



**LECTA • RAPPORT
ENVIRONNEMENTAL
2010**

**NOUVEAUX DÉFIS
2011 / 2012**

LECTA • RAPPORT ENVIRONNEMENTAL

Sommaire

Introduction	3
1. Cycle durable du papier	4
2. Groupe LECTA	14
2.1. Introduction	16
2.2. Organisation industrielle	18
2.3. Organisation commerciale	20
2.4. Produits et marques	22
3. Environnement	24
3.1. Politique environnementale	26
3.2. Certifications de management environnemental	28
3.3. Evénements marquants 2006 / 2010	31
3.4. Evolution des paramètres environnementaux	32
3.5. Déclaration "Paper Profile"	46
3.6. Substances chimiques: REACH	46
3.7. Investissements environnementaux	48
4. Responsabilité sociale	50
4.1. Reboisement et Environnement	52
4.2. Appui à l'éducation et à la culture	55
4.3. Collaboration avec la communauté	56
4.4. Projets solidaires	57
4.5. Pacte Mondial des Nations Unies	58
5. Nouveaux défis	60
6. Annexes	65
6.1. Résumé de données environnementales	66
6.2. Vérification indépendante	68
6.3. Contacts	70





Introduction

La publication d'un ouvrage de communication de cette nature est une grande stimulation pour nous tous qui travaillons à Lecta et plus particulièrement pour tous ceux qui sont directement impliqués dans la gestion environnementale de notre Groupe.

Diffuser et expliquer les actions entreprises dans le domaine environnemental, assumer un haut degré de transparence dans l'information présentée et relever de nouveaux défis, sont autant de démonstrations évidentes de la fermeté de notre politique de développement durable.

2009 et 2010 ont été des années particulièrement difficiles pour tous et l'industrie du papier n'a pas été épargnée par la crise. La chute et la postérieure faiblesse de la demande ont exercé une forte pression sur l'efficacité des processus productifs. Aussi, la progression de certains paramètres environnementaux analysés a-t-elle été inférieure à celle escomptée. Malgré cela, les 5 années considérées dans ce rapport montrent que nous maintenons une ligne d'amélioration excellente et constante.

Dans un rapport de cette envergure, en plus de l'information sur notre activité, nous ne pouvons ne pas parler du papier en tant que produit spécifiquement durable : une matière première naturelle et renouvelable, recyclable mais aussi biodégradable. Tout comme le montrent de nombreuses études indépendantes, nous avons là un produit qui s'adapte beaucoup mieux que d'autres à notre monde tourné vers le développement durable et dont l'empreinte carbone est très inférieure à celle d'autres supports de communication ou produits de packaging.

Depuis Lecta, nous espérons que ce rapport suscitera votre intérêt, tant pour l'information sur notre Groupe que pour celle liée au développement durable propre du produit, et qu'il vous permettra, tout comme à nous, de comprendre et mieux apprécier la véritable dimension du papier, un support avec lequel nous cohabitons quotidiennement, qui nous transmet des émotions et des informations, grâce auquel nous pouvons créer et partager des idées, qui est présent dans le packaging de nos aliments et boissons et qui, de plus, résulte être extraordinairement durable.

1. Cycle durable du papier



1. Cycle durable du papier



Le papier est un exemple manifeste de développement durable : il est fabriqué à partir d'une matière première naturelle et renouvelable provenant de forêts gérées selon les standards de développement responsable qui constituent de grands réservoirs de CO₂. Il contribue à l'amélioration de la qualité de vie des personnes et devient, après utilisation, un matériau 100% recyclable et biodégradable moyennant un processus de fabrication efficient et respectueux envers l'environnement.

Le papier est un
choix naturel dans un
monde plus durable

L'effet papier contre l'effet de serre

Grâce à cette nouvelle campagne lancée par Torraspapel en 2010, plus de 4 000 personnes dans 72 pays ont découvert de quelle manière le papier contribue au développement durable de la planète et ont rendu possible le reboisement d'un bois de rive en Espagne.

Au cours d'une surprenante promenade à travers les quatre phases de son cycle de vie, Torraspapel nous révèle sur www.effetpapier.com la vérité sur le papier. Par surcroît, Torraspapel a voulu offrir à tous les participants de cette campagne la possibilité de collaborer à un projet de reboisement, concrètement à la récupération écologique de la rive du fleuve Llobregat à son passage par Barcelone.



1. Cycle durable du papier



La gestion forestière durable

Les arbres absorbent du CO₂ de l'atmosphère pour croître et produire le bois à partir duquel sont obtenues les fibres de cellulose utilisées pour la fabrication du papier. Le carbone stocké ne se libère pas lors de la coupe de l'arbre, il est conservé dans les produits forestiers. Le papier est un réservoir de CO₂ : 1 kilo de papier emmagasine 1,3 kilo de CO₂ *.

De plus, le bois utilisé pour la fabrication du papier provient de pins et d'eucalyptus cultivés à cette fin et non pas d'espèces nobles ni exotiques des forêts tropicales. Les espèces à croissance rapide contribuent de manière efficace à la création de réservoirs de CO₂ et aident ainsi à freiner le changement climatique.

* Voir sources page 13



Les systèmes de Certification Forestière, PEFC™ et FSC® étant les plus reconnus, accréditent la traçabilité des produits forestiers de leur extraction jusqu'à leur livraison finale au client et constituent l'instrument qui prouve au consommateur que le bois, ou n'importe quel autre produit forestier, provient de forêts gérées de manière responsable ou d'autres sources contrôlées par les propres certifications.

LECTA

- Garantit l'origine durable du bois qu'elle consomme pour la fabrication de ses produits et peut démontrer qu'il provient uniquement de sources légales et non conflictuelles, toutes certifiées ou contrôlées.
- A obtenu les certifications multi-sites de la chaîne de contrôle PEFC™ et FSC® pour la totalité de sa production.
- A promu divers projets de reboisement à travers lesquels plus de 20.500 arbres d'espèces autochtones ont été plantés en Europe du Sud et au Brésil.



1. Cycle durable du papier

Processus de fabrication propre et efficient

Plus de 80% de la cellulose et du papier produits en Europe proviennent d'usines qui ont implanté des systèmes reconnus de gestion environnementale (ISO ou EMAS).

L'industrie papetière est la plus importante consommatrice et productrice d'énergie renouvelable en Europe. Aussi est-elle devenue la grande promotrice de la cogénération, système de haute efficacité énergétique, qui produit à la fois de l'énergie électrique et de l'énergie thermique pour la consommation industrielle, avec un très haut rendement permettant d'économiser de l'énergie primaire et de réduire les émissions de CO₂.

LECTA

- Dispose des plus exigeants systèmes de gestion environnementale, ISO 14001 et EMAS, pour la totalité de sa production.
- Suite au remplacement du gazole par des combustibles plus propres et à l'amélioration de l'efficacité énergétique des processus de fabrication, Lecta a réduit ses émissions de CO₂ de 7,5% et sa consommation d'énergie de plus de 4% au cours des cinq dernières années.

Le papier : le matériau du futur

Le papier sera toujours utilisé car grâce à l'innovation technologique et à sa grande versatilité, il a acquis de nouvelles fonctions et offre de nouvelles applications. De fait, plus de 30% des papiers que nous employons aujourd'hui répondent à des fonctionnalités qui n'existaient pas il y a dix ans.

Quant à l'impact environnemental du papier, voici quelques exemples de comparaison avec d'autres moyens de communication* :

- La lecture d'un quotidien sur papier a un impact moindre sur le réchauffement planétaire que la lecture de nouvelles sur Internet pendant 30 minutes.
- L'enseignement à partir de livres de texte imprimés a un impact sur le réchauffement planétaire presque dix fois inférieur à celui qui utilise une documentation électronique.
- Les émissions de gaz à effet de serre du volume mondial annuel de spam équivaut aux émissions que représenterait faire le tour du monde en voiture 1,6 million de fois.

* Voir sources page 13

LECTA

- A développé de nouveaux produits et a fortement augmenté la production des papiers qui couvrent les besoins engendrés par les nouvelles technologies pour des applications aussi diverses que l'impression thermique, l'impression numérique et l'étiquetage.

1. Cycle durable du papier

100% recyclable et biodégradable

Le papier est 100% recyclable et biodégradable. Une fois usagé, il est recyclé et de nouveau transformé en papier. Les ressources sont ainsi profitées, les émissions de CO₂ sont évitées et le volume des déchetteries se réduit.

L'industrie papetière européenne est leader en recyclage, avec un taux de 69% en 2010.

La fibre de cellulose, pouvant être réutilisée six fois en moyenne, se détériore au gré de ses usages successifs. Son cycle d'exploitation reste actif grâce à l'apport continu d'une certaine quantité de fibres vierges.



D'autre part, le papier usagé qui ne peut être réutilisé comme matière première sert alors de combustible, tels la biomasse et les déchets du processus de fabrication. De cette façon, le cycle durable du papier, qui part d'une source renouvelable et naturelle de matière première, est fermé.

Sources :

"El Papel: mitos frente a datos", "Árbol, Papel, Planeta" - ASPAPEL
 "CEPI Sustainability Report" – CEPI
 "Monitoring report of the European Recovered Paper Council" - ERPC
 "Two sides" initiative - www.twosides.info
 "Analysing the ICT- paper interplay and its environmental implications, 2010"
 - Dr. Peter Arnfalk- Lund University - Sweden

LECTA

- Fabrique des produits 100% recyclables et biodégradables.
- Dispose de processus de recyclage, séparation et valorisation de déchets dans tous ses centres de production.
- Fait partie d'une des industries les plus durables qui existent.

"Environmental impact of printed and electronic teaching aids, a screening study focusing on fossil carbon dioxide emissions - Advances in Printing and Media Technology, vol. 36, 2009." Maria Enroth – MSG Management System Group AB – Sweden

2. Groupe Lecta



2. Groupe Lecta



**Leader
dans le sud
de l'Europe**

2.1. Introduction

Lecta est un des plus importants fabricants européens de papier couché sans bois (CWF). Avec une capacité de production supérieure à 1,4 million de tonnes, il est leader du marché dans le sud de l'Europe : Espagne, Portugal, France et Italie.

Le groupe Lecta est né de la fusion, entre 1997 et 1999, de trois grands acteurs du marché européen : Cartiere del Garda en Italie, Papeteries de Condat en France et Torrassapel en Espagne. Il est aujourd'hui contrôlé par CVC Partners, un des principaux investisseurs européens en sociétés privées.

Depuis sa création, le Groupe Lecta a investi plus de 850 millions d'euros pour moderniser et augmenter la compétitivité de ses centres de production, maintenant toujours comme principale priorité le respect de l'environnement, présent dans tous les processus de management.

En plus de la production de CWF dans ses usines de France, d'Espagne et d'Italie, Lecta fabrique sur le sol ibérique 330 000 tonnes de papiers spéciaux et supports. Sa capacité de production globale atteint de la sorte environ 2 millions de tonnes, fabriquant papier couché, cellulose, papiers spéciaux et papier support. La filiale espagnole de Lecta, Torrassapel, commercialise à travers des distributeurs propres environ 500 000 tonnes de papier en Espagne, Portugal, France et Argentine.

