



LE PACTE
MONDIAL



EMT 74

DÉCOUPAGE - EMBOUTISSAGE - ASSEMBLAGE

Site de Bonneville

480, Rue des Cygnes – Z.I. des Bordets
BP 10108 - 74134 BONNEVILLE CEDEX
Tél : 04 50 97 97 00 - Fax : 04 50 97 97 85
Visioconférence : 04.50.97.97.90

Communication sur le progrès 2009

Strategy and Analysis

POLITIQUE QUALITE – SECURITE – ENVIRONNEMENT POUR LES ANNEES 2005 à 2010

La **mission** du groupe EMT est de fournir en série **industrielle**, des solutions **optimisées** **Qualité – Coût – Service**, à partir d'une **expertise** technique en **découpage, emboutissage** et **assemblage** des métaux.

Afin de mener à bien cette mission de façon **durable**, et en accord avec ses **valeurs**, le groupe EMT affirme sa **volonté d'atteindre** au plus vite, par un processus construit d'**amélioration continue**, les **objectifs** suivants :

- **Sécurité** : 0 accident
- **Environnement** : 0 nuisance
- **Qualité** : 0 défaut.

Les **politiques** **Sécurité, Environnement** et **Qualité** se déclinent donc selon les axes suivants :

- **Viser** en permanence la **satisfaction totale** de nos **clients**,
- **Garantir** à nos collaborateurs et partenaires un niveau de **sécurité total**,
- **Maîtriser** les **impacts** générés par notre activité sur l'**environnement** (**maîtriser** nos **consommations** d'énergie, d'eau et de matières premières, **réduire** au maximum le volume de nos **déchets**, les **recycler** ou les envoyer dans des **filières** de traitement **adaptées**, **prévenir** les **situations d'urgences** et réagir pour supprimer ou limiter toute **pollution**,
- **Respecter** les exigences **légal**es et **réglementaires** en matière de **Qualité**, de **Sécurité** et d'**Environnement** (vis à vis de nos émissions dans l'air, l'eau, le sol et en terme de bruit, et **tendre** vers le « **zéro rejet** »),
- **Respecter** les exigences des référentiels **ISO 9001** et **ISO/TS 16949** pour la **Qualité**, **OHSAS 18001** pour la **sécurité** et **ISO 14001** pour l'**Environnement**,
- **Promouvoir l'amélioration continue** en terme de **Qualité**, de **Sécurité** et d'**Environnement**,
- **Sensibiliser** et **former** l'ensemble des collaborateurs du groupe aux **risques** et aux **bonnes pratiques** liés à la **Qualité**, à la **Sécurité** et à l'**Environnement**,
- **Vérifier** la **compréhension**, la **mise en œuvre** et le **maintien** de cette politique à tous les niveaux de l'entreprise et la **revoir** au moins tous les **3 ans**,
- **Communiquer** et collaborer avec le **public** et les **autorités administratives** chargées des questions environnementales et de sécurité.

Le 14 avril 2005


J. CONTRON
 Directeur Administratif & Financier


C. CONTAT
 Directrice Ressources Humaines


C. TISSERAND
 Directeur EMT 25


F. POBELLE
 Directeur Qualité & Environnement


François FEUGIER
 Directeur Général


M. MARION
 Directeur EMT Composants


C. MOREL
 Directeur EMT 74


L. KAPUTA
 Directeur EMT Hungaria


A. BARRIS
 Directeur EMT METAL PRES


Eric MOLEUX
 Président Directeur Général

CHARTRE QUALITE TOTALE

LA VOLONTE D'UNE EQUIPE : L'EXCELLENCE

NOTRE ENGAGEMENT :

- La satisfaction :**
- des clients,
 - des collaborateurs,
 - des actionnaires.

NOS VALEURS :

- Le service :**
- La satisfaction de nos clients est une priorité.

- L'accomplissement des hommes :**
- Les collaborateurs sont encouragés à :
 - améliorer leurs compétences,
 - prendre des initiatives,
 - assumer leurs responsabilités.
 - La passion est le moteur de la réussite,
 - L'entreprise traite ses collaborateurs avec équité.

- L'esprit d'équipe :**
- Nous respectons l'autre, qu'il soit client, fournisseur ou collaborateur,
 - Nous l'assurons de notre écoute et tenons nos engagements,
 - Nous partageons équitablement les risques et les gains.

- Le professionnalisme :**
- Avec de la méthode et de la rigueur, nous pouvons résoudre les problèmes,
 - Avec de la persévérance, nous pouvons les éradiquer,
 - Avec de la créativité, nous pouvons progresser plus vite que nos concurrents.

- La performance :**
- La quête permanente de la performance et de la réussite est une valeur qui nous rassemble, pour réussir nos projets ambitieux,
 - La réussite passe par une remise en cause de nos schémas traditionnels de pensée,
 - Le succès résulte d'une vision globale et d'une capacité d'action locale.

- Le développement durable :**
- L'éthique inspire nos choix,
 - Nos devoirs envers la collectivité guident nos actions,
 - Nous prenons en compte l'environnement,
 - La sécurité, sous toutes ses formes, prime sur toute autre considération.

Le 14 avril 2005


J. LEBRON
Directeur Administratif & Financier


C. CONTAT
Directrice Ressources Humaines


C. TISSERAND
Directeur EMT 25


F. POBELLE
Directeur Qualité & Environnement


François FEUGIER
Directeur Général


M. MARION
Directeur EMT Composants


C. MOREL
Directeur EMT 74


L. KAPUTA
Directeur EMT Hungaria


A. BARRIS
Directeur EMT METAL PRES

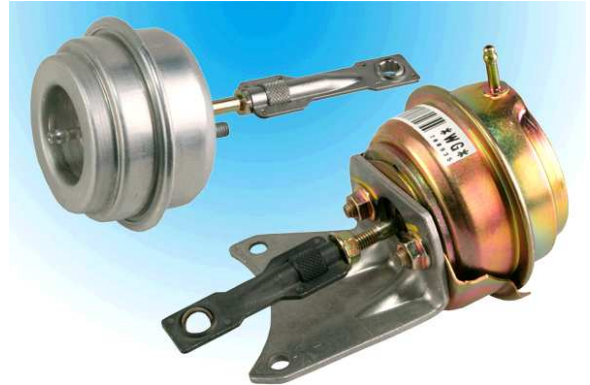

Eric MOLEUX
Président Directeur Général

Salariés : 194
Activités : Découpage, Emboutissage et Assemblage
Clients : Automobile (80 % CA), Electrique & Industries (20% CA)
Certifications : ISO TS 16949 / ISO 9001 / ISO 14 001

Produits phares :



Tubes Plats



Régulateurs

secteurs d'activité principaux :

La réalisation des outillages
Le découpage et la reprise
La soudure
L'assemblage

Historique.

1991 Création d'EM Technologies par Eric Moleux
1994 Lancement de la Charte Qualité Totale
Acquisition de A2C
1996 Acquisition de Bullet Industries
1997 Ouverture d'un site de production en Hongrie, EMT Hungaria
2002 Acquisition d'Autoliv Composants
2003 Ouverture d'un site de production en Turquie, EMT Metal Pres
2005 Ouverture d'un bureau commercial et d'un site de production en Chine (Hangzhou)
2007 Création d'une société commerciale en Turquie, EMT Dis Ticaret
2008 Cession de la société EMT 25 au groupe GMD
2009 Cession de la société EMT Composants et de ses filiales en Turquie au groupe Autoliv

Ses Principaux Clients :



Changements significatifs en 2008 :

Le groupe EMT ne compte désormais plus que 3 entités (EMT 74, EMT Hungaria et EMT China).

Chaque entité possède sa propre organisation, les fonctions liées au groupe n'existent plus (Directeur Qualité Sécurité Environnement Groupe, par exemple).

Les chiffres et éléments communiqués dans ce dossier ne concernent que l'entité EMT 74.

En 2008, la certification ISO 14001 a été une nouvelle fois validée.

