.609 las personas beneficiarias de las mismas. En este orden de cosas existe un crecimiento en 2008 (comparando ambos años) del 9,62 %, en cuanto a las actividades realizadas y un 16,11 % respecto a las personas que se han visto beneficiadas con alguna de nuestras actuaciones.

EPÍGRAFES:	Actividades 2007	%	Beneficiarios 2007	%	Actividades 2008	%	Beneficiarios 2008	%
OBRA PROPIA	3.499	100,00	879.540	100,00	2.936	100,00	1.100.251	100,00
Cultural	1.042	29,78	329.250	37,43	994	33,86	432.463	39,31
Tiempo Libre	9	0,26	12.559	1,43	31	1,06	12.709	1,16
Social y Sanitaria	2.185	62,45	516.450	58,72	1.670	56,88	641.941	58,34
Educación e Investigación	33	0,94	2.481	0,28	24	0,82	3.063	0,28
Medio Ambiente	230	6,57	18.800	2,14	217	7,39	10.075	0,92
OBRA EN COLABORACION	2.495	100,00	808.883	100,00	3.696	100,00	912.358	100,00
Cultural	2.026	81,20	506.005	62,56	2.725	73,73	549.353	60,21
Tiempo Libre	46	1,84	26.875	3,32	284	7,68	32.538	3,57
Social y Sanitaria	160	6,41	245.375	30,34	241	6,52	283.496	31,07
Educación e Investigación	263	10,54	30.628	3,79	446	12,07	46.971	5,15
TOTALES	5.994		1.688.423		6.632		2.012.609	