



**LECTA • INFORME AMBIENTAL
2010**

**NUEVOS RETOS
2011 / 2012**

LECTA • INFORME AMBIENTAL

Índice

Introducción	3
1. El Ciclo Sostenible del Papel	4
2. El Grupo LECTA	14
2.1. Introducción	16
2.2. Organización Industrial	18
2.3. Organización Comercial	20
2.4. Productos y Marcas	22
3. Medio Ambiente	24
3.1. Política Ambiental	26
3.2. Certificaciones de Gestión Ambiental	28
3.3. Hitos ambientales 2006 / 2010	31
3.4. Evolución de los parámetros ambientales	32
3.5. Declaración "Paper Profile"	46
3.6. Sustancias químicas: REACH	46
3.7. Inversiones ambientales	48
4. Responsabilidad Social	50
4.1. Reforestación y Medio Ambiente	52
4.2. Apoyo a la educación y a la cultura	55
4.3. Colaboración con la comunidad	56
4.4. Proyectos Solidarios	57
4.5. Pacto Mundial de las Naciones Unidas	58
5. Nuevos Retos	60
6. Anexo	65
6.1. Resumen de datos ambientales	66
6.2. Verificación independiente	68
6.3. Datos de contacto	70





Introducción

La publicación de una pieza de comunicación de esta naturaleza supone un gran estímulo para todos los que trabajamos en Lecta y especialmente un reconocimiento para todos los que están más directamente involucrados con la gestión ambiental de nuestro Grupo.

Difundir y explicar las acciones que se llevan a cabo en materia ambiental, asumir un alto grado de transparencia en la información presentada y comprometerse a la obtención de nuevos retos, es una clara demostración de nuestra decidida Política de Sostenibilidad.

2009 y 2010 han sido años especialmente difíciles para todos y la industria del papel no ha sido ajena a la crisis, la caída y posterior debilidad de la demanda ha representado una fuerte presión sobre la eficiencia de los procesos productivos, es por ello que la mejora, en algunos de los parámetros ambientales analizados, ha sido menor de la esperada, sin embargo mantenemos una relevante y continua línea de mejora en los 5 años analizados en este informe.

En una memoria de este tipo, además de la información relacionada con nuestra actividad, no podemos dejar de hablar del papel como producto especialmente sostenible: un producto con materia prima natural y renovable, que es reciclable y también biodegradable. Sin lugar a dudas nos encontramos con un producto que encaja mucho mejor que otros en un Mundo orientado a la sostenibilidad, tal como se desprende de numerosos estudios independientes que están demostrando que la huella de carbono del papel es muy inferior a la de otros soportes de comunicación o productos para el packaging.

Desde Lecta esperamos que este informe, tanto por la información de nuestro Grupo como por la relativa a la propia sostenibilidad del producto, sea de su interés y le permita, al igual que nos sucede a nosotros, comprender y apreciar mejor la verdadera dimensión del papel, un soporte que convive con nosotros de forma cotidiana, que nos transmite emociones e información, con el que podemos crear y compartir ideas, que está presente en el packaging de nuestros alimentos o bebidas y que además resulta ser extraordinariamente sostenible.

1. El Ciclo Sostenible del Papel



1. El Ciclo Sostenible del Papel



El papel es un claro ejemplo de desarrollo sostenible: se fabrica a partir de la madera, materia prima natural y renovable, procedente de bosques gestionados de forma responsable y que constituyen grandes sumideros de CO₂, mediante un proceso de fabricación eficiente y respetuoso con el Medio Ambiente, contribuye a la mejora de la calidad de vida de las personas y, una vez usado, se muestra como un material 100% reciclable y biodegradable.

El papel es una
elección natural en un
mundo más sostenible

El efecto papel contra el efecto invernadero

Gracias a esta novedosa campaña lanzada por Torraspapel en 2010, más de 4.000 personas en 72 países han descubierto la contribución del papel a la sostenibilidad del planeta y han hecho posible la reforestación de un bosque de ribera en España.

A través de un sorprendente paseo por los cuatro mundos que describen el ciclo de vida del papel, Torraspapel nos va desvelando en www.elefectopapel.com la verdad sobre el papel. Dando un paso más, Torraspapel ha querido ofrecer a todos los participantes en la campaña la posibilidad de colaborar en un proyecto de reforestación, concretamente en la recuperación ecológica de la ribera del río Llobregat a su paso por el área metropolitana de Barcelona.



1. El Ciclo Sostenible del Papel



La gestión forestal sostenible

Los árboles absorben CO₂ de la atmósfera para crecer y producir madera, de la que se obtienen las fibras de celulosa con las que se fabrica el papel. El carbono almacenado no se libera con la corta del árbol, sino que permanece en los productos papeleros. El papel es un sumidero de CO₂: 1 kilo de papel almacena 1,3 kilos de CO₂*.

Además, para la fabricación de papel no se utiliza madera noble ni especies exóticas de bosques tropicales, sino maderas de crecimiento rápido, básicamente pino y eucalipto, que se cultivan para esta finalidad. Las especies de crecimiento rápido contribuyen de manera eficiente a la generación de sumideros de CO₂ y ayudan así a frenar el cambio climático.

* Consultar fuentes en página 13



Los sistemas de Certificación Forestal, siendo los más reconocidos PEFC™ y FSC®, aseguran la trazabilidad de los productos forestales desde su extracción hasta su suministro final al cliente y constituyen el instrumento que demuestra al consumidor que la madera, o cualquier otro producto forestal, procede de bosques gestionados de manera responsable y de otras fuentes controladas por las propias certificaciones.

LECTA

- Garantiza el origen sostenible de la madera que emplea para la fabricación de sus productos y puede documentar que ésta procede únicamente de fuentes legales y no conflictivas, todas ellas certificadas o controladas.
- Ha obtenido las certificaciones forestales de Cadena de Custodia PEFC™ y FSC® para todas sus gamas de producto.
- Ha promovido varios proyectos de reforestación a través de los cuales se han plantado más de 20.500 árboles de especies autóctonas en el Sur de Europa y Brasil.



1. El Ciclo Sostenible del Papel

Proceso de fabricación limpio y eficiente

Más del 80% de la celulosa y del papel producido en Europa procede de fábricas con reconocidos sistemas de gestión ambiental implantados (ISO o EMAS).

El sector de la industria papelera es el mayor consumidor y productor de energía renovable en Europa. Asimismo, se ha convertido en el gran impulsor de la cogeneración, sistema de alta eficiencia energética, que produce a la vez energía eléctrica y energía térmica para consumo industrial, con muy alto rendimiento, por lo que ahorra energía primaria y reduce las emisiones de CO₂.

LECTA

- Cuenta con los más exigentes sistemas de gestión ambiental, ISO 14001 y EMAS, para la totalidad de su producción.
- Como consecuencia de la sustitución del uso de fuel oil por combustibles más limpios y de la mejora de la eficiencia energética de los procesos de fabricación, ha disminuido un 7,5% sus emisiones de CO₂ y más de un 4% su consumo de energía por tonelada producida en los últimos cinco años.

El papel: el material del futuro

El papel nunca pasará de moda, pues gracias a la innovación tecnológica y a su gran versatilidad ha adquirido nuevas formas y usos, un valor añadido para su consumo. De hecho, más del 30% de los papeles que hoy empleamos responden a nuevas funcionalidades que hace diez años no existían.

En cuanto al impacto ambiental del papel comparativamente con otros medios de comunicación*:

- La lectura de un periódico en papel tiene menor impacto en el calentamiento global que la lectura de noticias en internet durante 30 minutos.
- El impacto en el calentamiento global del uso en la enseñanza de libros de texto impresos en papel es casi diez veces menor que el uso de documentación electrónica.
- Las emisiones de gases de efecto invernadero del volumen mundial de spam cada año equivalen a las emisiones que produciría dar la vuelta al mundo en coche 1,6 millones de veces.

* Consultar fuentes en página 13

LECTA

- Ha desarrollado nuevos productos y ha aumentado significativamente la producción de aquellos tipos de papel que cubren las necesidades originadas por las nuevas tecnologías, en aplicaciones tan diversas como la impresión térmica, la impresión digital y el etiquetado.

1. El Ciclo Sostenible del Papel

100% reciclable y biodegradable

El papel es 100% reciclable y biodegradable. El papel usado se recicla y se convierte en papel nuevo, así se aprovechan recursos, se evitan emisiones de CO₂, y se reduce el volumen de los vertederos.

La industria papelera Europea es líder en reciclaje, con una tasa de reciclaje del 69% en el año 2010.

La fibra de celulosa se va deteriorando con los sucesivos usos. Como media, se estima que puede ser reutilizada unas seis veces. Para mantener vivo y en funcionamiento el ciclo de aprovechamiento de la fibra de celulosa es necesaria la continua aportación de una cierta cantidad de fibra virgen.



Por otra parte, el papel usado que no entra en el circuito de reciclaje, por no ser apto como materia prima, puede ser empleado como combustible, al igual que la biomasa y los residuos del proceso de fabricación. De este modo se cierra y equilibra el ciclo sostenible del papel, que parte de una fuente renovable y natural de materia prima.

Fuentes:

"El Papel: mitos frente a datos", "Árbol, Papel, Planeta" - ASPAPEL
 "CEPI Sustainability Report" - CEPI
 "Monitoring report of the European Recovered Paper Council" - ERPC
 "Two sides" initiative - www.twosides.info
 "Analysing the ICT- paper interplay and its environmental implications, 2010"
 - Dr. Peter Arnfalk- Lund University - Sweden

LECTA

- Fabrica productos 100% reciclables y biodegradables.
- Dispone de procesos de reciclaje, segregación y valorización de residuos en todos sus centros productivos.
- Forma parte de una de las industrias más sostenibles que existen.

"Environmental impact of printed and electronic teaching aids, a screening study focusing on fossil carbon dioxide emissions - Advances in Printing and Media Technology, vol. 36, 2009." Maria Enroth - MSG Management System Group AB - Sweden

2. El Grupo Lecta



2. El Grupo Lecta



Líder
en el sur de
Europa

2.1 .Introducción

Lecta es uno de los mayores fabricantes europeos de papel estucado pasta química (CWF), con una capacidad superior a los 1,4 millones de toneladas, siendo el líder del mercado en el sur de Europa: España, Portugal, Francia e Italia.