L'effectif EMT 74

Hommes : 125

Femmes : 69

20 à 25 ans : 11

26 à 30 ans : 32

31 à 35 ans : 38

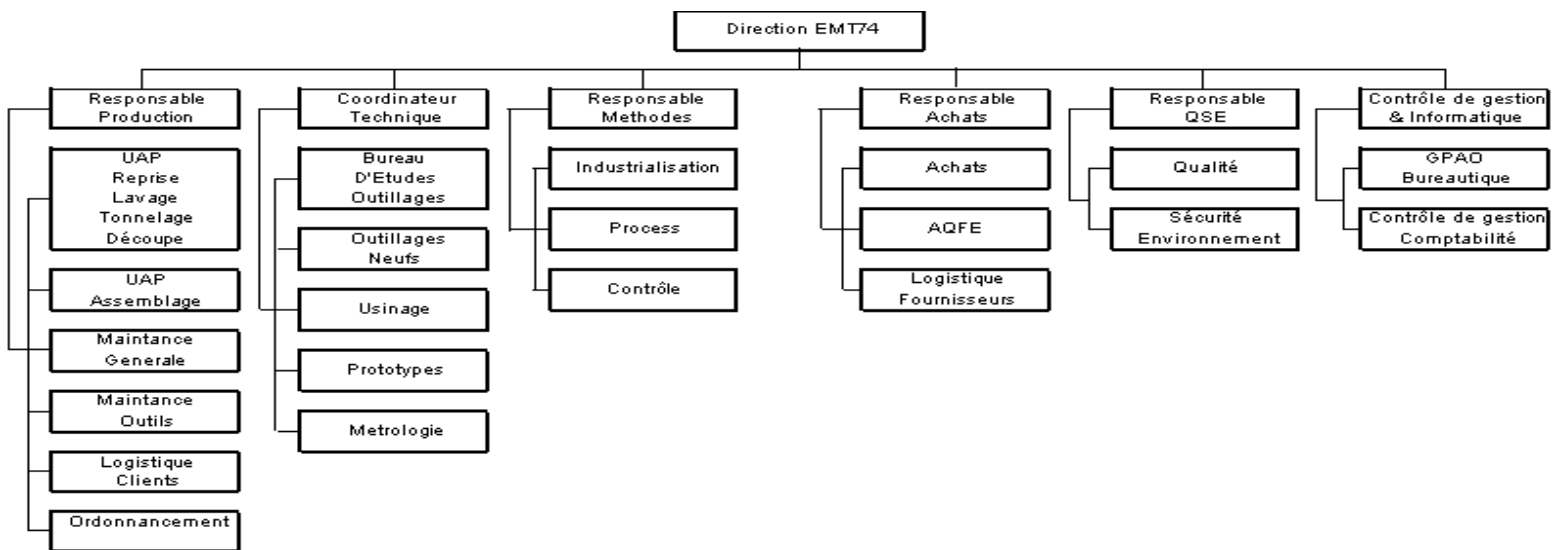
36 à 40 ans : 34

41 à 45 ans : 25

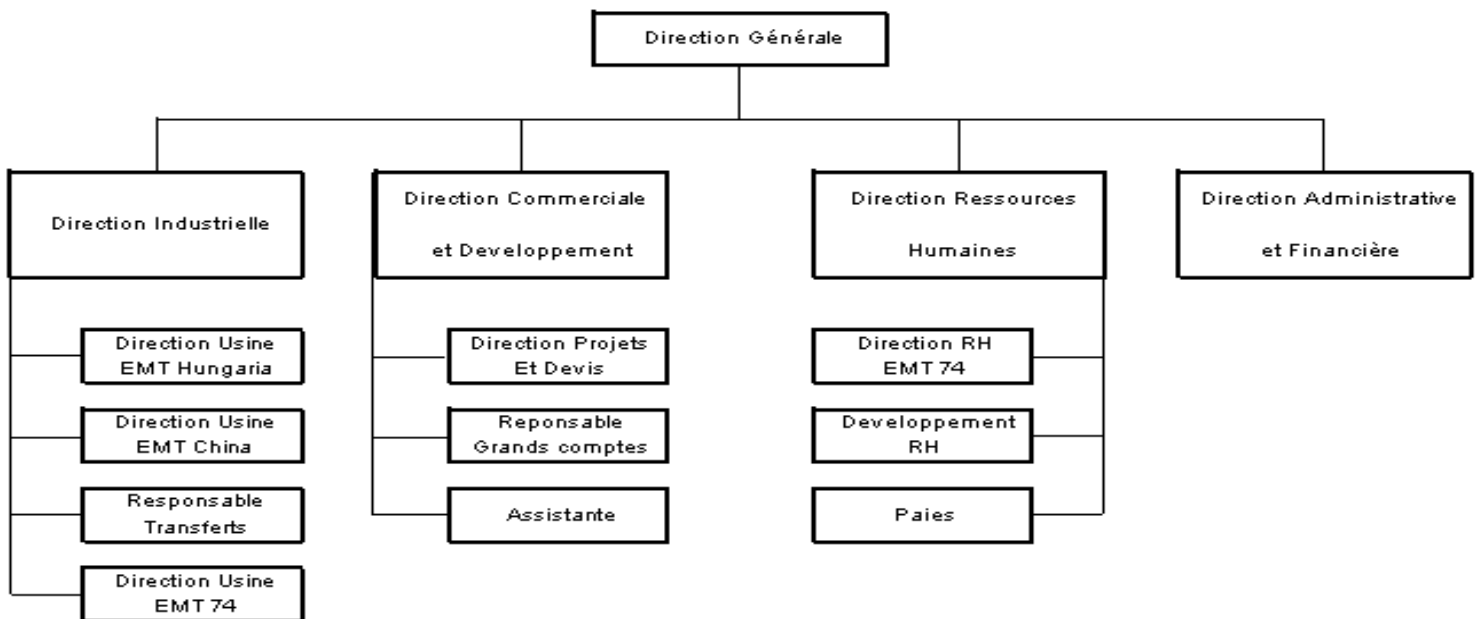
46 à 50 ans : 25

+ 50 ans : 29

ORGANIGRAMME EMT 74



ORGANIGRAMME GENERAL



Pour EMT 74 :

194 salariés dont 2 contrats d'apprentissage
Ouvriers : 94
Employés : 11
Techniciens : 58
Cadres : 31

De façon générale, le turnover 2008 est de 13.10 %.

En moyenne, les différences de rémunération hommes / femmes.

Ouvriers : + 27% en faveur des hommes

ETAM : +16 % en faveur des hommes

Cadres : +5% en faveur des hommes

100% des travailleurs sont couverts par les accords des conventions collectives .

Les délais de préavis minimaux :

Le personnel non cadre :

2 semaines pour les salariés occupant un emploi de niveau I

1 mois pour les salariés occupant un emploi de niveau II ou III

2 mois pour les salariés occupant un emploi de niveau IV

3 mois pour les salariés occupant un emploi de niveau V

En cas de rupture du fait de l'employeur le préavis ne peut être inférieur à 1 mois après 6 mois d'ancienneté et 2 mois après 2 ans d'ancienneté.

Le personnel cadre :

1 mois pour le salarié de position I pendant les 2 premières années de fonction en cette qualité dans l'entreprise

2 mois pour le salarié de position I ayant 2 ans de présence dans l'entreprise

3 mois pour tous les autres

Pour les cadres de plus de 50 ans et ayant un an de présence dans l'entreprise le préavis sera porté à :

4 mois pour le cadre âgé de 50 à 55 ans et 6 mois si l'intéressé à 5 ans de présence dans l'entreprise

6 mois pour le cadre de 55 ans ou plus

Le personnel chargé de la sécurité et de la santé au travail :

Environ 45 personnes (Animateur et responsable SE, CHSCT, l'encadrement, SST et ESI) : 23% de l'effectif représente les personnes chargées de la santé et de la sécurité au travail.

Les aides mis en places en matière de formation, prévention, contrôle du risque, consultation, pour assister les travailleurs, leur famille ou les personnes victimes de maladies professionnelles :

Nous avons créé un Groupe de travail TMS & ergonomie chargé de l'amélioration ergonomique continue de nos outils de productions. Nous avons également été aidés par des ergonomes dans cette démarche. Un de nos deux contrats d'apprentissage a pour sujet la réorganisation complète d'un atelier dans le but d'améliorer les conditions de travail (réduction des charges à porter, acquisition de moyen de manutention plus modernes, réductions des déplacements, études des risques...).

Les formations et sensibilisations :

En 2008, 3921.1 heures ont été dédiées à la formation réparties de la façon suivante :

cadres : 710.5

employés : 397.3

ouvriers : 616

TAM : 2197.3

Parmi ces heures de formation, figurent entre autres :

- PRAP (Ergonomie, TMS, Gestes et postures de travail)
- CHSCT (rôle et devoir)
- EPI (Equipe de Première Intervention Incendie)
- ESI (Equipe de Seconde Intervention Incendie)
- Le risque électrique (avec renouvellement des habilitations)
- La consignation machine
- Le tri des déchets
- Les produits dangereux
- Le déversement accidentel
- Sensibilisation à l'environnement

En 2008, après avoir observé une forte recrudescence des soins et accidents de travail sur le premier semestre, nous avons mis en place des sensibilisations dans les ateliers sur la sécurité avec les animateurs sécurité environnement du groupe.

Cette sensibilisation avait pour but d'informer les collaborateurs sur le rappel de la politique d'EMT 74 au niveau de la sécurité et de l'environnement, des objectifs et de la situation actuelle par rapport à ces objectifs, un rappel des règles de sécurité de base, un point sur le port des équipements de protection individuels , sur l'attitude à adopter en cas de situation dangereuse, en cas d'incendie.

Ces sensibilisations ont été riches en échanges, autant en aval qu'en amont. Elles ont été suivies par 94 % du personnel, pour un total de 16 heures.

En complément de cette campagne de sensibilisation, nous avons mis en place des rondes de sécurité. L'animateur sécurité environnement, le responsable sécurité environnement, la responsable du site, un représentant ressources humaines, le responsable maintenance, le responsable de production, (certains font parti du CHSCT) se rendent dans un atelier à raison d'une heure par semaine, accompagnés par le responsable de l'atelier audité, et vérifient ensemble des points importants pour la sécurité et l'environnement (étalonnage, positionnement , indications et adéquation des extincteurs, bon fonctionnement des portes coupe feux, respect du ports des équipements de protection individuels, des zones de sécurité, des règles de circulations, bonne utilisation des moyens de manutention, propreté et rangement des ateliers, bonne évacuation des déchets, etc...) avant de procéder à un audit sur une personne de l'atelier sur ces connaissances en matière de sécurité et d'environnement.

Les résultats de tous les ateliers sont ensuite affichés dans les ateliers sous formes de graphiques, instaurant un « challenge sécurité environnement ».

Les résultats de ces actions combinées se sont montrés très satisfaisant :

Plus de 25% d'amélioration respect du ports des EPI, des zones de sécurité, des règles de circulations, bonne utilisation des moyens de manutention, propreté et rangement des ateliers et connaissances générales en matière de sécurité et d'environnement, et plus de 10% d'amélioration des protections générales.

De janvier à juillet (avant les actions): 12 Accidents de travail, 34 Soins.

De août à mars 2009 : 1 Accident de travail sans arrêt, 15 soins.

Nous avons proposé sur le plan de formation 2008 le financement de la VAE (Validation des acquis de l'expérience) qui permet l'obtention d'un diplôme.

Actuellement, nous travaillons sur un projet de CQPM qui permettrait de faire valider un diplôme aux personnes ayant une faible qualification.

Les employés reçoivent régulièrement des formations ou un entretien de progrès ou de formation :

Entretiens formation : 57% avec un objectif de 100%

Entretiens de progrès : 39.6% avec un objectif de 100%

Société :

EMT 74 s'engage à mettre tout en œuvre pour respecter les lois en vigueur, quelles qu'elles soient, parmi lesquelles figure en première ligne la déclaration universelle des droits de l'homme du 10 décembre 1948 .

Dans ce cadre, en particulier :

- Aucun collaborateur ou partenaire ne peut être l'objet d'immixtions arbitraires dans sa vie privée, sa famille, son domicile ou sa correspondance, ni d'atteintes à son honneur et à sa réputation. (Une charte informatique précise notamment les règles à suivre vis à vis de l'utilisation de l'outil informatique pour garantir ce point .)
- Tout collaborateur a droit a des conditions équitables et satisfaisantes de travail et à la protection contre le chômage.
- Tout collaborateur a droit au repos et aux loisirs et notamment à une limitation raisonnable de la durée du travail et à des congés payés périodiques.

EMT 74 n'a pas été intenté en justice en 2008, dans aucun domaine (affaires de corruption, prud'hommes, plaintes de riverains, non respect réglementaire, comportement anti-concurrentiels , etc...). EMT 74 ne compte pas non plus d'incidents internes liés aux conditions de travail, à la discrimination raciale, sexuelle, politique, sociale ou religieuse, aux harcèlements physiques ou moraux.

