



SISTEMA MINAS-RIO

Unidade de Negócio Minério de Ferro Brasil



A ANGLO AMERICAN

A história da Anglo American teve início em 1917 na África do Sul, onde as primeiras operações aconteceram. Desde então, a empresa, que tem sede em Londres, expandiu sua presença nos cinco continentes.

Ao longo de seus quase cem anos de existência, a Anglo American se consolidou como uma das maiores mineradoras do mundo, líder global na produção de platina e diamante e com participação expressiva em cobre, níquel, minério de ferro, carvão térmico e metalúrgico. Mais de 150 mil pessoas integram o time de empregados em cerca de 30 países.

Na América do Sul, a empresa está presente no Peru, no Chile, na Colômbia e no Brasil. Já somamos mais de 40 anos de atuação em território brasileiro. Operamos em Minas Gerais e Rio de Janeiro, por meio da Unidade de Negócio Minério de Ferro Brasil, e em São Paulo e Goiás, com os negócios de Níquel, Nióbio e Fosfatos.







AMBIÇÃO E VALORES

Juntos, criamos valor sustentável que faz a diferença. Somos uma mineradora diversificada e queremos ser parceiros no futuro. Para isso, temos trabalhado para gerar valor aos acionistas, oferecer oportunidades de crescimento aos nossos empregados e promover o desenvolvimento das comunidades que nos acolhem.

Seis valores essenciais norteiam as atividades da Anglo American e seu relacionamento com os empregados e a sociedade: Segurança, Inovação, Colaboração, Integridade, Responsabilidade, Preocupação e Respeito.

UNIDADE DE NEGÓCIO MINÉRIO DE FERRO BRASIL

Principal investimento global da Anglo American, o Sistema Minas-Rio, gerenciado pela Unidade de Negócio Minério de Ferro Brasil, teve seu primeiro embarque de minério de ferro realizado em 2014. Sua capacidade de produção é de 26,5 milhões de toneladas de concentrado de minério de ferro por ano.

A extração e o beneficiamento acontecem em Conceição do Mato Dentro e Alvorada de Minas (MG), a cerca de 170 km da capital Belo Horizonte. Do interior mineiro até o litoral fluminense, o minério de ferro é transportado por um mineroduto de 529 km que passa por 33 municípios até chegar a São João da Barra (RJ).

Pelo terminal do Porto de Açú, no qual a Anglo American possui 50% de participação, o minério de ferro do Minas-Rio passa pelo processo de filtragem e segue para o mercado mundial.



EXTENSÃO DO MINERODUTO:
529 km



2,2 MIL
EMPREGADOS
PRÓPRIOS



2,8 BILHÕES
DE TONELADAS É A
RESERVA DE MINÉRIO DE
FERRO DO MINAS-RIO



3,6 BILHÕES
DE TONELADAS
DE RECURSOS MINERAIS
CERTIFICADOS



PRODUTO COM
ALTO TEOR
DE FERRO:
67,5%



CAPACIDADE
DE PRODUÇÃO DE
26,5 MILHÕES
DE TONELADAS POR ANO

O CAMINHO DO MINÉRIO



LAVRA E BENEFICIAMENTO

O processo começa na mina, de onde o minério de ferro é retirado. O minério é retirado das rochas por escavadeiras e, em seguida, levado por caminhões à planta de beneficiamento, onde tem seu tamanho reduzido, é classificado e concentrado para atingir as especificações do mercado.

TRANSPORTE

Considerado um sistema de baixo impacto ambiental, seguro e econômico, o mineroduto – uma tubulação de 529 km – conduz o concentrado de minério de ferro produzido no interior de Minas Gerais até o terminal no Porto do Açu, em São João da Barra (RJ).

Para viabilizar o transporte, o produto é misturado com água, formando a chamada polpa de minério de ferro. Em seu percurso até o porto, feito em quatro dias, o minério viaja a uma velocidade média de 6 km/h.

FILTRAGEM E EMBARQUE

No Porto, o minério é separado da água na área de Filtragem. Depois da filtragem, o concentrado de minério de ferro é empilhado nos pátios de estocagem e, após ser embarcado nos navios, está pronto para ganhar o mundo.

BOS

ÇÃO DE BOMBAS 2

RJ

ESTAÇÃO DE VÁLVULAS

TERMINAL DE MINÉRIO DE FERRO
PORTO DO AÇU

EV

SÃO JOÃO DA BARRA







QUALIDADE DO MINÉRIO

O concentrado de minério produzido no Sistema Minas-Rio possui alto teor de ferro (67,5 %) e baixo teor de impurezas. Do tipo *pellet feed*, são comercializadas duas categorias do produto: *pellet feed* de Redução Direta e *pellet feed* de Alto-Forno. Isso permite diferentes aplicações na siderurgia, em processos de aglomeração como a sinterização e a fabricação de pelotas. O uso de pelotas de minério de ferro é comum na siderurgia, principalmente na Redução Direta, e o sinter é destinado especificamente ao processo de Alto-Forno.