Lecta en 2010

Facturation nette	1 522 millions €
EBITDA	161 millions €
Ventes	1 643 000 t.
Usines	9
Salariés	3 916
Distributeurs propres	5
Bureaux commerciaux	11



2. Groupe Lecta

2.2. Organisation industrielle

Lecta dispose actuellement de 9 centres de fabrication modernes, situés en France, en Espagne et en Italie et de 13 machines à papier consacrées à la production de couché sans bois (CWF) et de papiers spéciaux. De plus, le centre de production de Lecta à Saragosse (Espagne) intègre un processus de fabrication de cellulose.

La principale activité de Lecta est la production de CWF, avec 5 usines et une capacité de plus de 1,45 million de tonnes.

Tous les centres de production de Lecta ont obtenu le certificat de gestion environnementale ISO 14001 et ont passé avec succès les rigoureux audits imposés par le système communautaire de management environnemental et d'audit EMAS.

Afin de garantir l'origine durable du bois utilisé pour la fabrication de ses papiers, Lecta a certifié la chaîne de contrôle de toutes ses usines sous les standards PEFC™ et FSC®.



2010									
Usines	Condat	Zaragoza	Garda	Motril	Sant Joan	Leitza	Sarrià de Ter	Almazán	Uranga
Capacité (t)	580 000	406 000	350 000	230 000	145 000	139 000	85 000	50 000	25 000
Produits	Couché 2/F	Couché 2/F Papier support Cellulose	Couché 2/F	Couché 2/F Couché 1/F	Couché 2/F	Autocopiant Thermique Métallisé Couché Chrome	Non couché Papier support	Adhésif	Papier support
Certifications	ISO 14001 EMAS PEFC FSC ISO 9001	ISO 14001 EMAS PEFC FSC ISO 9001	ISO 14001 EMAS PEFC FSC EN 16001 OHSAS 18001	ISO 14001 EMAS PEFC FSC ISO 9001	ISO 14001 EMAS PEFC FSC ISO 9001	ISO 14001 EMAS PEFC FSC ISO 9001	ISO 14001 EMAS PEFC FSC ISO 9001	ISO 14001 EMAS PEFC FSC ISO 9001	ISO 14001 EMAS PEFC FSC ISO 9001

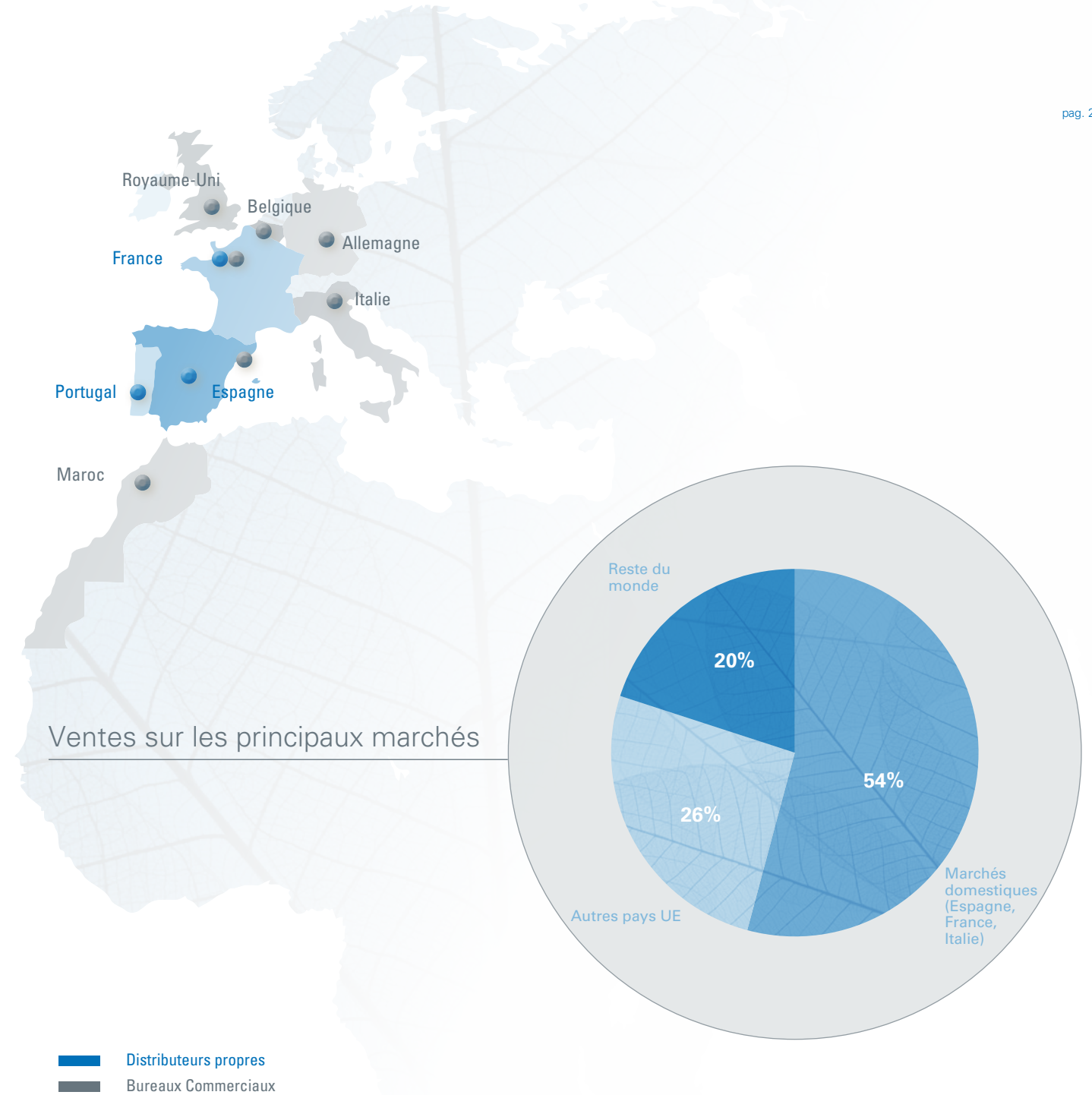
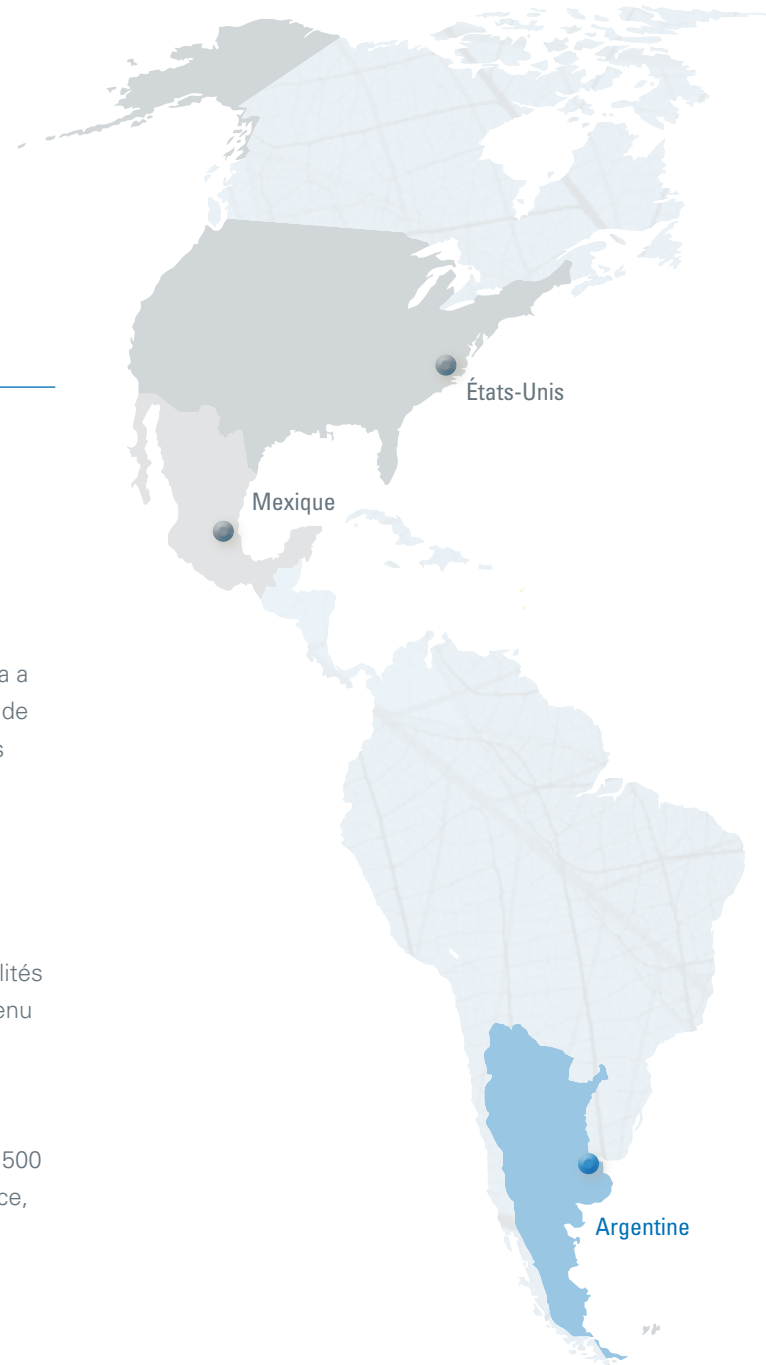
2. Groupe Lecta

2.3. Organisation commerciale

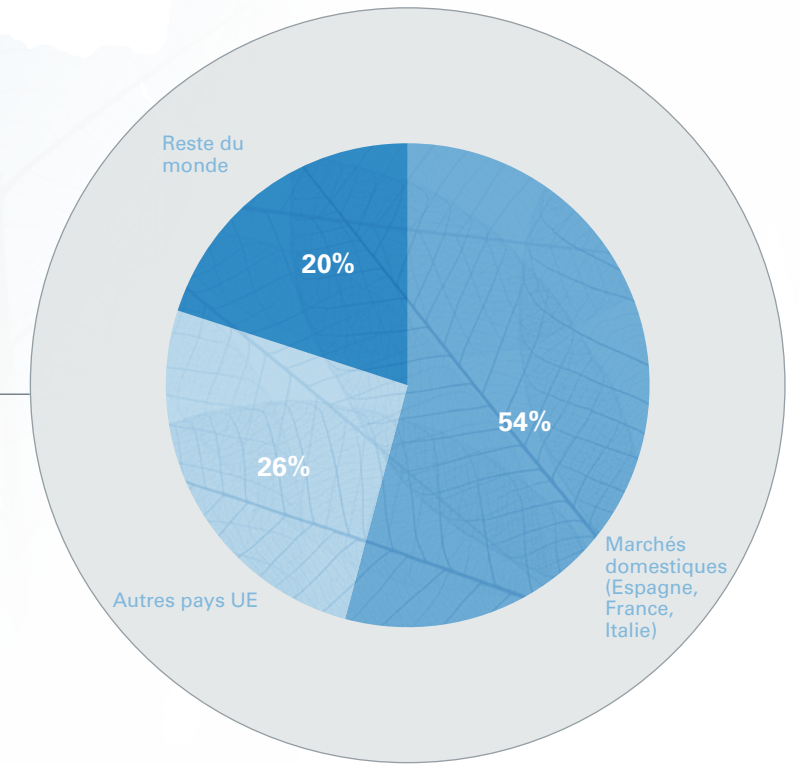
Afin d'offrir constamment un service optimum et de connaître en profondeur le marché, Lecta est présent dans 11 pays et dispose de bureaux commerciaux et de distributeurs propres.