El origen de Lecta se remonta a la adquisición, entre 1997 y 1999, de tres compañías de gran tradición en sus mercados de origen: Cartiere del Garda en Italia, Papeteries de Condat en Francia y Torraspapel en España. Lecta es una compañía privada controlada por CVC Partners, uno de los principales inversores europeos en compañías privadas.

Desde la creación del Grupo Lecta hasta hoy, se han invertido más de 850 millones de euros destinados a la modernización y al aumento de la competitividad de sus centros productivos, siempre teniendo como prioridad máxima el respeto al Medio Ambiente que está presente en todos los procesos de gestión.

Además de la producción de CWF en sus plantas de España, Italia y Francia, la actividad de Lecta incluye la fabricación de 330.000 toneladas de diversos papeles especiales y soportes en España, alcanzando una capacidad productiva total de alrededor de 2 millones de toneladas de papel estucado, celulosa, papeles especiales y papel soporte. Por último, la filial española de Lecta, Torraspapel, comercializa a través de distribuidores propios unas 500.000 toneladas de papel en España, Portugal, Francia y Argentina.

Lecta en 2010

Facturación neta	1.522 millones €
EBITDA	161 millones €
Ventas	1.643.000 t.
Fábricas	9
Empleados	3.916
Distribuidoras propias	5
Oficinas comerciales	11



2. El Grupo Lecta

2.2. Organización Industrial

Lecta dispone actualmente de 9 modernas fábricas situadas en España, Francia e Italia y 13 máquinas de papel dedicadas a la producción de papel estucado pasta química (CWF) y papeles especiales. Adicionalmente, la fábrica de Lecta en Zaragoza (España) integra una planta de fabricación de celulosa.

El principal negocio de Lecta es la producción de CWF, con 5 plantas y una capacidad de más de 1,45 millones de toneladas.

Todas las fábricas de Lecta cuentan con la certificación de gestión ambiental ISO 14001 y han superado las estrictas auditorías impuestas por el sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales EMAS.

Con el fin de garantizar el origen sostenible de la madera utilizada para la fabricación de sus papeles, Lecta ha certificado la Cadena de Custodia de todas sus fábricas bajo los estándares PEFC™ y FSC®.



2010									
Fábrica	Condat	Zaragoza	Garda	Motril	Sant Joan	Leitza	Sarrià de Ter	Almazán	Uranga
Capacidad (t)	580.000	406.000	350.000	230.000	145.000	139.000	85.000	50.000	25.000
Productos	Estucado 2/C	Estucado 2/C Papel soporte Celulosa	Estucado 2/C	Estucado 2/C Estucado 1/C	Estucado 2/C	Autocopiativo Térmico Metalizado Alto Brillo	No Estucado Papel soporte	Adhesivo	Papel soporte
Certificaciones	ISO 14001 EMAS PEFC FSC ISO 9001	ISO 14001 EMAS PEFC FSC ISO 9001	ISO 14001 EMAS PEFC FSC EN 16001 OHSAS 18001	ISO 14001 EMAS PEFC FSC ISO 9001	ISO 14001 EMAS PEFC FSC ISO 9001	ISO 14001 EMAS PEFC FSC ISO 9001	ISO 14001 EMAS PEFC FSC ISO 9001	ISO 14001 EMAS PEFC FSC ISO 9001	ISO 14001 EMAS PEFC FSC ISO 9001

2. El Grupo Lecta

2.3. Organización Comercial

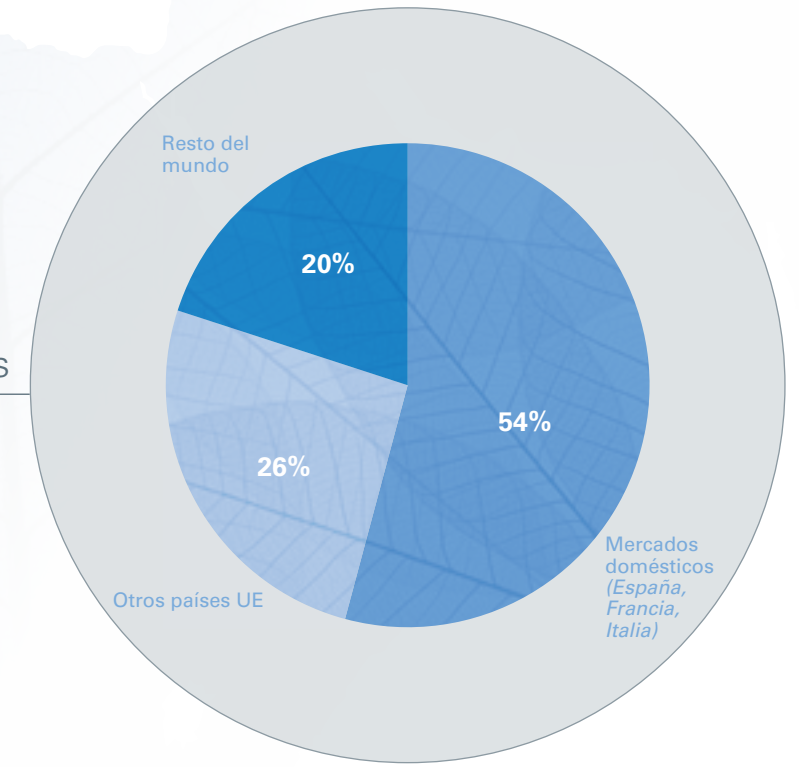
Con el objetivo de proporcionar siempre el mejor servicio y conocer en profundidad el mercado, Lecta está presente en 11 países, con oficinas comerciales y distribuidoras propias.

A través de sus 5 distribuidoras – 1 en España, 2 en Francia, 1 en Portugal y 1 en Argentina – Lecta ha comercializado en 2010 alrededor de 500.000 toneladas de papel procedente de sus fábricas, además de otros productos complementarios que contribuyen a afianzar su posición de liderazgo en dichos mercados.

Muestra de la apuesta firme del Grupo en la innovación y la mejora de sus servicios basada en las posibilidades que ofrecen las nuevas tecnologías, Lecta fue pionera en la industria papelera europea con el lanzamiento de avanzadas plataformas de e-commerce que utilizan habitualmente más de 7.500 clientes de sus negocios de distribución desde 2002 para la compra on line en España, Portugal, Francia y Argentina a través de sus portales web.



Ventas en los principales mercados



- Distribución Propia
- Oficinas Comerciales

2. El Grupo Lecta

2.4. Productos y Marcas

El Grupo Lecta dispone de una amplia gama de productos que cubren las necesidades de sus clientes en sectores tan diversos como las artes gráficas, los formularios, la impresión térmica, las etiquetas y el embalaje. Editores, impresores, distribuidores y convertidores en más de 110 países, en los 5 continentes, confían en nuestras marcas, que gozan de gran notoriedad en los principales mercados.

Papeles Estucados

Papeles estucados multicapa especialmente diseñados para las impresiones comerciales y la edición más exigentes. Son el soporte ideal para aplicaciones gráficas tan diversas como catálogos, mailings, folletos, memorias corporativas, libros, enciclopedias y revistas.



CreatorStar
CreatorSilk
CreatorMatt
CreatorVol
CreatorNatural Matt
CreatorGala
CreatorLinen
CreatorSand
CreatorDigital



Condat matt Périgord
Condat digital
Condat silk
Condat card
Condat gloss



GardaMatt Art
GardaGloss Art
GardaCover Hi-Fi
GardaPat 13

Interesados en que la sostenibilidad esté presente en todo lo que hacemos

pag. 23

Papeles Especiales

Eurocalco

Papel autocopiativo producto de una avanzada tecnología de fabricación. Su proceso de producción es único en Europa, con una integración total que incluye la celulosa, el papel soporte e incluso la producción de microcápsulas, uno de los elementos clave para la calidad de reproducción de la copia. Aplicado en todo tipo de formularios, albaranes, facturas y otros documentos que contengan múltiples copias.

Termax

Papel térmico ideal para aplicaciones donde se utiliza la impresión térmica directa: recibos, etiquetas, tickets, fax, etc.

Adestor

Papeles y films autoadhesivos, con una extensa gama de combinaciones de láminas, adhesivos y soportes siliconados, que permiten encontrar la solución ideal para las necesidades de etiquetado más exigentes.

Creaset

Papel estucado una cara brillante diseñado especialmente para la confección de etiquetas y embalaje flexible. Es idóneo para etiquetas de aguas, licores, conservas y productos de alimentación.



Eurokote

Papel estucado alto brillo de extraordinaria blancura, lisura y brillo, idóneo para la confección de etiquetas de prestigio para el mercado de vino, licores, cava, aguas y refrescos, packaging de lujo, etiquetas autoadhesivas, publicidad y edición.

Metalvac

Papel metalizado directamente por alto vacío, con una superficie metálica perfecta de aluminio de sólo 0,1 g/m², 100% reciclable y muy adecuado tanto para etiquetas como para packaging.

3. Medio Ambiente



3. Medio Ambiente

3.1. Política ambiental

Lecta desarrolla su actividad según criterios de sostenibilidad y demuestra su compromiso con el cuidado del Medio Ambiente a través de numerosas iniciativas inspiradas en los siguientes principios:

- Cumplir con la legislación vigente y promover la mejora continua de la gestión ambiental.
- Minimizar el impacto ambiental derivado de la actividad.
- Establecer herramientas de control y revisión periódica de los sistemas de gestión ambiental que permitan la optimización de los procesos.
- Asegurar el uso eficiente de los recursos naturales, incluyendo las materias primas, el agua y la energía.
- Garantizar la procedencia de la madera utilizada como materia prima en el proceso productivo, promoviendo la gestión sostenible de los bosques.
- Desarrollar productos de calidad, seguros y respetuosos con el Medio Ambiente.
- Valorizar al máximo los residuos derivados del proceso productivo.
- Sensibilizar a los públicos internos y externos.
- Comunicar de forma transparente y periódica las prácticas ambientales del Grupo.



aseguramos
el uso eficiente de
los recursos naturales

3. Medio Ambiente

3.2. Certificaciones de Gestión Ambiental

Todas las fábricas de Lecta cuentan con las certificaciones más exigentes de gestión ambiental: la certificación ambiental ISO 14001 y el registro ambiental europeo EMAS.