EMT 74 a fixé une charte Qualité Totale (jointe) qui détermine les 6 valeurs de l'entreprise au nombre desquelles figurent :

- L'accomplissement des hommes
- L'esprit d'équipe

EMT 74 cherche à atteindre et maintenir l'excellence sur tous les domaines et en particulier celui des normes de travail . Cela se concrétise par les mesures suivantes :

- Tout collaborateur a le droit de fonder avec d'autres des syndicats et de s'affilier à des syndicats pour la défense de ses intérêts.
- Les instances représentatives du personnel disposent de locaux, de temps alloué à leur mission et sont autorisés à afficher ou distribuer les informations qu'ils jugent utiles de communiquer au personnel dans le respect de la législation .

- Les instances représentatives du personnel doivent être systématiquement consultées pour s'assurer de la maîtrise des conséquences sur les droits de l'Homme lorsque sont planifiés de nouvelles opérations, de nouveaux établissements et/ou de nouveaux investissements
- EMT 74 s'interdit de faire appel à un fournisseur pratiquant le travail forcé ou obligatoire ou ayant recours au travail des enfants en dessous de l'âge légal
- Tout collaborateur a droit, sans aucune discrimination à une rémunération équitable .
- EMT 74 reconnaît à ses collaborateurs et partenaires les mêmes droits, sans distinction aucune, notamment de race, de couleur, de sexe, de langue, de religion, d'opinion politique ou de toute autre opinion, d'origine nationale ou sociale, de fortune, de naissance ou de toute autre situation.
- Il n'est fait aucune distinction fondée sur le statut politique, juridique ou international du pays ou du territoire dont une personne est ressortissante,

EMT 74 a fixé une politique Qualité-Sécurité-Environnement pour les années 2005-2010 (jointe) visant notamment vise le zéro accident Qualité, le zéro accident Sécurité et le zéro nuisance environnementale. Cette politique nous engage à :

- Garantir à nos collaborateurs et partenaires un niveau de sécurité total,
- Respecter les exigences légales et réglementaires en matière de Sécurité et d'Environnement
- Respecter les exigences des référentiels OHSAS et ISO
- Promouvoir l'amélioration continue en terme de Qualité, de Sécurité et d'Environnement,
- Sensibiliser et former l'ensemble des collaborateurs du groupe aux risques et aux bonnes pratiques liés à la qualité, à la sécurité et à l'environnement.
- Maîtriser les impacts générés par notre activité sur l'environnement (maîtriser nos consommations d'énergie, d'eau et de matières premières, réduire au maximum le volume de nos déchets, les recycler ou les envoyer dans des filières de traitement adaptées, prévenir les situations d'urgences et réagir pour supprimer ou limiter toute pollution,
- Respecter les exigences légales et d'Environnement (vis à vis de nos émissions dans l'air, l'eau, le sol et en terme de bruit, et tendre vers le « zéro rejet »),

La mise en place de cette politique nous conduit notamment à :

- Etudier les entrées-sorties volontaires, subies ou accidentelles de l'ensemble de nos processus de transformation ou support
- Analyser la sensibilité du milieu environnant
- Déterminer les aspects qui ont ou peuvent avoir des impacts environnementaux significatifs
- Fixer des objectifs et cibles quantifiés pour améliorer la performance et maîtriser les aspects significatifs
- Définir et mettre en œuvre un programme de management de l'environnement pour atteindre des objectifs et cibles

L'environnement :

Cette année, afin de réduire nos déchets, nous avons contacté une entreprise spécialisée dans la réfection d'équipement de protections individuelles. En effets, nous sommes de gros consommateurs de gants notamment, qui une fois souillés, étaient jetés. Nous procédons en

ce moment à un essai et une étude concernant la remise en état de gants souillés. Nous espérons ainsi réduire nos déchets des gants de plus de 50 %.

Nous avons également contracté avec une entreprise de tapis absorbants afin de mettre un terme à nos consommations de copeaux et poudres absorbantes. Les tapis propres sont à notre disposition, et, une fois souillés, l'entreprise extérieure les collecte, les traite, et nous les rend propres. De ce fait, nous ne sommes plus générateurs de déchets de copeaux ou poudres absorbantes souillés (environ 493 kg par an)

Nous avons accueilli un stagiaire environnement durant 4 mois. Il devait effectuer un diagnostic énergétique complet et nous fournir des pistes d'améliorations. Les pistes sont encore à l'étude.

Nous avons effectué des mesures de bruits en limite de propriété par un organisme agréé et les résultats sont excellents : le faible niveau sonore mesuré est dû aux passages des voitures sur la route adjacente à l'enceinte de l'usine, et ce, même de nuit.

Il n'y a pas eut de déversement accidentel significatif

Les impacts environnementaux :

Voici les différents impacts environnementaux identifiés :

Domaine : L'EAU

Cette fiche permet de déterminer les aspects puis les impacts significatifs parmi tous les rejets liquides identifiés en cas de fonctionnement normal (refroidissement, condensats du compresseur, cabine de peinture, sanitaires, pluie,...).

Processus	Aspect	Non-conformité	Fréquence	Quantité de polluant	Rejet dangereux	Total	Impact significatif
S12	Eau usée		2	1		3	NON
S20	Eau usée		1	1		2	NON
S19	eaux usées avec boissons		2	1		3	NON
S07	lave glace lessivé par la pluie		2	1		3	NON
S13	lave glace lessivé par la pluie		2	1		3	NON
S11	ressuyage de l'huile des bennes sur le sol		2	1	1	4	FAIBLE

Nombre d'impacts forts : 0 Nombre d'impacts moyens : 1 Nombre d'impacts faibles : 5

Règle de cotation		cote (e)	Détails cotation
- Une non-conformité du rejet	majeure	2	DRIRE/CAEBS/MESURES
	mineure	1	Constat interne
- Fréquence	un rejet fréquent	2	< 1 jour
	un rejet peu courant	1	> 1 jour
- Quantité potentielle ou annuelle de polluant dispersé dans le milieu naturel	forte	2	> 1m ³
	faible	1	< 1m ³
- Rejet toxique, très toxique ou explosif		2	
- Rejet nocif, inflammable, corrosif		1	Inclus N, dangereux pour l'environnement

L'impact est-il significatif (faible, moyen, fort) ?

Nombre de croix de l'aspect

2-3 4-5 6-8

Sensibilité des milieux avoisinants (voir	faible	oui	table	moins	
	forte	table	moins	fort	X

Domaine : L'AIR

Processus	Aspect	Non-conformité	Fréquence	Quantité de polluant	Emission dangereuse	Total	Impact significatif
S16	Claie tr déagée		2	1		3	NON
S17	Claie tr déagée		2	1		3	NON
T11	Claie tr déagée		2	1		3	NON
T12	Claie tr déagée		2	1		3	NON
T05	clae tr émise		2	1		3	NON
T05	clae tr émise		2	1		3	NON
T07	clae tr émise		2	1		3	NON
S03	clae tr émise par le tor et le chalmear		1	1		2	NON
S10	Claie tr émise par le soudage		2	1		3	NON
S12	Claie tr perdue par effet jorle		2	1		3	NON
S12	Claie tr perdue par mauvaise isolation		2	1		3	NON
T11	COV émis par la machine/les pariers de		2	1	2	5	FAIBLE
S03	dégagement de brtaie		1	1	1	3	NON
S18	Dégagement d'hydrogène		1	1	1	3	NON
S04	Dégagement gazeux lors de la soudure		1	1	1	3	NON
S05	Dégagement gazeux lors de la soudure		1	1	1	3	NON
S06	Dégagement gazeux lors de la soudure		1	1	1	3	NON
S10	Dégagement gazeux lors de la soudure		1	1	1	3	NON
S19	fluide frigorigère de réfrigération		2	1	2	5	FAIBLE
T07	Fumées de brlage de l'alle et du roulement		2	1	1	4	FAIBLE
S13	Gaz d'échappement		2	1	1	4	FAIBLE
S15	Gaz d'échappement		1	2	1	4	FAIBLE
T18	Gaz d'échappement		2	2	1	5	FAIBLE
S07	gaz d'échappement (CO,CO2...)		2	2	1	5	FAIBLE
T01	gaz d'échappement du camion		2	2	1	5	FAIBLE
T02	gaz d'échappement du camion		2	2	1	5	FAIBLE
S06	Odeurs dégagées par le clavage de l'adit pe table		1	1		2	NON
S06	odeurs dégagées par l'adit pe table claid		1	1		2	NON
S04	pollssières de mélange / rectification		2	2	1	5	FAIBLE
T12	vapeur d'eau dégagée		2	1		3	NON
T05	Vapeurs d'huile		2	2	1	5	FAIBLE
T09	molybde pulvérisée		2	1	1	4	FAIBLE
T09	pollssières de graissage		2	1		3	NON

Nombre d'impacts forts : 0 Nombre d'impacts moyens : 0 Nombre d'impacts faibles : 14

Règle de cotation		cote(s)	Détails cotation				
- Une non-conformité de l'émission par rapport aux exigences	majeure	2	DRIRE/CAEBS/MESURES				
	mineure	1	Constat interne				
- Fréquence	une émission fréquente	2	< 1 JOUR				
	une émission rare	1	> 1 JOUR				
- Quantité annuelle de polluant dispersée dans le milieu naturel	forte	2					
	faible	1					
- Emission toxique, explosive		2					
- Emission nocive, inflammable, corrosive		1	Inclus N, dangereux pour l'environnement				
L'impact est-il significatif (faible, moyen, fort) ?			Nombre de croix de l'aspect				
			2-3 4-5 6-8				
Sensibilité des milieux avoisinants (voir E.M.T-F.000)			faible	101	102	103	X
			forte	104	105	106	

Règle de cotation		cote (e)	Détails cotation							
- Une non-conformité du bruit	majeure	2	DRIRE / plaintes / émergence							
	mineure	1	Constat interne							
- Fréquence	un bruit fréquent	2	Journalier							
	un bruit exceptionnel	1	> journalier							
- Niveau de bruit émis à l'extérieur du site	fort	2	> 90 dB(A)							
	faible	1	< 90 dB(A)							
- Un caractère gênant du bruit (nocturne, strident, répétitif, ronronnement,...)		1	plaintes internes ou extérieures / difficultés à parler à moins d'1 mètre							
L'impact est-il significatif (faible, moyen, fort) ?						Nombre de croix de l'aspect				
						2-3	4-5	6-7		
Sensibilité des milieux avoisinants (voir FMT.F.000)						faible	oui	faible	moyen	
							forte	faible	moyen	fort

Domaine : SOL

Processus	Aspect	Fréquence	Quantité de polluant	Rejet dangereux	Total	Impact significatif
T06	Écoulement d'huile au sol	2	1	1	4	MOYEN
T15	écoulement d'huile stockée au sol	1	1	1	3	FAIBLE
S01	écoulements d'huile au sol	1	1	1	3	FAIBLE
T07	Plaques d'eau (condensation)	1	2		3	FAIBLE
T05	Infiltration d'huile dans le sol	2	2	1	5	MOYEN
S15	Produits de nettoyage	1	2	1	4	MOYEN
S11	ressuyage de l'huile des bennes sur le sol par la Solfacie par l'huile ou les déchets	2	2	1	5	MOYEN
T26		2	1	1	4	MOYEN

Nombre d'impacts forts : Nombre d'impacts moyens : Nombre d'impacts faibles :

Règle de cotation		cote (e)	Détails cotation
- Fréquence	un rejet fréquent	2	< JOUR
	un rejet peu courant	1	> JOUR
- Quantité potentielle ou annuelle de polluant dispersé <u>dans le milieu naturel</u>	forte	2	
	faible	1	inclus la "notion" de rétention
- Rejet toxique, très toxique ou explosif		2	
- Rejet nocif, inflammable, corrosif		1	Inclus N, dangereux pour l'environnement

L'impact est-il significatif (faible, moyen, fort) ?