A travers ses 5 distributeurs – 2 en France, 1 en Espagne, 1 au Portugal et 1 en Argentine – Lecta a commercialisé en 2010 environ 500 000 tonnes de papier provenant de ses usines, en plus d'autres produits complémentaires qui contribuent à consolider sa position de leadership sur ces marchés.

Le Groupe a misé fermement sur l'innovation et l'amélioration des services basés sur les possibilités qu'offrent les nouvelles technologies. Il est devenu pionnier sur le marché européen de l'industrie papetière dans le lancement de plateformes modernes de commerce électronique. Celles-ci sont, depuis 2002, habituellement par plus de 7 500 clients pour ses activités de distribution en France, Espagne, Portugal et Argentine.



Ventes sur les principaux marchés



- Distributeurs propres
- Bureaux Commerciaux

2. Groupe Lecta

2.4. Produits et Marques

Le Groupe Lecta dispose d'une vaste gamme de produits qui couvre les nécessités de ses clients dans des secteurs aussi divers que les arts graphiques, les formulaires, l'impression thermique, les étiquettes et l'emballage. Editeurs, imprimeurs, distributeurs et transformateurs de plus de 110 pays sur les 5 continents font confiance à nos marques, qui jouissent d'une grande notoriété sur les principaux marchés.

Papiers couchés

Papiers couchés multicouche, spécialement conçus pour les impressions commerciales et éditoriales les plus exigeantes. Ils sont le support idéal pour des applications graphiques aussi diverses que les catalogues, mailings, dépliants, rapports d'entreprise, livres, encyclopédies et revues.



CreatorStar
CreatorSilk
CreatorMatt
CreatorVol
CreatorNatural Matt
CreatorGala
CreatorLinen
CreatorSand
CreatorDigital



Condat matt Périgord
Condat digital
Condat silk
Condat card
Condat gloss



GardaMatt Art
GardaGloss Art
GardaCover Hi-Fi
GardaPat 13

Nous aspirons à ce que le développement durable soit présent dans toutes nos actions

pag. 23

Papiers spéciaux

Eurocalco

Papier autocopiant produit avec une technologie de pointe unique en Europe et avec une intégration totale qui inclut la cellulose, le papier support et même la production de microcapsules qui sont un des éléments clés pour la qualité de reproduction de la copie. Il est appliqué sur toute sorte de formulaires, bons de commande, factures et autres documents qui contiennent de multiples copies.

Termax

Papier thermique idéal pour les applications où l'impression thermique directe est utilisée : reçus aux points de vente, étiquettes, tickets, fax, etc.

Adestor

Papiers et films autoadhésifs avec une vaste gamme de frontaux, adhésifs et supports siliconés. Ils permettent de trouver la solution idéale pour les nécessités d'étiquetage les plus exigeants.

Creaset

Papier couché une face brillante conçu spécialement pour la confection d'étiquettes et emballage flexible. Il est idéal pour les étiquettes d'eaux, liqueurs, conserves et produits d'alimentation.



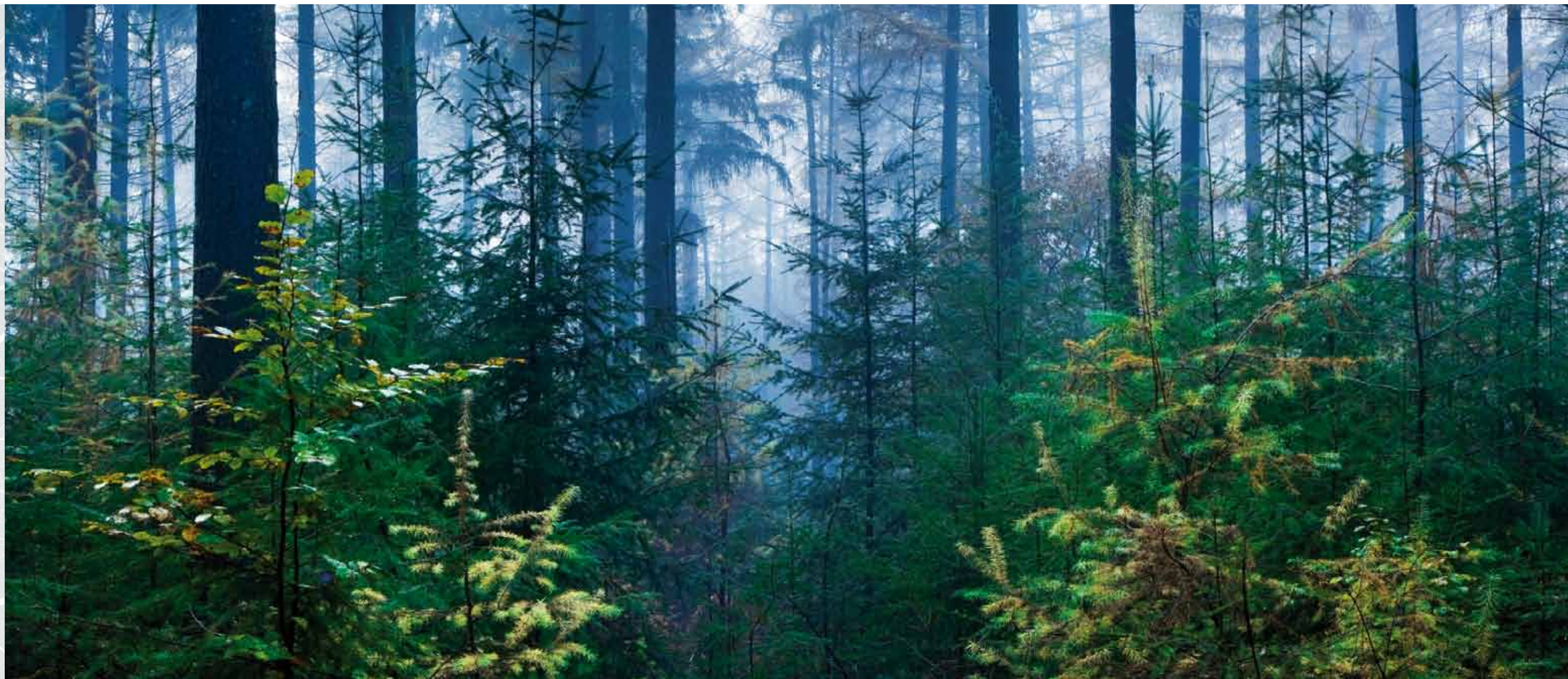
Eurokote

Papier couché chrome à la blancheur extraordinaire, lissé et brillance. Idéal pour la fabrication d'étiquettes de prestige pour le marché du vin, liqueurs, champagne, eaux et rafraîchissements, étuis de luxe, auto-adhésifs, publicité et édition.

Metalvac

Papier métallisé directement sous vide, avec une surface métallique d'aluminium parfaite de seulement 0,1 g/m², recyclable 100%. Il est très adapté pour les étiquettes et le packaging.

3. Environnement



3. Environnement

3.1. Politique environnementale

Lecta développe son activité selon des critères de durabilité et prouve son engagement dans le respect de l'environnement à travers de nombreuses initiatives inspirées des principes suivants :

- Respecter la législation relative à l'environnement et promouvoir l'amélioration continue du management environnemental.
- Minimiser l'impact environnemental dérivé de l'activité.
- Etablir des outils de contrôle et révision périodique des systèmes de management environnemental qui permettent l'optimisation des processus.
- Assurer l'utilisation efficiente des ressources naturelles, incluant matières premières, eau et énergie.
- Garantir la provenance du bois et de la cellulose dans le processus de production tout en promouvant la gestion durable des forêts.
- Développer des produits de qualité sûrs et respectueux de l'environnement.
- Valoriser au maximum les déchets dérivés du processus productif.
- Sensibiliser les publics internes et externes.
- Communiquer de manière transparente et périodique les pratiques environnementales de la société.



Nous assurons
l'utilisation efficiente des
ressources naturelles

3. Environnement

3.2. Certifications de management environnemental

Toutes les usines de Lecta disposent des certifications de management environnemental les plus exigeantes : ISO 14001 et EMAS.

ISO 14001

L'obtention de la ISO 14001 témoigne de l'amélioration continue des processus, en mettant l'accent sur la gestion de résidus, l'utilisation de l'énergie, le contrôle et la prévention de la pollution et l'utilisation des moyens nécessaires pour que l'activité de Lecta participe activement au développement durable.

Les centres de production de Condat et Garda ont obtenu la certification ISO 14001 en 2000 et depuis 2005, toute la production de cellulose et papier de Torrassapapel a été certifiée.

EMAS

Le système communautaire de management environnemental et d'audit, connu internationalement sous le nom de EMAS (Eco-Management and Audit Scheme), est un système volontaire dont l'objectif est de promouvoir l'amélioration continue du comportement environnemental des organisations publiques et privées grâce à :



- L'implantation d'un système de management environnemental.
- L'évaluation systématique, périodique et objective de ce système.
- L'information au public et aux parties intéressées.
- La formation et la participation active des travailleurs.

Ce système est basé sur la norme de management environnemental ISO 14001 et requiert de plus l'élaboration d'une déclaration environnementale vérifiée par un audit externe et de diffusion publique. EMAS est symbole du management environnemental moderne, de la transparence et de la participation environnementale.

En 2009 s'est achevé le processus de certification EMAS de l'ensemble des centres de production du Groupe Lecta.

Condat, nominée aux prix européens EMAS 2010 d'excellence environnementale

La Commission Européenne a récompensé le comportement environnemental des entreprises les plus efficaces dans l'utilisation des ressources et leur gestion environnementale. Pour mériter cette reconnaissance, les organisations doivent obtenir un haut niveau d'efficacité dans la maîtrise de la consommation d'eau, d'énergie et de matières premières, dans la réduction des déchets et de tout autre type d'émissions.

Condat a reçu le prix pour la France de la catégorie "grandes entreprises", lequel vient récompenser ses nombreuses années d'investissement dans la réduction de l'impact de son site de production sur l'environnement. En 8 ans, Condat a réduit de 40% ses déchets et actuellement plus de 99% de ces déchets sont recyclés ou valorisés diminuant ainsi à moins de 1% les envois aux décharges. Dans le même temps, Condat a diminué de 40% sa consommation d'eau et de 15% sa consommation spécifique d'énergie, réduisant de fait ses émissions de gaz à effet de serre.

3. Environnement



Processus productifs efficaces et durables

3.3. Événements marquants 2006 / 2010

- 2006** • Nouveau tronçon ferroviaire pour le transport de marchandises dans l'usine de Saragosse de Torraspapel, ce qui représente une importante réduction du bruit et des émissions de CO₂.
- 2007** • Certification PEFC™ pour tous les centres de production du Groupe Lecta.
- 2008** • Condat est récompensée pour sa remarquable réduction de consommation d'eau (Agence de l'eau Adour-Garonne).
 - Investissement de près de 3 millions d'euros dans l'installation d'une station de traitement de gaz malodorants dans l'usine de Torraspapel à Saragosse.
 - Torraspapel élimine l'utilisation du gazole de tous ses centres de production.
 - Mise en marche de la centrale de cogénération Alto Garda Power.
- 2009** • Certification EMAS pour toutes les usines du Groupe Lecta.
 - Déclaration "Paper Profile" pour les papiers couchés du Groupe Lecta.
 - Certification FSC® pour tous les centres de production du Groupe Lecta.
 - Garda obtient la certification OHSAS 18001 de gestion de la santé et sécurité dans le travail.
- 2010** • Torraspapel étend la Déclaration "Paper Profile" aux papiers spéciaux.
 - Garda est la première usine de papier en Europe à obtenir la certification UNI CEI EN 16001 de gestion énergétique.
 - Condat est nommée aux prix européens EMAS d'excellence environnementale.