ISO 14001

La obtención de la certificación ISO 14001 atestigua la mejora continua de los procesos, incidiendo en la gestión de residuos, aprovechamiento de la energía, control y prevención de la contaminación y utilización de los medios necesarios para conseguir que la actividad de Lecta colabore activamente en el desarrollo sostenible.

En el año 2000 las fábricas de Condat y Garda obtuvieron la certificación ISO 14001 y desde el año 2005, toda la producción de celulosa y papel de Torraspapel está certificada.

EMAS

El sistema comunitario de gestión y auditoría ambiental conocido internacionalmente como EMAS (Eco-Management and Audit Scheme) es un sistema voluntario, que promueve la mejora continua del comportamiento ambiental de las organizaciones públicas y privadas mediante:



- La implantación de un sistema de gestión ambiental.
- La evaluación sistemática, periódica y objetiva de este sistema.
- La información al público y a las partes interesadas.
- La formación y la implicación activa de los trabajadores.

Condat, nominada a los premios europeos EMAS 2010 de excelencia ambiental

La Comisión Europea ha recompensado el comportamiento ambiental de las empresas más eficientes en la utilización de los recursos y en su gestión ambiental. Para merecer este reconocimiento, se requiere que las organizaciones consigan un alto nivel de eficiencia en el consumo de agua, energía y materias primas y en la reducción de residuos y de cualquier otro tipo de emisiones.

Condat ha recibido el premio para Francia en la categoría de "grandes empresas", como recompensa a sus continuas inversiones para reducir su impacto ambiental. Condat ha logrado reducir las emisiones de residuos en un 40% en los últimos 8 años y, actualmente, más del 99% de ellos se reciclan y/o recuperan, por lo que menos del 1% terminan en vertederos. Durante el mismo periodo, Condat ha reducido en un 40% el uso de agua y en un 15% el consumo de energía específica, lo que ha supuesto una disminución proporcional de sus emisiones de gases de efecto invernadero.

Este sistema está basado en el estándar de gestión ambiental ISO 14001, requiriendo además la elaboración de una declaración ambiental verificada por parte de una auditoría externa y de difusión pública. EMAS es símbolo de la gestión ambiental moderna, de la transparencia y de la participación ambiental.

En el año 2009 se completó el proceso de registro EMAS de la totalidad de las fábricas del Grupo Lecta.

3. Medio Ambiente



Procesos productivos eficientes y sostenibles

3.3. Hitos ambientales 2006 / 2010

- 2006** • Nuevo ramal ferroviario para el transporte de mercancías en la fábrica de Zaragoza de Torraspapel, lo que implica una importante reducción del ruido y de las emisiones de CO₂.
- 2007** • Certificación PEFC™ para todas las fábricas del Grupo Lecta.
- 2008** • Condat es galardonada por su extraordinario ahorro en el uso agua (French Regional Agency of Water Adour-Garonne).
 - Inversión de cerca de 3 millones de euros en la instalación de una planta de tratamiento de gases olorosos en la fábrica de Torraspapel en Zaragoza.
 - Torraspapel elimina el uso de fuel oil de todas sus fábricas.
 - Puesta en marcha de la central de cogeneración Alto Garda Power.
- 2009** • Certificación EMAS para todas las fábricas del Grupo Lecta.
 - Declaración "Paper Profile" para los papeles estucados del Grupo Lecta.
 - Certificación FSC® para todas las fábricas del Grupo Lecta.
 - Garda consigue la certificación OHSAS 18001 de gestión de la salud y seguridad en el trabajo.
- 2010** • Torraspapel extiende la Declaración "Paper Profile" a los papeles especiales.
 - Garda es la primera fábrica de papel en Europa en conseguir la certificación UNI CEI EN 16001 de gestión energética.
 - Condat es nominada a los premios europeos EMAS de excelencia ambiental.

3. Medio Ambiente

3.4. Evolución de los parámetros ambientales

3.4.1. El origen de la celulosa

Lecta garantiza el origen sostenible de la madera que emplea para la fabricación de sus productos y puede documentar que ésta procede únicamente de fuentes legales y no conflictivas, todas ellas certificadas o controladas. Muestra de ello es la obtención de las certificaciones multi-site de Cadena de Custodia PEFC™ y FSC® para la totalidad de su producción.

Uno de los principios fundamentales de la política ambiental de Lecta es la promoción de la gestión sostenible de los bosques, que garantiza la conservación de éstos mejorando las condiciones sociales de los trabajadores forestales y de las poblaciones locales. A través de la gestión forestal sostenible, se asegura que el aprovechamiento de los recursos naturales contribuya a conservar la biodiversidad y sea una actividad económica y socialmente beneficiosa.

La Certificación de la Cadena de Custodia (CdC) verifica, a través de la trazabilidad, que la madera utilizada en el proceso productivo procede de bosques gestionados de acuerdo a criterios de sostenibilidad. PEFC™ - Programme for the Endorsement of Forest Certification schemes -

y FSC® - Forest Stewardship Council - son los principales sistemas de certificación forestal. Ambas certificaciones requieren la actuación de una tercera parte independiente que acredite la trazabilidad de los productos forestales desde su extracción hasta su suministro final al cliente y constituyen el instrumento que demuestra al consumidor que la madera, o cualquier otro producto forestal, procede de bosques gestionados de manera responsable y sostenible.

Lecta ha consumido en 2010 un total de 626.389 m³* de madera de eucaliptus procedente de España y Portugal para la fabricación de celulosa en su fábrica de Zaragoza (España). La producción de celulosa del Grupo se destina íntegramente a consumo interno y supone cerca del 30% de la celulosa que necesita Lecta para su producción de papel.

El resto de la celulosa procede de proveedores externos que deben declarar el porcentaje de celulosa suministrada que proviene de fuentes de madera certificadas, el tipo de certificado aplicable con las referencias correspondientes y el origen de la madera (bosques, plantaciones o aserraderos). En los últimos 5 años, Lecta ha incrementado significativamente la compra de celulosa certificada, pasando de un 36% en 2006 a un 70% en 2010. La celulosa restante procede de fuentes controladas aceptadas por las propias certificaciones.

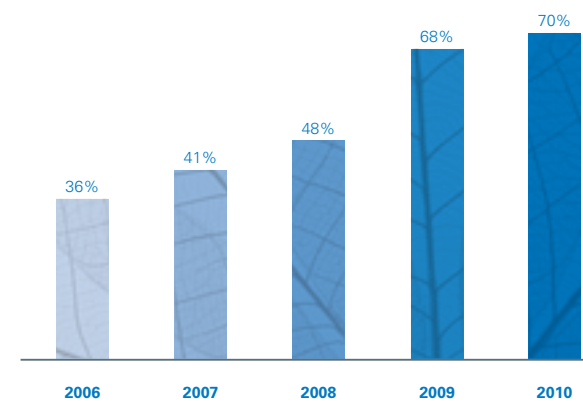
* metro cúbico sólido y sin corteza.

Países de procedencia de las fibras

	%
ESPAÑA	22,25
BRASIL	17,40
PORTUGAL	15,81
CHILE	11,97
FRANCIA	10,18
EEUU	5,25
CANADA	4,24
ESTONIA	2,82
URUGUAY	2,81
SUECIA	1,99
FINLANDIA	1,82
ITALIA	1,59
AUSTRIA	0,87
LITUANIA	0,73



Compra de celulosa certificada



3. Medio Ambiente

3.4.2. Energía

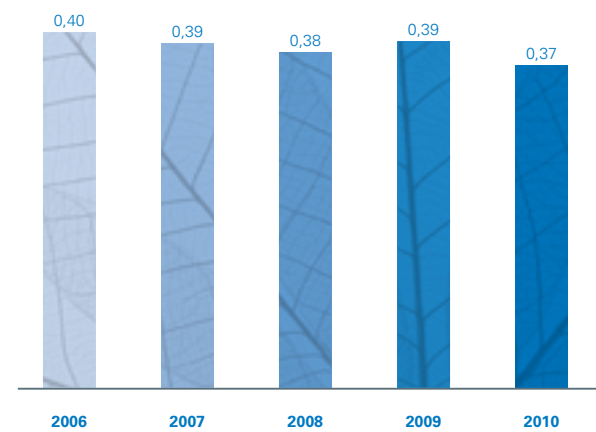
Emisiones CO₂ y Cambio Climático

La industria papelera es uno de los sectores mejor posicionados en la lucha contra el cambio climático: parte de una fuente de materia prima natural y renovable, el árbol, que absorbe CO₂ durante su crecimiento; el carbono almacenado no se libera con la corta del árbol, sino que permanece en los productos papeleros, que son verdaderos almacenes de CO₂; una vez utilizado, el papel se puede reciclar varias veces, ampliándose así el plazo de secuestro de carbono, e incluso cuando el papel ya no es apto para el reciclaje, éste puede utilizarse como biocombustible, al igual que la biomasa, con la consiguiente reducción de vertederos y de las emisiones que éstos producen.

Todas las fábricas del Grupo Lecta realizan un estricto control de las emisiones de CO₂ y trabajan en la mejora de los procesos de eficiencia energética para reducir al máximo la emisión de dichos gases de acuerdo con el Protocolo de Kyoto.

Como consecuencia de la adopción de diversos proyectos de ahorro energético, mejorando los procesos de fabricación, actualizando equipos, eliminando el uso de fuel oil y dando prioridad a transporte ferroviario frente al transporte por carretera, el Grupo Lecta ha conseguido reducir un 7,5% las emisiones de CO₂ por tonelada de papel en los últimos 5 años.