Nombre de croix de l'aspect

		2	3-4	5-6	
Sensibilité des milieux avoisinants (voir F.M.T.F.000)	faible	oui	forte	moyen	
	forte	forte	moyen	oui	X

Domaine : PAYSAGE

Processus	Aspect	Aspect visuel	Surface impactée	Rangement	Total	Impact significatif
S 10	Déménagement de machines ou travaux lourds en extérieur	2	2	1	5	FORT
T01	Sol taché par des traces de pneus	1	1		2	FAIBLE
T02	Sol taché par des traces de pneus	1	1		2	FAIBLE
T04	Sol taché par des traces de pneus	1	1		2	FAIBLE
T 15	Stockage extérieur de conditionnements	2	2	1	5	FORT

Nombre d'impacts forts : 2 Nombre d'impacts moyens : 0 Nombre d'impacts faibles : 3

Règle de cotation		cote (e)	Détails cotation
- Aspect visuel	forte	2	Impact visible depuis l'extérieur du site
	faible	1	Impact limité en visibilité en interne
- Surface impactée	forte	2	> 50 M ²
	faible	1	< 50 M ²
- Mauvaise gestion / rangement de la zone		oui	1

L'impact est-il significatif (faible, moyen, fort) ?

Nombre de croix de l'aspect

		2	3-4	5	
sensibilité des milieux avoisinants (voir CMT C 0000)	faible	oui	faible	moyen	
	forte	faible	moyen	fort	X

Domaine : ENERGIES

Processus	Aspect	fonctionnement	utilisation	optimisation énergétique	Total	Impact significatif
S08	Consommation d'absorbants	1	1	2	4	MOYEN
S10	Consommation d'absorbants	1	1	2	4	MOYEN
T07	Consommation d'air comprimé	2	2	1	5	MOYEN
S02	Consommation d'air comprimé industriel	1	1	1	3	FAIBLE
T06	Consommation d'air comprimé industriel	2	2	1	5	MOYEN
T09	Consommation d'air comprimé industriel	2	2	1	5	MOYEN
S05	Consommation d'ampoules, de néons	2	1	2	5	MOYEN
S07	Consommation de carburant	1	1	2	4	MOYEN
S13	Consommation de carburant	1	1	2	4	MOYEN
S15	Consommation de carburant	1	2	2	5	MOYEN
T18	Consommation de carburant	1	2	2	5	MOYEN
T17	Consommation de carburant	2	1	2	5	MOYEN
S10	Consommation de ciment de plâtre	1	1	1	3	FAIBLE
S10	Consommation de composants	1	1	1	3	FAIBLE
S15	Consommation de dés herbaut	1	1	2	4	MOYEN
S08	Consommation de détergents	1	1	2	4	MOYEN
S01	Consommation de fil d'électro-érosion	1	2	2	5	MOYEN
S04	Consommation de fil d'électro-érosion	1	2	2	5	MOYEN
T17	Consommation de film plastique	2	2	2	6	FORT
S03	Consommation de gaz	1	1	2	4	MOYEN

S12	Consommation de gaz	2	2	2	6	FORT
S08	Consommation de lessive	1	1	2	4	MOYEN
T12	Consommation de lessive	2	2	2	6	FORT
S01	Consommation de lubrifiants	1	2	2	5	MOYEN
S04	Consommation de lubrifiants	1	1	2	4	MOYEN
S05	Consommation de lubrifiants	2	2	2	6	FORT
T05	Consommation de lubrifiants	2	2	1	5	MOYEN
T05	Consommation de lubrifiants	2	1	1	4	MOYEN
T05	Consommation de matière première	2	2	1	5	MOYEN
S04	Consommation de métal d'apport pour la soudure	1	1	2	4	MOYEN
S10	Consommation de métal d'apport pour soudure	1	1	2	4	MOYEN
T17	Consommation de palettes	2	1	2	5	MOYEN
T16	Consommation de papeterie	2	2	2	6	FORT
S09	Consommation de papier	1	2	2	5	MOYEN
S05	Consommation de peinture	2	1	1	4	MOYEN
S10	Consommation de peinture	1	1	1	3	FAIBLE
S05	Consommation de pièces détachées	1	1	1	3	FAIBLE
S17	Consommation de pièces d'usure	2	1	2	5	MOYEN
S18	Consommation de piles	1	2	2	5	MOYEN
S14	Consommation de poudre de gaz	1	2	2	5	MOYEN
S01	Consommation de résine époxy utilisée d'isol	1	2	2	5	MOYEN

S06	Consommation de résine pour enduite lable	1	1	2	4	MOYEN
S08	Consommation de sacs portelle	1	1	2	4	MOYEN
S10	Consommation de solvant	1	1	2	4	MOYEN
T11	Consommation de solvant	2	2	1	5	MOYEN
S04	Consommation de solvant de dégraissage	1	1	1	3	FAIBLE
S05	Consommation de solvant de dégraissage	2	1	1	4	MOYEN
S06	Consommation de solvant de nettoyage des	1	1	2	4	MOYEN
S01	Consommation de solvant pétrole pour	1	1	2	4	MOYEN
S04	Consommation de solvant pétrole pour	1	1	2	4	MOYEN
T06	Consommation de tarands	2	1	1	4	MOYEN
S01	Consommation d'eau	1	1	1	3	FAIBLE
S02	Consommation d'eau	1	2	2	5	MOYEN
S04	Consommation d'eau	1	1	2	4	MOYEN
S05	Consommation d'eau	2	1	1	4	MOYEN
S06	Consommation d'eau	1	1	2	4	MOYEN
S08	Consommation d'eau	1	2	2	5	MOYEN
S19	consommation d'eau	2	2	1	5	MOYEN
S20	Consommation d'eau	1	1	1	3	FAIBLE
T07	Consommation d'eau	2	2	2	6	FORT
T11	Consommation d'eau	2	1	1	4	MOYEN
T12	Consommation d'eau	2	2	1	5	MOYEN

S12	Consommation d'eau	2	2	2	6	FORT
S18	Consommation d'eau distillée	1	1	1	3	FAIBLE
S01 à S12, S16 à S20, T01 à T18, T26	Consommation d'électricité	2	2	2	6	FORT
S09	Consommation de verre	1	2	2	5	MOYEN
T16	Consommation de verre	2	2	2	6	FORT
S19	consommation d'essence	2	2	2	6	FORT
S16	Consommation d'huile	2	1	1	4	MOYEN
S07	Consommation d'huile moteur	1	1	1	3	FAIBLE
S15	Consommation d'huile moteur	1	1	1	3	FAIBLE
S04	Consommation d'oxygène et d'acétylène	1	1	2	4	MOYEN
S05	Consommation d'oxygène et d'acétylène	2	1	2	5	MOYEN
S10	Consommation d'oxygène et d'acétylène	1	1	2	4	MOYEN
T25	consommation d'air comprimé	1	2	2	5	MOYEN
T26	consommation de lubrifiant	1	2	1	4	MOYEN
T09	Consommation de thermoplastiques	2	2	2	6	FORT

Nombre d'impacts forts :	14	Nombre d'impacts moyens :	56	Nombre d'impacts faibles :	7
--------------------------	----	---------------------------	----	----------------------------	---

Règle de cotation		coté (e)		Détails cotation		
- Fonctionnement du processus	faible	1	< ou = à 1 journée			
	forte	2	2X8 - 3X8 - SD			
- Utilisation de l'énergie	en discontinu	1	Intervention dans le processus par étape			
	en continu	2	indispensable au fonctionnement du processus			
- Optimisation énergétique	moyen	1	existence d'un mode veille, d'énergie réactive, de consigne pour fermer des vannes le WE, ...			
	faible	2	gaspillage (vanne ouverte, pas de réutilisation, ...)			
L'impact est-il significatif (faible, fort) ?		Nombre de croix de l'aspect				
		2-3	4-5	6		
		faible	moyen	fort		

Domaines :DECHETS

Processus	Aspect	Quantité	Caractère polluant	Elimination non conforme	Total	Impact significatif
S01	Absorbants souillés	1	1		2	MOYEN
S14	Affichages obsolètes	1			1	NON
T12	bacs plastiques ou palettes usagés	1			1	NON
S18	Batteries usagées	1	1		2	MOYEN
S05	Bombes aérosols vides	1	1		2	MOYEN
S06	Bombes aérosols vides	1	1		2	MOYEN
S01	Boute de rectification	1	1		2	MOYEN
S04	Boute de rectification	1	1		2	MOYEN
S03	bouteille de gaz usagée	1			1	NON
S19	bouteilles plastiques	1			1	NON
T01	Caisses bois	1			1	NON
S19	cartes aluminium	1			1	NON
T17	Carbons abimés	2			2	MOYEN
T03	carbons souillés	2			2	MOYEN
T03	carbons souillés	1	1		2	MOYEN
T16	Carbroles de verre vides	1	1		2	MOYEN
S03	Carbroles de verre et tuer vides	1	1		2	MOYEN
T01	Cerclages métalliques	1			1	NON
T02	Cerclages métalliques	1			1	NON
T05	cerclages métalliques	1			1	NON