3. Environnement

3.4. Evolution des paramètres environnementaux

3.4.1. L'origine de la cellulose

Lecta garantit l'origine durable du bois qu'elle emploie pour la fabrication de ses produits et peut démontrer qu'il provient uniquement de sources légales et non conflictuelles, toutes certifiées ou contrôlées. La preuve en est l'obtention des certifications multi-sites de la chaîne de contrôle PEFC™ et FSC® pour la totalité de sa production.

Un des principes fondamentaux de la politique environnementale de Lecta est la promotion de la gestion durable des forêts qui en garantit la conservation en améliorant les conditions sociales des travailleurs forestiers et des populations locales. À travers la gestion forestière durable, on assure que l'exploitation des ressources naturelles contribue à conserver la biodiversité et à développer une activité économique socialement profitable.

La Certification de la chaîne de contrôle (CdC) vérifie, à travers la traçabilité, que le bois utilisé dans le processus productif provient de forêts gérées selon les principes de développement durable. PEFC™ - Programme for the Endorsement of Forest Certification schemes - et FSC® - Forest Stewardship Council - sont les principaux systèmes de certification forestière.

Ces deux certifications requièrent l'intervention d'une troisième partie indépendante qui accrédite la traçabilité des produits forestiers de leur extraction jusqu'à leur livraison finale au client et constituent l'instrument qui prouve au consommateur que le bois, ou n'importe quel autre produit forestier, provient de forêts gérées de manière responsable et durable.

En 2010, Lecta a consommé, pour la fabrication de cellulose dans son usine de Saragosse (Espagne), un total de 626 389 m³* de bois d'eucalyptus provenant d'Espagne et du Portugal. La production de cellulose du Groupe, entièrement destinée à la consommation interne, représente presque 30% de la cellulose dont Lecta a besoin pour sa production de papier.

Le reste de la cellulose provient de fournisseurs externes qui doivent déclarer le pourcentage de cellulose fournie provenant de sources de bois certifiées, le type de certificat applicable avec les références correspondantes et l'origine du bois (forêts, plantations ou scieries). Au cours des 5 dernières années, Lecta a augmenté significativement l'achat de cellulose certifiée passant de 36% en 2006 à 70% en 2010. La cellulose restante provient de sources contrôlées acceptées par ces mêmes certifications.

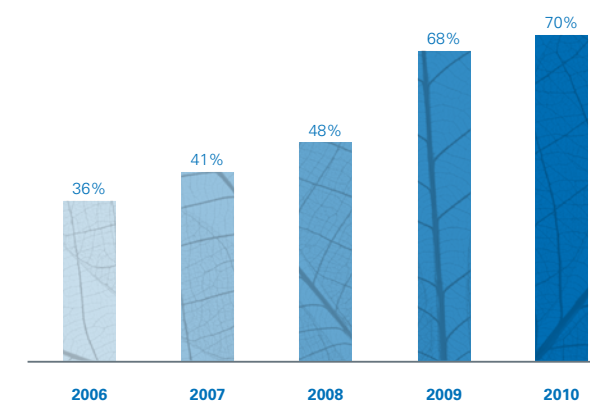
* mètre cube solide et sans écorce.

Pays de provenance des fibres

	%
ESPAGNE	22,25
BRÉSIL	17,40
PORTUGAL	15,81
CHILI	11,97
FRANCE	10,18
ÉTATS-UNIS	5,25
CANADA	4,24
ESTONIE	2,82
URUGUAY	2,81
SUÈDE	1,99
FINLANDE	1,82
ITALIE	1,59
AUTRICHE	0,87
LITUANIE	0,73



Achat de cellulose certifiée



3. Environnement

3.4.2. Energie

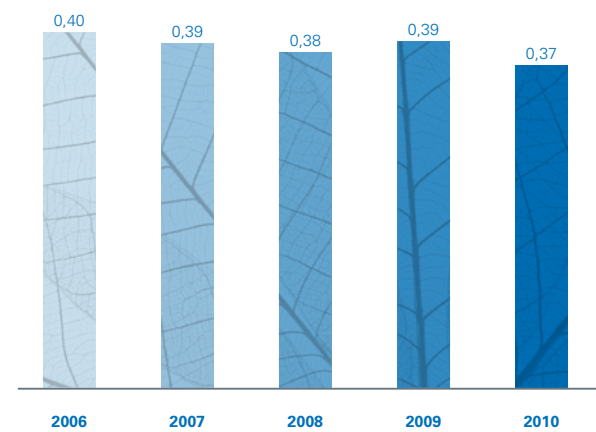
Emissions de CO₂ et changement climatique

L'industrie papetière est l'un des secteurs les mieux positionnés dans la lutte contre le changement climatique : il utilise de la matière première naturelle et renouvelable qui absorbe le CO₂ durant sa croissance. Le carbone stocké ne se libère pas lors de la coupe de l'arbre, il reste dans les produits forestiers qui sont de véritables réservoirs de CO₂. Une fois utilisé, le papier peut être recyclé plusieurs fois augmentant ainsi le délai de permanence du carbone. Lorsque le papier n'est plus apte pour le recyclage, il peut également être utilisé comme biocombustible, tout comme la biomasse, et ainsi réduire les déchets et les émissions générés.

Toutes les usines du Groupe Lecta réalisent un contrôle des émissions de CO₂ et travaillent à l'amélioration des processus d'efficacité énergétique pour réduire au maximum l'émission de ces gaz en accord avec le Protocole de Kyoto.

Grâce à l'adoption de divers projets d'économie énergétique pour améliorer les processus de fabrication, actualiser les équipements, éliminer l'utilisation du gazole et donner la priorité au transport ferroviaire face au transport routier, le Groupe Lecta a pu réduire de 7,5% les émissions de CO₂ par tonne de papier au cours des 5 dernières années.

EMISSIONS SPECIFIQUES DE DE CO₂ t. CO₂/t



L'empreinte carbone du papier

L'empreinte carbone représente la quantité de CO₂ et autres gaz à effet de serre émis tout au long du cycle de vie d'un processus ou d'un produit. Au cours des dernières années, de nombreux rapports ont été publiés et divers outils ont été développés pour analyser et montrer la contribution du carbone. Cependant, comme il n'existe aucun standard pour le calcul de l'empreinte carbone et tenant compte de la complexité de ce type d'analyse, les résultats ne sont pas toujours homogènes et les comparaisons sont encore difficiles à interpréter.

Le Groupe Lecta suit strictement les recommandations de CEPIFINE (Fédération européenne des fabricants de papiers impression écriture) pour calculer et traiter l'information sur l'empreinte carbone.

Actuellement, une étude exhaustive est en cours de réalisation afin d'aider l'industrie papetière à trouver la manière correcte de calculer l'empreinte carbone. Les entreprises du Groupe Lecta y ont collaboré en apportant l'information correspondante de tous leurs centres de production. Parallèlement, Lecta publie de façon périodique des informations sur l'évolution de ses émissions de CO₂ dans son processus de fabrication et implante en permanence des mesures pour réduire l'impact environnemental de ses activités.



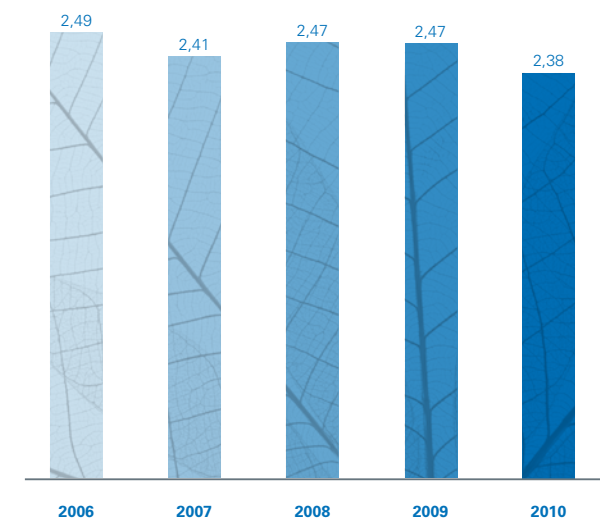
3. Environnement

Consommation énergétique

Lecta est parvenue à une réduction considérable de la consommation spécifique d'énergie au cours de ces dernières années. Cette réduction a été possible grâce à une analyse des points du processus de fabrication susceptibles d'économie énergétique et à l'implantation des mesures résultantes dans les centres de production et les unités de cogénération.

La consommation totale d'énergie spécifique (quantité d'énergie consommée par tonne produite) de Lecta a diminué de plus de 4% au cours des 5 dernières années, passant de 2,49 MWh/t en 2006 à 2,38 MWh/t en 2010.

CONSOMMATION D'ENERGIE SPECIFIQUE MWh/t



Garda, la première usine de papier en Europe à recevoir la certification d'efficacité énergétique UNI CEI EN 16001:2009

Cartiere del Garda a été la première usine de papier et une des premières sociétés d'Italie à obtenir la certification UNI CEI EN 16001:2009 qui implique l'implantation d'un système de management de l'énergie pour parvenir à en faire un usage efficace et durable. L'amélioration continue de l'activité énergétique contribue à la réduction des émissions de gaz à effet de serre causées par la consommation d'énergie. Dans cette lignée, la société a défini une série d'objectifs qui la mèneront à améliorer encore plus l'efficacité énergétique de ses processus et à réduire de 5% la consommation spécifique d'électricité.



Cogénération

L'industrie papetière européenne est la grande promotrice de la cogénération. Ce système de haute efficacité énergétique produit à la fois de l'énergie électrique et de l'énergie thermique pour la consommation industrielle, avec un très haut rendement. Elle économise donc de l'énergie primaire et réduit les émissions.

En vue de contribuer à l'amélioration de l'efficacité énergétique et donc à la réduction de l'émission de gaz à effet de serre, le Groupe Lecta a installé 7 unités de cogénération pour fournir de l'énergie thermique et électrique à ses usines de Saragosse, Sarriá, Leitza, Motril, Condat et Garda. Une des unités utilise de la biomasse comme

combustible, produisant de l'énergie provenant de sources renouvelables. Quant aux autres, elles consomment du gaz naturel, le plus propre et efficace des combustibles fossiles.

Grâce à ces investissements, Lecta est parvenu à augmenter progressivement la quantité d'énergie électrique auto-générée, la situant au-dessus de l'énergie consommée. Les usines du Groupe Lecta ont consommé 1 057 820 MWh électriques en 2010 alors que les cogénérations associées ont produit 1 182 685 MWh. Ainsi, Lecta couvre non seulement ses besoins énergétiques mais elle libère aussi sur le marché de l'électricité excédentaire qui est vendue comme énergie de cogénération de haute efficacité.