EMISIONES ESPECÍFICAS DE CO₂ t. CO₂/t



La huella de carbono del papel

La huella de carbono de un producto se entiende como la cantidad de CO₂ y otros gases de efecto invernadero emitidos a lo largo de todo el ciclo de vida de un proceso o producto. En los últimos años, se han publicado numerosos informes y se han desarrollado diferentes herramientas que analizan y muestran la contribución de carbono de varios productos y servicios. Sin embargo, al no existir un estándar para el cálculo de la huella de carbono y teniendo en cuenta la complejidad de este tipo de análisis, los resultados no son siempre homogéneos y las comparaciones resultan todavía difíciles de abordar.

El Grupo Lecta está siguiendo estrictamente las recomendaciones de CEPIFINE (Asociación Europea de Fabricantes de Papel de Impresión y Escritura) relativas al proceso de cálculo y al tratamiento de la información relativa a la huella de carbono.

En la actualidad se está realizando un estudio exhaustivo para definir la forma correcta de calcular la huella de carbono de la industria papelera, en el que las empresas pertenecientes al Grupo Lecta han colaborado aportando la información correspondiente a todas sus fábricas. Mientras tanto, Lecta publica periódicamente información sobre las emisiones de CO₂ relacionadas con la fabricación de sus productos y su evolución, implementando de forma continua medidas para la reducción del impacto ambiental de las actividades.



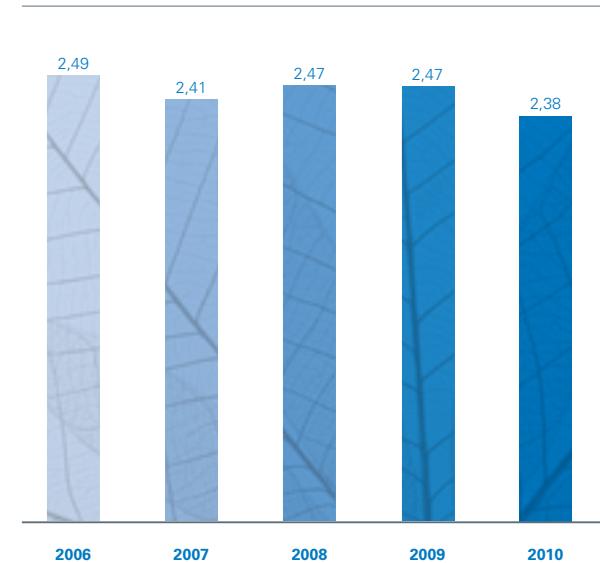
3. Medio Ambiente

Consumo Energético

Lecta ha conseguido una reducción significativa del consumo específico de energía en los últimos años. El análisis de los puntos del proceso de fabricación susceptibles de ahorro energético y la implantación de las consiguientes medidas tanto en las fábricas como en las plantas de cogeneración, han hecho posible una importante reducción del consumo de energía.

El consumo total de energía específica (cantidad de energía consumida por tonelada producida) de Lecta ha descendido más de un 4% en los últimos 5 años, pasando de 2,49 MWh/t en el año 2006 a 2,38 MWh/t en 2010.

CONSUMO DE ENERGÍA ESPECÍFICA MWh/t



Garda, la primera fábrica de papel en Europa con la certificación de eficiencia energética UNI CEI EN 16001:2009

Cartiere del Garda ha sido la primera fábrica de papel en Europa y una de las primeras compañías de Italia en conseguir la certificación UNI CEI EN 16001:2009, que implica la implantación de un sistema de gestión de la energía para conseguir un uso eficiente y sostenible de la misma. A través de la mejora continua del desempeño energético se contribuye a la reducción de las emisiones de gases de efecto invernadero causadas por el consumo de energía. En esta línea, la compañía ha definido una serie de objetivos que le llevarán a mejorar más aun la eficiencia energética de sus procesos y a una reducción de un 5% en el consumo específico de electricidad.



Cogeneración

La industria papelera es uno de los grandes impulsores de la cogeneración, sistema que produce a la vez energía eléctrica y energía térmica para consumo industrial, con muy alto rendimiento, por lo que ahorra energía primaria y reduce las emisiones.

Con objeto de contribuir a la mejora de la eficiencia energética y por tanto a la reducción de la emisión de gases de efecto invernadero, el Grupo Lecta ha instalado 7 plantas de cogeneración para suministrar energía térmica y eléctrica a sus fábricas de Zaragoza, Sarriá, Leitza, Motril, Condat y Garda. Una de las plantas utiliza biomasa como combustible, produciendo energía procedente de

fuentes renovables, y las restantes consumen gas natural, el más limpio y eficiente de los combustibles fósiles.

Gracias a estas inversiones, Lecta ha conseguido aumentar progresivamente la cantidad de energía eléctrica autogenerada, situándose ésta por encima de la energía consumida. Las plantas del Grupo Lecta consumieron 1.057.820 MWh eléctricos en el año 2010 mientras que las cogeneraciones asociadas produjeron 1.182.685 MWh, por lo que Lecta no sólo cubre sus necesidades energéticas sino que libera al mercado electricidad excedentaria, que se vende como energía de cogeneración de alta eficiencia.

Alto Garda Power, innovación sostenible para dar servicio a la comunidad

En 2006, Cartiere del Garda aprobó un proyecto para poner en marcha una nueva planta de cogeneración, moderna, eficiente y tecnológicamente avanzada, que le permitiera optimizar el consumo de combustibles y reducir las emisiones de efecto invernadero. Alto Garda Power, plenamente operativa desde 2009, se trata de una planta de cogeneración combinada que cubre íntegramente las necesidades de energía térmica y eléctrica de Cartiere del Garda y además genera un excedente de energía que permite suministrar agua caliente al distrito de Riva del Garda de forma respetuosa con el Medio Ambiente, económica y segura. Alto Garda Power procura energía térmica a hoteles, comercios, edificios residenciales y municipales (colegios, bibliotecas, etc...), en una cantidad equivalente a 3.300 hogares de 80m².

3. Medio Ambiente

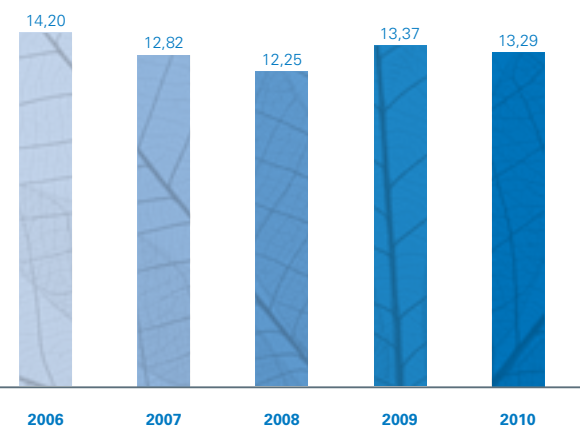
3.4.3. Agua

Uso de agua

En los procesos de fabricación de celulosa y de papel se utilizan grandes cantidades de agua. Sin embargo, prácticamente la totalidad del agua se devuelve al medio: alrededor del 95% se retorna a los cauces fluviales de procedencia y, del 5% restante, una parte se envía a la atmósfera transformada en vapor y otra parte permanece en la hoja constituyendo el porcentaje de humedad.

El proceso de reducción del uso de agua es un camino iniciado ya hace años con la implantación de medidas internas en el proceso de fabricación para evitar pérdidas de agua del proceso y completado con inversiones en ampliación de equipos y sistemas que mejoran la cantidad de agua reutilizada, obteniéndose entre el año 2006 y 2010 una reducción de más del 6% en la cantidad de agua necesaria para la producción de papel y celulosa.

CAUDAL VERTIDO DE AGUA m³/t



Sant Joan les Fonts reduce un 25% el uso de agua

La fábrica de Torraspapel en Sant Joan les Fonts ha conseguido reducir casi un 25% el uso de agua por tonelada de papel producido en el período 2006 / 2010, situándose entre los niveles más bajos del sector.

Una gran concienciación sobre la importancia de reducir el consumo de agua ha hecho posible la puesta en marcha de numerosas actuaciones tales como la optimización del consumo de agua de las rociadoras en prensas, el ajuste del agua de cierre en las bombas de vacío y la reducción del circuito de aguas recuperadas mejorando así el control de la circulación del agua en el proceso productivo.



Calidad de los Efluentes

Los parámetros principales que miden la calidad del agua devuelta a la naturaleza son la demanda química de oxígeno (DQO) y los sólidos en suspensión (TSS).

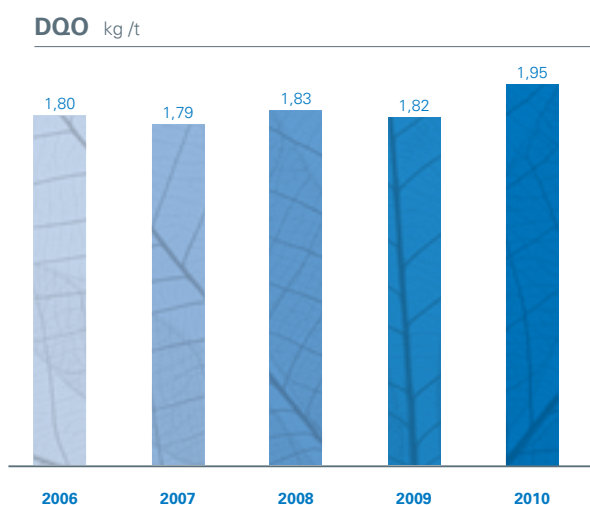
La demanda química de oxígeno es la cantidad de oxígeno que se requiere para la completa descomposición de compuestos orgánicos en el agua por medio de una reacción química. Cuanto mayor sea la demanda, menos oxígeno queda para otros organismos vivos presentes en el río o mar donde se vierten los efluentes.