T11	charbon activé usagé	1	1		2	MOYEN
S04	chiffons sales	1	1		2	MOYEN
S10	chiffons sales	1	1		2	MOYEN
T04	chiffons sales	1	1		2	MOYEN
T05	chiffons sales	1	1		2	MOYEN
T06	chiffons sales	1	1		2	MOYEN
T07	chiffons sales	1	1		2	MOYEN
T14	chiffons sales	1	1		2	MOYEN
S08	chiffons souillés	1	1		2	MOYEN
T01	Cartes de matière pour contrôle clair	1			1	NON
T16	Cartes de papier rapport	2			2	MOYEN
T05	Cartes matière, copeaux	2			2	MOYEN
T06	Cartes matière, copeaux	2			2	MOYEN
S10	Composants démontés	1			1	NON
S10	conditionnements de ciment, plâtre	1			1	NON
S01	Conditionnements vides	2			2	MOYEN
S02	Conditionnements vides	2			2	MOYEN
S04	Conditionnements vides	2			2	MOYEN
S05	Conditionnements vides	2			2	MOYEN
S08	Conditionnements vides	2			2	MOYEN
S09	Conditionnements vides	2			2	MOYEN

Processus	Aspect	Probabilité	Ampleur	Polluant	Milieu	Maîtrise de l'impact	Total	Impact significatif
T04	Acide déversée sur le sol lors de l'apport	2	1	1	sol	2	8	MOYEN
S02	Chute d'un fût de lubrifiant	2	1	1	sol	1	4	FAIBLE
S01	Chute d'un fût de lubrifiant accidentelle	2	1	1	sol	1	4	FAIBLE
S05	Chute d'un fût de lubrifiant accidentelle	2	1	1	sol	1	4	FAIBLE
S04	Chute d'un fût de lubrifiant accidentelle	2	1	1	sol	1	4	FAIBLE
S05	Chute d'un fût de solvant accidentelle	2	1	1	sol	1	4	FAIBLE
S04	Chute d'un fût de solvant accidentelle	2	1	1	sol	1	4	FAIBLE
S11	Cuve renversée ou percée	1	2	1	sol	1	4	FAIBLE
S02	diélectrique contenant du solvant pétrolier	1	1	1	sol	1	3	FAIBLE
S04	Diélectrique en cas de perte d'étanchéité de	1	1	1	sol	1	3	FAIBLE
S20	déchets dans la mauvaise filière	1	2	1	sol	1	4	FAIBLE
S11	Déchets liquide répandu	2	2	1	sol	1	5	FAIBLE
TOUS	Déchets dans la mauvaise filière	2	2	2	sol	1	6	FAIBLE

§14	Contenir papiers et documents	1			1	NON
§01	Copeaux	2			2	MOYEN
§04	Copeaux	2			2	MOYEN
§05	Copeaux	2			2	MOYEN
§06	Déchets de papier recyclable	1			1	NON
§20	Déchets d'activité de solis à risque infectieux	1	1		2	MOYEN
§08	Déchets de bureaux	2		1	3	MOYEN
§19	déchets de cartouche bloqué/raté	1			1	NON
§19	déchets de cartouche non traités	1		1	2	MOYEN
T11	déchets de laboratoire (rest de solant)	1	1		2	MOYEN
§13	Déchets de poignées et de cordons	1			1	NON
§05	Déchets électriques	2	1		3	MOYEN
§06	déchets électriques et électroniques	2	1		3	MOYEN
§09	déchets électroniques : fax, imprimantes, écrans,	2	1		3	MOYEN
§19	déchets en verre	1		1	2	MOYEN
§15	Déchets verts	1			1	NON
§01	D'électrique contenant du solvant/pétrole	1	1		2	MOYEN
§09	Disquettes ou CD-ROMs plus utilisables	1	1		2	MOYEN
§06	eau chargée en poussières de métaux	2	1		3	MOYEN
§08	Eau de lessivage des sols d'ateliers	2	1		3	MOYEN
§08	Eau de lessivage des sols de bureaux	2			2	MOYEN

S02	Eau de nettoyage des baux d'électroérosion	1	1		2	MOYEN
T12	Effluent "lessive + grille"	2	1		3	MOYEN
S04	Effluent de lavage des orfles	2	1		3	MOYEN
S19	emballages de nourriture	1			1	NON
S13	EPI usagés	1	1		2	MOYEN
T01	EPI usagés	1	1		2	MOYEN
T02	EPI usagés	1	1		2	MOYEN
T03	EPI usagés	1	1		2	MOYEN
T04	EPI usagés	1	1		2	MOYEN
T05	EPI usagés	1	1		2	MOYEN
T06	EPI usagés	1	1		2	MOYEN
T11	EPI usagés	1	1		2	MOYEN
T12	EPI usagés	1	1		2	MOYEN
T14	EPI usagés	1	1		2	MOYEN
T15	EPI usagés	1	1		2	MOYEN
T07	EPI usagés	1	1		2	MOYEN
T09	EPI usagés ou sales	1	1		2	MOYEN
S19	équipements électriques usagés	2	1		3	MOYEN
S10	Equipements hors d'usage	2	1		3	MOYEN
S19	essais malis usagés	2			2	MOYEN
T01	Étiquettes	1			1	NON

T16	Étiquettes non-conformes	1			1	NON
S02	Fil d'électro-érosion usé	1			1	NON
S02	Filtres usagés	1			1	NON
T02	film étirable	2			2	MOYEN
T03	film étirable	2			2	MOYEN
T01	Film plastique	2			2	MOYEN
T17	Film plastique abimé	2			2	MOYEN
T11	filtres usagés	1	1		2	MOYEN
T05	filtres usagés souillés	2	1		3	MOYEN
T06	filtres usagés souillés	2	1		3	MOYEN
S19	gobelets plastiques	2			2	MOYEN
T07	Grabs de soudure	1			1	NON
S03	Huile de trempe usagée	1	1		2	MOYEN
S15	Huile usagée	1	1		2	MOYEN
S15	Lames usagées	1			1	NON
S09	Lampes de projection carrées	1			1	NON
T05	Liftings	1			1	NON
T06	Liftings	1			1	NON
S01 S05 T05 T07 T09 S04 T26	Lubrifiants usagés	2	1		3	MOYEN
S06	marbres de comparatifs	1			1	NON
S04	meules usagées	1			1	NON

S06	Consommation de résine pour enduite table	1	1	2	4	MOYEN
S08	Consommation de sac portable	1	1	2	4	MOYEN
S10	Consommation de solant	1	1	2	4	MOYEN
T11	Consommation de solant	2	2	1	5	MOYEN
S04	Consommation de solant de dégraissage	1	1	1	3	FAIBLE
S05	Consommation de solant de dégraissage	2	1	1	4	MOYEN
S06	Consommation de solant de nettoyage des	1	1	2	4	MOYEN
S01	Consommation de solant pétrole pour	1	1	2	4	MOYEN
S04	Consommation de solant pétrole pour	1	1	2	4	MOYEN
T06	Consommation de taraxac	2	1	1	4	MOYEN
S01	Consommation d'eau	1	1	1	3	FAIBLE
S02	Consommation d'eau	1	2	2	5	MOYEN
S04	Consommation d'eau	1	1	2	4	MOYEN
S05	Consommation d'eau	2	1	1	4	MOYEN
S06	Consommation d'eau	1	1	2	4	MOYEN
S08	Consommation d'eau	1	2	2	5	MOYEN
S19	consommation d'eau	2	2	1	5	MOYEN
S20	Consommation d'eau	1	1	1	3	FAIBLE
T07	Consommation d'eau	2	2	2	6	HAUT
T11	Consommation d'eau	2	1	1	4	MOYEN
T12	Consommation d'eau	2	2	1	5	MOYEN

S06	Papiers support des étiquettes	1			1	NON
T09	Paraboles de zinc détachées au	1			1	NON
S06	pièces après contrôle	1			1	NON
S07	Pièces d'usure	1			1	NON
S17	Pièces d'usure	1			1	NON
S09	pièces usagées	1	1		2	MOYEN
S18	Pièces usées	1	1		2	MOYEN
S07	Pièces usées	1	1		2	MOYEN
S05	pot de peinture vides	1	1		2	MOYEN
S10	pot de peinture vides	1	1		2	MOYEN
S11	portelles usagées	1			1	NON
S01	produit absorbant scellé	1	1		2	MOYEN
S04	produit absorbant scellé	1	1		2	MOYEN
S10	produit absorbant scellé	1	1		2	MOYEN
T05	Poudre absorbante scellée	1	1		2	MOYEN
T06	Poudre absorbante scellée	1	1		2	MOYEN
S05	Produits étiquetés	1			1	NON
T09	Produits défectueux pour essais	1			1	NON
S02	produits non conformes	2			2	MOYEN
S01 T01 S04 T02 T03 T05 T06 T07 T09 T14 T17 T15 T18 T04	Produits non-conformes	2			2	MOYEN

T18	Produits revendus	1			1	NON
S02	Résines échangeuses d'ions saturées	1	1		2	MOYEN
T01	rouleau de matière dégradé	2			2	MOYEN
T11	Solmanol foré usagé ou bores ou grille entière	2	1		3	MOYEN
S01	Vêtements de travail sales	1			1	NON
S02	Vêtements de travail sales	1			1	NON
S03	Vêtements de travail sales	1			1	NON
S04	Vêtements de travail sales	1			1	NON
S05	Vêtements de travail sales	1			1	NON
S06	Vêtements de travail sales	1			1	NON
S11	Vêtements de travail sales	1			1	NON
S11	Vêtements de travail sales	1			1	NON
S12	Vêtements de travail sales	1			1	NON
S14	Vêtements de travail sales	1			1	NON
S18	Vêtements de travail sales	1			1	NON
S18	Vêtements de travail sales	1			1	NON
T01	Vêtements de travail sales	1			1	NON
T02	Vêtements de travail sales	1			1	NON
T03	Vêtements de travail sales	1			1	NON
T04	Vêtements de travail sales	1			1	NON
T05	Vêtements de travail sales	1			1	NON

T06	Vêtements de travail sales	1			1	NON
T07	Vêtements de travail sales	1			1	NON
T09	Vêtements de travail sales	1			1	NON
T11	Vêtements de travail sales	1			1	NON
T12	Vêtements de travail sales	1			1	NON
T14	Vêtements de travail sales	1			1	NON
T15	Vêtements de travail sales	1			1	NON
T16	Vêtements de travail sales	1			1	NON
T17	Vêtements de travail sales	1			1	NON
T18	Vêtements de travail sales	1			1	NON
T26	pièces non conformes	1			1	NON
T26	copeaux, déchets de coupe	1			1	NON
T26	paperie	1			1	NON
T26	Vêtements de travail sales	1			1	NON
T26	carbons soillés	1	1		2	MOYEN
T26	carbons sales	1	1		2	MOYEN
T26	ordures rebriés	1			1	NON
T09	sachets plastiques	2			2	MOYEN