Alto Garda Power, innovation durable au service de la communauté

En 2006, Cartiere del Garda a approuvé un projet de mise en marche d'une nouvelle unité de cogénération, moderne, efficace et technologiquement avancée, qui lui permet d'optimiser la consommation de combustibles et de réduire les émissions à effet de serre. Alto Garda Power, pleinement opérative depuis 2009, est une unité de cogénération combinée qui couvre entièrement les nécessités d'énergie thermique et électrique de Cartiere del Garda. De plus, elle crée un excédent d'énergie qui permet de fournir en eau chaude la circonscription de Riva del Garda de manière économique, sûre et respectueuse envers l'environnement. Alto Garda Power apporte de l'énergie thermique aux hôtels, commerces, bâtiments résidentiels et municipaux (écoles, bibliothèques, etc.), pour une quantité équivalente à 3 300 foyers de 80 m².

3. Environnement

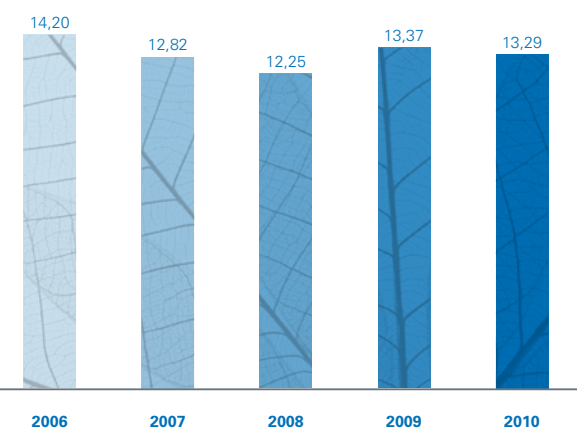
3.4.3. Eau

Consommation d'eau

Dans les processus de fabrication de cellulose et de papier, de grandes quantités d'eau sont utilisées. Cependant, 90 à 95% de l'eau retourne à son milieu naturel. Quant aux 5 % restants, une partie est envoyée dans l'atmosphère transformée en vapeur et l'autre partie reste dans la feuille ce qui constitue le pourcentage d'humidité du papier.

Des mesures de réduction de consommation d'eau sont appliquées depuis quelques années et diverses actions internes à son processus de fabrication ont été implantées pour éviter les pertes d'eau. Ces mesures ont été complétées par des investissements en matière d'extension d'équipements et de systèmes qui améliorent la qualité de l'eau utilisée. Ceci a permis, entre 2006 et 2010, une réduction de plus de 5% de la quantité d'eau nécessaire pour la production de papier et de cellulose.

DEBIT REJET D'EAU m³/t



Sant Joan les Fonts réduit de 25% sa consommation d'eau

L'usine de Torraspapel à Sant Joan les Fonts a réduit de presque 25% la consommation d'eau par tonne de papier produit dans la période comprise entre 2006 / 2010, se situant entre les niveaux les plus bas du secteur.

Une grande prise de conscience sur l'importance de réduire la consommation d'eau a rendu possible la mise en marche de nombreuses actions telles que l'optimisation de la consommation d'eau des systèmes d'arroseurs des presses, le réglage de l'eau de l'anneau liquide des pompes à vide et la réduction du circuit d'eaux récupérées améliorant ainsi le contrôle de la circulation de l'eau dans le processus productif.



Qualité des effluents

Les principaux paramètres qui mesurent la qualité de l'eau retournée à la nature sont la demande chimique en oxygène (DCO) et les matières solides en suspension (MES).

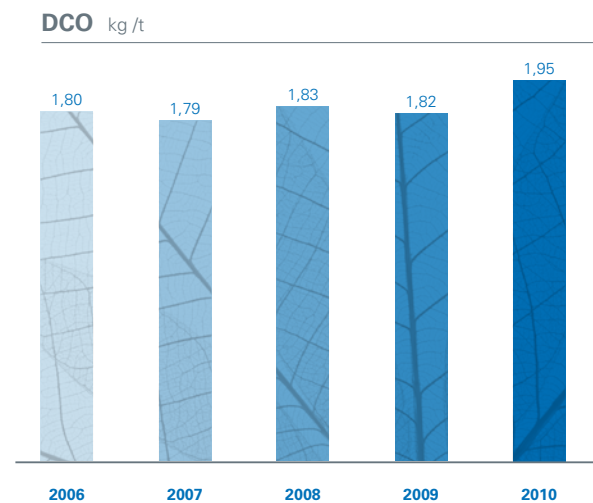
La demande chimique en oxygène est la quantité d'oxygène nécessaire pour la complète décomposition de composés organiques dans l'eau à travers une réaction chimique. Plus la demande est grande, moins il reste d'oxygène pour d'autres organismes vivants présents dans la rivière ou dans la mer où sont déversés les effluents.

3. Environnement

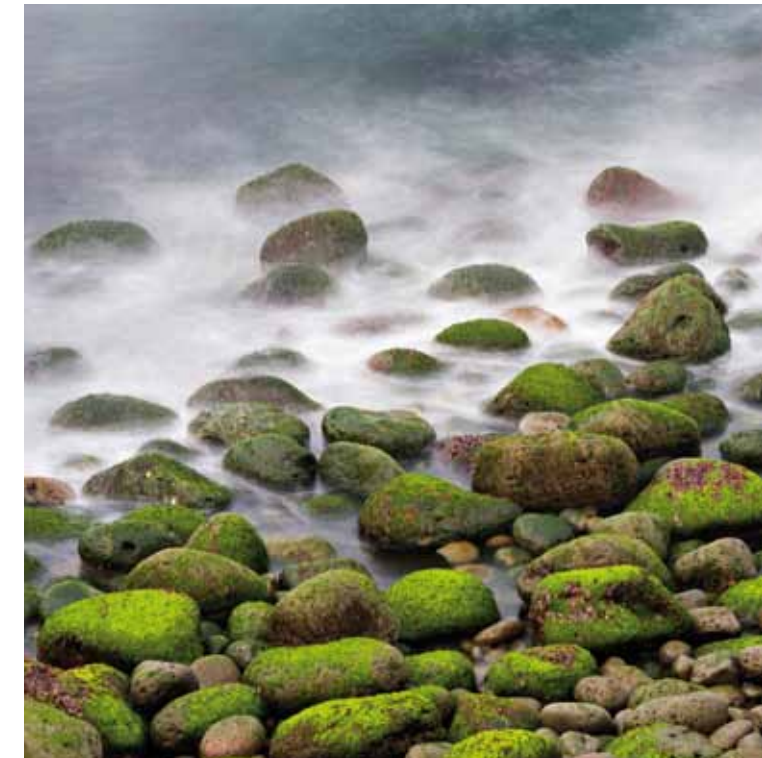
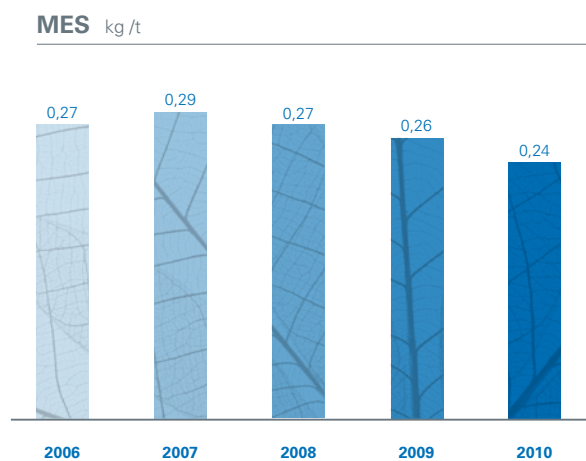
A cause de la réduction de la demande de papier qui a obligé à réaliser des arrêts continus et des ajustements dans les processus productifs en 2009 et 2010, l'optimisation des processus s'est vue affectée négativement, enregistrant une augmentation du ratio de DCO en 2010. Même ainsi, nos valeurs DCO pour la fabrication de papier et cellulose se situent bien en deçà de la moyenne du secteur*.

En 2010, des mesures correctives ont été implantées dans certains sites de production de Lecta afin de réduire le ratio DCO. Cette évolution positive se verra reflétée dans les valeurs de 2011 et 2012.

* Données BREF "Reference Document on Best Available Techniques in the Pulp and Paper Industry: Annex II": 6-2,5 kg DCO/t pour la fabrication de papier et 45-25 kg DCO/t pour la fabrication de cellulose.



Les solides en suspension sont des résidus de pâte chimique et de minéraux. Ces petites particules peuvent réduire la pénétration de la lumière du soleil dans les eaux où se déversent les effluents. Les solides en suspension déversés par Lecta ont décliné de 11% au cours des 6 dernières années, se maintenant bien au-dessous de la moyenne du secteur.



Sarrià de Ter réduit de plus de 30% les émissions de DCO

Le site de production de Torrassapapel à Sarrià de Ter est parvenu à fortement améliorer son ratio de DCO grâce à un strict suivi de la qualité des effluents et malgré la modification en 2009 de sa production, passant de fabriquer des papiers couchés à des papiers non couchés et supports pour spécialités. Dans ce but, diverses actions ont été réalisées telles que l'apport d'oxygène à la station d'épuration, l'automatisation des tuyaux de recirculation et retour des préparations ou l'installation d'un analyseur de DCO encore plus précis dans la station d'épuration. Toutes ces mesures ont rendu possible la réduction de 32% des valeurs de DCO au cours des 5 dernières années.

Depuis 2001, 100% de la cellulose fabriquée par Lecta est ECF (Elementary Chlorine Free). En effet, la suppression de l'utilisation du gaz chlore dans le processus de blanchiment de la cellulose permet d'éliminer les dioxines des effluents améliorant ainsi notablement la qualité des eaux déversées. De cette façon, les émissions de AOX (composés organiques halogènes) se sont réduites drastiquement atteignant 0,03 kg/t en 2010.

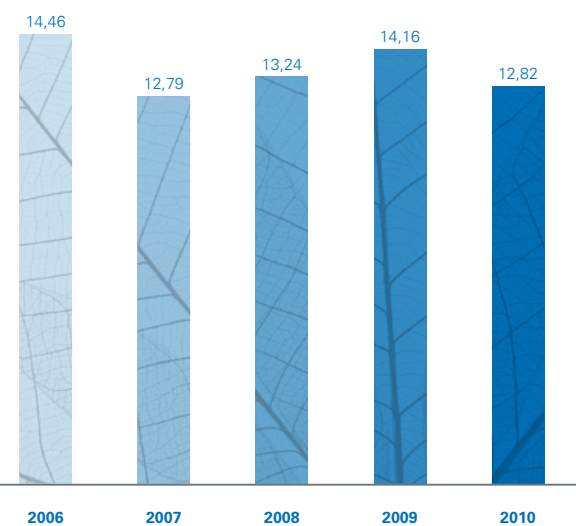
3. Environnement

3.4.4. Déchets solides

L'importance est telle pour la conservation de l'environnement de réduire le volume des déchetteries et des émissions que celles-ci produisent que Lecta a mis en place, dans toutes ses usines, des mesures concrètes de diminution et valorisation des déchets produits pendant la fabrication du papier.