3. Medio Ambiente

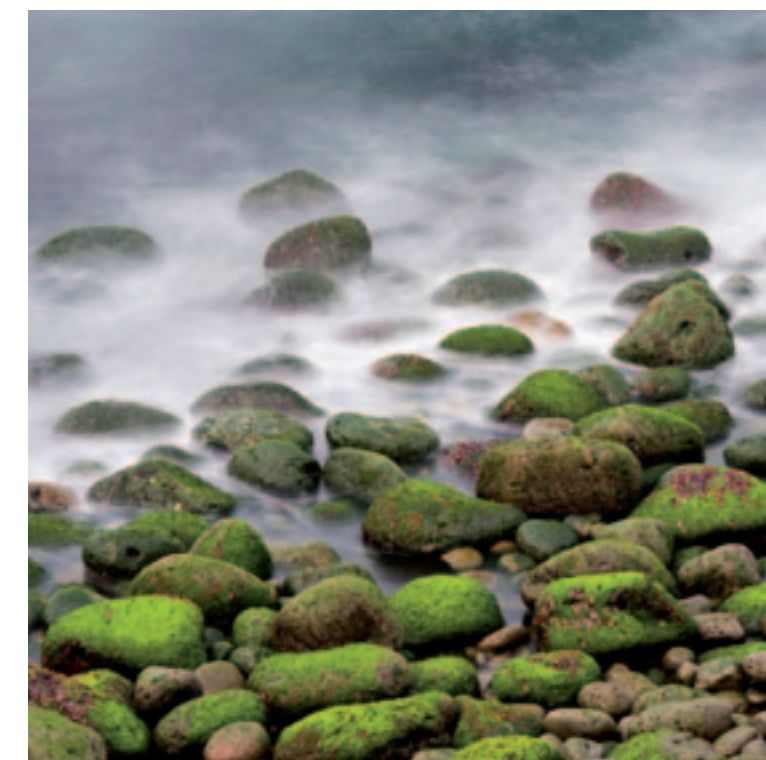
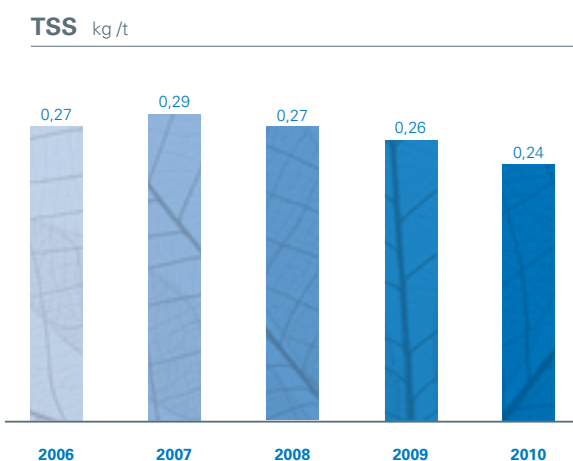
Con motivo de la reducción de la demanda de papel que obligó a realizar continuos paros y ajustes en los procesos productivos durante los años 2009 y 2010, la optimización de los procesos se vio afectada negativamente, registrando un aumento del ratio de DQO en 2010. Aun así, cabe destacar que nuestros valores DQO para la fabricación de papel y celulosa se sitúan muy por debajo de la media del sector*.

En 2010, se han implementado en algunas de las plantas productivas de Lecta medidas correctoras con el objetivo de reducir el ratio DQO. Dicha evolución positiva se verá reflejada en los valores de 2011 y 2012.

* Datos BREF "Reference Document on Best Available Techniques in the Pulp and Paper Industry: Annex II": 6-2,5 kg DQO/t para la fabricación de papel y 45-25 kg DQO/t para la fabricación de celulosa.



Los sólidos en suspensión son residuos de pasta y minerales. Estas pequeñas partículas pueden reducir la penetración de la luz del sol en las aguas en que se vierten los efluentes. Los sólidos en suspensión vertidos por Lecta en los últimos 6 años han disminuido más de un 11%, manteniéndose muy por debajo de la media del sector.



Sarrià de Ter reduce más de un 30% las emisiones de DQO

La planta de Torraspapel en Sarrià de Ter, gracias a un estricto seguimiento de la calidad de los efluentes y, a pesar de haber modificado su producción en 2009 pasando de producir papeles estucados a papeles no estucados y soportes para especialidades, ha conseguido mejorar notablemente su ratio de DQO. Con este objetivo, se han realizado diversas actuaciones tales como la aportación de oxígeno a la depuradora, la automatización de las tuberías de recirculación y retorno de las preparaciones o la instalación de un medidor de DQO todavía más preciso en la depuradora. Todas estas medidas han hecho posible la reducción de un 32% de los valores de DQO en los últimos 5 años.

Desde 2001, el 100% de la celulosa fabricada por Lecta es ECF (Elementary Chlorine Free). Suprimiendo el gas de cloro en la secuencia de blanqueo de la celulosa se eliminan las dioxinas de los efluentes mejorando sustancialmente la calidad del vertido de agua. De esta forma, se han reducido drásticamente las emisiones de AOX (compuestos orgánicos halogenados) alcanzando un valor de 0,03 kg/t en 2010.

3. Medio Ambiente

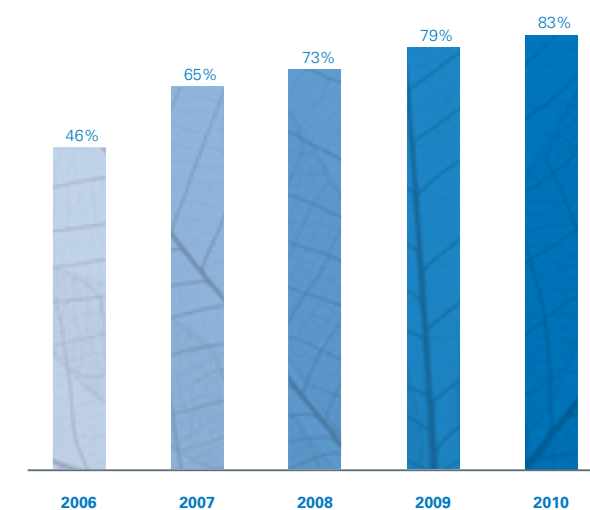
3.4.4. Residuos sólidos

Dada la importancia para la conservación del Medio Ambiente de reducir el volumen de los vertederos y de las emisiones que estos producen, Lecta ha puesto en marcha en todas sus fábricas medidas concretas encaminadas a disminuir los residuos generados durante el proceso de fabricación del papel y a la valorización de los mismos.

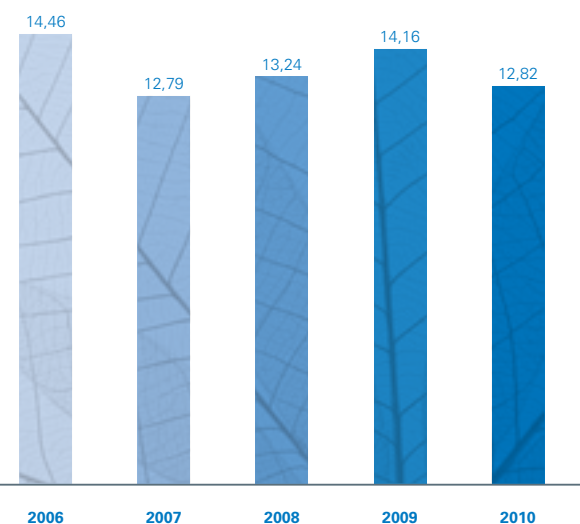
La recuperación de las aguas de estucadora y de los residuos de la depuración ciclónica, reintroduciéndolos en los procesos de fabricación ha permitido a Lecta reducir la emisión de fangos secos en más de un 11% en los últimos 5 años.



VALORIZACIÓN DE FANGOS



FANGOS kg/t



De los fangos generados durante el proceso productivo, Lecta ha conseguido valorizar más del 83% en 2010 a través de la búsqueda de nuevos usos tales como el compostaje agrícola que permiten el aprovechamiento de los residuos que previamente se destinaban a vertedero.

Revalorización de fangos en Condat

El 100% de los fangos que genera la fábrica de Condat son aprovechados para uso agrícola.

Dichos fangos son ricos en carbonato cálcico, por lo que sirven para reequilibrar el pH del suelo de la zona. Asimismo, la presencia de fibras permite aumentar la retención de agua de los suelos y reduce las necesidades de riego.

Esta labor se realiza siguiendo un control exhaustivo de las condiciones de los fangos y del suelo analizándose una vez al mes el contenido de oligoelementos, trazas de elementos metálicos, trazas de sustancias orgánicas y contaminantes biológicos. La adición de fangos finaliza cuando el pH llega a 6,5.

De esta forma unas 40 explotaciones agrícolas del Périgord se han beneficiado de la acción reguladora de los fangos.

3. Medio Ambiente

3.4.5. Gases olorosos

Durante el proceso de producción de pasta de celulosa se liberan compuestos, principalmente reducidos de azufre denominados genéricamente TRS, que generan un olor muy fácilmente detectable por el olfato humano.

La única fábrica del Grupo Lecta dedicada a la fabricación de celulosa es la fábrica de Torraspapel en Zaragoza. Más allá del mero cumplimiento de la legislación vigente, Lecta ha invertido cerca de 3 millones de euros en la realización de un estudio y posterior instalación de una planta de tratamiento de los gases olorosos emitidos por la fábrica de Zaragoza, consiguiendo reducirlos en más de un 90%.

La nueva planta de tratamiento se puso en marcha en mayo 2007 y ha permitido la eliminación de los gases olorosos y su aprovechamiento energético aumentando la eficiencia y sostenibilidad del proceso productivo.

El proyecto se basa en tres aspectos funcionales igualmente importantes: la captación los gases, la destrucción de los componentes que pueden producir mal olor por tratamiento térmico con bajo NO_x y finalmente un lavado de los gases de la combustión para el control de las emisiones.

Un nuevo plan de inversiones por un importe superior a 23 millones de euros incluye actuaciones encaminadas a la eliminación de los gases olorosos.



La responsabilidad
ambiental guía
nuestra actividad

3. Medio Ambiente

3.5. Declaración “Paper Profile”

La comunicación transparente así como la reducción del impacto ambiental, son ejes fundamentales de la política ambiental de Lecta. Como muestra de ello, pone a disposición de sus clientes la declaración “Paper Profile” para todos sus papeles, donde recoge la información ambiental más importante de sus productos: su composición, los parámetros ambientales claves –vertidos en el agua, emisiones atmosféricas, vertido de residuos sólidos y consumo de electricidad adquirida–, y las certificaciones de gestión ambiental y de procedencia de la madera.

