



Message du Président

« Nos activités nous conduisent à évoluer dans des contextes particulièrement sensibles, de la sécurité des personnes et des biens jusqu'à la protection de l'environnement.

Comme chaque année depuis notre engagement, nous renouvelons notre franche adhésion aux principes du **Pacte Mondial** et nous réaffirmons notre volonté de nous engager volontairement dans une démarche d'entreprise citoyenne.

Notre implication est quotidienne.

La sécurité et la protection de l'environnement font partie de nos priorités, tant lors de la conception et du développement que lors de la production et de la vente de nos systèmes d'amorçage.

ILLUSTRATION ET MISE EN LUMIERE

DANS LA GESTION DE NOTRE SITE

Depuis août 2008, nous nous sommes lancés dans **un vaste programme de dépollution et réhabilitation des sols** de notre site de production à Héry (France).

DANS NOTRE OFFRE PRODUIT

Aujourd'hui, grâce à des technologies de pointe, nous mettons à disposition de l'industrie minière **des systèmes d'initiation électronique qui permettent de réduire considérablement les impacts environnementaux des travaux à l'explosif.**

Dominique HÉBER-SUFFRIN

ILLUSTRATION

N° 1

**CHANTIER DE DÉPOLLUTION DES SOLS
(SITE DE PRODUCTION HÉRY - FRANCE)**

Principe du GLOBAL COMPACT concerné

7/ Les entreprises sont invitées à appliquer l'approche de précaution face aux problèmes touchant l'environnement

Le site de Production de Davey Bickford, implanté en Bourgogne depuis le début du 20^{ème} siècle, est consacré à la conception, au développement, à la fabrication et à la vente d'initiateurs pyrotechniques.



Il couvre une superficie totale d'environ 40 hectares.

Le site est implanté dans la vallée du Serein, en zone rurale, relativement marécageuse. Il est traversé par un bras du Serein, le Bief.

Davey Bickford opère sur un site "Installation Classée pour la Protection de l'Environnement" soumis à Autorisation avec Servitude d'utilité publique dit "SEVESO seuil haut" (ICPE AS).



Le Serein traversant notre site

Des investigations des sols et des eaux souterraines ont mis en évidence la présence d'un impact en hydrocarbures totaux (HCT) et en composants chlorés organiques volatils (COHV), notamment en trichloroéthylène (TCE), dans une

zone située près d'un ancien atelier de dégraissage.

Les HCT en présence, dont les concentrations mesurées traduisent une forte atténuation verticale, sont majoritairement des HCT légers (coupe C6-C8).

Pour les COHV, les concentrations élevées et la présence d'un impact en profondeur (jusqu'à environ 20m de profondeur) laissent supposer une migration verticale au sein des alluvions et des sables verts de l'Albien sous-jacents, jusqu'au toit des argiles noires.

Action mise en œuvre

En accord avec notre politique environnementale, nous avons volontairement décidé de procéder à une opération de réhabilitation des sols et des eaux souterraines dans cette zone.

L'objectif des travaux est de réduire, autant que possible et avec les meilleures techniques disponibles à ce jour, la présence de TCE et de HCT dans la zone source dans le cadre des principes généraux de développement durable.

Malgré la très forte hétérogénéité géologique de notre sous-sol et la nature de la pollution qui rendent les travaux particulièrement difficiles, notre objectif est de permettre une résorption des concentrations dissoutes en aval hydraulique.



Dispositif de traitement

Les niveaux d'eau, les paramètres de fonctionnement de l'installation, la masse extraite et la qualité des rejets d'air et des réinjections dans la nappe souterraine des eaux pompées (après traitement) sont suivis régulièrement.

Dans le cadre strict des mesures d'hygiène et de sécurité spécifiques au chantier et à notre site, les travaux sont réalisés en conformité avec les dispositions de la législation française en vigueur et sont basés sur la méthode préconisée pour la gestion des sites pollués.

Les performances du système de traitement (de la mise en route jusqu'au 31 janvier 2009) sont présentées dans le tableau ci-dessous :

Paramètres	Données
Volume d'eau souterraine pompé (m ³)	14 220
Débit moyen de pompage des eaux souterraines (m ³ /h)	5,11
Volume de gaz du sol pompé par venting (m ³)	627 760
Débit moyen du venting (m ³ /h)	253
Masse de COHV moyenne extraite (Kg)	2500 à 5050



Les estimations des masses extraites montrent une très bonne efficacité du dispositif de traitement (quantités de COHV extraites et taux d'extraction élevés sur le semestre écoulé).

La durée prévisionnelle des travaux de réhabilitation est de 2 à 3 ans.

Le coût de ce programme de dépollution dépasse le million d'euros.

ILLUSTRATION

N° 2

OFFRE PRODUIT AU SERVICE DE L'ENVIRONNEMENT

Principes du GLOBAL COMPACT concernés

8/ Les entreprises sont invitées à entreprendre des initiatives tendant à promouvoir une plus grande responsabilité en matière d'environnement

9 : Les entreprises sont invitées à favoriser la mise au point et la diffusion de technologies respectueuses de l'environnement.

NOTRE TECHNOLOGIE DAVEYTRONIC®

Nous mettons aujourd'hui à la disposition de nos clients, sur tous les continents, des systèmes sophistiqués de tir électronique, **capables de minimiser la consommation d'énergie, de réduire les vibrations et d'optimiser l'exploitation des mines.**

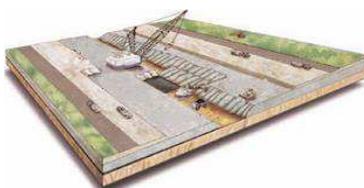


UN EXEMPLE DANS UNE MINE DE CHARBON

La méthode minière

La méthode utilisée se nomme "strip mining", parce que des bandes ("strip") de 50m de large, de plus de 2km de long et d'environ 45m de profondeur sont minées et déplacées afin de découvrir les couches de charbon sous-jacentes.

La roche sédimentaire recouvrant le charbon est appelée stérile ; elle est enlevée à l'aide de pelles et de camions, puis de pelles de dragage sur des superficies gigantesques.



Dans le schéma ci-dessus, la pelle de dragage déplace les stériles du côté gauche de l'image (état naturel du sol) vers le côté droit, découvrant le charbon le long d'une tranchée.

Les résultats avec le Daveytronic®

La performance du tir a été excellente avec un pourcentage de "cast" de 40%.

Le pourcentage de "cast" est un indicateur de performance pour le minage dans les mines de charbon à ciel ouvert.

Il représente le volume de roche projetée en position finale par rapport au volume total de roche minée.

A titre de comparaison, une mine obtient normalement 25% de « cast » en utilisant des détonateurs non électroniques et un facteur de poudre similaire.

Plus ce pourcentage est élevé, plus le tir est réussi.

En effet, c'est autant de volume de roche qui ne nécessitera pas de transport par voie mécanique.

Les performances en chiffre

L'amélioration pour ce type de tir représente un volume additionnel de 150 000m³ de roches qui ne devront pas être déplacées par les pelles de dragage (une économie machine de 50 heures environ (gain d'une excavatrice et de trois camions)).



Un nouvel atout indéniable en terme d'économie de carburant, d'énergie et de protection de l'environnement !

Contact : www.daveybickford.com