

## GLOBAL COMPACT

### Bilan 2007 : amélioration de l'épuration des eaux usées et maîtrise des déchets

Monsieur Frédéric Gervoson, Président d'Andros et Cie, holding, renouvelle son engagement au Pacte Mondial et confirme son soutien aux principes fondamentaux que sont les droits de l'homme, les droits du travail et la protection de l'environnement. C'est sur ce dernier point que la plus importante filiale du groupe, Novandie, qui produit et commercialise des produits laitiers ultrafrais, a orienté ses efforts.

En 2007, NOVANDIE a choisi de diversifier ses axes de progrès en travaillant notamment à l'amélioration des points suivants :

- Consommation d'eau potable et rejets
- Valorisation des déchets

#### 1) Amélioration du traitement de l'eau :

Les indicateurs de suivi concernant l'eau potable et les rejets d'eaux traitées dans le milieu naturel sont repris dans le tableau ci-dessous depuis 2000.

		2000	2003	2004	2005	2006	2007
<b>Consomma- tion d'eau</b>	$m^3$	1 249 109	1 321 549	1 267 862	1 187 908	1 473 236	1 485 865
	$m^3/t$	4,35	3,81	3,59	3,29	3,58	3,59
<b>Rejets</b>	kg DCO/t	15,60	15,02	14,98	15,80	15,9	16,4
<b>Rejets dans l'eau après épuration</b>	kg DCO/t	3,59	3,17	3,32	3,1	1,7	0,45
<b>Rendements épuration</b>	%	77	78,9	77,8	80,4	89,1	97,2

La pollution rejetée est mesurée quotidiennement sur chacune des stations d'épuration de Novandie. Le paramètre DCO (Demande Chimique en Oxygène) est retenu comme représentatif de la quantité de matières organiques dégradables.

Un effort particulier a été réalisé sur les stations en 2007. Le rendement épuration moyen des stations atteint donc 97,2%.

La pollution a ainsi été divisée par 3,8 entre 2006 et 2007.

L'amélioration de ce rendement épuration moyen des usines s'explique par les actions ci-dessous :

- Suivi attentif de chacune des stations
- Station de Rozet Saint Albin : remplacement d'un procédé sophistiqué et fragile (BRM) par un procédé fiable
- Amélioration du dispositif d'extraction des boues à Savigné l'Evêque
- Réduction des rejets autant que possible

1, 4 millions d'Euros ont été spécifiquement investis pour l'amélioration des rejets en 2007

La consommation en eau potable en 2007 reste stable malgré une augmentation du périmètre de NOVANDIE (démarrage d'une nouvelle usine).

Les actions menées pour limiter les consommations d'eau des usines sont les suivantes :

- Optimisation des nettoyages (mise en œuvre d'installations de Nettoyages en Place (NEP), diminution du nombre de lavages et de leur fréquence)
- Amélioration de l'ordonnancement des fabrications

449 k€ ont été spécifiquement investis pour la diminution des consommations d'eau.

## **2) Amélioration du recyclage des déchets :**

L'historique depuis 2000 des quantités de déchets produits est repris dans le tableau ci-dessous.

		2000	2003	2004	2005	2006	2007
Quantité de déchets	t	5078	6990	6504	6583	7478	7771
	kg/t	17,7	18,9	17,7	18,5	18.11	19,6
Dont valorisés	%	52	49	53	53	57	59

L'augmentation globale de la quantité de déchets depuis 2000 est liée à l'augmentation de la quantité de produits fabriqués. Pour 2007, cette augmentation s'explique par la mise en route de nouvelles lignes de production sur l'usine de Vieil Moutiers. Elle reste constante sur les autres sites par rapport à 2006.

En revanche le taux de valorisation des déchets en filière spécialisées est en constante progression. Ce taux atteint 59% du tonnage total de déchets produits en 2007.

Les principaux matériaux recyclés sont les plastiques (PS, PE) provenant des chutes de pots et des films, les cartons, les métaux et le bois des palettes pour une valorisation matière ou une rénovation. Les DIB sont valorisés préférentiellement dans des centres de valorisation énergétiques. Les matières organiques sont recyclées en alimentation animale.

Les actions menées sur les usines sont diverses. Un effort constant est réalisé pour améliorer le tri à la source dans chacune d'entre elle : des indicateurs ont été mis en œuvre pour suivre le pourcentage de récupération de matériaux valorisables, qui doit augmenter au détriment des tonnages de DIB en mélange. De nouvelles filières de valorisation sont recherchées (tests pour l'amélioration de la filière déchets alimentaires, bidons, big-bag, films plastiques).

Un effort particulier a été réalisé concernant l'amélioration des zones de stockage des déchets dangereux et leur évacuation dans des filières spécialisées.

En 2007, 138 k€ ont été investis dans ces actions.

Pour 2008, les efforts sur l'eau et les déchets vont être poursuivis. A cela s'ajoutera des actions pour réduire les consommations d'énergie de nos usines.