El “Paper Profile” es una declaración medioambiental de producto, voluntaria y armonizada a nivel internacional, que sirve de guía y orientación al comprador de papel para una elección más responsable.

paper
profile



3.6. Sustancias químicas: REACH

El nuevo Reglamento Europeo REACH (CE) 1097/2006, que entró en vigor el 1/6/2007, sobre registro, evaluación y autorización de sustancias y preparados químicos, establece un registro único europeo que controlará las sustancias químicas producidas o importadas en cantidades mayores a una tonelada al año. Cuando las mismas superen

las cien toneladas al año deberán pasar un proceso de evaluación y en el caso de las sustancias consideradas como muy peligrosas (cancerígenas, contaminantes ambientales...), independientemente de su cantidad y siempre que no cuenten con una alternativa menos agresiva, necesitarán una autorización.

Este Reglamento contempla el registro de 30.000 sustancias químicas y hace recaer en la industria una mayor responsabilidad en materia de suministro de información sobre los peligros y las medidas de reducción del riesgo de las sustancias y preparados químicos utilizados.

En el caso de Lecta, este Reglamento supone la obligación de registrar algunos de los productos que se utilizan en el proceso de fabricación de pasta kraft blanqueada en la fábrica de Zaragoza de Torraspapel. El proceso de registro de dichas sustancias se realizó dentro de los términos establecidos y de manera satisfactoria.

El resto de productos químicos utilizados en el proceso de fabricación de papel no estucado, estucado y especialidades no deben ser registrados por Lecta sino por el proveedor correspondiente. Por este motivo, Lecta ha solicitado a todos sus proveedores que confirmen por escrito el cumplimiento de las obligaciones que les impone el Reglamento REACH, elaborándose un registro al respecto que se va actualizando a medida que recibe la información solicitada.

Asimismo, Lecta no utiliza ninguna de las sustancias de la lista SVHC (Substances of Very High Concern) que figura en el anexo XIV del Reglamento REACH. En este sentido, Lecta ha solicitado a todos sus proveedores de productos químicos la confirmación de que no utilizan sustancias de la lista antes mencionada en los productos que nos suministran.

3. Medio Ambiente

3.7. Inversiones ambientales

Lecta ha invertido cerca de 90 millones de euros en proyectos con objetivos ambientales durante los últimos 5 años.

Más del 70% de dichas inversiones han sido destinadas a mejorar la eficiencia energética de los procesos de fabricación y a la puesta en marcha de Alto Garda Power, una moderna planta de cogeneración de alto rendimiento capaz de cubrir las necesidades de energía eléctrica y térmica de la fábrica de Cartiere de Garda y además reciclar parte de la energía térmica generada para el suministro de agua caliente a la comunidad de Riva del Garda, un claro ejemplo de sostenibilidad ambiental y social. Asimismo, dicha central de cogeneración ha sido insonorizada evitando la contaminación acústica y las molestias que ésta pudiera ocasionar al entorno.

Numerosas inversiones relacionadas con el aumento de los puntos de control, la renovación y modernización de los equipos y la sustitución del uso de fuel oil por otros combustibles más limpios han permitido disminuir las emisiones a la atmósfera, una medida prioritaria en la lucha contra el cambio climático.

Otros proyectos destacables han sido la reducción del 90% de los gases olorosos procedentes de la planta de celulosa en Zaragoza, la obtención de las más exigentes certificaciones ambientales - EMAS, PEFC™, FSC® y UNI CEI EN 16001- y una gestión de



los residuos basada en su reducción y su creciente valorización evitando el aumento de los vertederos y de las emisiones que éstos producen.

Con el objetivo de asegurar un uso eficiente de los recursos y minimizar el impacto ambiental, se han implantado diversas medidas que afectan no sólo a las emisiones a la atmósfera y a los residuos sólidos sino también a la reducción del uso de agua y a la

mejora de la calidad de los efluentes devueltos al medio. Para ello, se han llevado a cabo inversiones en nuevos equipos de medición, en sistemas avanzados de reutilización de agua y en modernas depuradoras.

Inversiones ambientales 2006 / 2010 (€)	
Eficiencia energética	68.386.266
Reducción del ruido y de las emisiones a la atmósfera	9.657.034
Reducción de olores	3.317.771
Certificaciones, autorizaciones, licencias y acondicionamientos varios	2.719.480
Gestión y reducción de residuos y sustancias peligrosas	2.197.389
Reducción del uso de agua y mejora de la calidad de los efluentes	2.083.864
Total	88.361.804

4. Responsabilidad Social



4. Responsabilidad Social

4.1. Reforestación y Medio Ambiente

La restauración forestal constituye una base fundamental del compromiso social y ambiental del Grupo Lecta.

Torraspapel, en colaboración con la ONG Acció Natura, lleva años promoviendo planes de reforestación y jornadas de voluntariado en los que han participado clientes, empleados y sus familias, con el resultado de más de 20.500 árboles plantados en la Península Ibérica y Brasil.

Recientemente, en el marco de la campaña de sensibilización ambiental “El Efecto Papel contra El Efecto Invernadero” lanzada por Torraspapel en octubre 2010, se ha querido ofrecer a todos los participantes la posibilidad de colaborar en un proyecto de reforestación, concretamente en la recuperación ecológica de la ribera del río Llobregat a su paso por el área metropolitana de Barcelona. Gracias a esta iniciativa, más de 4.000 personas han descubierto la contribución del papel a la sostenibilidad del planeta y han hecho posible la reforestación de un bosque de ribera en Cataluña.



Asimismo, Torraspapel colabora con El Programa de las Naciones Unidas para el Medio Ambiente (PNUMA), en el marco de su campaña “Plantemos para el Planeta” en España. Con motivo de la celebración del “Día Forestal Mundial” se distribuyeron 40.000 árboles, convirtiéndose así en la acción de reforestación más importante celebrada en España.

Por otro lado, Garda colabora desde 1997 con el parque natural “Adamello Brenta”, la mayor zona protegida de Trentino, en los Alpes. Dentro de este marco de colaboración se encuentra la adopción del oso KIARA. Nacido en febrero 2005 como resultado del Proyecto “Life Ursus”, que ha hecho posible la reintroducción del oso pardo en los Dolomitas, el pequeño oso KIARA fue inmediatamente adoptado por Garda con el objetivo de apoyar al Parque Natural “Adamello Brenta” creando una beca para contribuir a la conservación del oso pardo.



4.2. Apoyo a la educación y a la cultura

Lecta quiere compartir su experiencia en la fabricación de papel con la sociedad, dedicando una especial atención a aquellos colectivos para los que conocer de cerca nuestra actividad puede contribuir a una formación más completa y a desarrollar mejor su trabajo.

Por ello, desde 2002, Torraspapel abre sus fábricas a los alumnos de Artes Gráficas, dentro de un Proyecto de Colaboración con 29 escuelas españolas. Esta acción permite a los futuros profesionales descubrir el proceso de fabricación de su herramienta de trabajo diaria: el papel. El proyecto beneficia cada año a más de 3.500 alumnos e incluye 29 escuelas repartidas por todo el territorio nacional. Dentro del marco de este proyecto, Torraspapel ofrece visitas guiadas a sus fábricas para que los alumnos conozcan de primera mano el proceso de fabricación del papel, aporta material didáctico creado en exclusiva para los alumnos de Artes Gráficas que integran el proyecto y cede muestrarios de gama y papel para el taller de impresión.

Otra aportación al compromiso por la educación y la cultura es el Concurso de Diseño que, desde 2004, Torraspapel presenta de forma anual y en el que ya han participado cerca de 2.000 estudiantes de las escuelas de Artes Gráficas colaboradoras.

Asimismo, desde sus orígenes el papel ha estado vinculado al mundo del arte y de la cultura, como soporte de impresión de obras representativas y emblemáticas de la creación artística. En este sentido, las empresas del Grupo Lecta colaboran con museos, exposiciones y publicaciones culturales y artísticas de renombre. Muestra de ello es el patrocinio de Condat de exposiciones en la Escuela de Bellas Artes de París o del Museo de la Impresión en Lyon, los libros de la iniciativa "A Better Project" de Garda, con imágenes de fotógrafos de renombre internacional, o el libro conmemorativo del Centenario del Palau de la Música Catalana, patrimonio de la humanidad por la Unesco, impreso en CreatorSilk de Torraspapel.

4. Responsabilidad Social



4.3. Colaboración con la comunidad

Los centros de producción de Lecta se encuentran ubicados en comunidades, principalmente rurales, contribuyendo así a su desarrollo económico generando puestos de trabajo estables y de alta cualificación. Además, dentro de su estrategia de responsabilidad social corporativa, las empresas del Grupo Lecta realizan numerosas acciones de patrocinio y financiación de proyectos en el ámbito cultural, deportivo y asistencial.

Condat participa de forma continuada en los eventos culturales que se celebran en la región del Périgord, incluida la prestigiosa Feria Nacional del Libro de Brive, localidad situada a 20 km de la fábrica, que se ha convertido en la principal cita de la literatura francesa después del Salón del Libro de París. Además de la colaboración con prestigiosos museos situados en la región de Trento, Garda es el principal patrocinador de la Asociación Deportiva G.S. Riva Basket, que impulsa la práctica del baloncesto entre los jóvenes apoyando la competición en equipos

amateur y profesionales. A nivel asistencial, Garda colabora desde 2007 con M.A.G.I. (International Association of Medical Genetics), cuya principal actividad es la investigación científica y la difusión de información sobre enfermedades genéticas raras. Cartiere del Garda ha contribuido a la apertura de un centro de información sobre este tipo de enfermedades en la región, que asesora gratuitamente a los pacientes afectados y sus familias.

4.4. Proyectos solidarios

Cada año, las empresas que forman el Grupo Lecta felicitan la Navidad y el nuevo año a sus clientes y colaboradores con postales navideñas que apoyan causas solidarias. Torraspapel y Condat colaboran con la ONG Intermón-Oxfam, que desarrolla proyectos para los más desfavorecidos en todo el mundo, luchando contra las causas de la pobreza. Por su parte, Cartiere del Garda apoya la protección de los derechos de los niños a través de "Save the Children" y concretamente colaborando en la campaña "Every One" que pretende reducir la tasa de mortalidad derivada de la maternidad, introduciendo servicios de salud específicos en la comunidad y promoviendo hábitos de alimentación saludables.