A Anglo American tem implantado um rigoroso controle de processo para garantir a qualidade dos produtos do Minas-Rio. O controle de qualidade é realizado ao longo de todo o processo de produção, desde a pesquisa geológica dos recursos minerais até o embarque dos produtos no Porto do Açu.

As amostras coletadas em diversas etapas do processo produtivo são analisadas em laboratórios instalados próximos à mina, à planta de beneficiamento e ao porto.

SEGURANÇA

A Anglo American tem a segurança como seu principal valor para a execução de qualquer atividade.

As diversas práticas e programas de segurança implantados buscam eliminar a ocorrência de incidentes com seus empregados e garantir a zero lesão no ambiente de trabalho. Investimos em instalações, equipamentos e infraestrutura seguros e nos orientamos por um sistema robusto de Gestão da Segurança.





PESSOAS

A Anglo American acredita que as pessoas são o seu maior diferencial. Por isso, investimos em iniciativas para o desenvolvimento profissional amparados por um sistema de gestão de pessoas que atende às diferentes necessidades do público interno.

Na fase de operação, mais de 2 mil pessoas são empregadas diretamente pela empresa. Elas contam com um pacote de remuneração competitivo, incentivo à formação e à capacitação, além de programas para o desenvolvimento de competências. A empresa também oferece apoio para a integração das famílias e adaptação em caso de mobilidade entre as cidades de atuação do Minas-Rio.





COMUNIDADES

Queremos que o diálogo e o envolvimento da empresa com as comunidades anfitriãs sejam permanentes e tragam benefícios duradouros. Ao mesmo tempo, buscamos apoiar essas comunidades para que elas sejam cada vez mais autônomas e agentes do próprio desenvolvimento.

A capacitação de moradores é uma das iniciativas desenvolvidas pela Anglo American nas comunidades anfitriãs do Minas-Rio. Mais de 400 pessoas já se qualificaram em cursos de capacitação que, em parceria com o Senai, preparam os profissionais para atuarem como eletricitas, mecânicos de instalações industriais, soldadores e operadores de equipamentos de mina e usina.

Também investimos no desenvolvimento de micro e pequenas empresas e empreendedores locais das cidades onde atuamos, com oficinas e consultorias sobre gestão, organização, melhoria de processos, planejamento e controle. O objetivo é aprimorar os conhecimentos sobre empreendedorismo, identificar oportunidades de mercado e aumentar a rentabilidade dos negócios locais e a geração de empregos, melhorando a qualidade de vida e o nível de renda dos participantes.



MEIO AMBIENTE

Nossas atividades em todo o ciclo de produção do minério de ferro são realizadas com foco no controle, monitoramento e mitigação dos efeitos de nossas atividades sobre o meio ambiente, o que inclui o monitoramento sistemático da qualidade da água, do ar e de efeitos sobre a biodiversidade.

Somente na etapa de implantação do Sistema Minas-Rio, mais de 56 hectares foram revegetados e 300 mil mudas nativas de Mata Atlântica e Campo Rupestre foram produzidas nos viveiros da empresa. Com os trabalhos de monitoramento da fauna, mais de 900 espécies foram registradas.

A empresa mantém, em Conceição do Mato Dentro, a Estação Ciência Anglo American – Reserva da Biosfera da Serra do Espinhaço, um espaço dedicado a ações de educação ambiental para conscientização das comunidades e dos empregados.





Mineração e pessoas que fazem a diferença.

FALE CONOSCO
0800 9417100

FALECONOSCO@ANGLOAMERICAN.COM

Funcionamento: de segunda a sexta-feira, das 8 às 19 horas.
Em outros horários, deixe seu nome, o telefone com o DDD
e o nome da cidade onde mora, que entraremos em contato.

www.angloamerican.com.br

[f facebook.com/AngloAmericanBR](https://www.facebook.com/AngloAmericanBR)

twitter.com/AngloAmericanBR

[in linkedin.com/company/anglo-american](https://www.linkedin.com/company/anglo-american)

ANGLO AMERICAN

Unidade de Negócio Minério de Ferro Brasil
Rua Maria Luiza Santiago, 200, 8º andar
Santa Lúcia - Belo Horizonte, MG, Brasil - CEP: 30.360-740