



---

## TEMPLATE COMUNICACIÓN DE PROGRESO

Año: 2007

### DECLARACIÓN DE APOYO AL PACTO GLOBAL

QUIPLAST S.A., firma dedicada a la fabricación de tintas para impresión por tampografía, serigrafía, huecograbado y flexografía así como lacas para decoración y pintado de plásticos renueva su compromiso con los diez principios de la Red Internacional del Pacto Global de las Naciones Unidas.

Consecuentemente con sus lineamientos éticos y morales, QUIPLAST S.A. ha orientado a lo largo de su historia, sus actividades industriales y comerciales con Responsabilidad Social Empresaria, entre las que se encuentra ser socio fundador de PRODIS (Fundación Pro Desarrollo Industrial Sustentable).

Del mismo modo que años anteriores, adjunta a la presente una COP (communication on progress), informando el progreso correspondiente al año 2007.

---

Marzo 2008, Arquímedes Piol,  
Vicepresidente

Contacto: Lic. Arquímedes Piol - Vicepresidente  
Email: tecnica@quiplast.com Teléfono: 54-11-4752-6122 Fax: 54-11-4752-6122

**Descripción breve de la naturaleza de la empresa**

QUIPLAST S.A. – Empresa argentina fabricante de tintas serigráficas, tampográficas, para huecograbado y flexografía, lacas para decoración y pintado de plásticos – 28 empleados – Inicio de actividades: 1959

PRINCIPIO	
Acciones	Nuestro Compromiso o Política
	<b>Principio 7: “Las Empresas deberán apoyar un enfoque preventivo frente a los retos medioambientales”</b> <b>Principio 8: “ Las Empresas deberán comprometerse en iniciativas que promuevan una mayor responsabilidad ambiental”</b> <b>Principio 9: “Las Empresas deben alentar el desarrollo y la difusión de tecnologías respetuosas del ambiente”</b>
	Una descripción breve de nuestros Proceso o Sistemas
	Actividades emprendidas en el último año / planificadas para el próximo año
	Quiplast ha continuado el trabajo de desarrollo informado en la COP correspondiente al año pasado. Como resultado de este trabajo se han agregado a las 9 (nueve) líneas de productos informadas en la COP anterior (Serigrafía Plana y de Envases), 2 (dos) nuevos barnices de sobreimpresión sistema barnizadora de hojas y pomos así como una línea de impresión flexográfica banda angosta. Este trabajo incluye capacitación permanente a clientes para el uso responsable, en particular, en lo que hace a medio ambiente y a prevención de accidentes.
Resultados	Medición de resultados (esperados) y valor agregado a nuestra compañía

**¿Dónde pueden sus stakeholders encontrar la CoP -además de en el sitio web del Pacto Global de Naciones Unidas-?**

En principio sólo en el sitio web del Pacto Global. En breve prevemos hacer en nuestra página web (en rediseño) un link para direccional a los stakeholders a la página de CoPs del GC.

PRINCIPIO	
Acciones	Nuestro Compromiso o Política
	<p><b>Principio 7: “Las Empresas deberán apoyar un enfoque preventivo frente a los retos medioambientales”</b></p> <p><b>Principio 8: “ Las Empresas deberán comprometerse en iniciativas que promuevan una mayor responsabilidad ambiental”</b></p> <p><b>Principio 9: “Las Empresas deben alentar el desarrollo y la difusión de tecnologías respetuosas del ambiente”</b></p>
	Una descripción breve de nuestros Proceso o Sistemas
	<p>Actividades emprendidas en el último año / planificadas para el próximo año</p> <p>Se continuó con el aumento del volumen de carga de cada batch para un volumen dado de producción de ciertos intermedios y terminados de las líneas de productos de curado por radiación ultravioleta. Este incremento fue en promedio del 88 % (los lotes pasaron de 160 a 300 kg.).</p>
Resultados	Medición de resultados (esperados) y valor agregado a nuestra compañía
	<p>Este replanteo permitió:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. mejorar la productividad en dicha proporción</li> <li>2. disminuir la emisión de vapores orgánicos a la atmósfera en razón de tratarse de productos de curado UV y reducción en el uso de solventes de limpieza.</li> <li>3. reducir el número de lavados de equipos, lo cual disminuye la cantidad de residuos especiales generados en dicho proceso de un 21,0 % .</li> </ol> <p>Se detalla en <b>Anexo I</b> el cálculo matemático que avala esta conclusión</p>

## Anexo I – Desarrollo Matemático

En el proceso de limpieza, el solvente utilizado es proporcional al área expuesta

El factor a calcular  $f$  equivale al cociente entre el área que se “ensucia” sobre la masa producida (consideramos despreciable el vórtice que aparece en ambos casos).

En el caso considerado:

$D$ : es el diámetro del tanque de producción (cm)

$A$ : es el área de mojado (cm<sup>2</sup>)

$d$ : es la densidad del producto (g/cm<sup>3</sup>) = 1,07

$m$ : masa producida

$$A_{\text{a limpiar}} = A_{\text{base}} + A_{\text{franja}}$$

$$A_{\text{base}} = \pi D^2/4$$

$$A_{\text{franja}} = 4 V/D$$

Situación inicial:

Producción ( $P_0$ ) = 160 Kg

Volumen ( $V_0$ ) = 149.530 cm<sup>3</sup>

Diámetro ( $D_0$ ) = 54 cm

$$A_{\text{a limpiar}} = \pi D^2/4 + 4 V/D = 2.289,06 \text{ cm}^2 + 11.076,30 \text{ cm}^2$$

$$A_{\text{a limpiar}} = 13.365,36 \text{ cm}^2$$

Factor  $A/m = 83,53 \text{ cm}^2/\text{Kg. producido}$

Situación final:

Producción ( $P_1$ ) = 300 Kg

Volumen ( $V_1$ ) = 280.373,83 cm<sup>3</sup>

Diámetro ( $D_1$ ) = 70 cm

$$A_{\text{a limpiar}} = \pi D^2/4 + 4 V/D = 3.846,50 \text{ cm}^2 + 16.021,36 \text{ cm}^2$$

$$A_{\text{a limpiar}} = 19.867,86 \text{ cm}^2$$

Factor  $A/m = 66,23 \text{ cm}^2/\text{Kg. producido}$

La caída es de un 21%