Nombre d'impacts forts : 0

Nombre d'impacts moyens : 107

Règle de cotation		coefficient	Détails cotation		
- Quantité de déchets émise	forte	2	> 1 tonne/an		
	faible	1	< 1 tonne / an		
- Caractère dangereux du déchet (ou DIS)		1			
- Une élimination du déchet non-conforme à la réglementation	majeure	2	écart : déchets DIS mis en DIB		
	mineure	1	tri pas assez affiné en DIB par exemple.		
L'impact est-il significatif (moyen, fort) ?		Nombre de croix de l'aspect			
		1	2-3	4-5	
		101	moyen	fort	

Domaine : RISQUES

Processus	Aspect	Probabilité	Ampleur	Polluant	Milieu	Maîtrise de l'impact	Total	Impact significatif
TD4	Acide déversée sur le sol lors de l'appoint	2	1	1	sol	2	8	MOYEN
S02	Chute d'un fût de lubrifiant	2	1	1	sol	1	4	FAIBLE
S01	Chute d'un fût de lubrifiant accidentelle	2	1	1	sol	1	4	FAIBLE
S05	Chute d'un fût de lubrifiant accidentelle	2	1	1	sol	1	4	FAIBLE
S04	Chute d'un fût de lubrifiant accidentelle	2	1	1	sol	1	4	FAIBLE
S05	Chute d'un fût de solvant accidentelle	2	1	1	sol	1	4	FAIBLE
S04	Chute d'un fût de solvant accidentelle	2	1	1	sol	1	4	FAIBLE
S11	Cuve renversée ou percée	1	2	1	sol	1	4	FAIBLE
S02	diélectrique contenant du solvant pétrolier	1	1	1	sol	1	3	FAIBLE
S04	Diélectrique en cas de perte d'étanchéité de	1	1	1	sol	1	3	FAIBLE
S20	déchets dans la mauvaise filière	1	2	1	sol	1	4	FAIBLE
S11	Déchets liquide répandu	2	2	1	sol	1	5	FAIBLE
TOUS	Déchets dans la mauvaise filière	2	2	2	sol	1	6	FAIBLE

S10	Dégazage lors de l'entretien des	1	2	1	air	1	4	FAIBLE
T15	Départ d'incendie dans le stockage	1	2	1	air	1	4	FAIBLE
S15	Déversement de désherbant	1	2	1	sol	2	8	MOYEN
S08	Déversement des eaux de lavage dans	2	2	1	eau	1	5	FAIBLE
S08	Déversement des eaux de lavage dans	2	2	1	eau	1	5	FAIBLE
S01	Diélectrique en cas de perte d'étanchéité de	1	1	1	sol	1	3	FAIBLE
S02	Diélectrique en cas de perte d'étanchéité de	1	1	1	sol	1	3	FAIBLE
S14	Eau résiduaire d'incendie	1	2	1	eau	2	8	MOYEN
T07	Eaux résiduares d'incendie accidentel	1	2	1	eau	2	8	MOYEN
T07	Eaux résiduares d'incendie accidentel	1	2	1	eau	2	8	MOYEN
T04	Ecoulement d'acide d'une batterie d'un	2	1	1	sol	2	8	MOYEN
S04	Ecoulement d'eau de nettoyage des outils à	2	1	1	sol	1	4	FAIBLE
S19	dégagement de fréons important	2	2	1	air	2	10	FORT

T11	Emission gazeuse de perchloréthylène	2	2	1	air	2	10	FORT
S07	Epave et pièces renversées en cas	2	2	1	Pays	2	10	FORT
S14	Explosion	1	2	1	air	2	8	MOYEN
S12	Explosion accidentelle de la chaudière	1	2	1	air	2	8	MOYEN
S10	Explosion accidentelle d'une bouteille de gaz	1	2	1	air	2	8	MOYEN
S17	Explosion du compresseur	1	2	1	air	2	8	MOYEN
T02	Explosion d'une bouteille de gaz lors	1	2	1	air	2	8	MOYEN
S02	Fluide frigorigène (R12) en cas de perte	1	2	1	air	2	8	MOYEN
S07	Fluide frigorigène de climatisation mal	1	2	1	air	2	8	MOYEN
S01	Fluide frigorigène en cas de perte	1	2	1	air	2	8	MOYEN
S04	Fluide frigorigène en cas de perte	1	2	1	air	2	8	MOYEN
S18	Fuite d'acide d'une pile ou d'une batterie	2	2	1	air	1	5	FAIBLE
S12	Fuite de gaz accidentelle	1	2	1	air	2	8	MOYEN
T15	Fuite de liquide stocké	2	1	1	sol	1	4	FAIBLE

S01	fuite de lubrifiant d'une machine	2	1	1	sol	1	4	FAIBLE
S02	Fuite de lubrifiant d'une machine	2	1	1	sol	1	4	FAIBLE
T11	Fuite de solvant	2	1	1	sol	1	4	FAIBLE
S12	Fuite d'eau (surconsommation)	1	2	1	eau	1	4	FAIBLE
T12	Fuite d'eau de lavage	1	1	1	eau	1	3	FAIBLE
S15	Fuite d'huile sur tondeuse	1	2	1	sol	2	8	MOYEN
S07	Fuites de fluide lessivé par la pluie	2	2	1	sol	2	10	FORT
T04	Fuites d'huile	2	1	1	sol	1	4	FAIBLE
T05	Fuites d'huiles	2	1	1	sol	1	4	FAIBLE
T06	Fuites d'huiles	2	1	1	sol	1	4	FAIBLE
S13	Fuites et lave glace lessivé par la pluie	2	2	1	eau	2	10	FORT
S14	Fumée d'incendie	1	2	1	air	2	8	MOYEN
T07	Fumée en cas d'incendie accidentel	1	2	1	air	2	8	MOYEN
S05	Fumée en cas d'incendie ou	1	2	1	air	2	8	MOYEN

T17	Incendie dû au stockage cartons	1	2	1	air	2	8	MOYEN
S16	Incendie dû au transformateur	1	2	1	air	2	8	MOYEN
S06	incendie dû aux produits inflammables	1	2	1	air	2	8	MOYEN
S08	Mauvais tri issu du ramassage des	2	2	1	sol	1	5	FAIBLE
S10	Peinture renversée accidentellement	1	1	1	sol	1	3	FAIBLE
S17	Rejet des condensats dans l'eau pluviale	1	2	1	eau	1	4	FAIBLE
S10	Rejet d'un déchet dangereux (absorbant	2	2	1	sol	1	5	FAIBLE
S11	Rejet d'un déchet dangereux (absorbant	2	2	1	sol	1	5	FAIBLE
T16	Rejet d'un déchet dangereux (cartouche	2	2	1	sol	1	5	FAIBLE
S09	Rejet d'un déchet dangereux (encre,	2	2	1	sol	1	5	FAIBLE
S05	Rejet d'un déchet dangereux (néon,	2	2	1	sol	1	5	FAIBLE
S18	Rejet d'un déchet dangereux (pile,	2	2	1	sol	1	5	FAIBLE
T02	Renversement accidentel d'un fût de	2	2	1	sol	1	5	FAIBLE
S06	renversement de produits liquides	2	1	1	sol	1	4	FAIBLE

S08	Renversement des produits liquides	1	1	1	sol	1	3	FAIBLE
S03	renversement du fût d'huile de trempé	1	1	1	sol	1	3	FAIBLE
T02	Renversement d'un fût de consommable	2	2	1	sol	1	5	FAIBLE
T04	Renversement d'un fût de consommable	2	1	1	sol	1	4	FAIBLE
T02	Renversement d'un safetainer de solvant	1	2	1	sol	1	4	FAIBLE
S18	Risque d'explosion dû à l'hydrogène	1	1	1	air	2	6	FAIBLE
S10	Risque d'incendie lors de la soudure	1	1	1	air	2	6	FAIBLE
T12	Sachet de lessive percé	2	1	1	eau	1	4	FAIBLE
S05	Solvant en cas de perte d'étanchéité de	1	1	1	sol	2	6	FAIBLE
S10	Solvant répandu accidentellement	2	1	1	sol	2	8	MOYEN
T26	fuite d'huile	1	1	1	sol	1	3	FAIBLE

Nombre d'impacts forts : 5

Nombre d'impacts moyens : 24

Nombre d'impacts faibles : 50

Règle de cotation		cote (e)		Détails cotation			
- Probabilité	moyenne	2	au moins une fois par mois				
	faible	1	> 1 fois / mois				
- Ampleur du sinistre (quantité de polluant émise, zone géographique)	forte	2	conséquence en dehors du site				
	faible	1	conséquence en interne				
- Polluant toxique ou explosif		2					
- Polluant nocif, corrosif, inflammable		1	inclus N dangereux pour l'environnement				
- Maîtrise de l'impact	correcte	multiplier par 1					
	insuffisante	multiplier par 2					
Rappel des sensibilités des milieux environnants							
- Paysage	forte ■	faible □					
- Air	forte ■	faible □					
- Eau	forte ■	faible □					
- Bruit	forte □	faible ■					
- Sol	forte ■	faible □					
L'impact est-il significatif (faible, moyen, fort) ?				Nombre de croix de l'aspect			
				3-6	7-9	10-12	
Sensibilité du milieu touché le plus sensible				faible	101	102	103
				forte	104	105	106

