



# COMMUNICATION SUR LE PROGRÈS

## ANNÉE 2007





**Graph 2000** 



Soucieux de l'impact généré par son activité sur l'environnement, Graph 2000 à compris depuis de nombreuses années l'importance du développement durable et adhère entièrement aux principes du Global Compact depuis 2004.

Dans le même esprit, Graph 2000 s'est attaché à devenir l'une des premières entreprises dans sa région à obtenir la marque IMPRIM'VERT, ainsi que d'entreprendre une démarche PEFC (Gestion durable des forets).

Nos projets d'investissements ou modifications de process de fabrication sont toujours étudiés en tenant compte de leur impact environnemental. Il s'avère d'ailleurs que ces choix stratégiques se révèlent, non seulement plus respectueux pour l'environnement, mais également bénéfiques pour notre production, exemple : suppression totale de l'alcool iso en 2005, investissement dans un système d'alimentation automatique des encres en 2006 et gestion de l'hygrométrie des ateliers pour 2007.

Fort de plusieurs réussites de ce type, Graph 2000 est plus que jamais convaincu que son avenir sera composé d'innovations, de qualité et de performances dans le respect d'un développement durable.

Olivier CAUCHY Directeur général de l'imprimerie Graph 2000

### **Graph 2000**



Le papier est une matière vivante et par conséquent sensible aux variations de température et d'hygrométrie.

Bonne pratique 2007

Pendant les mois d'hiver, l'humidité de l'air des locaux tombe souvent à des niveaux critiques entraînant des problèmes de production et une augmentation de la gâche papier due à des charges électrostatiques et une distorsion du papier.

Il est donc important pour une imprimerie d'avoir la maîtrise de ces paramètres dans les zones sensibles pour le papier.

En 2007, Graph 2000 a investi dans un système de gestion hygrométrique de l'air qui couvre les ateliers d'impression et de façonnage ainsi que les magasins de stockage. Ce système fonctionne avec de l'air comprimé provenant de notre centrale et de l'eau osmosée, ce qui permet de ne pas réclamer d'entretien et d'éviter tout risque de développement de bactéries.

Les avantages d'un tel équipement sont multiples :

#### Sur notre production

- Une diminution de nos rejets papier de 4 à 5 % sur les 6 derniers mois 2007 comparés à la même période 2006 (suppression de l'électricité statique et meilleure tenue en machine).
- Une qualité d'impression plus constante (meilleur repérage du à la suppression des distorsions du papier).
- Un gain de productivité (moins d'arrêts).

### Pour le bien-être et la santé des personnes

- Un confort de travail accru par un meilleur passage en machine de certains papiers.
- Une diminution de 1 à 4 degrés de la température des ateliers (selon emplacement) durant les périodes d'été.
- Une diminution des poussières volatiles qui se trouvent alourdies et maintenues au sol.

Cet investissement a été mûrement réfléchi, il ne présente à ce jour aucun inconvénient. Il permet d'obtenir un gain de productivité et une diminution de nos déchets papier tout en améliorant le bien-être des personnes. En conclusion, il cadre parfaitement avec les principes 8 et 9 du Pacte Mondial.