Torraspapel colabora año tras año en la producción y difusión de publicaciones y calendarios, editados por entidades sin ánimo de lucro, que promueven fines culturales y sociales, tales como la promoción de la lectura, la educación y la integración de las personas con discapacidad.

4. Responsabilidad Social

4.5. Pacto Mundial de las Naciones Unidas

El Grupo Lecta forma parte del Pacto Mundial de las Naciones Unidas, la mayor iniciativa de Responsabilidad Social Corporativa del mundo.

El Pacto Mundial es una iniciativa internacional propuesta por Naciones Unidas, cuyo objetivo es conseguir un compromiso voluntario de las empresas en responsabilidad social, por medio de la implantación de diez principios de conducta y acción en materia de Derechos Humanos, Normas Laborales, Medio Ambiente y Lucha contra la Corrupción.

La adhesión del Grupo Lecta al Pacto Mundial reafirma el compromiso de la compañía con una gestión socialmente responsable e implica la integración de los diez principios en su estrategia, su cultura y su funcionamiento cotidiano. El objetivo es el cumplimiento de este Pacto así como promover y difundir a la sociedad los objetivos y principios de este movimiento mundial.

Consciente de su compromiso con la sociedad y con las buenas prácticas empresariales, Torrapapel forma parte del Pacto Mundial de Naciones Unidas desde el año 2004, informando anualmente del seguimiento de sus diez principios. Recientemente, Lecta ha extendido este compromiso a todas las empresas del Grupo, que ratifican públicamente su apuesta por un desarrollo sostenible.



El Pacto Mundial es la mayor iniciativa de Responsabilidad Social Corporativa del mundo

5. Nuevos Retos



5. Nuevos Retos 2011/2012



Certificaciones

objetivos	compromisos
Disponer de un sistema de gestión energética de alta eficiencia y sostenibilidad.	Obtener la certificación EN 16001: 2009 / ISO 50001 para el 100% de las fábricas del Grupo en 2012.
Reforzar la compra de celulosa que provenga de plantaciones forestales certificadas.	Comprar un 75% celulosa procedente de bosques certificados en 2012.

Cambio climático

objetivos	compromisos
Cuantificar las emisiones de CO ₂ generadas en el ciclo de vida de nuestros productos.	Realizar estudio para el cálculo de la huella de carbono en 2012.
Reducir el consumo de energía primaria procedente de combustibles fósiles.	Invertir en la instalación de nuevas plantas de cogeneración y mejorar la eficiencia de las existentes.
	Lograr una reducción del 3% en las emisiones de CO ₂ .

Reducción del impacto ambiental

objetivos	compromisos
Mantener una posición de liderazgo en la reducción del impacto ambiental.	Mantener el nivel de uso de agua por debajo de 13 m ³ /t.
	Reducir los niveles de emisiones atmosféricas de partículas sólidas en un 13% en la fábrica de celulosa en Zaragoza en 2012.
	Monitorizar y comunicar la evolución de las emisiones de AOX en los efluentes.

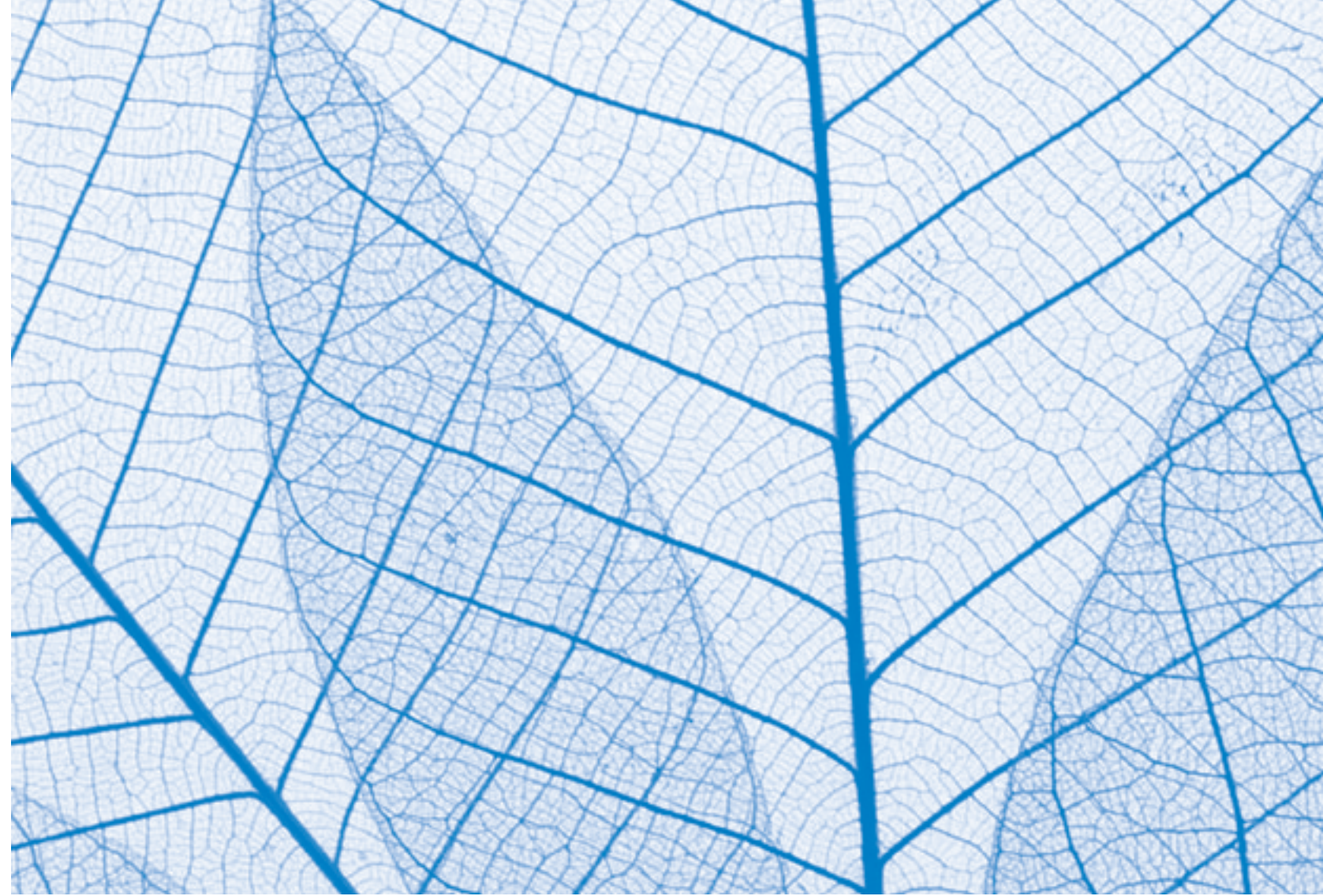


Responsabilidad social

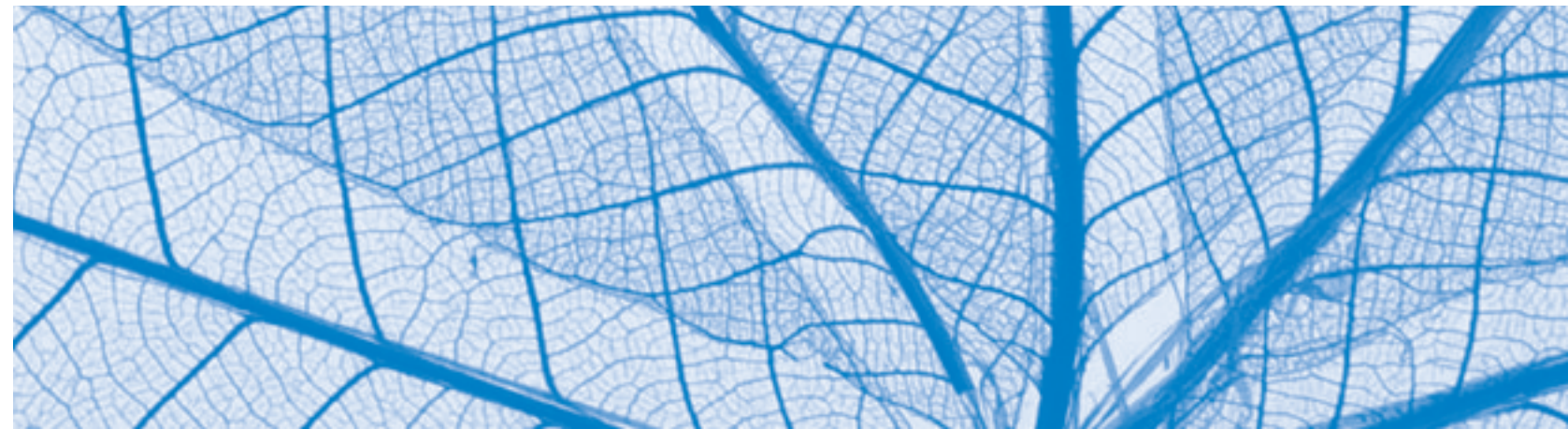
objetivos	compromisos
Comunicar anualmente nuestros progresos en materia de Responsabilidad social.	Presentar anualmente el Informe de Progreso del Pacto Mundial de las Naciones Unidas.

Transparencia informativa

objetivos	compromisos
Difundir los objetivos y las actuaciones derivadas de la política ambiental a los grupos de interés.	Publicar periódicamente la Memoria Ambiental y otras piezas de contenido ambiental.
	Difundir las acciones y proyectos de Medio Ambiente y RSC a través de los sitios webs del Grupo.