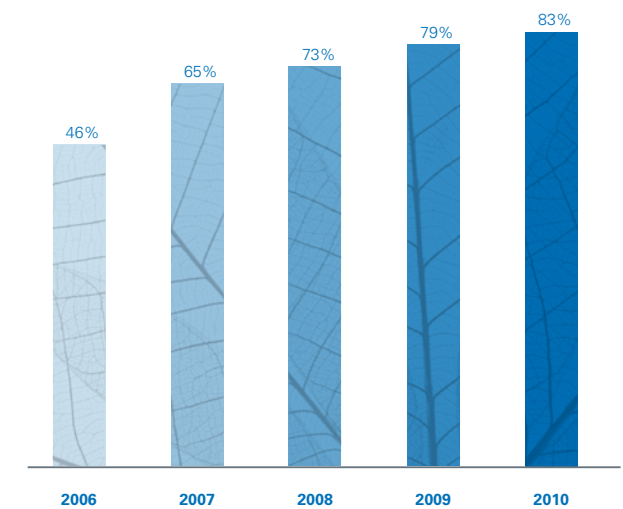
La récupération des eaux de coucheuse et des déchets de la dépuración cyclonique en les réintroduisant dans les processus de fabrication a permis à Lecta de réduire l'émission de boues sèches de plus de 11% au cours des 5 dernières années.

BOUES kg/t



En 2010, Lecta est parvenu à valoriser plus de 83% des boues générées durant le processus productif à travers la recherche de nouvelles utilisations qui permettent, comme l'épandage agricole, de tirer profit des déchets auparavant destinés aux déchetteries.

VALORISATION DES BOUES



Revalorisation de boues à Condat

La totalité des boues que génère le site de production de Condat est profitée à des fins agricoles.

Riche en amendement calcique, cet épandage permet de rééquilibrer le pH du sol de la région. En outre, la présence de fibres augmente la rétention d'eau des sols et limite donc les besoins en arrosage.

Un contrôle exhaustif des conditions des boues et du sol est réalisé. Une fois par mois, le contenu en oligoéléments, en substances organiques et polluants biologiques et les traces d'éléments métalliques sont analysés. L'ajout de boues prend fin lorsque le pH arrive à 6,5.

Au final, une quarantaine d'exploitations agricoles du Périgord bénéficie de cette action régulatrice des boues.

3. Environnement

3.4.5. Gaz malodorants

Le processus de production de pâte de cellulose libère des composés, principalement de soufre réduit total (SRT), dont l'odeur est très facilement détectable par l'odorat humain.

L'unique usine du Groupe Lecta dédiée à la fabrication de cellulose est celle de Torraspapel à Saragosse. Au delà du simple accomplissement de la législation en vigueur, Lecta y a investi près de 3 millions d'euros pour la réalisation d'une étude et la postérieure installation d'une station d'incinération de gaz malodorants, les réduisant de plus de 90%.

La nouvelle station d'incinération fonctionne depuis mai 2007. Elle a permis l'élimination des gaz malodorants et leur exploitation énergétique, augmentant ainsi l'efficacité et la durabilité du mécanisme de production.

Le processus se déroule en trois étapes d'égale importance : le captage à la source des gaz, la destruction des composants susceptibles d'émettre de mauvaises odeurs par traitement thermique à faible concentration de NOx et finalement un lavage des gaz de combustion pour le contrôle des émissions.

Un nouveau plan d'investissements d'un montant supérieur à 23 millions d'euros inclut des actions destinées à l'élimination des gaz malodorants.



La responsabilité
environnementale guide
notre activité

3. Environnement

3.5. Déclaration "Paper Profile"

La transparence en matière de communication ainsi que la réduction de l'impact environnemental dérivé de son activité sont des axes majeurs de la politique environnementale de Lecta. La société en fait preuve en mettant à la disposition de ses clients la déclaration "Paper Profile" qui synthétise l'information environnementale de ses produits : leur composition, les paramètres environnementaux déterminants - rejets d'effluents dans les eaux, émissions dans l'atmosphère, décharge de déchets solides et consommation d'électricité achetée -, et les certifications de management environnementale et de provenance du bois.

Le "Paper Profile" est une déclaration environnementale de produit, volontaire et harmonisée au plan international, qui sert de guide et d'orientation à l'acheteur pour un choix plus responsable.

paper
profile



3.6. Substances chimiques : REACH

Le nouveau règlement européen REACH (CE) 1097/2006, entré en vigueur le 01/06/2007, enregistre, évalue et autorise les substances et préparations chimiques. Il établit un registre européen unique qui contrôle les substances

chimiques produites ou importées en quantités supérieures à une tonne par an. Si celles-ci dépassent les cent tonnes annuelles, elles doivent passer un processus d'évaluation. Les substances considérées très dangereuses (cancérogènes, polluantes, etc.) indépendamment de leur quantité, et qui ne peuvent être remplacées par d'autres substances moins agressives, requièrent une autorisation.

Ce règlement envisage l'enregistrement de 30 000 substances chimiques et octroie à l'industrie une plus grande responsabilité en matière de distribution d'information sur les dangers et les mesures de réduction du risque des substances chimiques utilisées.

Dans le cas de Lecta, ce règlement implique l'obligation d'enregistrer quelques-uns des produits utilisés dans le processus de fabrication de pâte kraft blanchie de son usine de Torraspapel à Saragosse. Le processus de registre de ces substances a été réalisé de manière satisfaisante dans les termes établis.

Le reste des produits chimiques utilisés dans le processus de fabrication de papier non couché, couché et de spécialités n'a pas à être enregistré par Lecta mais par le fournisseur correspondant. Lecta a donc demandé à tous ses fournisseurs de confirmer par écrit le respect des obligations que leur impose le règlement REACH et a élaboré un registre qui est mis à jour au fur et à mesure qu'elle reçoit l'information demandée.

En outre, Lecta n'utilise aucune des substances de la liste SVHC (Substances of Very High Concern) qui figure dans l'annexe XIV du règlement. Dans ce sens, Lecta a sollicité à tous ses fournisseurs de produits chimiques la confirmation de la non utilisation de cette liste dans les produits fournis.

3. Environnement

3.7. Investissements environnementaux

Lecta a réalisé de nombreux investissements pour le respect de l'environnement, d'une valeur avoisinant 90 millions d'euros au cours des 5 dernières années.

Plus de 70% de ces investissements ont été destinés à l'optimisation énergétique des processus de fabrication et à la mise en marche de Alta Garda Power, une unité de cogénération moderne et de haut rendement. Elle est capable de couvrir les besoins en énergie électrique et thermique de l'usine de Cartiere de Garda et de recycler une partie de l'énergie thermique générée pour l'approvisionnement en eau chaude de la communauté de Riva del Garda, un clair exemple de durabilité environnementale et sociale. Aussi, cette unité de cogénération a-t-elle été insonorisée pour éviter la pollution acoustique qui pourrait causer une gêne à l'entourage.

De nombreux investissements se rapportant à l'augmentation des points de contrôle, la rénovation et la modernisation des équipements ainsi que la substitution du gazole par d'autres combustibles plus propres ont permis de diminuer les émissions dans l'atmosphère, une mesure prioritaire dans la lutte contre le changement climatique.

En attestent également la réduction de 90% des gaz malodorants provenant de l'usine de cellulose de Saragosse, l'obtention des plus exigeantes



certifications environnementales - EMAS, PEFC™, FSC® et UNI CEI EN 16001 - et une gestion des déchets basée sur leur réduction et leur croissante valorisation évitant l'augmentation des déchetteries et des émissions que celles-ci produisent.

Afin d'assurer une utilisation efficiente des ressources et de minimiser l'impact environnemental, diverses mesures ont été

implantées. Celles-ci concernent non seulement les émissions dans l'atmosphère et les résidus solides mais aussi la réduction de la consommation d'eau et l'amélioration de la qualité des effluents déversés dans le milieu naturel. Pour ce faire, des investissements ont été réalisés dans de nouveaux équipements de mesure, des systèmes avancés de réutilisation de l'eau et des stations d'épuration modernes.

Investissements environnementaux 2006 / 2010 (€)

Efficienc e énergétique	68 386 266
Réduction du bruit et des émissions sonores dans l'atmosphère	9 657 034
Réduction d'odeurs	3 317 771
Certifications, autorisations, licences et aménagements divers	2 719 480
Gestion et réduction de déchets et substances dangereuses	2 197 389
Réduction de l'utilisation de l'eau et amélioration de la qualité des effluents	2 083 864
Total	88 361 804

4. Responsabilité sociale



4. Responsabilité sociale

4.1. Reboisement et Environnement

La restauration forestière constitue une base fondamentale de l'engagement social et environnemental de Lecta.

Torraspapel, en collaboration avec l'ONG Acción Natura, participe depuis plusieurs années à des projets de reboisement et organise des journées de volontariat auxquelles ont participé des clients, des employés et leur famille. Grâce à ces initiatives, ce sont plus de 20 000 arbres qui ont été plantés dans la Péninsule Ibérique et au Brésil.

Récemment, dans le cadre de la campagne de sensibilisation environnementale "L'Effet papier contre l'effet de serre" lancée par Torraspapel en octobre 2010, tous les participants ont eu la possibilité de collaborer à un projet de reboisement, concrètement à la récupération écologique de la berge du fleuve Llobregat à son passage par le district urbain de Barcelone. Grâce à cette initiative, plus de 4 000 personnes ont découvert la contribution du papier au développement durable de la planète et ont rendu possible le reboisement d'une forêt de berge en Catalogne.



Par ailleurs, en Espagne, Torraspapel collabore avec le Programme des Nations Unies pour l'environnement (PNUE) dans le cadre de sa campagne "Plantons pour la Planète". A l'occasion de la célébration de la "Journée Mondiale de l'arbre", 40 000 spécimens ont été distribués, faisant ainsi de cette campagne de reboisement la plus importante célébrée en Espagne.

D'un autre côté, Garda collabore depuis 1997 avec le parc naturel "Adamello Brenta", la plus importante zone protégée de Trentino, dans les Alpes. Le Projet "Life Ursus" a permis la réintroduction de l'ours brun. Afin de soutenir le Parc Naturel "Adamello Brenta", Garda a adopté l'ourson KIARA né en février 2005 et a créé une bourse pour contribuer à la sauvegarde de cette espèce.

4. Responsabilité sociale



4.2. Appui à l'éducation et à la culture

Lecta, dans un souci de partager son expérience en tant que fabricant de papier avec la société, consacre une attention spéciale à ces collectifs pour lesquels connaître de près notre activité peut contribuer à une formation plus complète et à mieux développer leur travail.

Pour cela, depuis 2002, Torraspapel développe un projet de collaboration avec 29 écoles espagnoles d'Arts Graphiques et ouvre ses centres de production à leurs élèves. Cette coopération permet aux futurs professionnels de découvrir le processus de fabrication de leur outil de travail quotidien : le papier. C'est ainsi que tous les ans, plus de 3 500 élèves participent à ce projet. Torraspapel propose des visites guidées à ses usines pour que les élèves puissent connaître directement le processus de fabrication du papier. Elle organise aussi des débats et des conférences dans les écoles, apporte du matériel didactique créé en exclusivité pour les élèves d'Arts Graphiques qui font partie du projet et donne des échantillons de papier pour l'atelier d'impression.

Une autre contribution à l'engagement pour l'éducation et la culture est le Concours de Dessin que Torraspapel présente annuellement depuis 2004 et auquel ont déjà participé plus de 2 000 étudiants des écoles d'Arts Graphiques collaboratrices.