SENSIBILITE DU MILIEU AQUATIQUE (PEE 42)																	
														Oui	Non		
<input type="checkbox"/> Cours d'eau proche														■	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> Milieux naturels remarquables à proximité (marais, tourbière, Zone Naturelle d'Intérêt Ecologique Faunistique et Floristique, ...)														■	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> Zone de pêche à proximité														■	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> Zone de loisir à proximité (ski nautique, pédalos, baignade, ...)														■	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> Point de captage d'eau potable ou puits à proximité														■	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> Irrigation ou culture (viticulture, maraîchers, ...) à proximité														■	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> Rejets, industriels ou autres, nombreux dans le cours d'eau, lac, ...														■	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> Qualité médiocre de la faune et flore des milieux aquatiques (interroger les pêcheurs)														<input type="checkbox"/>	■		
<input type="checkbox"/> Zone identifiée comme sensible par le Schéma d'Aménagement et de Gestion des Eaux (S.A.G.E.)														<input type="checkbox"/>	■		
<input type="checkbox"/> Ressource en eau peu abondante localement														<input type="checkbox"/>	■		
<input type="checkbox"/> Fragilité des cours d'eau en été (baisse très nette du débit, période d'étiage importante, ...)														■	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> Station d'épuration collective inadaptée à vos rejets (ancienne, saturée, ...)														<input type="checkbox"/>	■		
<input type="checkbox"/> Possibilité d'inondation du site														■	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> Orages, averses violentes ou fréquentes														■	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> Collectivités, administrations, associations sensibles à cette dimension														■	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> Plaintes														<input type="checkbox"/>	■		
<input type="checkbox"/> Risque de malveillance (silos, bidons, vannes, stockage de produits, ...)														<input type="checkbox"/>	■		
Evaluation de la sensibilité														■	Forte	<input type="checkbox"/>	Faible
SENSIBILITE DE L'ENVIRONNEMENT AERIEN (PEE 43)																	
														Oui	Non		
<input type="checkbox"/> Milieu naturel remarquable à proximité (Zone Naturelle d'Intérêt Ecologique Faunistique et Floristique)														■	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/> Population sensible à proximité (école, hôpital, maison de retraite, habitations, centre commercial, ...)														<input type="checkbox"/>	■		
<input type="checkbox"/> Vents dominants orientés vers des populations sensibles (rose des vents)														<input type="checkbox"/>	■		
<input type="checkbox"/> Aménagement sensible programmé à proximité par le Plan d'Occupation des Sols														<input type="checkbox"/>	■		
<input type="checkbox"/> Obstacles entraînant une mauvaise circulation de l'air (relief, immeuble, ...)														<input type="checkbox"/>	■		

<input type="checkbox"/> Règlement local particulier														<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> Aptitude du sol à transmettre les vibrations (venne rocheuse)														<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Evaluation de la sensibilité							<input checked="" type="checkbox"/>	Forte	<input type="checkbox"/>	Faible						
SENSIBILITE DES SOLS (PEE 45)																
															Oui	Non
<input type="checkbox"/> <i>Nappe phréatique à proximité ou à faible profondeur</i>														<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> <i>Points de captage, puits à proximité</i>														<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> Déplacement des eaux souterraines vers une zone sensible (baignade, puits, captage, ...)														<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> Sol perméable ou zone inondable														<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> <i>Pollution connue du sous-sol</i>														<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> Risque de glissement de terrain														<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> Risque de séisme														<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> Risque de malveillance														<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> <i>Plaintes</i>														<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> Collectivités, administrations, associations sensibles à cette dimension														<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> Caves dans le voisinage immédiat														<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> Cultures à proximité (viticulture, potagers, maraîchers, ...)														<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> Zones humides à proximité (marais, tourbière, étang, ...)														<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> Milieu naturel remarquable à proximité (Zone Naturelle d'Intérêt Ecologique Faunistique et Floristique)														<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Evaluation de la sensibilité							<input checked="" type="checkbox"/>	Forte	<input type="checkbox"/>	Faible						

Determination des enjeux environnementaux significatifs

DOMAINE EAU (PEE 2)														Impact potentiel d	
Lors du fonctionnement normal :														Faible	Fort
<input type="checkbox"/> Consommation d'eau (voir indicateur de la Plasturgie)														■	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Refroidissement des machines en circuit ouvert														■	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Fréquence et volume des effluents rejetés dans le milieu naturel														■	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Hétérogénéité des rejets (natures très différentes des rejets)														■	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Niveau de toxicité des rejets (produits de traitement de l'eau, métaux lourds)														■	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Capacité des pluies (ruisselant sur les toits, bitume, ...) à se charger en polluants et à se déverser dans le milieu naturel (huile, polymères, poudres,...)														■	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Lixiviation vers un cours d'eau ou une nappe phréatique due au stockage à l'air libre, sous la pluie, de matériaux en vrac (décharge interne)														■	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Quantité de boue de traitement stockée (cabines de peinture,...)														■	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Non conformité des rejets par rapport à la réglementation (DCO,...)														■	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Niveau de traitement requis avant rejet dans le milieu														■	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Manque de système de traitement des huiles avant rejet dans le milieu naturel														■	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Défaut de maintenance des installations de traitement (fosses septiques,...)														■	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Besoin de dépenses environnementales concernant ce domaine														■	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Autre...														<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
														Faible	Fort
														■	<input type="checkbox"/>
														Synthèse -->	

En cas de fonctionnement anormal (démarrage, accident, incendie,...) :														Faible	Fort
<input type="checkbox"/> Manque de bacs de rétention sous les stockages de produits liquides														■	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Absence de clapets anti-retour sur les conduites d'approvisionnement en eau														■	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Risque de pollution des eaux suite à un accident (inondation, incendie,...)														<input type="checkbox"/>	■
<input type="checkbox"/> Toxicité des polluants rejetés en cas d'accident (incendie, inondation,...)														<input type="checkbox"/>	■
<input type="checkbox"/> Défaut de vérification de l'étanchéité des systèmes de rétention (cuves, bacs,...)														■	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Autre...														<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
														Faible	Fort
														■	<input type="checkbox"/>
														Synthèse -->	

DOMAINE EMISSIONS ATMOSPHERIQUES (PEE 3)														Impact potentiel de activités	
														Faible	Fort
Lors du fonctionnement normal :															
<input type="checkbox"/> Nombre de sources d'émissions atmosphériques canalisées														■	□
<input type="checkbox"/> Quantité des émissions (diffuses,...)														■	□
<input type="checkbox"/> Niveau des émissions vis-à-vis de la taxe parafiscale														■	□
<input type="checkbox"/> Quantité de produits volatils (solvants, peintures, colles, essences, agents d'expansion, styrène, etc.) utilisés sur le site														□	■
<input type="checkbox"/> Quantité de produits ou de déchets pulvérulents stockés à l'air libre sans moyen de prévenir leur envol														■	□
<input type="checkbox"/> Niveau de toxicité des émissions (aromatiques, métaux lourds, halogénés, etc.) : fiches toxicologiques de l'INRS ou autres.														■	□
<input type="checkbox"/> Odeurs dégagées par les activités														■	□
<input type="checkbox"/> Rejets des chaudières au fioul et au charbon														■	□
<input type="checkbox"/> Rejets des fours ou des incinérateurs														■	□
<input type="checkbox"/> Production d'ozone dans le procédé														■	□
<input type="checkbox"/> Habitude de brûler des déchets à l'air libre														■	□
<input type="checkbox"/> Exigence légale ou réglementaire d'un suivi des émissions														■	□
<input type="checkbox"/> Besoin de dépense environnementale dans ce domaine														■	□
<input type="checkbox"/> Défaut d'utilisation de technologies plus propres (à coût viable)														■	□
<input type="checkbox"/> Autre...														□	□
														Faible	Fort
														■	□
En cas de fonctionnement anormal (démarrage, accident, incendie,...) :														Faible	Fort
<input type="checkbox"/> Risque d'explosion (silos, fours, chaudière,...)														■	□
<input type="checkbox"/> Risque de surchauffe, risque d'incendie,...														■	□
<input type="checkbox"/> Emissions toxiques en cas d'accident (fumées d'incendie,...)														□	■
<input type="checkbox"/> Défaut d'étiquetage des vannes, circuits (purge accidentelle,...)														■	□
<input type="checkbox"/> Fuites de produits toxiques volatils ou gazeux														■	□
<input type="checkbox"/> Risque d'épandage et d'évaporation de produits volatils														□	■
<input type="checkbox"/> Autre...														□	□
														Faible	Fort
														■	□

DOMAINE BRUIT (PEE 5)														Impact potentiel de activités		
														Faible	Fort	
Lors du fonctionnement normal :																
<input type="checkbox"/> Niveau de bruit des activités exercées														<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> Caractéristiques des bruits (stridents, aigus,...)														<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> Bruits répétitifs (jets de vapeur, purges, martèlement,...)														<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> Non respect des contraintes réglementaires														<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> Postes de travail exposés à plus de 85 dB														<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> Activités bruyantes exercées à l'air libre ou portes ouvertes														<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> Intensité du transit de camions (livraison et expédition)														<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> Gêne induite par les horaires de livraison														<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> Niveau sonore durant les activités nocturnes														<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> Changement d'équipe pendant la nuit (bavardage, véhicules, portes qui claquent, démarrage d'activités,...)														<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> Nombre d'engins de manutention et de levage à moteur diesel														<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> Puissance des concasseurs ou broyeurs utilisés														<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> Puissance des ventilateurs ou extracteurs utilisés														<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> Ventilateurs, extracteurs, bruits donnant sur des habitations														<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> Bruits de transfert de matière (canalisations, remplissage de silos,...)														<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> Contraintes pour réduire le bruit à la source (capot impossible)														<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> Dépenses prévisibles dans ce domaine														<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> Autre...														<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
														Faible	Fort	
														Synthèse -->	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
En cas de fonctionnement anormal (démarrage, accident, incendie,...) :																
<input type="checkbox"/> Risque d'émissions de bruits accidentels (sifflements,...)														<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> Défaut de maintenance des appareils bruyants														<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> Autre...														<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
														Faible	Fort	
														Synthèse -->	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

DOMAINE SOL ET SOUS SOL (PEE 6)														Impact potentiel de activités	
Lors du fonctionnement normal :														Faible	Fort
<input type="checkbox"/> Pollution connue du sol (décharge interne, activité antérieure,...)														■	□
<input type="checkbox"/> Pollution chronique du sol (condensats de compresseurs, infiltrations,...)														■	□
<input type="checkbox"/> Zones de stockage, de production et de circulation perméables														■	□
<input type="checkbox"/> Zones de dépotages non aménagées de manière adéquate														□	■
<input type="checkbox"/> Toxicité des produits manipulés (fiches toxicologiques de l'INRS)														■	□
<input type="checkbox"/> Stockage à l'air libre de matériaux ou déchets en vrac														■	□
<input type="checkbox"/> Lixiviation liée au stockage de boues (station de traitement,...)														■	□
<input type="checkbox"/> Stockage de liquides polluants sans bacs de rétention														■	□
<input type="checkbox"/> Autre...														□	□
														Faible	Fort
														■	□
En cas de fonctionnement anormal (démarrage, accident, incendie,...) :														Faible	Fort
<input type="checkbox"/> Risque de pollution des sols en cas d'incendie, d'inondation, d'explosion (toxicité des polluants générés, rétentions,...)														□	■
<input type="checkbox"/> Défaut de marquage des vannes et circuits de liquides (purge accidentelle, incident de réparation,...)														■	□
<input type="checkbox"/> Défaut d'entretien des canalisations, flexibles (...)														■	□
<input type="checkbox"/> Risques de pollution du sol lors de déchargements de liquides, poudres														■	□
<input type="checkbox"/> Citernes ou cuves non équipées de cuvette de rétention														■	□
<input type="checkbox"/> Risques de fuites dus à la vétusté de certaines cuves et citernes														■	□
<input type="checkbox"/> Risques de collision dus à des zones de circulation exigües														■	□
<input type="checkbox"/> Défaut d'inventaire ou de traitement des pollutions accidentelles (fuite, renversement de bidons, mauvaise manipulation d'un fenwick,...)														■	□
<input type="checkbox"/> Manque de moyens adéquats pour absorber rapidement les polluants														■	□
<input type="checkbox"/> Autre...														□	□
														Faible	Fort
														■	□