6. Anexos



6.1. Resumen de datos ambientales

		Grupo Lecta		
		2008	2009	2010
Producción	Producción de papel, t.	1.686.000	1.482.219	1.660.445
	Producción de celulosa, t.	232.468	206.201	221.174
Consumo de materias primas	Celulosa comprada a terceros, t. (celulosa secada al aire)	688.841	544.325	615.238
	Porcentaje de celulosa comprada con certificado de gestión forestal sostenible (PEFC™ y FSC®)	48%	68%	70%
	Consumo de madera, m³	662.083	581.129	626.389
Energía	Consumo de energía primaria procedente de combustibles fósiles ⁽¹⁾ , MWh	1.623.106	840.711	903.731
	Consumo de energía primaria procedente de biomasa, MWhPCI	1.007.598	925.997	969.333
	Consumo total de energía ⁽²⁾ , MWh	4.747.994	4.177.518	4.482.468
	Consumo total de energía específica para la producción de celulosa y papel ⁽²⁾ , MWh/t	2,47	2,47	2,38
	Porcentaje de electricidad cogenerada sobre consumo total de electricidad ⁽³⁾	90%	97%	112%
Emisiones Atmosféricas	Emisiones NO _x ⁽⁴⁾ , t.	1.027	869	901
	Emisiones SO ₂ , t.	40	89	155
	Emisiones de CO ₂ atribuibles a la producción de celulosa y papel ⁽⁴⁾ , t.	726.760	654.901	697.965
	Emisiones específicas de CO ₂ atribuibles a la producción de celulosa y papel ⁽⁴⁾ , t. CO ₂ /t	0,38	0,39	0,37
Agua	Efluente de proceso, m³	23.495.963	22.568.521	25.015.207
	Efluente de proceso específico para la producción de celulosa y papel, m³/t	12,25	13,37	13,29
	Sólidos en suspensión ⁽⁶⁾ , t.	512	446	455
	Carga sólidos en suspensión específica para la producción de celulosa y papel ⁽⁶⁾ , kg/t	0,27	0,26	0,24
	Demanda Química de Oxígeno (DQO) ⁽⁶⁾ , t.	3.504	3.072	3.668
	Carga DQO específica para la producción de celulosa y papel ⁽⁶⁾ , kg/t	1,83	1,82	1,95
Residuos	Residuos no peligrosos, t.	121.697	107.288	122.756
	Residuos peligrosos, t.	1.037	857	960
	Porcentaje de residuos peligrosos sobre el total de los residuos	0,84%	0,79%	0,78%
	Fangos valorizados, t. húmedas	48.719	43.676	66.520

⁽¹⁾ Consumo de energía directa a fábrica: gas natural (PCI) y fuel oil.

⁽²⁾ Consumo de energía directa a fábrica: gas natural (PCI), fuel oil, biomasa, vapor y electricidad.

⁽³⁾ Energía eléctrica generada en las plantas de cogeneración con más de un 50% de participación de LECTA.

⁽⁴⁾ Emisiones procedentes de consumo de energía primaria directa a fábrica.

	Condat			Garda			Torraspapel		
	2008	2009	2010	2008	2009	2010	2008	2009	2010
	522.500	446.768	524.528	326.552	290.071	337.193	836.948	745.380	798.724
							232.468	206.201	221.174
	285.374	238.167	281.762	164.115	149.677	166.456	239.352	156.481	167.021
	45%	63%	72%	52%	64%	65%	50%	80%	74%
							662.083	581.129	626.389
	68.963	61.412	77.108	769.894	115.318	100.107	784.249	663.981	726.516
							1.007.598	925.997	969.333
	1.073.109	957.296	1.072.414	769.894	575.959	658.889	2.904.991	2.644.263	2.751.165
	2,05	2,14	2,04	2,36	1,99	1,95	2,72	2,78	2,70
				100%	112%	236%	144%	151%	142%
	15	14	17	172	26	22	840	829	862
							40	89	155
	169.984	158.670	175.264	154.618	123.751	137.391	402.158	372.480	385.310
	0,33	0,36	0,33	0,47	0,43	0,41	0,38	0,39	0,38
	6.256.989	5.861.608	6.046.796	3.747.864	3.529.152	4.735.272	13.491.110	13.177.761	14.233.139
	11,98	13,12	11,53	11,48	12,17	14,04	12,62	13,85	13,96
	82	67	66	94	102	86	336	278	303
	0,16	0,15	0,13	0,29	0,35	0,26	0,31	0,29	0,30
	288	247	242	176	217	311	3.040	2.608	3.115
	0,55	0,55	0,46	0,54	0,75	0,92	2,84	2,74	3,05
	18.184	17.064	17.365	6.004	5.581	4.432	97.509	84.643	100.959
	138	55	142	90	40	49	809	762	769
	0,75%	0,32%	0,81%	1,48%	0,71%	1,09%	0,82%	0,89%	0,76%
	14.761	13.880	14.160	3.593	3.873	2.654	30.365	25.922	49.706

⁽⁵⁾ En el caso de instalaciones industriales con una cogeneración asociada a la fabricación de papel (con independencia de la participación de LECTA), las emisiones indirectas de CO₂ procedentes de la electricidad y el vapor generado en la cogeneración y consumido en la fábrica, se han calculado en base a la metodología "Allocation of Emissions from a Combined Heat and Power Plant" publicada por Greenhouse Gas Protocol (www.ghgprotocol.org). En el resto de los casos, las emisiones indirectas de CO₂ procedentes del consumo de electricidad de la red se han calculado en base al factor de emisión de la red eléctrica nacional (en el caso de España, según información de WWF: Observatorio de la electricidad; en el caso de Francia, según información suministrada por el proveedor).

⁽⁶⁾ Efluentes después de tratamiento.

6.2 Verificación independiente

Declaración de AENOR¹ como verificador independiente

La presente verificación tiene como objetivo principal asegurar, de forma independiente, que los datos incluidos en el Informe Ambiental 2010 ejecutado por el grupo LECTA (en adelante la organización) relativos a su comportamientos ambiental son completos, esto es: exactos, coherentes, transparentes y sin discrepancias notables.

Alcance de la verificación

El alcance de la verificación se centra en los datos ambientales incluidos en el apartado "Resumen de Datos Ambientales" del Anexo del Informe Ambiental del Grupo LECTA.

Los años sometidos a verificación se corresponden al periodo 2008-2010, y contemplan información sobre los siguientes vectores: producción, energía, atmósfera, aguas y residuos.

Sistemática de la verificación

La sistemática utilizada para la realización de la verificación ha consistido en:

- La recopilación y análisis de Información asociada a las distintas compañías y plantas productivas cuyos datos se declaran, con la finalidad de tener un conocimiento de sus características y repercusión ambiental.
- La recopilación y análisis de los datos cuantitativos necesarios para la elaboración de los indicadores ambientales declarados.

Dichas actuaciones se han realizado en las oficinas centrales del Grupo LECTA, sin efectuar, por lo tanto, visita "in situ" a los distintos centros.

En particular, el proceso de verificación se basa en los pasos siguientes:

- 1.- Evaluación del sistema de información sobre el comportamiento ambiental que la organización ha dispuesto. De esta manera AENOR obtuvo conclusiones sobre las fuentes de errores, omisiones o mal interpretaciones potenciales que la organización haya podido incurrir.
- 2.- Evaluación de los datos y la información que la organización dispone sobre su comportamiento ambiental.
- 3.- Contraste de la Información disponible frente a los criterios de verificación, a fin de poder obtener conclusiones sobre si la información presentada es exacta, coherente, transparente y sin discrepancias notables.
- 4.- Elaboración de la presente declaración como verificador independiente.

¹Asociación Española de normalización y Certificación

Exhaustividad, relevancia y precisión de los datos

La verificación abarca información sobre las plantas productivas del Grupo LECTA, es decir, de las fábricas de TORRASPAPEL en España, CONDAT en Francia y Cartiere del GARDA en Italia.

Los indicadores utilizados son relevantes para la organización y el sector, y reflejan su comportamiento ambiental.

Las fuentes de datos utilizadas por la organización están basadas principalmente en declaraciones ambientales validadas de acuerdo con el Reglamento de Ecogestión y Ecoauditoria EMAS, informes y otros documentos presentados a las administraciones pertinentes, como respuesta a requisitos legales específicos, documentos internos de control.

Los errores detectados durante la verificación han sido corregidos, como parte del proceso de verificación.

Conclusiones de la verificación

No hay evidencia que haga suponer que la información sobre el comportamiento ambiental reportada en el Anexo del informe Ambiental no sea fiable o presente errores u omisiones, por lo que se concluye que se corresponde a una representación fiel de su comportamiento ambiental.

Recomendaciones

Incorporar en sucesivos informes nuevos indicadores que permitan ampliar la visión sobre el comportamiento ambiental de la organización.

Incorporar referencias a documentos e índices sectoriales.

Unificar la sistemática de obtención de los datos de origen para el cálculo de los indicadores ambientales, entre las distintas plantas y compañías.

Verificador jefe:
D^a. Norma PLA-GIRIBERT ENRICH



Director de nuevos productos:
D. Jaime FONTANALS RODRIGUEZ



Madrid, 14 octubre 2011

6.3 Datos de contacto

Oficinas Centrales



Lecta

Llull, 331
08019 Barcelona España
Tel.: +34 93 482 10 00
Fax: +34 93 482 11 70
mkt@lecta.com
www.lecta.com



Cartiere del Garda

Viale Rovereto, 15
38066 Riva del Garda (TN) Italia
Tel.: +39 0464 579 111
Fax: +39 0464 521 706
www.gardacartiere.it



Papeteries de Condat

15, avenue Galilée
92350 Le Plessis Robinson
Francia
Tel.: +33 (0)1 41 36 00 60
Fax: +33 (0)1 41 36 00 59
www.condat-pap.com



Torraspapel

Llull, 331
08019 Barcelona España
Tel.: +34 93 482 10 00
Fax: +34 93 482 11 70
www.torraspapel.com

Acerca de esta publicación:

Cubierta: Condat matt Périgord 350 g/m²

Interior: CreatorSilk 170 g/m²

Anexo: GardaPat 13 *KIARA* 115 g/m²

Octubre **2011**

Nos interesa su opinión. Háganos llegar sus comentarios a:

mkt@lecta.com

LECTA • INFORME AMBIENTAL 2010
NUEVOS RETOS 2011 / 2012