Depuis ses origines, le papier est associé au monde de l'art et de la culture comme support d'impression d'œuvres représentatives et emblématiques de la création artistique. Dans ce sens, les entreprises du Groupe Lecta collaborent avec des musées, expositions et publications culturelles et artistiques de renom. Preuve en est le partenariat de Condat avec l'École des Beaux Arts de Paris ou le Musée de l'imprimerie de Lyon pour des expositions, les livres de l'initiative "A Better Project" de Garda qui inclut des images de photographes de notoriété internationale ou encore le livre commémoratif du Centenaire du Palais de la Musique Catalane, patrimoine de l'humanité par l'Unesco, imprimé sur CreatorSilk de Torraspapel.

4. Responsabilité sociale



4.3. Collaboration avec la communauté

Les centres de production de Lecta sont situés dans des communautés principalement rurales, contribuant ainsi à leur développement économique en créant des postes de travail stables et de haute qualification. De plus, dans leur stratégie de responsabilité sociale corporative, les entreprises du Groupe Lecta réalisent de nombreuses actions de partenariat et de financement de projets dans différents domaines : culturel, sportif et d'assistance.

Condat participe de manière continue aux événements culturels du Périgord, y compris la prestigieuse Foire du livre de Brive, ville située à 20 km de l'usine et principal rendez-vous de la littérature française après le Salon du Livre de Paris. En plus de la collaboration avec de prestigieux musées situés dans la région de Trente, Garda est le principal sponsor de l'Association sportive G.S. Riva Basket, qui encourage la pratique du basket entre les jeunes, appuyant la compétition

en équipes amateurs et professionnels. Au niveau de l'assistance, Garda collabore depuis 2007 avec M.A.G.I. (International Association of Medical Genetics), dont la principale activité est la recherche scientifique et la diffusion d'information sur des maladies génétiques rares. Cartiere del Garda a contribué à l'ouverture d'un centre d'information sur ce type de maladies dans la région qui conseille gratuitement les patients affectés et leurs familles.

4.4. Projets solidaires

Chaque année, les entreprises qui forment le Groupe Lecta présentent ses vœux de fin d'année à leurs clients et collaborateurs par le biais de cartes qui soutiennent des causes solidaires. Torrappapel et Condat collaborent avec l'ONG Intermón-Oxfam qui développe des projets pour les personnes les plus défavorisées du monde entier, luttant contre la pauvreté. De son côté, Cartiere del Garda soutient la protection des droits des enfants à travers "Save the Children" et plus concrètement en collaborant à la campagne "Every One" qui prétend réduire le taux de mortalité dérivée de la maternité, introduisant des services de santé spécifiques dans la communauté et promouvant des habitudes alimentaires saines.



Torrappapel collabore tous les ans à la production et diffusion de publications et calendriers, édités par des entités à but non lucratif, qui promeuvent des fins culturelles et sociales, telles que la promotion de la lecture, l'éducation et l'intégration des personnes handicapées.

4. Responsabilité sociale

4.5. Pacte Mondial des Nations Unies

Le Groupe Lecta fait partie du Pacte Mondial des Nations Unies, la plus importante initiative au monde de responsabilité sociale.

Le Pacte Mondial est une initiative internationale proposée par les Nations Unies dont l'objectif est d'obtenir un engagement volontaire des entreprises en matière de responsabilité sociale, par la mise en application de dix valeurs fondamentales dans les domaines des Droits de l'Homme, des Normes de travail, de l'Environnement et de la Lutte contre la Corruption.

L'adhésion du Groupe Lecta au Pacte Mondial réaffirme son engagement pour un management socialement responsable. Elle implique l'intégration des dix valeurs fondamentales dans sa stratégie, sa culture et son fonctionnement au quotidien. L'objectif est l'accomplissement de ce Pacte mais aussi de promouvoir et de diffuser les objectifs et principes de ce mouvement mondial parmi la société.

Consciente de son engagement envers la société et les bonnes pratiques entrepreneuriales, Torrassapel fait partie du Pacte Mondial des Nations Unies depuis 2004 et présente chaque année un rapport détaillé du suivi de ces dix principes. Récemment, Lecta a étendu cet engagement à toutes les entreprises du Groupe, lesquelles confirment publiquement leur engagement en faveur du développement durable.



Le Pacte Mondial est la plus importante initiative de responsabilité sociale corporative au monde

5. Nouveaux défis



5. Nouveaux défis 2011 / 2012



Certifications

objectifs

Disposer d'un système de gestion énergétique de haute efficacité et durabilité.

Renforcer l'achat de cellulose provenant de plantations forestières certifiées.

engagements

- Obtenir la certification EN 16001:2009 / ISO 50001 pour la totalité des sites de production du Groupe en 2012.

- Acheter 75% de cellulose provenant de forêts certifiées en 2012.

Changement climatique

objectifs

Quantifier les émissions de CO₂ générées dans le cycle de vie de nos produits.

Réduire la consommation d'énergie primaire provenant de combustibles fossiles.

engagements

- Réaliser une étude pour le calcul de l'empreinte carbone en 2012.

- Investir dans l'installation de nouvelles unités de cogénération et améliorer l'efficacité de celles qui existent déjà.

- Atteindre une réduction de 3% dans les émissions de CO₂.

Réduction de l'impact environnemental

objectifs

Maintenir une position de leadership dans la réduction de l'impact environnemental.

engagements

- Maintenir le niveau d'utilisation d'eau en dessous de 13 m³/t.

- Réduire les niveaux d'émissions atmosphériques de particules solides de 13% dans l'usine de cellulose de Saragosse en 2012.

- Suivre et communiquer l'évolution des émissions de AOX dans les effluents.



Responsabilité sociale

objectifs

Communiquer annuellement nos progrès en matière de responsabilité sociale.

engagements

- Présenter annuellement le rapport de progrès du Pacte Mondial des Nations Unies.

Transparence informative

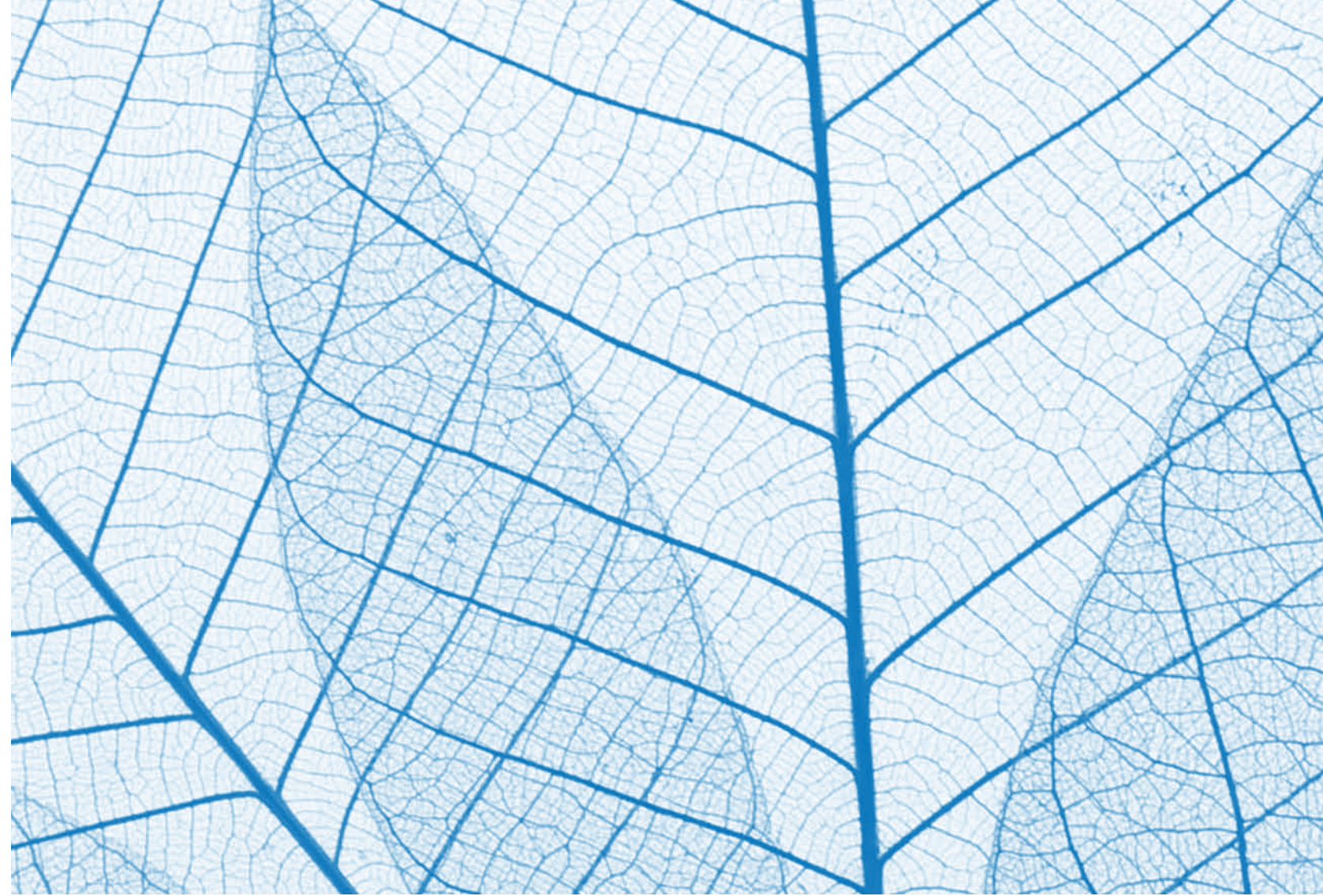
objectifs

Diffuser les objectifs et les actions dérivés de la politique environnementale aux groupes d'intérêt.

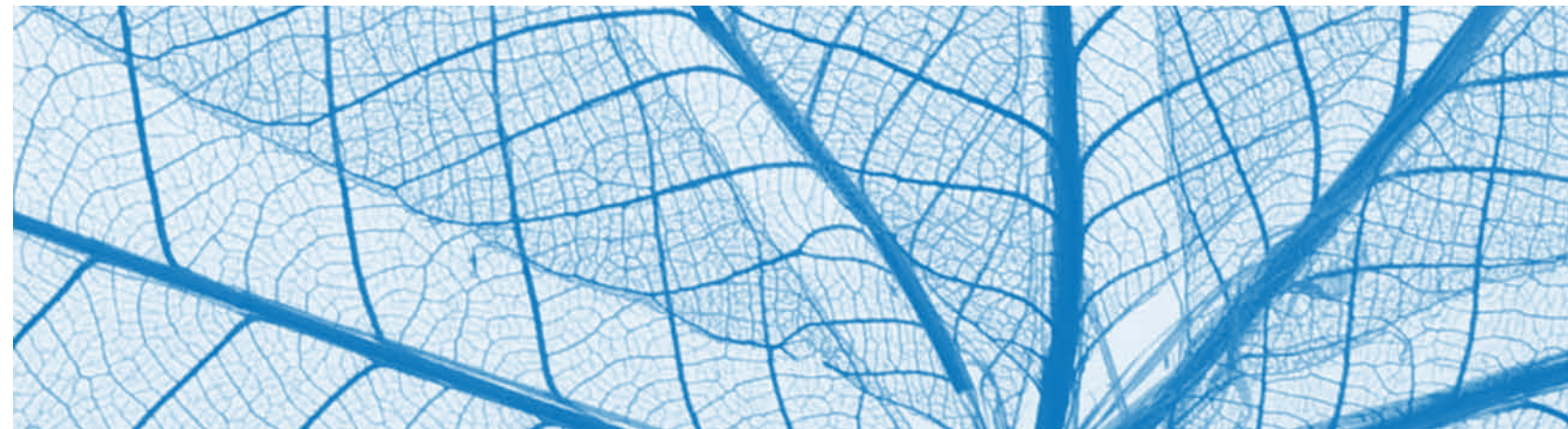
engagements

- Publier périodiquement le rapport environnemental et autres ouvrages de contenu écologique.