<input type="checkbox"/>	Coût de l'énergie réactive	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Part de l'énergie dans le prix de revient des produits	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Mauvaise isolation des bâtiments	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Mauvaise circulation des matières et produits dans les ateliers (aller-retour des engins, flux trop compliqué,...)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Surconsommation lors du démarrage, changement de produit	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Autre...	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Faible	Fort
		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

	En cas de fonctionnement anormal :	Faible	Fort
<input type="checkbox"/>	Défaut de maintenance des moteurs, chaudières,...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Insuffisance de vérification des circuits étanches (vapeur, air)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Autre...	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Faible	Fort
		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

DOMAINE DECHETS (PEE 4)			
			Impact potentiel d
	Lors du fonctionnement normal :	Faible	Fort
<input type="checkbox"/>	Déchets de production partant en décharge	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Déchets d'emballages partant en décharge	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	DIS partant aujourd'hui avec les DIB	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Volume de déchets de toutes natures sortant du site	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Variété des déchets produits	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Niveau de mélange des déchets produits	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Volume de déchets toxiques produits	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Quantité de déchets stockés sur le site de manière permanente	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Durée de stockage interne des déchets avant enlèvement	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Impacts visuels ou nuisances olfactives dus au stockage interne des déchets avant enlèvement	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Proportion de transporteurs ou éliminateurs non agréés	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Objectifs et cibles environnementales :

DOMAINE	ASPECT	IMPACT	OBJECTIF	CIBLE	INDICATEUR	AXE POLITIQUE
ENERGIE	Consommation d' <u>absorbants</u>	épuisement des ressources naturelles	Réduire la consommation des ressources naturelles et optimiser le coût des dépenses <u>environnementales</u>	- Atteindre un % de cartons / papiers représentant 57% des déchets banals (hors bois et métaux) - 493 kg d' <u>absorbants</u> jetables utilisés dans l'année	- % de cartons / papiers par rapport aux déchets banals (hors bois et métaux) - Poids d' <u>absorbants</u> jetables utilisés dans l'année	- Prévenir toute pollution et respecter nos ressources naturelles - Maîtriser les impacts générés par notre activité - Amélioration continue de nos procédés de fabrication, nouvelles technologies
	Consommation d' <u>ampoules</u> , de néons					
	Consommation de carburant					
	Consommation de cartons					
	Consommation de film plastique					
	Consommation de papier					
	Consommation d'eau					
	Consommation d'électricité					
	Consommation d' <u>encre</u>					
	Consommation d' <u>absorbants</u>					
DOMAINE	ASPECT	IMPACT	OBJECTIF	CIBLE	INDICATEUR	AXE POLITIQUE
DÉCHETS	déchet dans la mauvaise filière			- 0 réclamation d'un prestataire déchets pour tri inadapté	- nb de réclamations d'un prestataire déchets pour tri inadapté	
	déchet dans la mauvaise filière					

DOMAINE	ASPECT	IMPACT	OBJECTIF	CIBLE	INDICATEUR	AXE POLITIQUE
RISQUES	Eau résiduaire d'incendie	pollution de l'eau	Contenir et/ou absorber le liquide avant qu'il n'atteigne le réseau puis le traiter .	<ul style="list-style-type: none"> - 0 déversement de produit liquide atteignant le réseau d'eau pluviale ou usée - 0 écoulement ou fuite à terre d'un contenant de plus de 5 litres 	<ul style="list-style-type: none"> - nb de déversement de produit liquide atteignant le réseau d'eau pluviale ou usée - nb d'écoulement ou fuite à terre d'un contenant de plus de 5 litres 	<ul style="list-style-type: none"> - Sensibiliser et former l'ensemble des collaborateurs aux risques et bonnes pratiques - Prévenir toute pollution et respecter nos ressources naturelles <ul style="list-style-type: none"> - Réflexe environnement - Prévenir toute pollution et respecter nos ressources naturelles
DOMAINE	ASPECT	IMPACT	OBJECTIF	CIBLE	INDICATEUR	AXE POLITIQUE
REGLEMENTATION	Réglementaire	Réglementaire	Etre conforme à la réglementation applicable à EMT 74	- 95% de conformité aux exigences légales	% de conformité aux exigences légales	- Respecter les exigences légales et réglementaires en matière d'environnement

Programme Santé sécurité et environnement :

IMPACT	OBJECTIF	ACTION	COUT en €
Conformité réglementaire	Suppression d'une non-conformité réglementaire	Assurer la conformité des 11 points environnement	.
Conformité réglementaire	Suppression d'une non-conformité réglementaire	Assurer la conformité des 18 points santé sécurité	.
Pollution de l'air	Suppression d'une non-conformité réglementaire	Mesurer ou évaluer nos rejets en sortie des filtres d'air	inconnu: réaliser le devis
Pollution de l'eau pluviale ou usée	Contenir et/ou absorber le liquide avant qu'il n'atteigne le réseau puis le traiter.	Réaliser les analyses validant l'efficacité des <u>deshuileurs</u> du site de <u>Bonneville</u> -> 31/10/08	1144
Nuisances sonores	Obtenir un niveau de bruit conforme à la réglementation (périodes nuit)	Réaliser des mesures de bruit en limite de propriété comme le prévoit notre arrêté préfectoral: Selon budget au cours de l'année	1850
Risques	Augmenter l'efficacité de bouclage des actions suite à AT	Faire un suivi des alertes AT et situation dangereuse quotidien	0

IMPACT	OBJECTIF	ACTION	COUT en €
Tous	Augmenter l'efficacité de notre système de management Santé Sécurité et Environnement	Conduire les 9 formations internes prévues en sécurité santé environnement - gestes et postures - réaction en cas d'incendie - sensibilisation à la sécurité - sensibilisation à l'environnement - produits dangereux - consignation machine - tri des déchets - réaction en cas de déversement de produit dangereux - TMS: analyse des postes	.
Pollution de l'eau ou du sol en décharge	Trier <u>fiablement</u> les déchets	Former le personnel non formé au tri des déchets: 2 fois 41 personnes	1054
Incendie: pollution air/eaux/déchets	Intervention en cas de situation d'urgence	Former les Équipiers de première intervention (manipulation des moyens d'extinction)	.

IMPACT	OBJECTIF	ACTION	COUT en €
Risque AT	Sensibilisation sécurité	Mener une information par les <u>urgentistes</u> d' <u>Annecy</u> des risques en entreprise	1000
Risque AT	Sensibilisation sécurité	Mettre en place l'outil d' <u>autoformation</u> de <u>Diaxens</u> pour l' <u>autoformation</u> , le recyclage ainsi que l'accueil des nouveaux	1500
Risque AT	Manipuler le palan en connaissance des risques	Formation de tous les utilisateurs palans	-
Risque AT	conduite de chariots en connaissance des risques	Formation de tous les utilisateurs chariots	-
Risque MP	Améliorer <u>l'ergonomie</u> des postes	TMS: Analyse des postes (BE + 4 personnes méthodes)	-
Situation d'urgence	Intervention en cas de situation d'urgence	Compléter le plan d'urgence en cas de fuite de gaz / intervention sur machine à dégraisser	102

IMPACT	OBJECTIF	ACTION	COUT en €
Risque AT / MP	Sensibilisation sécurité	Continuer la ronde sécurité version 2008	0
Divers	Conformité ISO 14001	Plan d'actions suite à audit E74-06-6-2-1	-
Divers	Conformité ISO 14001	Plan d'actions suite à audit E74_06_05_2_1	-
Divers	Conformité ISO 14001	Plan d'actions suite à audit E74-07-06-02-1	-
Consommation de ressources naturelles	Réduire notre impact sur la consommation de ressources naturelles	Mener une étude sur nos consommations d'énergie et de ressources dans le but de les réduire	1965
<u>Energie</u>	Réduire notre impact sur la consommation de ressources naturelles	<u>Etablir</u> un mode opératoire pour les commandes de climatisation / chauffage	116

IMPACT	OBJECTIF	ACTION	COUT en €
Pollution du sol	-	Faire un point sur les absorbants jetables et <u>recyclables</u> . Mettre en place des tapis sous les machines si nécessaire	262
Pollution de l'eau <u>pluviale</u> ou usée	Contenir et/ou absorber le liquide avant qu'il <u>n'atteigne</u> le réseau puis le traiter.	Bacs de rétention sur roulettes (2) : local huiles	868
Risque AT / MP	Amélioration machine	Lignes <u>manu</u> + <u>Siemens</u> : 3 tables élévatrices sur ligne assemblage <u>manu</u> et <u>Siemens</u>	6900
Risque MP	Suppression d'une non-conformité réglementaire	Aspiration des fumées de soudage: Faire un chiffrage pour les <u>soudeuses</u> assemblage de pièces avec traitement	28750
Risque AT	Suppression d'une non-conformité réglementaire	Interventions pour mise en conformité des machines de production suite à visite réglementaire	-
Risque AT / MP	Amélioration machine	Système de préhension des outils SERAPID sur chariot: Lancer l'étude avec le fournisseur	47000
IMPACT	OBJECTIF	ACTION	COUT en €
Risque AT	Suppression d'une non-conformité réglementaire	Mise en conformité et propositions <u>d'améliorations</u> machines outils HALL5	36576
Risque MP	Amélioration machine	Actions sur les 3 machines suite aux chantiers TMS	5000
Risque AT	Amélioration machine	Système de remplissage automatique pour batteries et centrale de <u>déminéralisation</u>	7000
Risque AT / MP	Supprimer le risque <u>d'AT / MP</u>	Monter le dossier pour l'acquisition d'une machine automatique de <u>reconditionnement</u> des pièces vrac en sortie de lavage	-
Risque AT	Former les nouveaux aux risques du poste	Déploiement des fiches de poste dans les secteurs assemblage et lavage	-