- Diffuser les actions et projets d'environnement et RSC à travers les sites Internet du Groupe.



6. Annexes



6.1. Résumé de données environnementales

		Groupe Lecta		
		2008	2009	2010
Production	Production de papier, t.	1 686 000	1 482 219	1 660 445
	Production de cellulose, t.	232 468	206 201	221 174
Consommation de matières premières	Cellulose achetée à des tiers, t. (cellulose séchée à l'air)	688 841	544 325	615 238
	Pourcentage de cellulose achetée avec une certification de gestion forestière durable (PEFC™ et FSC®)	48%	68%	70%
	Consommation de bois, m ³	662 083	581 129	626 389
Energie	Consommation d'énergie primaire provenant de combustibles fossiles ⁽¹⁾ , MWh	1 623 106	840 711	903 731
	Consommation d'énergie primaire provenant de la biomasse, MWhPCI	1 007 598	925 997	969 333
	Consommation totale d'énergie ⁽²⁾ , MWh	4 747 994	4 177 518	4 482 468
	Consommation totale d'énergie spécifique pour la production de cellulose et papier ⁽²⁾ , MWh/t	2,47	2,47	2,38
	Pourcentage d'électricité co-générée sur la consommation totale d'électricité ⁽³⁾	90%	97%	112%
Emissions atmosphériques	Emissions de NO _x ⁽⁴⁾ , t.	1 027	869	901
	Emissions de SO ₂ , t.	40	89	155
	Emissions de CO ₂ attribuables pour la production de cellulose et papier ⁽⁴⁾ , t.	726 760	654 901	697 965
	Emissions spécifiques de CO ₂ attribuables pour la production de cellulose et papier ⁽⁴⁾ , t. CO ₂ /t	0,38	0,39	0,37
Eau	Effluent de processus, m ³	23 495 963	22 568 521	25 015 207
	Effluent de processus spécifique pour la production de cellulose et papier, m ³ /t	12,25	13,37	13,29
	Solides en suspension ⁽⁴⁾ , t.	512	446	455
	Charges solides en suspension spécifique pour la production de cellulose et papier ⁽⁴⁾ , kg/t	0,27	0,26	0,24
	Demande Chimique d'Oxygène (DCO) ⁽⁴⁾ , t.	3 504	3 072	3 668
	Charge DCO spécifique pour la production de cellulose et papier ⁽⁴⁾ , kg/t	1,83	1,82	1,95
Déchets	Déchets non dangereux, t.	121 697	107 288	122 756
	Déchets dangereux, t.	1 037	857	960
	Pourcentage de déchets dangereux sur le total des déchets	0,84%	0,79%	0,78%
	Boues valorisées, t. humides	48 719	43 676	66 520

⁽¹⁾ Consommation d'énergie directe à l'usine : gaz naturel (PCI) et gazole.

⁽²⁾ Consommation d'énergie directe à l'usine : gaz naturel (PCI) et gazole, biomasse, vapeur et électricité.

⁽³⁾ Energie électrique générée dans les usines de cogénération avec plus de 50% de participation de LECTA.

⁽⁴⁾ Emissions provenant de la consommation d'énergie primaire directe à l'usine.

	Condat			Garda			Torraspapel		
	2008	2009	2010	2008	2009	2010	2008	2009	2010
	522 500	446 768	524 528	326 552	290 071	337 193	836 948	745 380	798 724
							232 468	206 201	221 174
	285 374	238 167	281 762	164 115	149 677	166 456	239 352	156 481	167 021
	45%	63%	72%	52%	64%	65%	50%	80%	74%
							662 083	581 129	626 389
	68 963	61 412	77 108	769 894	115 318	100 107	784 249	663 981	726 516
							1 007 598	925 997	969 333
	1 073 109	957 296	1 072 414	769 894	575 959	658 889	2 904 991	2 644 263	2 751 165
	2,05	2,14	2,04	2,36	1,99	1,95	2,72	2,78	2,70
				100%	112%	236%	144%	151%	142%
	15	14	17	172	26	22	840	829	862
							40	89	155
	169 984	158 670	175 264	154 618	123 751	137 391	402 158	372 480	385 310
	0,33	0,36	0,33	0,47	0,43	0,41	0,38	0,39	0,38
	6 256 989	5 861 608	6 046 796	3 747 864	3 529 152	4 735 272	13 491 110	13 177 761	14 233 139
	11,98	13,12	11,53	11,48	12,17	14,04	12,62	13,85	13,96
	82	67	66	94	102	86	336	278	303
	0,16	0,15	0,13	0,29	0,35	0,26	0,31	0,29	0,30
	288	247	242	176	217	311	3 040	2 608	3 115
	0,55	0,55	0,46	0,54	0,75	0,92	2,84	2,74	3,05
	18 184	17 064	17 365	6 004	5 581	4 432	97 509	84 643	100 959
	138	55	142	90	40	49	809	762	769
	0,75%	0,32%	0,81%	1,48%	0,71%	1,09%	0,82%	0,89%	0,76%
	14 761	13 880	14 160	3 593	3 873	2 654	30 365	25 922	49 706

⁽¹⁾ En ce qui concerne les installations industrielles avec une cogénération associée à la fabrication de papier (indépendamment de la participation de LECTA), les émissions indirectes de CO₂ provenant de l'électricité et de la vapeur générée et consommée dans l'usine ont été calculées sur la base de la méthodologie "Allocation of Emissions from a Combined Heat and Power Plant" publiée par Greenhouse Gas Protocol (www.ghgprotocol.org). Dans les autres cas, les émissions indirectes de CO₂ provenant de la consommation d'électricité du réseau ont été calculées sur la base du facteur d'émission du réseau électrique national (dans le cas de l'Espagne, selon l'information de WWF : Observatoire de l'électricité) ; dans le cas de la France, selon l'information fournie par le fournisseur.

⁽⁴⁾ Effluents après traitement.

6.2 Vérification indépendante

Déclaration de AENOR¹ en tant que vérificateur indépendant

La présente vérification a pour principal objectif d'assurer, de manière indépendante, que le Rapport environnemental 2010 rédigé par le Groupe Lecta (auquel nous nous référons par la suite comme « organisation ») expose des données complètes relatives à son comportement environnemental, c'est-à-dire : exactes, cohérentes, transparentes et sans divergences notables.

Etendue de la vérification

Cette vérification a porté sur les données incluses dans le paragraphe "Résumé de données environnementales" de l'Annexe du Rapport environnemental du Groupe LECTA.

Les années soumises à vérification correspondent à la période 2008-2010 et contemplent l'information sur les vecteurs suivants : production, énergie, atmosphère, eaux et déchets.

Méthode de la vérification

La méthode utilisée pour réaliser la vérification a consisté en :

- La compilation et l'analyse d'information sur les différentes entreprises et centres de production dont les données sont indiquées dans le but d'avoir une connaissance de leurs caractéristiques et répercussion environnementale.
- L'échantillonnage et analyse des données quantitatives nécessaires à l'élaboration des indicateurs environnementaux déclarés.

Ces pratiques se sont déroulées au siège social du Groupe Lecta, sans effectuer par conséquent de visite « in situ » aux différents centres.

Le processus de vérification s'est basé sur les démarches suivantes :

- 1.- Evaluation du système d'information sur le comportement environnemental auquel l'organisation a eu recours. AENOR a ainsi obtenu des conclusions sur les sources d'erreurs, omissions ou mauvaises interprétations potentielles que l'organisation ait pu commettre.
- 2.- Evaluation des données et de l'information dont l'organisation a disposé sur son comportement environnemental.
- 3.- Comparaison de l'information disponible face aux critères de vérification afin de pouvoir obtenir des conclusions pour savoir si l'information présentée est exacte, cohérente, transparente et sans divergences notables.
- 4.- Elaboration de la présente déclaration en tant que vérificateur indépendant.

¹ Association Espagnole de Normes et Certifications

Exhaustivité, pertinence et exactitude des données

La vérification couvre l'information sur tous les centres de production du Groupe LECTA, c'est à dire, les usines de TORRASPAPEL en Espagne, CONDAT en France et Cartiere del GARDA en Italie.

Les indicateurs choisis sont pertinents pour l'organisation comme pour le secteur et reflètent leur comportement environnemental.

Les sources de données utilisées par l'organisation sont basées principalement sur : les déclarations environnementales en accord avec le Règlement d'Eco gestion et Eco audit EMAS, les rapports et autres documents présentés aux administrations pertinentes en réponse aux réquisits légaux spécifiques et les documents internes de contrôle.

Les erreurs détectées au cours de la vérification ont été corrigées, cette démarche faisant partie du processus de vérification.

Conclusions de la vérification

Rien ne laisse supposer que l'information rapportée dans l'Annexe du Rapport environnemental ne soit fiable ou présente des erreurs ou omissions, ce qui mène à la conclusion que cette information correspond à une représentation fidèle de son comportement environnemental.

Recommandations

Introduire dans les prochains rapports des indicateurs supplémentaires qui permettent d'élargir la vision sur le comportement environnemental de l'organisation.

Incorporer des références à des documents ou des catalogues sectoriels.

Unifier la systématique de collecte des données d'origine pour le calcul des indicateurs environnementaux entre les différents centres de production et les sociétés.

Vérificateur chef

D^e. Norma PLA-GIRIBERT ENRICH

Madrid, le 14 octobre 2011

Directeur des nouveaux produits

D. Jaime FONTANALS RODRIGUEZ

6.3 Contacts

Siège social



Lecta

Llull, 331
08019 Barcelone Espagne
Tél. : +34 93 482 10 00
Fax : +34 93 482 11 70
mkt@lecta.com
www.lecta.com



Cartiere del Garda

Viale Rovereto, 15
38066 Riva del Garda (TN) Italie
Tél. : +39 0464 579 111
Fax : +39 0464 521 706
www.gardacartiere.it



Papeteries de Condat

15, avenue Galilée
92350 Le Plessis Robinson
France
Tél. : +33 (0)1 41 36 00 60
Fax : +33 (0)1 41 36 00 59
www.condat-pap.com



Torraspapel

Llull, 331
08019 Barcelone Espagne
Tél. : +34 93 482 10 00
Fax : +34 93 482 11 70
www.torraspapel.com

A propos de cet ouvrage :

Couverture : Condat matt Périgord 350 g/m²

Intérieur : Condat silk 170 g/m²

Annexes : GardaPat 13 *KIARA* 115 g/m²

Octobre **2011**

Votre opinion nous intéresse. Envoyez vos suggestions à :

mkt@lecta.com

LECTA • LECTA RAPPORT ENVIRONNEMENTAL 2010
NOUVEAUX DÉFIS 2011 / 2012

